

**ROLLON®**  
BY TIMKEN

Telescopic Line




Общий каталог

[www.rollon.com](http://www.rollon.com)

# МЫ ПРОЕКТИРУЕМ И ПРОИЗВОДИМ, ЧТОБЫ ПОМОЧЬ ВАМ

Промышленный техпроцесс, позволяющий обеспечить различную глубину индивидуализации решений



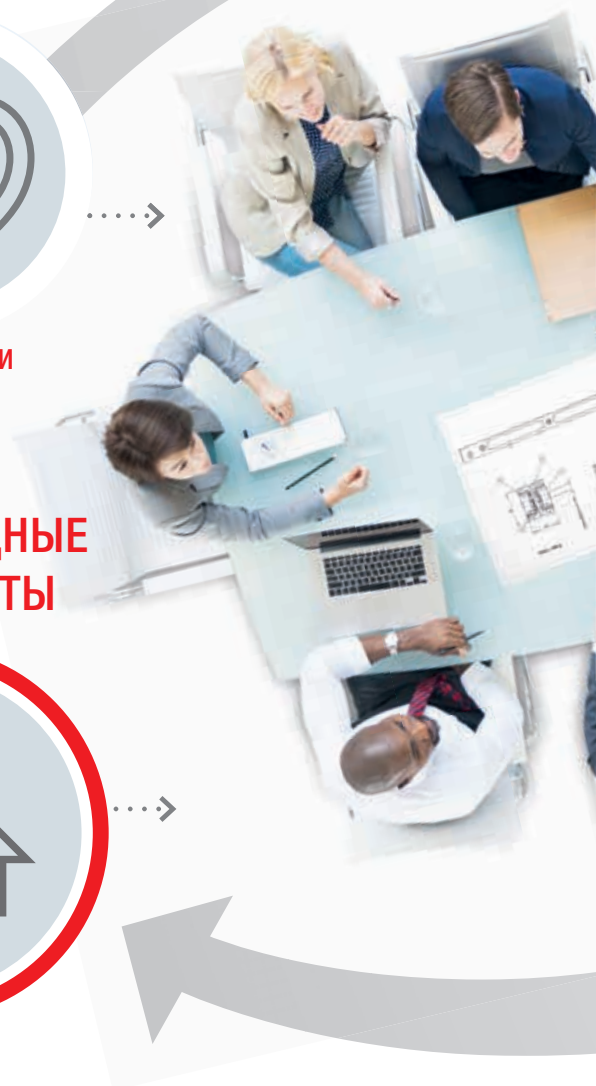
За свою более чем сорокалетнюю историю компанией Роллон был освоен особый подход, позволяющий воплотить ответственное отношение компании к делу и её этические ценности в конструкцию выпускаемых компанией систем линейного перемещения, предназначенных для самых различных отраслей. Благодаря развитию собственной сети техподдержки и сервисной сети, на сегодняшний день нам удаётся успешно совмещать преимущества транснациональной высокотехнологичной компании с доступностью для Заказчиков, традиционно присущей локальным игрокам.

Целью Rollon является помочь нашим Заказчикам улучшить их конкурентоспособность на их соответствующих рынках, и именно для этой цели мы разрабатываем новые и оптимизируем имеющиеся технические и технологические решения, непрестанно работая над улучшением эксплуатационных характеристик наших изделий, включая такие, как надёжность и срок службы, а также стремимся уменьшить и без того малую потребность нашей продукции в техническом обслуживании.



НАШИ ЦЕННОСТИ

ПРЕВОСХОДНЫЕ  
РЕЗУЛЬТАТЫ



РОБОТОТЕХНИКА



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ЛОГИСТИКА



ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ТРАНСПОРТ



Высокий уровень компетенции наших технических консультантов, глубокое знание нашей компанией потребностей Заказчиков из различных отраслей, и наше умение переносить успешные наработки из одной отрасли в другие - всё это позволяет нам не только хорошо понимать потребности каждого из наших Заказчиков и определять на этой основе регламент непрерывного обмена с ними важной технической информацией, но и работать в сотрудничестве с нашими Заказчиками над проектами, в том числе и по разработке инновационных решений для разных отраслей.

### СОТРУДНИЧЕСТВО С ЗАКАЗЧИКОМ



Основным направлением работы компании Rollon является разработка решений для задач линейного перемещения. И в этой области мы готовы предложить нашим Заказчикам практически всё необходимое - от отдельных компонентов до интегрированных механических систем, специально разработанных под определённые Заказчиком технические условия. Таким образом, всё наше технологическое превосходство и весь наш богатейший опыт напрямую воплощаются в конкретные и высококачественные технические решения стоящих перед нашими Заказчиками конкретных задач.

### РЕШЕНИЯ И ОБЛАСТИ ИХ ПРИМЕНЕНИЯ



АВИАЦИЯ



СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА



МЕДИЦИНА



ИНТЕРЬЕРНЫЕ И АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ

# ШИРОЧАЙШИЙ АССОРТИМЕНТ ДЛЯ ЛИНЕЙНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ С ЛЮБЫМИ ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ

Линейные и телескопические направляющие

## Linear Line



Линейные и криволинейные направляющие с шариковыми сепараторами или радиальными подшипниками, с термоупрочнёнными дорожками качения, высокой грузоподъёмностью, функцией самоцентрирования сохраняют работоспособность в условиях повышенной загрязнённости.

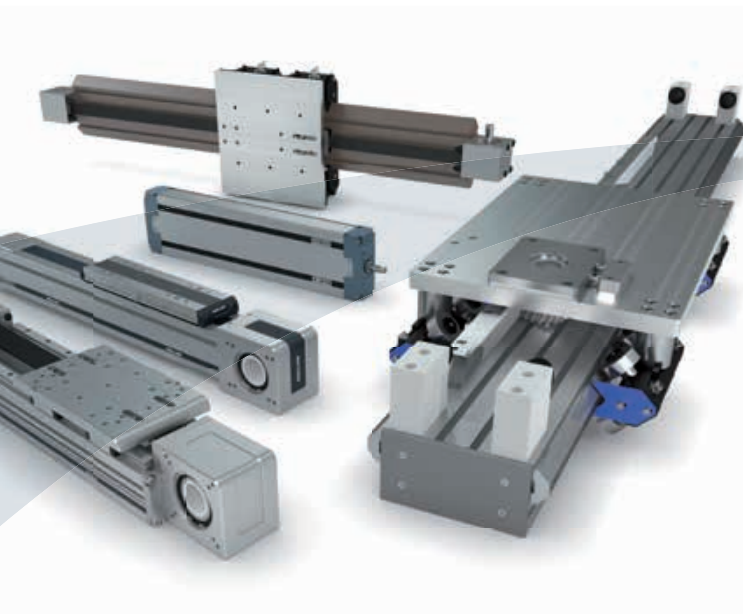
## Telescopic Line



Телескопические направляющие с шариковым сепаратором, с термоупрочнёнными дорожками качения, высокой грузоподъёмностью, малым прогибом и высокой устойчивостью к ударам и вибрациям. Доступны с частичным, полным выдвиганием, а также со сверхвыдвижением (до 200% от исходной длины направляющей).



## Линейные модули и системы линейного перемещения



### Actuator Line

Линейные модули с различными приводами и конфигурациями направляющих, доступны с ременным приводом, шарико-винтовой парой или зубчатой рейкой под различные задачи: высокоточные, роликовые для высокودинамичных перемещений или с шариковым блоком с рециркуляцией шариков - в зависимости от требований к грузоподъемности и особенностей условий эксплуатации.



### Actuator System Line

Интегрируемые линейные модули для промышленной автоматизации, используются в различных отраслях промышленности: от исполнительных приводов технологического оборудования до высокоточных сборочных роботов, упаковочных линий, а также высокопроизводительных производственных линий. Данная серия является дальнейшим развитием серии Actuator line и призвана решить наиболее насущные задачи, стоящие перед нашими заказчиками.

## > *Telescopic Rail*



## Технические характеристики

### 1 Особенности конструкции

Telescopic Rail: серия, включающая семь моделей полного и частичного выдвижения

TR-2

### 2 Вид изделий в сечении - обзор

TR-5

### 3 Технические характеристики

Эксплуатационные характеристики и примечания

TR-7

### 4 Размеры и грузоподъёмность

ASN	TR-8
DSS	TR-12
DSS...S	TR-14
DSB	TR-16
DSD	TR-17
DSE	TR-19
DSC	TR-21
DE	TR-23
DE...S	TR-26
DE...D	TR-28
DE...Z	TR-30
DBN	TR-32
DMS	TR-34

### 5 Технические инструкции

Подбор телескопических направляющих, Расчёт статической нагрузки	TR-36
Прогиб	TR-37
Статическая нагрузка	TR-38
Расчёт эксплуатационного ресурса	TR-39
Скорость хода, Усилия выдвижения и задвижения, Усилия выдвижения и задвижения, Температура	TR-42
Антикоррозийная защита, Обслуживание, Зазоры и преднатяг	TR-43
Крепёжные винты	TR-44
Руководство по монтажу	TR-45

### Расшифровка кодов заказа изделий

Расшифровка кодов заказа изделий	TR-47
----------------------------------	-------

## > **Hegra Rail**



<b>1 Особенности конструкции</b>	
Частичное и полное выдвижение направляющих различных типов	HR-2
<b>2 Вид изделий в сечении - обзор</b>	HR-4
<b>3 Технические характеристики</b>	
Эксплуатационные характеристики и примечания	HR-6
<b>4 Размеры и грузоподъёмность</b>	
НТТ	HR-7
НVC	HR-11
Н1C	HR-16
Н1Т	HR-18
Н2Н	HR-22
LТН	HR-24
HGT	HR-31
LTF	HR-35
HGS	HR-37
<b>5 Аксессуары</b>	
Блокиратор(ы), Синхронизирующий диск, Демпфер(ы)	HR-39
<b>6 Техническая информация</b>	
Выбор подходящей телескопической направляющей, Допустимые погрешности монтажа, Жизненный цикл, Грузоподъёмность,	HR-40
Прогиб, Диапазон рабочих температур, Защита от коррозии, Смещение шариковых сепараторов, Усилие перемещения направляющих,	HR-41
Смазка, Зазоры и преднатяг	HR-42
Интервалы технического обслуживания, Правила монтажа	
<b>Расшифровка кодов заказа изделий</b>	
Расшифровка кодов заказа изделий	HR-43



## > Telerace



### 1 Особенности конструкции

Роликовые телескопические направляющие «Telerace»

TLR-2

### 2 Вид изделий в сечении - обзор

Серии TLR-TLQ, TLN-TQN и TLAX-TQAX

TLR-4

### 3 Общие характеристики

Серии TLR-TLQ

TLR-5

Серии TLN-TQN

TLR-6

### 4 Размеры и грузоподъёмность

TLR

TLR-7

TLQ

TLR-10

TLN

TLR-13

TQN

TLR-15

TLAX

TLR-18

TQAX

TLR-20

Подбор размеров телескопических направляющих

TLR-22

Контроль достаточности грузоподъёмности

TLR-23

Расчёт ресурса

TLR-24

### Расшифровка кодов заказа изделий

## > Light Rail



1 Обзор изделий		
Легкая серия телескопических направляющих полного или частичного выдвижения		LR-2
2 Поперечное сечение направляющих		
Частичное и полное выдвижение		LR-4
3 Технические характеристики		
Рабочие характеристики направляющих		LR-5
4 Размеры и грузоподъемность		
LRS37		LR-6
LFS46		LR-7
LRS56		LR-8
LRS71		LR-9
LRS76		LR-10
5 Техническая инструкция		
Грузоподъемность, габаритные размеры		LR-11
Допуски под монтаж, значение хода, расстояние м/у направляющими		LR-12
Монтаж, грузоподъемность		LR-13
Ударные нагрузки и вибрации, антикоррозионная защита		
Смазывание, скорость, рабочая температура		LR-14
Инструкции по монтажу		LR-15
Код к заказу		
Расшифровка кода продукта		LR-16

# Технические характеристики



Обозначение			Спецификация	Выдвижение	Типоразмер	Исполнение		Самоцентрирование	Тела качения	
Группа	Серия	Профиль направляющей				Тип профиля	Закалка дорожек качения		Шарики	Ролики
Telescopic Rail		ASN		ASN22	50%	22	Холоднотянутый профиль	■	+	■
				ASN28		28				
				ASN35		35				
				ASN43		43				
				ASN63		63				
		DE		DE...22	100%	22	Холоднотянутый профиль	■	++	■
				DE...28		28				
				DE...35		35				
				DE...43		43				
				DE...63		63				
DE...28S				28						
DE...35S				35						
DE...43S				43						
DE...28D				28						
DE...35D				35						
DE...43D	43									
	DS		DSS28	100%	28	Холоднотянутый профиль	■	++	■	
			DSS35		35					
			DSS43		43					
			DSS63		63					
			DSS43S		43					
			DSB28		28					
			DSB35		35					
			DSB43		43					
			DSD28		28					
			DSD35		35					
DSD43	43									
	DSC		DSC43	100%	43	Холоднотянутый профиль	■	++	■	
			DSD63		63					
	DBN		DBN22	100%	22	Холоднотянутый профиль	■	++	■	
			DBN28		28					
			DBN35		35					
	DMS		DMS63	100%	63	Холоднотянутый профиль	■	++	■	
			DSE28		28					
	DSE		DSE35	150	35	Холоднотянутый профиль	■	++	■	
			DSE43		43					
			DSE63		63					
			DSE63		63					

Указанные данные не могут отображать всего многообразия применений и должны быть проверены.

\* Максимальное значение зависит от применения.

Для получения более подробной информации обращайтесь в компанию Роллон.

■ Стандарт

Х Сталь

А Нержавеющая сталь

А Алюминий

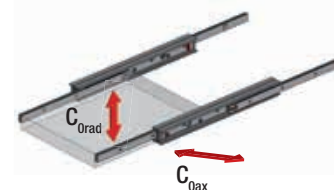
В Двойной ход

ВМ Двойной ход с синхронизирующим диском





Материал			Направление выдвигания		Фиксатор	Блокиратор в закрытом положении	Демпфер	Максимальная грузоподъемность пары направляющих [Н]		Макс. длина направляющей [мм]	Макс. ход [мм]	Макс. скорость выдвигания* [м/с]	Жесткость (Прогиб)	Рабочая температура [°C]
Сталь	X	A	B	BM				C <sub>орad</sub>	C <sub>оax</sub>					
■			■					5934	4154	770	394	0,8	+++	-20°C/+170°C
			■					15736	11014	1170	601	0,8		
			■					26520	18564	1490	759	0,8		
			■					48596	34018	1970	1013	0,8		
■			■					88494	61946	1970	1013	0,8	+++	-20°C/+170°C
			■					1348	546	770	788	0,8		
			■					2338	1074	1170	1202	0,8		
			■					3816	1586	1490	1518	0,8		
			■					6182	2868	1970	2026	0,8		
			■					14396	6124	1970	2026	0,8		
			■					2100	758	1170	1186	0,8		
			■					3540	1574	1490	1510	0,8		
			■					5964	2522	1970	2066	0,8		
			■					2014	856	1170	1216	0,8		
■			■					3460	1534	1490	1503	0,8	+++	-20°C/+170°C
			■					5784	2484	1970	2011	0,8		
			■					15512	6514	1970	1962	0,8		
			■					7524	3830	1970	1923	0,8		
			■					4480	-	1490	1518	0,8		
			■					7016	-	1730	1758	0,8		
			■					9816	-	1970	2026	0,8		
			■					25664	-	1970	2026	0,8		
			■					10208	-	1970	2026	0,8		
			■					4480	-	1490	1518	0,8		
■			■					7016	-	1730	1758	0,8	++++	-20°C/+80°C
			■					9816	-	1970	2026	0,8		
			■					5162	-	1490	1446	0,8		
			■					9736	-	1730	1630	0,8		
			■					11660	-	1970	1916	0,8		
			■					38018	-	1970	1758	0,8		
■			■					11058	4150	1970	2028	0,8	+++	-20°C/+80°C
			■					562	472	770	788	0,8		
■			■					1244	1074	1170	1202	0,8	+	-20°C/+170°C
			■					1334	1120	1490	1518	0,8		
			■					2662	2558	1970	2026	0,8		
■			■					39624	-	2210	2266	0,8	++++	-20°C/+80°C
			■					1702	-	1170	1803	0,8		
■			■					3182	-	1490	2277	0,8	++++	-20°C/+80°C
			■					5012	-	1970	3039	0,8		
			■					11344	-	1970	3039	0,8		



TR

HR

TLR

LR

# Технические характеристики



Обозначение			Спецификация	Выдвижение	Типоразмер	Исполнение		Самоцентрирование	Тела качения	
Группа	Серия	Профиль направляющей				Тип профиля	Закалка дорожек качения		Шарики	Ролики
Hegra Rail		HTT		HTT030		30	Холоднотянутый профиль	+	●	
				HTT040		40				
				HTT050		50				
		HVC		HVC045		45	Комбинация холоднотянутого и гнутого профилей	++	●	
				HVC050		50				
				HVC058		58				
				HVC075		75				
		H1C* <sup>1</sup>		H1C075		75	Комбинация холоднотянутого, фрезерованного и гнутого профилей	++	●	
		H1T* <sup>1</sup>		H1T060		60	Комбинация холоднотянутого и фрезерованного профилей	++	●	
				H1T080		80				
H1T100				100						
H1T150				150						
	H2H		H2H080		80		++	●		
	LTH		LTH30		30	Холоднотянутый профиль	++	●		
			LTH45		45					
			LTH30S		30					
			LTH45S		45					
	HGT		HGT060		60	Комбинация холоднотянутого и фрезерованного профилей	++	●		
			HGT080		80					
			HGT100		100					
			HGT120		120					
			HGT150		150					
			HGT200		200					
			HGT240		240					
	LTF		LTF44		44	Холоднотянутый профиль	++	●		
	HGS		HGS060		60	Фрезерованный профиль	++	●		

Указанные данные не могут отображать всего многообразия применений и должны быть проверены.

В большинстве случаев изделия доступны в различных вариантах исполнения и с различными вариантами покрытий. Более подробную информацию можете получить в нашей службе поддержки.

\*1 "1" в названии серии соответствует выдвиганию на 150%, "2" на 200%.

\*2 Доступны варианты исполнения с диапазоном рабочих температур -30 °С до +250 °С, проконсультируйтесь с нашим техническим отделом.

\*3 Грузоподъемность для алюминия составляет 40% и для нержавеющей стали 60% от указанных значений, если такое исполнение доступно.

\*4 Просьба обращаться в технический отдел для определения полного перечня опций, например марки нержавеющей стали, электрохимполировки.

\*5 Доступность опции блокировки зависит от длины направляющей и серии, просьба уточнять в нашем техническом отделе.

\*6 При наличии демпфера максимальное значение рабочей температуры +50°С, за дальнейшей консультацией обращайтесь в службу поддержки.

\*7 Максимальное значение зависит от применения.

- Доступность опции
- ▲ Доступно для длин до 1000 мм.
- Стандарт

Материал			Направление выдвигания		Фиксатор			Блокиратор*5			Демпфер	Макс. грузоподъемность на пару направляющих [Н]		Макс. длина направляющей	Макс. длина хода	Макс. скорость выдвигания*7	Жесткость (Прогиб)	Рабочая температура*2*6	
Сталь	X*4	A	B	BM	EG	EO	EB	VG	VO	VB	DG	C <sub>Orad</sub> *3	C <sub>Oax</sub>	[мм]	[мм]	[м/с]		[°C]	
•	•	•	•		•	•	•				■	1200	on request	1000	660	0,8	+++	-20°C/+170°C	
				•	•	•				■	2550			1000	660				
				•	•	•				■	2900			1200	720				
•			•		•	•	•	•	•	•	•	1200	on request	1200	1200	0,8	+	-20°C/+170°C	
	•			•	•	•		•	•	•	•	1500			1500				1500
				•	•	•		•	•	•	•	2100			1500				1500
				•	•	•		•	•	•	•	3300			2000				2000
•			•		•	•	•				•	1350	-	1500	2250	0,5	+	-20°C/+170°C	
•	•	•	•		•	•	•				•	2600	-	1500	2250	0,5	++	-20°C/+170°C	
				•	•	•					•	3200	-	1500	2250				
											•	5500	-	2000	3000				
											•	7500	-	2000	3000				
•	•	•			•	•	•				•	on request	-	2000	3000	0,5	++	-20°C/+170°C	
•												1470	on request	1200	1215	0,5	++	-20°C/+170°C	
												3346			1500				1522
											•	1498			1200				1217
											•	3084			1500				1522
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5500	on request	1500	1500	0,5	+++	-20°C/+170°C	
				▲	▲	▲					•	9350			2000				2000
								•	•	•	•	11000			2000				2000
											•	11800			2000				2000
											•	13900			2000				2000
											•	17500			2300				2300
											•	20000			2000				2000
•			•									1296	-	1010	1010	0,3	+	-20°C/+170°C	
•		•	•		•	•	•					1400	-	1000	1000	0,5	+++	-20°C/+170°C	

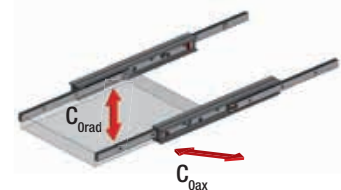
X Сталь  
 X Нержавеющая сталь  
 A Алюминий

B Двойной ход  
 BM Двойной ход с синхронизирующим диском

EG С фиксацией в закрытом положении  
 EO С фиксацией в выдвинутом положении  
 EB С фиксацией в обоих положениях

VG С блокировкой в закрытом положении  
 VO С блокировкой в выдвинутом положении  
 VB С блокировкой в обоих положениях

DG С демпфером



T R

H R

T L R

L R



# Технические характеристики



Обозначение			Спецификация	Выдвижение	Типоразмер	Исполнение		Самоцентрирование	Тела качения	
Группа	Серия	Профиль направляющей				Тип профиля	Индукционная закалка дорожек качения*1		Шарики	Ролики
Telerace		TLR		TLR18		18	Холоднотянутый профиль	■	+++	■
				TLR28		28				
				TLR43		43				
		TLQ		TLQ18FF		18	Холоднотянутый профиль	■	+	■
				TLQ28		28				
				TLQ43		43				
		TLN		TLN30		30	Гнутый профиль	■	+	■
				TLN40		40				
		TQN		TQN30		30	Гнутый профиль	■	+	■
				TQN40		40				
		TLAX		TLAX26		26	Гнутый профиль		+	■
				TLAX40		40				
	TQAX		TQAX26		26	Гнутый профиль		+	■	
			TQAX40		40					

Указанные данные не могут отображать всего многообразия применений и должны быть проверены.

\*1 Упрочнение глубоким азотированием и оксидацией.

\*2 Изделия также доступны в варианте «TLN.HP» с повышенной грузоподъемностью

\*3 Максимальное значение зависит от применения.

Для получения более подробной информации обращайтесь в компанию Роллон.

■ Стандарт

Сталь

В Двойной ход

X Нержавеющая сталь

ВМ Двойной ход с

A Алюминий

синхронизирующим диском

Обозначение			Спецификация	Выдвижение	Типоразмер	Исполнение		Самоцентрирование	Тела качения		
Группа	Серия	Сечение				Тип профиля	Закалка дорожек качения		Шарики	Ролики	
Light Rail	LRS		LRS 37		37	Гнутый профиль		++	■	■	
	LFS		LFS46		46	Гнутый профиль		++	■	■	
	LRS		LRS56		56	Гнутый профиль		++	■	■	
			LRS71								71
			LRS76								76

Указанные данные не могут отображать всего многообразия применений и должны быть проверены.

\* Максимальное значение зависит от применения.

Для получения более подробной информации обращайтесь в компанию Роллон.

■ Стандарт

Сталь

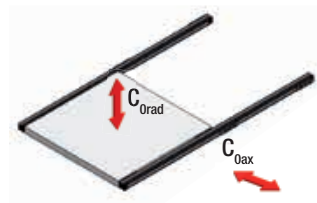
A Алюминий

X Нержавеющая сталь

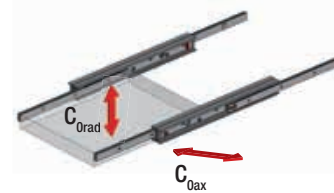
В Двойной ход

ВМ Двойной ход с синхронизирующим диском

Материал			Направление выдвигания		Рабочие циклы с переменными длинами хода	Вертикальные перемещения	Демпфер	Макс. грузоподъемность на пару направляющих [Н]		Макс. длина направляющей [мм]	Макс. ход [мм]	Макс. скорость выдвигания*3 [м/с]	Жесткость (Прогиб)	Рабочая температура [°C]
Сталь	X	A	B	BM				C <sub>орad</sub>	C <sub>оax</sub>					
■					■		■	1304	-	770	770	1,0	++++	-20 °C/+110 °C
							3264	-	1490	1500				
							7672	-	1970	1980				
■					■	■	■	946	426	770	770	1,0	+++	-20 °C/+110 °C
							2058	808	1490	1490				
							4978	1784	1970	1970				
■					■		■	1776*2	-	1490	1500	1,0	++++	-20 °C/+80 °C
							3648*2	-	1970	1980				
■					■	■	■	1362	476	1490	1490	1,0	+++	-20 °C/+80 °C
							2592	906	1970	1970				
	■				■		■	1330	-	1200	1200	1,0	++++	-20 °C/+80 °C
							2422	-	1600	1600				
	■				■	■	■	1008	352	1200	1200	1,0	+++	-20 °C/+80 °C
							2170	760	1600	1600				



Материал			Направление выдвигания		Фиксатор в закрытом положении	Блокиратор	Демпфер	Макс. грузоподъемность на пару направляющих [Н]		Макс. длина направляющей [мм]	Макс. ход [мм]	Макс. скорость выдвигания* [м/с]	Жесткость (Прогиб)	Рабочая температура [°C]
Сталь	X	A	B	BM				C <sub>орad</sub>	C <sub>оax</sub>					
■					■		■	780	-	700	541	0,5	+	-20°C - +80°C
■							■	400	-	600	610	0,5	+	+10 °C/+40 °C
■					■		■	1290	-	1100	1100	0,5	+	-20°C - +80°C
					■			2120	-	1100	1100			
					■			3250	-	1500	1504			



TR

HR

TLR

LR





**ROLLON**<sup>®</sup>  
BY TIMKEN

*Telescopic Rail*



## Особенности конструкции



### ➤ Telescopic Rail: серия, включающая семь моделей полного и частичного выдвижения



Рис. 1

Серия "Telescopic Rail" включает в себя семь моделей полного и частичного выдвижения, предлагаемых в различных типоразмерах и с различными средними элементами, которые могут иметь S-образное, двутавровое или прямоугольное сечение. Изделия серии "Telescopic Rail" вот уже в течение длительного времени пользуются заслуженной популярностью благодаря тому, что они являют собой оптимальное сочетание высокой грузоподъёмности, разумной цены и лёгкости хода.

#### Основные технические характеристики изделий:

- Высокая грузоподъёмность и малый прогиб под нагрузкой
- Высокая механическая жёсткость средних элементов
- Стандартизованный массив отверстий
- Легкий ход даже под максимальной нагрузкой
- Компактная конструкция
- Высокая надёжность

#### Предпочтительные области применения изделий "Telescopic Rail":

- Железнодорожный транспорт (выдвижные аккумуляторные блоки, прислонно-сдвижные двери)
- Строительство и машиностроение (раздвижные элементы корпусов, защитные двери)
- Логистика (п элементы грузозахватов)
- Автомобилестроение
- Упаковочное оборудование
- Производство напитков
- Специальное оборудование

**ASN**

"ASN" - система направляющих частичного выдвижения. В систему входят сама направляющая и каретка. Система отличается компактностью и простотой в сочетании с привлекательными эксплуатационными характеристиками. Направляющие этой системы, прикреплённые к несущей структуре, позволяют создавать системы линейного перемещения с чрезвычайно высокой механической жёсткостью.



Рис. 2

**DS**

"DS" - система телескопических направляющих полного выдвижения. Систему образуют две одинаковых направляющих, одна из которых крепится стационарно, а другая является подвижной, и установленный между этими направляющими средний элемент S-образного сечения. Несмотря на компактность, средний элемент обладает высокой инерционностью и механической жёсткостью. Такая конструкция позволяет обеспечить высокую грузоподъёмность и снизить прогиб телескопической системы под нагрузкой даже в полностью выдвинутом состоянии. Изделия серии "DS" предлагаются в трёх различных вариантах исполнения: вариант "DSS" с однонаправленным ходом; вариант "DSB" с однонаправленным ходом и возможностью фиксации в закрытом положении; и вариант "DSD" с двойным ходом.

... Вариант S, поставляемый с упрочненными амортизирующими концевыми упорами из нержавеющей стали



Рис. 3

**DSE**

Телескопический рельс с 150%-ным выдвижением относительно своей длины, состоящий из четырех элементов. Обладает высокой жесткостью благодаря промежуточным элементам с высоким моментом инерции. Результатом этого является высокая грузоподъемность с уменьшенным изгибом даже при полном выдвижении телескопической направляющей.



Рис. 4

**DSC**

"DSC" - система телескопических направляющих полного выдвижения. Система включает компактный средний элемент, отличающийся повышенной жёсткостью / устойчивостью к изгибу, и соединяющий друг с другом две различных по размеру направляющих, одна из которых крепится стационарно, а другая является подвижной. Такая конструкция системы позволяет обеспечить её компактность, обеспечив при этом необходимую полную длину хода. Изделия серии "DSC" отличаются не только компактностью, но и высокой механической жёсткостью и грузоподъёмностью. В общем конструкция изделий оптимально сочетает в себе привлекательные эксплуатационные характеристики и сравнительно малый вес.



Рис. 5

### DE

В данную систему полного выдвижения входят две направляющие, скрепленные друг с другом и образующие таким образом двутавровый профиль, выполняющий функцию среднего элемента, а также одна подвижная каретка и одна стационарная каретка, которая крепится к несущей конструкции. Прямоугольная форма общего профиля системы в сборе позволяет обеспечить компактность конструкции в сочетании с высокой грузоподъемностью и малым прогибом под нагрузкой, воздействующей на систему в радиальном направлении. Система также может поставляться в варианте с двухсторонним ходом - в этом варианте в конструкции также предусмотрен эксцентрично расположенный диск, обеспечивающий синхронизацию перемещений, такая серия имеет обозначение - "DE...D".

...Вариант S, поставляемый с упрочненными амортизирующими концевыми упорами из нержавеющей стали



Рис. 6

### DBN

"DBN" - система телескопических направляющих полного выдвижения. Система имеет две направляющих, любая из которых может стационарно крепиться к несущей конструкции, причём другая направляющая будет оставаться подвижной, а также имеет две каретки, соединённые друг с другом и образующие тем самым средний элемент системы. Типоразмеры изделий этой серии в общем аналогичны типоразмерам изделий "DE", причём преимуществом изделий серии "DBN" является обеспечиваемая их конструкцией хорошая защищённость шарикового сепаратора от загрязнений.



Рис. 7

### DMS

"DMS" - система телескопических направляющих повышенной грузоподъёмности. Система конструктивно спроектирована на базе системы "ASN", но выполнена с использованием компонентов повышенной механической жёсткости и прочности. В частности, в конструкции среднего элемента системы используется особо прочный двутавровый профиль. Данная система представляет собой систему полного выдвижения, и отличается чрезвычайно высокой грузоподъёмностью в сочетании с малым прогибом под нагрузкой.



Рис. 8

## Вид изделий в сечении - обзор



### > Направляющие частичного выдвигения

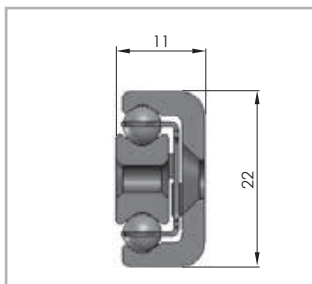


Рис. 9

ASN22

Грузоподъёмность см. на стр. TR-8

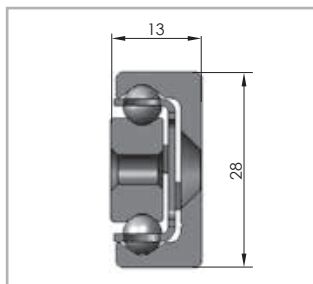


Рис. 10

ASN28

Грузоподъёмность см. на стр. TR-9

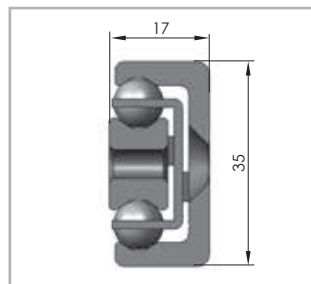


Рис. 11

ASN35

Грузоподъёмность см. на стр. TR-9

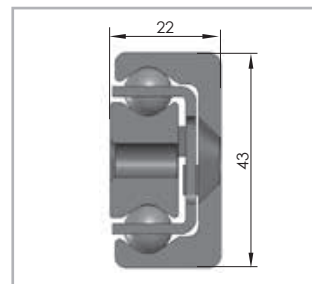


Рис. 12

ASN43

Грузоподъёмность см. на стр. TR-10

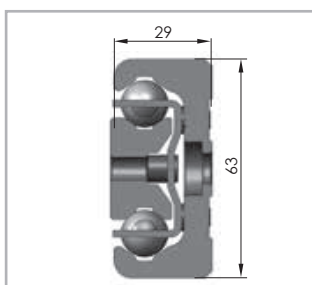


Рис. 13

ASN63

Грузоподъёмность см. на стр. TR-10

### > Направляющие полного выдвигения

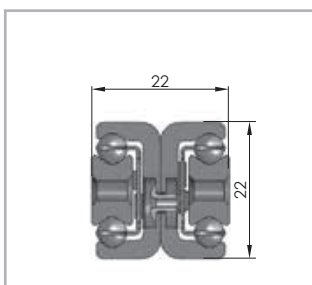


Рис. 14

DE22

Грузоподъёмность см. на стр. TR-23

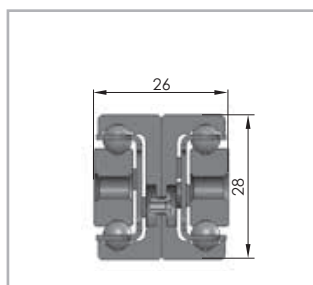


Рис. 15

DE28

Грузоподъёмность см. на стр. TR-23

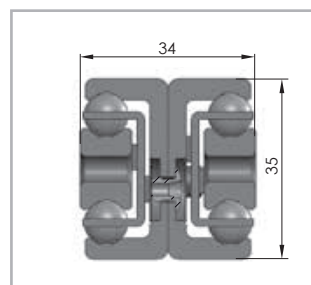


Рис. 16

DE35

Грузоподъёмность см. на стр. TR-24

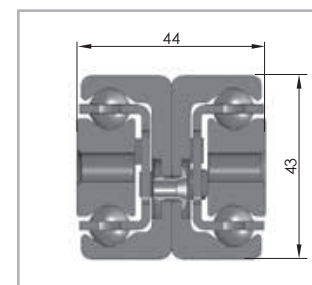


Рис. 17

DE43

Грузоподъёмность см. на стр. TR-24

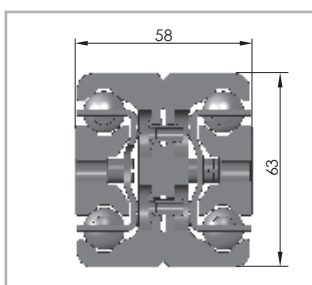


Рис. 18

DEF63

Грузоподъёмность см. на стр. TR-24

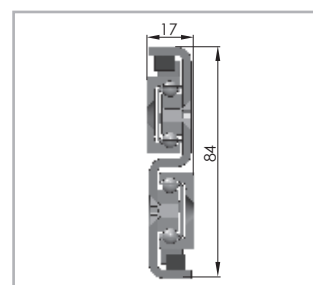


Рис. 19

DSS28

Грузоподъёмность см. на стр. TR-12

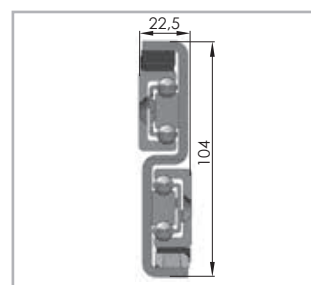


Рис. 20

DSS35

Грузоподъёмность см. на стр. TR-12

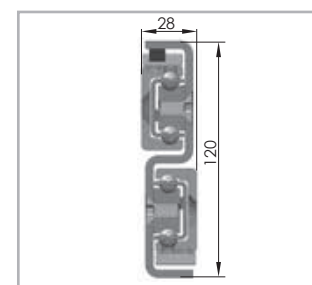


Рис. 21

DSS43

Грузоподъёмность см. на стр. TR-13

> **Направляющие полного выдвижения**

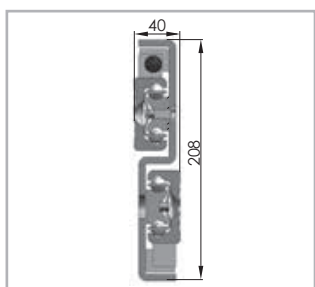


Рис. 22

**DSS63**

Грузоподъёмность см. на стр. TR-13

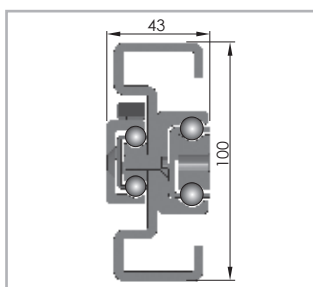


Рис. 23

**DSC43**

Грузоподъёмность см. на стр. TR-21

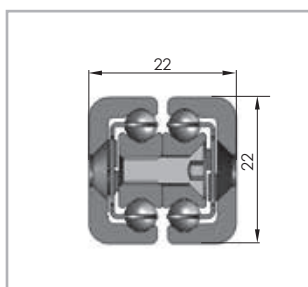


Рис. 24

**DBN22**

Грузоподъёмность см. на стр. TR-32

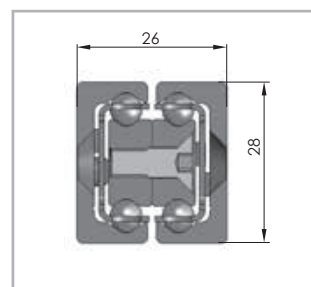


Рис. 25

**DBN28**

Грузоподъёмность см. на стр. TR-32

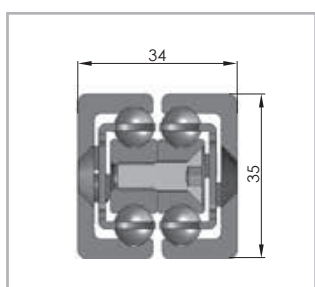


Рис. 26

**DBN35**

Грузоподъёмность см. на стр. TR-33

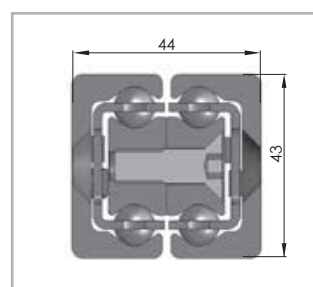


Рис. 27

**DBN43**

Грузоподъёмность см. на стр. TR-33

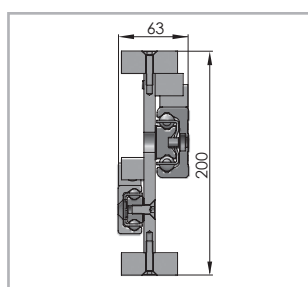


Рис. 28

**DMS63**

Грузоподъёмность см. на стр. TR-34

> **Направляющие сверхвыдвижения**

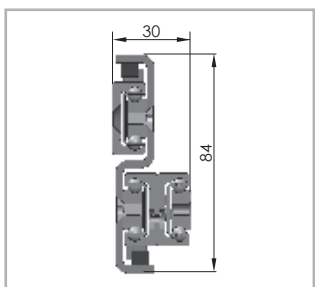


Рис. 29

**DSE28**

Грузоподъёмность см. на стр. TR-19

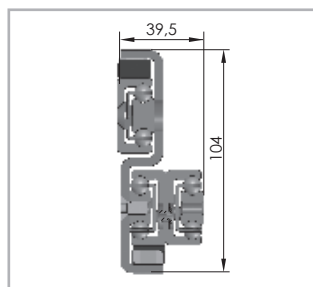


Рис. 30

**DSE35**

Грузоподъёмность см. на стр. TR-19

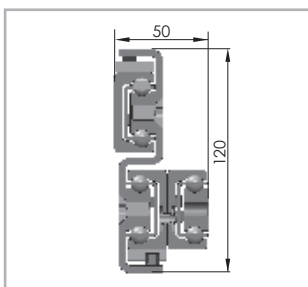


Рис. 31

**DSE43**

Грузоподъёмность см. на стр. TR-20

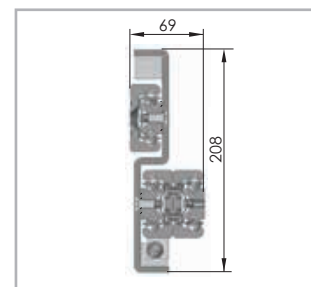


Рис. 32

**DSE63**

Грузоподъёмность см. на стр. TR-20



## Технические характеристики

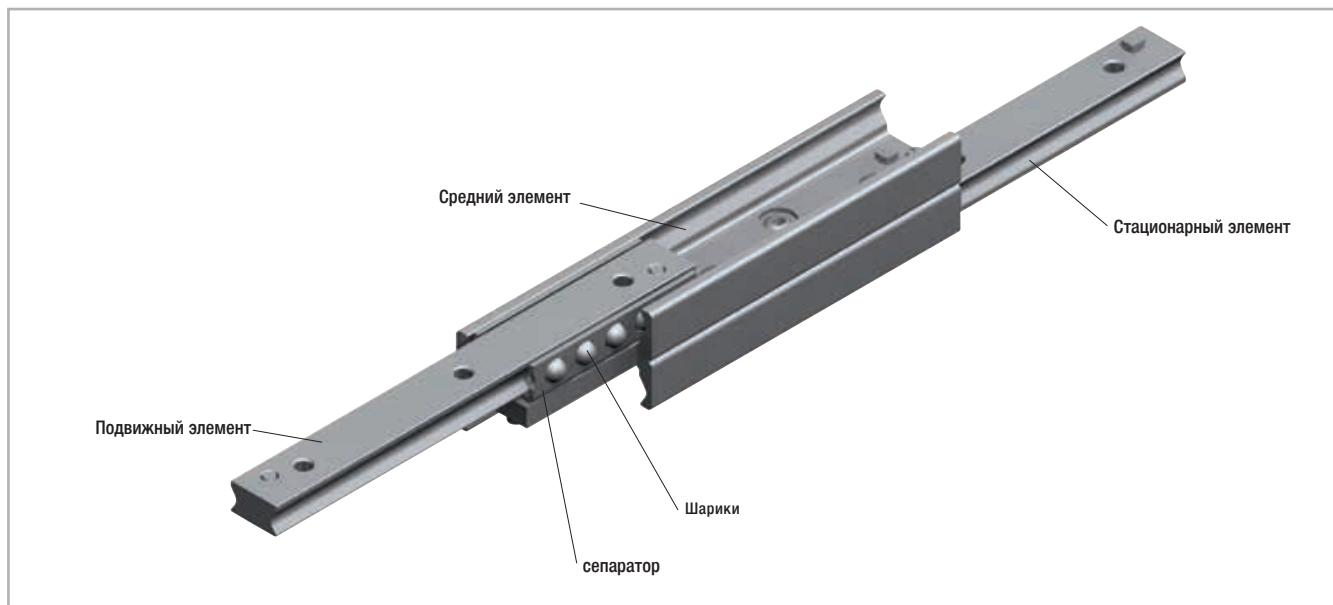


Рис. 33

### Эксплуатационные характеристики:

- Доступные типоразмеры серий "ASN" / "DE": "22", "28", "35", "43", "63".
- Доступные типоразмеры серии "DS": "28", "35", "43", "63".
- Доступные типоразмеры серии «DSE»: «28», «35», «43», «63».
- Доступные типоразмеры серии "DSC": "43"
- Доступные типоразмеры серии "DBN": "22", "28", "35", "43".
- Доступные типоразмеры серии "DMS": "63"
- Рабочие поверхности упрочнены индукционной закалкой
- Направляющие и каретки изготовлены из холоднотянутой углеродистой стали
- Шарики изготовлены из закалённой подшипниковой углеродистой стали
- Максимальная скорость хода: 0,8 метра в секунду, с учётом специфики конкретного применения.
- Диапазон рабочих температур моделей DE...S и DSS...S от -20°C до +50°C
- Диапазон рабочих температур моделей "ASN", "DE", "DBN": от -20 до +170 °C; моделей "DS", "DSE", "DSC", "DMS", : от -20 до +80 °C.
- Нанесённое электролитическим методом цинковое покрытие, соответствующее стандарту "ISO 2081"; по запросу - усиленная антикоррозионная защита (см. стр. TR-43 "Антикоррозийная защита")

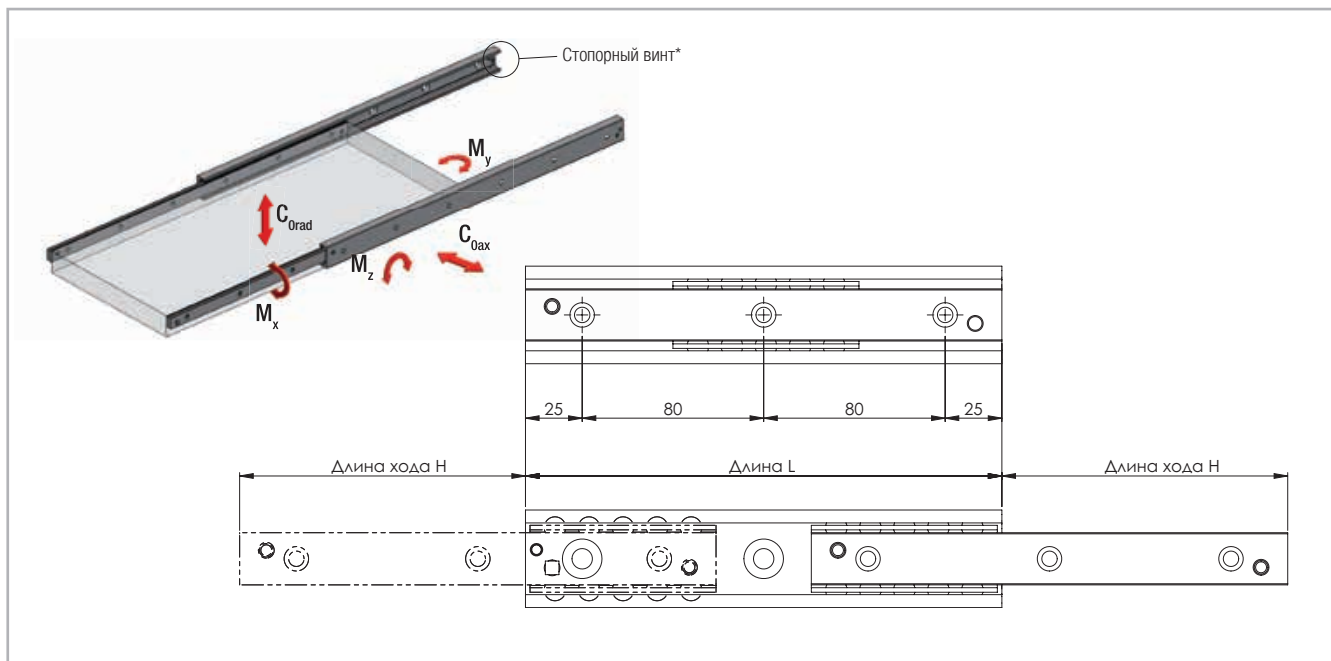
### Примечания:

- Все данные по грузоподъёмности относятся к паре телескопических направляющих, за исключением параметра Mx изделий серии «ASN» (см. стр. TR-8, TR-9, TR-10)
- Рекомендуется монтировать горизонтально
- Вертикальный монтаж по запросу.
- Рекомендуется использование внешних упоров - ограничителей хода
- Функция двустороннего выдвигения доступна для моделей «ASN», «DSD», «DE» и «DBN» (у «DMS» - под запрос)
- Под запрос изделия могут поставляться с нестандартной длиной хода
- Все приведённые данные по грузоподъёмности учитывают возможную непрерывную эксплуатацию (в составе авт. линий)
- При расчете эксплуатационного ресурса учитывался только нагруженный ряд шариков
- У моделей «DSB», «DMS», «DSE» и существуют право- и левосторонние варианты, и это следует учитывать
- Крепёжные винты, используемые при монтаже любых телескопических систем, должны соответствовать классу прочности «10.9»
- Штатные упоры / ограничители хода, встроенные в изделия, предназначены для останова ненагруженной системы, соответственно сепаратора. Просьба предусмотреть при монтаже дополнительные упоры, достаточные для останова всей системы, включая полезную нагрузку

# Размеры и грузоподъёмность



## ASN



\* Для получения доступа ко всем крепёжным отверстиям удалить стопорный винт. См. также инструкции по монтажу, приведённые на стр. TR-45f.

Рис. 34

Тип	Типо-размер	Длина L [мм]	Длина хода Н [мм]	Грузоподъёмность и моменты для пары направляющих					Кол-во отверстий
				$C_{0rad}$ [Н]	$C_{0ax}$ [Н]	$M_x^*$ [Нм]	$M_y$ [Нм]	$M_z$ [Нм]	
ASN	22	130	76	626	438	5,7	20	30	2
		210	111	1430	1002	10,7	72	102	3
		290	154	1988	1392	14,9	138	198	4
		370	196	2556	1790	19	226	324	5
		450	231	3402	2380	24	360	516	6
		530	274	3958	2770	28,2	496	710	7
		610	316	4524	3168	32,3	654	934	8
		690	351	5378	3764	37,3	872	1246	9
		770	394	5934	4154	41,5	1078	1538	10

Значение  $M_x$  относится к одной направляющей

Табл. 1

Тип	Типо-размер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность и моменты для пары направляющих					Кол-во отверстий
				$C_{\text{орad}}$ [Н]	$C_{\text{оax}}$ [Н]	$M_x^*$ [Нм]	$M_y$ [Нм]	$M_z$ [Нм]	
ASN	28	130	74	1226	858	15.3	40	56	2
		210	116	2232	1562	26.1	114	164	3
		290	148	3868	2708	39.6	264	376	4
		370	190	4890	3422	50.4	426	610	5
		450	232	5910	4138	61.2	628	898	6
		530	274	6932	4852	72	870	1242	7
		610	316	7952	5566	82.8	1150	1642	8
		690	358	8974	6282	93.6	1470	2100	9
		770	400	9994	6996	104.4	1828	2612	10
		850	433	11656	8160	117.9	2330	3330	11
		930	475	12676	8872	128.7	2778	3968	12
		1010	517	13696	9586	139.5	3262	4660	13
		1090	559	14716	10300	150.3	3788	5410	14
1170	601	15736	11014	161.1	4350	6216	15		
ASN	35	210	127	2130	1492	29.4	114	164	3
		290	159	4120	2884	46.9	292	416	4
		370	203	5276	3694	59.9	476	680	5
		450	247	6434	4504	73	708	1010	6
		530	279	8564	5994	90.4	1086	1550	7
		610	323	9716	6802	103.5	1422	2030	8
		690	367	10870	7608	116.6	1804	2576	9
		770	399	13042	9130	134	2382	3404	10
		850	443	14190	9932	147.1	2870	4100	11
		930	487	15338	10736	160.2	3404	4862	12
		1010	519	17530	12272	177.6	4184	5978	13
		1090	563	18674	13072	190.7	4824	6890	14
		1170	607	19818	13874	203.8	5508	7868	15
		1250	639	22024	15416	221.2	6490	9272	16
		1330	683	23164	16214	234.3	7280	10400	17
1410	727	24306	17014	247.4	8116	11594	18		
1490	759	26520	18564	264.8	9300	13286	19		

Значение  $M_x^*$  относится к одной направляющей

Табл. 2

Тип	Типо-размер	Длина L [мм]	Длина хода Н [мм]	Грузоподъёмность и моменты для пары направляющих					Кол-во отверстий	
				$C_{\text{Орад}}$ [Н]	$C_{\text{Оак}}$ [Н]	$M_x^*$ [Нм]	$M_y$ [Нм]	$M_z$ [Нм]		
ASN	43	210	123	3190	2234	60.6	168	240	3	
		290	158	5744	4020	93.8	402	576	4	
		370	208	6754	4728	115.9	616	880	5	
		450	243	9380	6566	149.2	1018	1456	6	
		530	278	12078	8454	182.4	1524	2176	7	
		610	313	14822	10376	215.6	2128	3042	8	
		690	363	15726	11008	237.8	2588	3698	9	
		770	398	18464	12926	271	3362	4804	10	
		850	433	21230	14862	304.2	4238	6054	11	
		930	483	22108	15476	326.4	4878	6968	12	
		1010	518	24868	17408	359.6	5922	8460	13	
		1090	568	25754	18028	381.8	6674	9534	14	
		1170	603	28508	19956	415	7886	11266	15	
		1250	638	31276	21894	448.2	9198	13142	16	
		1330	688	32150	22504	470.4	10130	14472	17	
		1410	723	34912	24438	503.6	11612	16590	18	
		1490	758	37690	26382	536.8	13196	18850	19	
		1570	793	40476	28334	570.1	14880	21256	20	
		1650	843	41322	28926	592.2	16058	22940	21	
		1730	878	44104	30872	625.5	17912	25588	22	
		1810	928	44958	31472	647.6	19202	27432	23	
		1890	963	47734	33414	680.8	21224	30320	24	
		1970	1013	48596	34018	703	22628	32324	25	
		ASN	63	610	333	21182	14828	474	3106	4438
690	373			25068	17548	547.5	4144	5920	9	
770	413			28978	20284	621	5332	7616	10	
850	453			32904	23032	694.5	6668	9526	11	
930	493			36842	25790	768	8154	11648	12	
1010	533			40790	28554	841.4	9788	13984	13	
1090	573			44746	31322	914.9	11574	16534	14	
1170	613			48708	34096	988.4	13508	19296	15	
1250	653			52674	36872	1061.9	15590	22272	16	
1330	693			56644	39650	1135.4	17824	25462	17	
1410	733			60618	42432	1208.9	20204	28864	18	
1490	773			64594	45216	1282.4	22736	32480	19	
1570	813			68574	48002	1355.9	25416	36310	20	
1650	853			72554	50788	1429.4	28246	40352	21	
1730	893			76536	53576	1502.8	31226	44608	22	
1810	933			80522	56364	1576.3	34354	49078	23	
1890	973			84506	59154	1649.8	37632	53760	24	
1970	1013	88494	61946	1723.3	41060	58656	25			

Значение  $M_x$  относится к одной направляющей

Табл. 3

> ASN

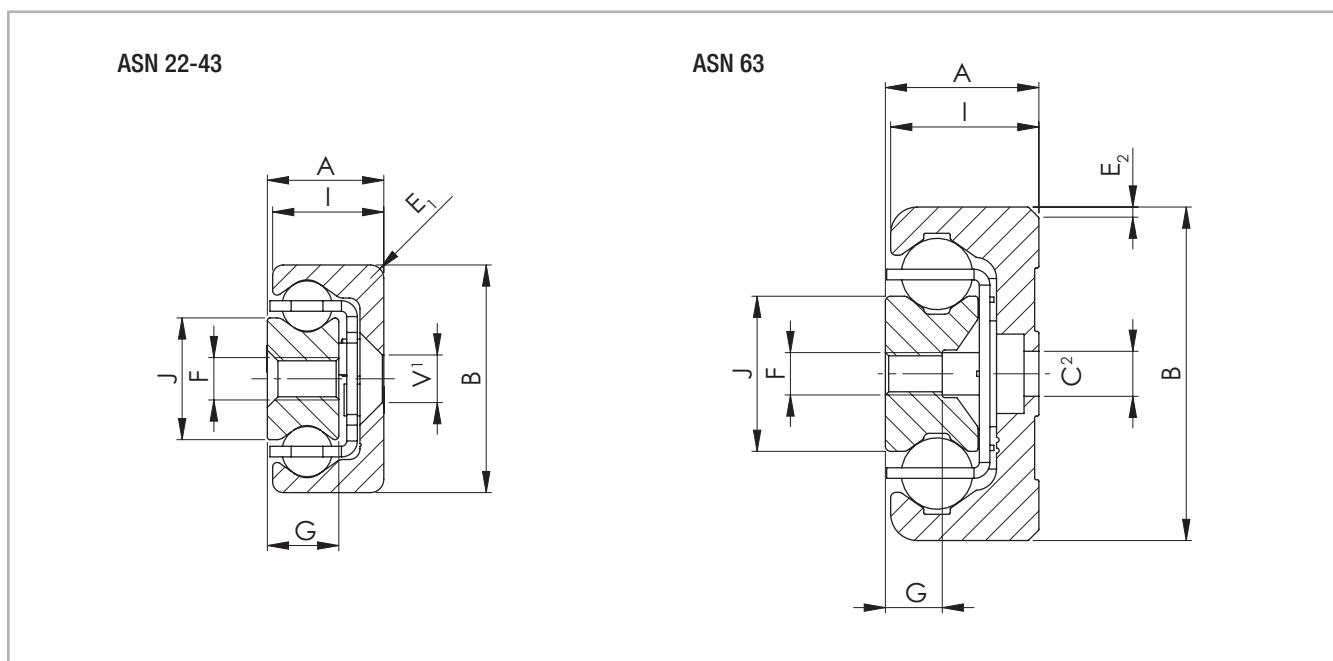


Рис. 35

<sup>1</sup> Крепёжные отверстия с зенковкой типа "V" под винты с потайной головкой по "DIN 7991"

<sup>2</sup> Крепёжные отверстия с цилиндрической зенковкой типа "С" под винты по "DIN 7984" с головкой под торцевой ключ. По специальному запросу направляющие могут поставляться в варианте под крепление специальными винтами "Тоx" с "низкой" головкой.

Тип	Типо-размер	Сечение										Масса [кг/м]
		A [мм]	B [мм]	I [мм]	J [мм]	G [мм]	E <sub>1</sub> [мм]	E <sub>2</sub> [°]	V	C	F	
ASN	22	11	22	10,25	11,3	6,5	3	-	M4	-	M4	1,32
	28	13	28	12,25	15	7,5	1	-	M5	-	M5	2,02
	35	17	35	16	15,8	10	2	-	M6	-	M6	3,05
	43	22	43	21	23	13,5	2,5	-	M8	-	M8	5,25
	63	29	63	28	29,3	10,5	-	2 x 45	-	M8	M8	10,30

Табл. 4

> DSS

"DSS" в варианте одностороннего выдвижения (однаправленный ход)

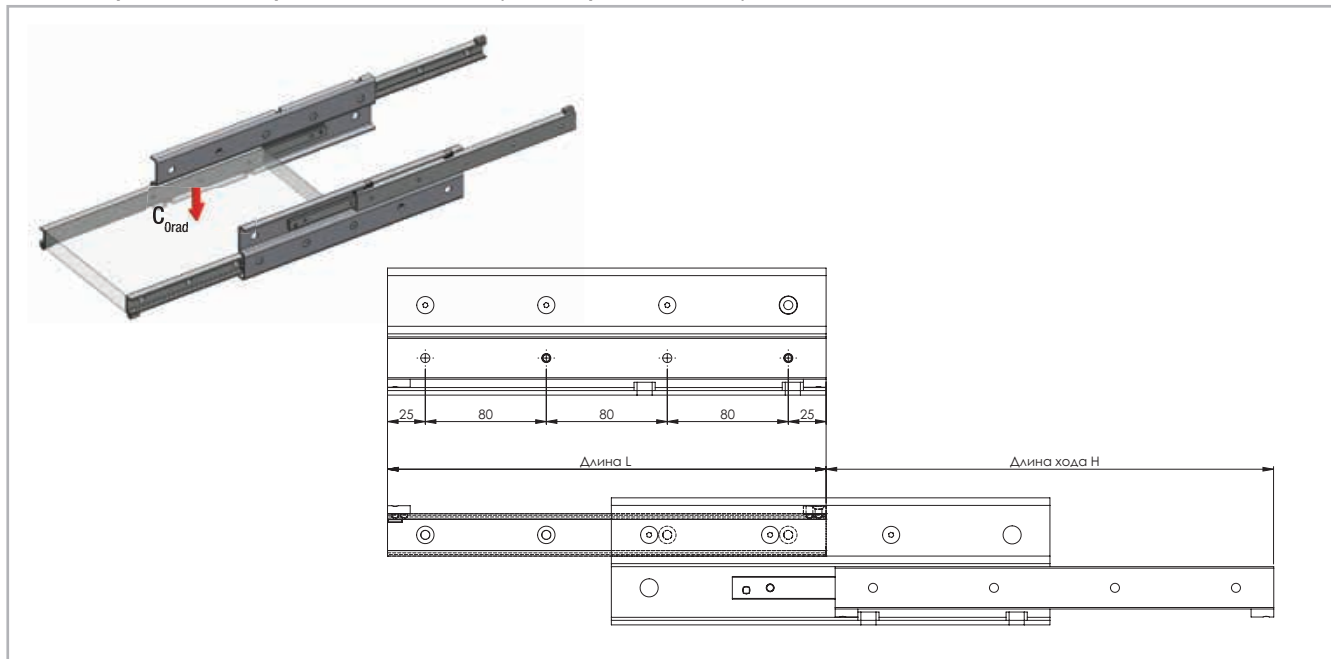


Рис. 36

Тип	Типо-размер	Длина L [мм]	Длина хода Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих C <sub>Orad</sub> [Н]	Кол-во отверстий: доступных / всего
DSS	28	290	296	1140	3 / 4
		370	380	1538	4 / 5
		450	464	1938	4 / 6
		530	548	2340	6 / 7
		610	630	2752	6 / 8
		690	714	3154	7 / 9
		770	798	3556	7 / 10
		850	864	4222	9 / 11
		930	950	4480	9 / 12
		1010	1034	4108	10 / 13
		1090	1118	3792	10 / 14
		1170	1202	3522	12 / 15
		1250	1266	3390	12 / 16
		1330	1350	3172	13 / 17

Табл. 5

Тип	Типо-размер	Длина L [мм]	Длина хода Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих C <sub>Orad</sub> [Н]	Кол-во отверстий: доступных / всего
DSS	35	450	494	2500	5 / 6
		530	558	3370	6 / 7
		610	646	3816	6 / 8
		690	734	4264	7 / 9
		770	798	5158	8 / 10
		850	886	5602	9 / 11
		930	974	6048	9 / 12
		1010	1038	6952	10 / 13
		1090	1126	7016	11 / 14
		1170	1214	6480	12 / 15
		1250	1278	6242	12 / 16
		1330	1366	5814	13 / 17
		1410	1454	5442	14 / 18
		1490	1518	5272	15 / 19
		1570	1606	4964	15 / 20

Табл. 6



Тип	Типо-размер	Длина L [мм]	Длина хода Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих $C_{Grad}$ [Н]	Кол-во отверстий: доступных / всего
DSS	43	530	556	4122	6 / 7
		610	626	5206	6 / 8
		690	726	5550	7 / 9
		770	796	6638	7 / 10
		850	866	7746	9 / 11
		930	966	8072	9 / 12
		1010	1036	9180	10 / 13
		1090	1106	10208	10 / 14
		1170	1206	9220	12 / 15
		1250	1276	8796	12 / 16
		1330	1376	8054	13 / 17
		1410	1446	7728	14 / 18
		1490	1516	7426	15 / 19
		1570	1616	6890	15 / 20
		1650	1686	6650	16 / 21
		1730	1756	6426	17 / 22
1810	1856	6022	18 / 23		
1890	1926	5838	18 / 24		
1970	2026	5500	19 / 25		

Табл. 7

Тип	Типо-размер	Длина L [мм]	Длина хода Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих $C_{Grad}$ [Н]	Кол-во отверстий: доступных / всего
DSS	63	610	666	7004	6 / 8
		690	746	8504	8 / 9
		770	826	10024	8 / 10
		850	906	11560	9 / 11
		930	986	13104	9 / 12
		1010	1066	14658	11 / 13
		1090	1146	16218	11 / 14
		1170	1226	17784	12 / 15
		1250	1306	19354	12 / 16
		1330	1386	20928	14 / 17
		1410	1466	22504	14 / 18
		1490	1546	24082	15 / 19
		1570	1626	25664	15 / 20
		1650	1706	24728	17 / 21
		1730	1786	23654	17 / 22
		1810	1866	22668	18 / 23
1890	1946	21762	18 / 24		
1970	2026	20926	20 / 25		

Табл. 8

## > DSS

"DSS" в варианте одностороннего выдвигания (однаправленный ход)

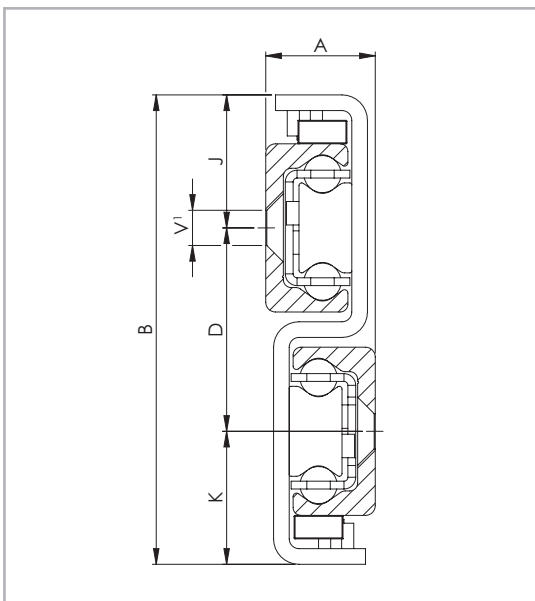


Рис. 37

<sup>1</sup> Крепёжные отверстия с зенковкой типа "V" под винты с потайной головкой по "DIN 7991"

Тип	Типо-размер	Сечение						Масса [кг/м]
		A [мм]	B [мм]	K [мм]	D [мм]	J [мм]	V	
DSS	28	17	84	24,5	35	24,5	M5	6,40
	35	22,5	104	30,5	43	30,5	M6	10,10
	43	28	120	34	52	34	M8	14,60
	63	40	208	64	80	64	M10	32,60

Табл. 9

## > DSS...S

...Вариант S с упрочненными амортизирующими концевыми упорами из нержавеющей стали

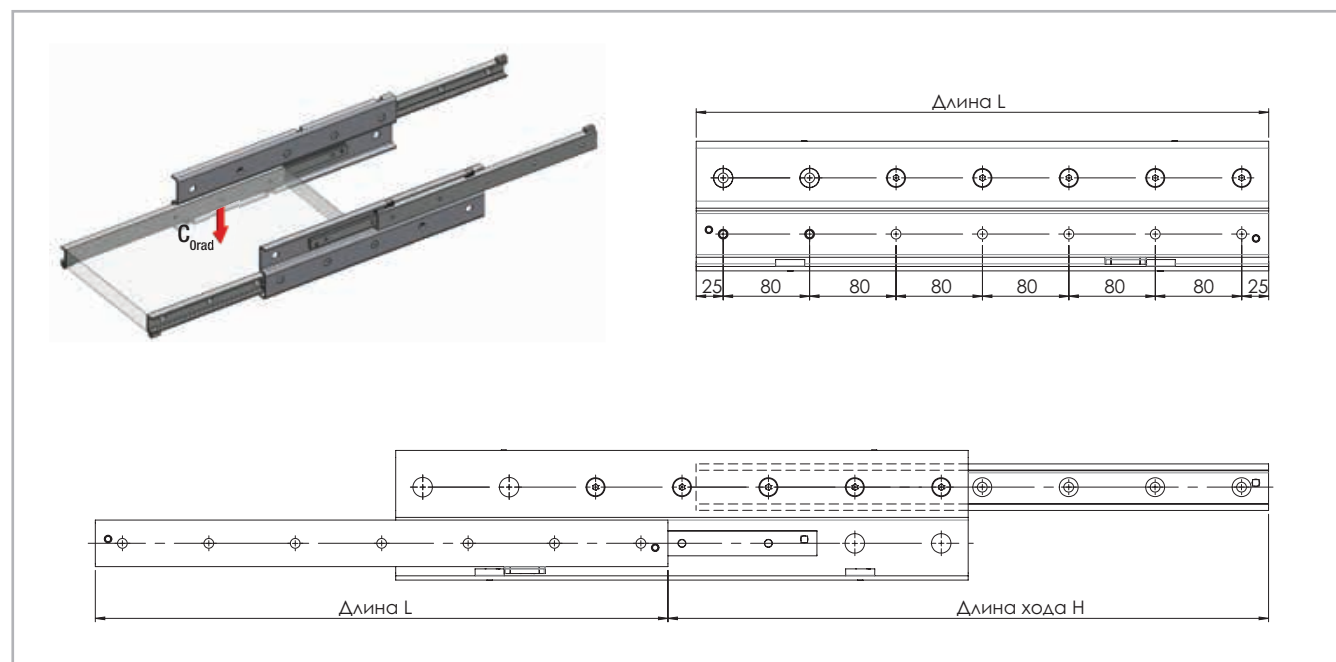


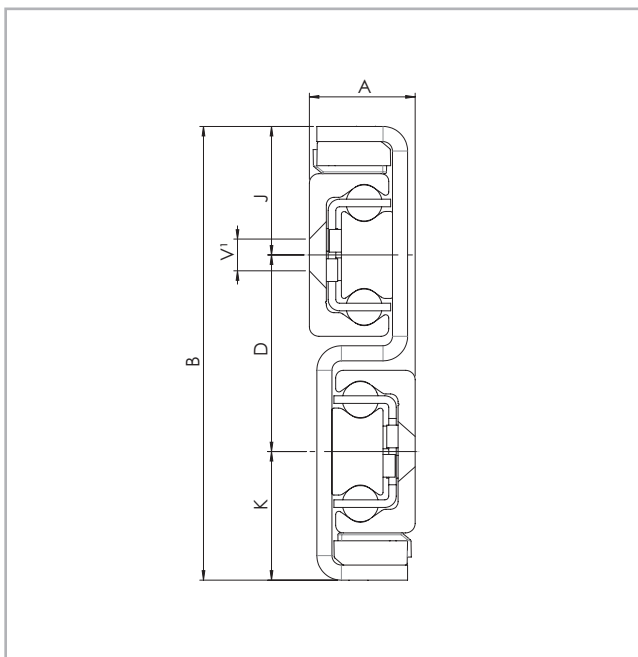
Рис. 38

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъемность пары направляющих C <sub>Orad</sub> [Н]	Кол-во отверстий: доступных / всего
DSS...S	43	530	556	4122	6 / 7
		610	626	5206	6 / 8
		690	726	5550	7 / 9
		770	796	6638	7 / 10
		850	866	7746	9 / 11
		930	966	8072	9 / 12
		1010	1036	9180	10 / 13
		1090	1106	10208	10 / 14
		1170	1206	9220	12 / 15
		1250	1276	8796	12 / 16
		1330	1376	8054	13 / 17
		1410	1446	7728	14 / 18
		1490	1516	7426	15 / 19
		1570	1616	6890	15 / 20
		1650	1686	6650	16 / 21
		1730	1756	6426	17 / 22
		1810	1856	6022	18 / 23
1890	1926	5838	18 / 24		
1970	2026	5500	19 / 25		

Табл. 10

## > DSS...S

...Вариант S с упрочненными амортизированными концевыми упорами из нержавеющей стали



<sup>1</sup> Крепёжные отверстия с зенковкой типа «V» под винты с потайной головкой по Рис. 39 «DIN 7991»

Тип	Типоразмер	Сечение						Масса [кг/м]
		A [мм]	B [мм]	K [мм]	D [мм]	J [мм]	V	
DSS...S	43	28	120	34	52	34	M8	14.60

Табл. 11

## DSB

"DSB" в варианте с фиксацией в закрытом положении (система блокировки)

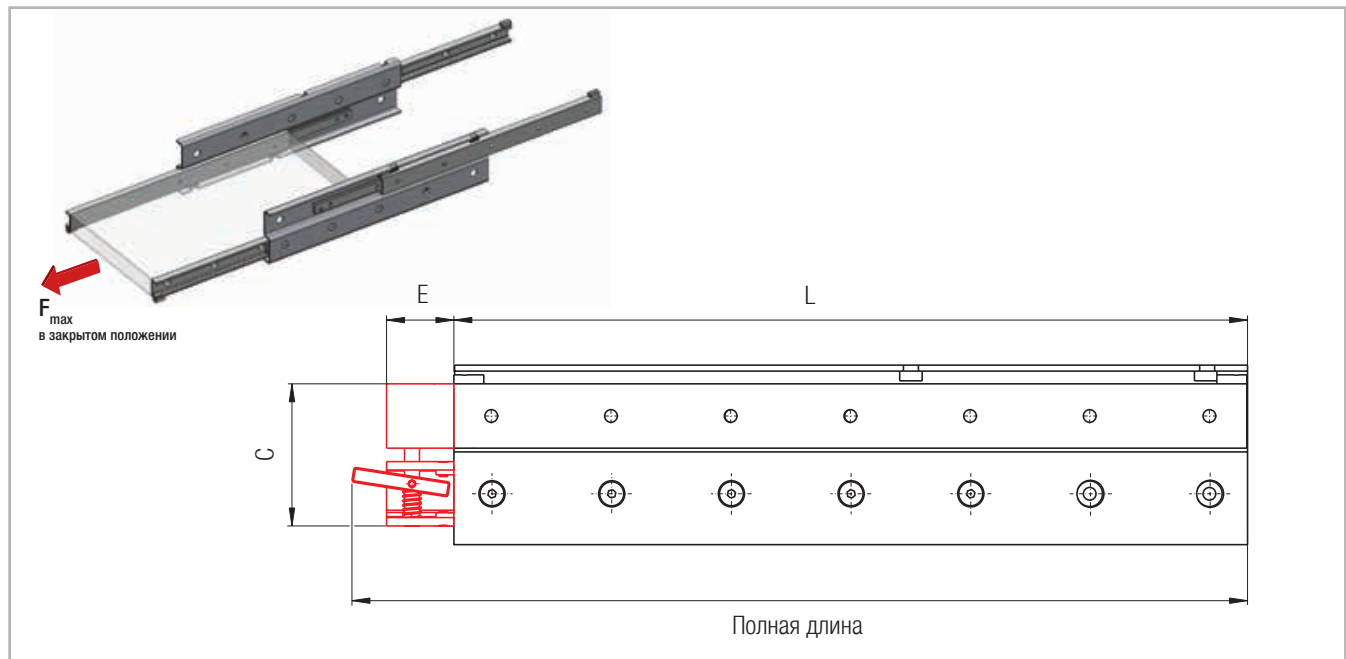


Рис. 40

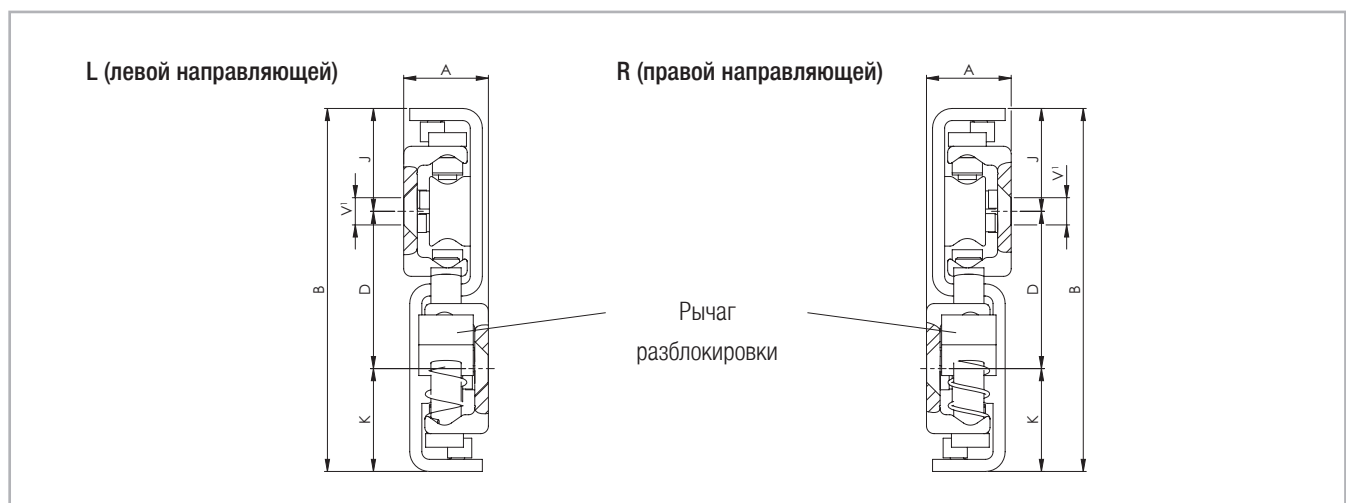


Рис. 41

<sup>1</sup> Крепёжные отверстия с зенковкой типа "V" под винты с потайной головкой по "DIN 7991"

Модель "DSB" конструктивно аналогична модели "DSS". Так, в частности, у этих моделей идентичны характеристики грузоподъёмности, сечения, а также доступные варианты длины направляющих (см. стр. TR-10ff). Данные, содержащиеся в Табл. 12, относятся к специфике, привносимой наличием системы блокировки.

Применительно к модели "DSB" при монтаже следует следить за тем, чтобы не перепутать право- и левосторонние варианты. Максимальная нагрузка, которая может воздействовать на него в направлении выдвигения, обозначена как  $F_{max}$ .

Тип	Типоразмер	L [мм]	Полная длина [мм]	C [мм]	E [мм]	$F_{max}^{*2}$ [Н]	Масса [кг/м]
DSB	28	от 290 до 1490*	L + 52	63	35	2460	6,51
	35	от 450 до 1730*	L + 53	78	33	3000	10,4
	43	от 530 до 1970*	L + 69	95	45	5630	14,98

\* Доступные варианты длины приведены на стр. TR-12, в Табл. 5 и 7 (DSS)

\*2 Когда в системе один блокиратор

Табл. 12

## > DSD

“DSD” с двусторонним выдвиганием (двойной ход)

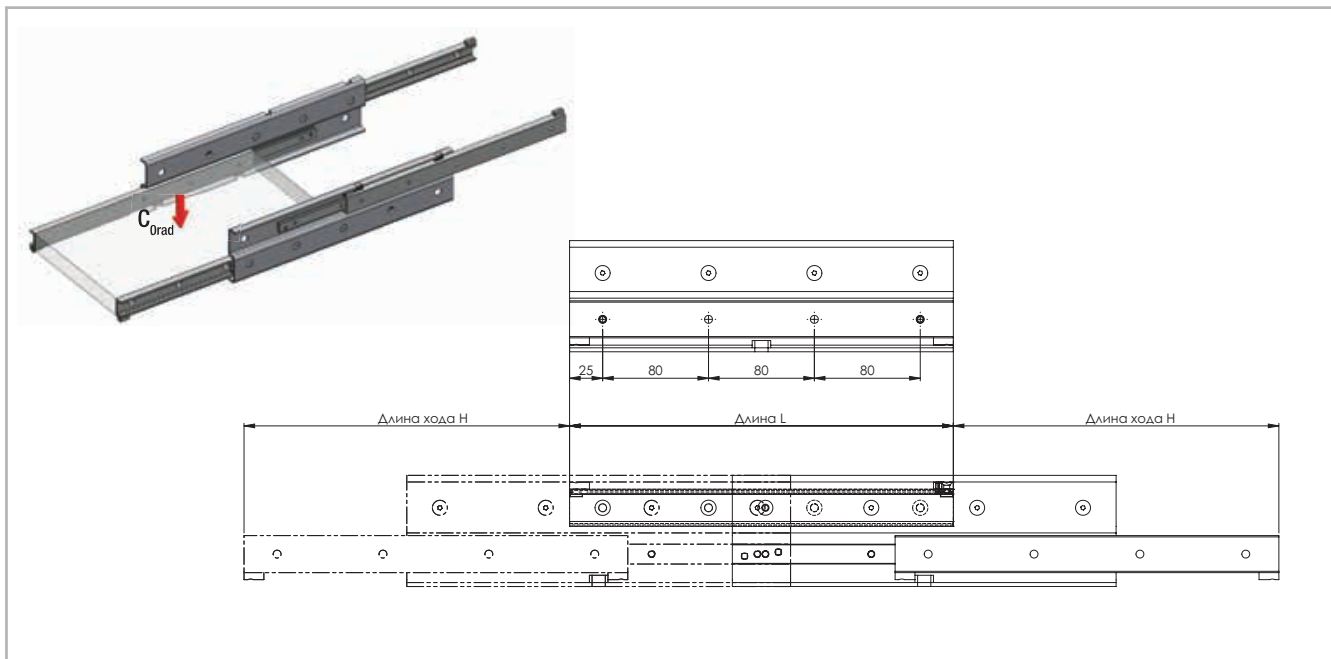


Рис. 42

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих $C_{0rad}$ [Н]	Кол-во отверстий: доступных / всего
DSD	28	290	246	1790	4 / 4
		370	326	2210	4 / 5
		450	406	2634	6 / 6
		530	486	3252	6 / 7
		610	566	3674	8 / 8
		690	646	4100	8 / 9
		770	726	4524	10 / 10
		850	806	4950	10 / 11
		930	886	5162	12 / 12
		1010	966	4714	12 / 13
		1090	1046	4336	14 / 14
		1170	1126	4016	14 / 15
		1250	1206	3740	16 / 16
		1330	1286	3498	16 / 17
1410	1366	3288	18 / 18		
1490	1446	3100	18 / 19		

Табл. 13

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих $C_{0rad}$ [Н]	Кол-во отверстий: доступных / всего
DSD	35	450	350	6050	4 / 6
		530	430	6382	6 / 7
		610	510	6762	6 / 8
		690	590	7600	8 / 9
		770	670	8016	8 / 10
		850	750	8446	10 / 11
		930	830	9292	10 / 12
		1010	910	9736	12 / 13
		1090	990	9160	12 / 14
		1170	1070	8404	14 / 15
		1250	1150	7764	14 / 16
		1330	1230	7214	16 / 17
		1410	1310	6738	16 / 18
		1490	1390	6320	18 / 19
		1570	1470	5950	18 / 20
		1650	1550	5622	20 / 21
		1730	1630	5328	20 / 22

Табл. 14

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих $C_{Orad}$ [Н]	Кол-во отверстий: доступных / всего
DSD	43	530	476	6036	6 / 7
		610	556	6530	8 / 8
		690	636	7562	8 / 9
		770	716	8594	10 / 10
		850	796	9094	10 / 11
		930	876	10126	12 / 12
		1010	956	11156	12 / 13
		1090	1036	11660	14 / 14
		1170	1116	10784	14 / 15
		1250	1196	10028	16 / 16
		1330	1276	9372	16 / 17
		1410	1356	8796	18 / 18
		1490	1436	8286	18 / 19
		1570	1516	7834	20 / 20
		1650	1596	7426	20 / 21
		1730	1676	7060	22 / 22
1810	1756	6728	22 / 23		
1890	1836	6426	24 / 24		
1970	1916	6150	24 / 25		

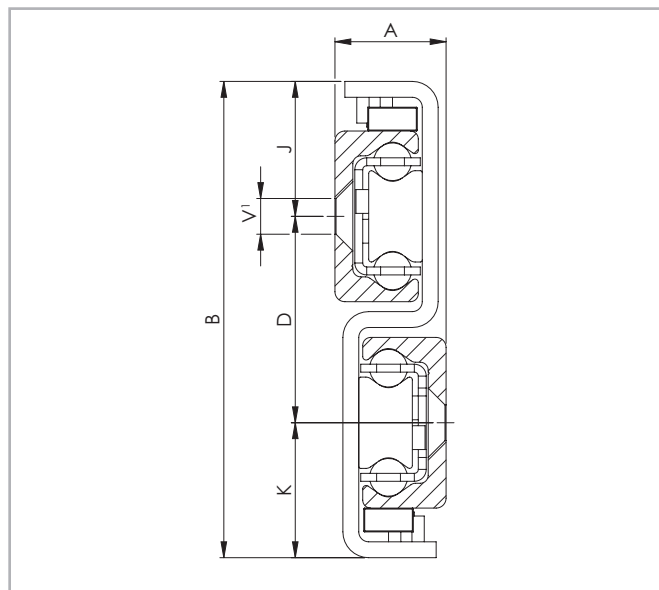
Табл. 15

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих $C_{Orad}$ [Н]	Кол-во отверстий: доступных / всего
DSD	63	610	398	23716	6 / 8
		690	478	24484	6 / 9
		770	558	25434	8 / 10
		850	638	26500	8 / 11
		930	718	27646	10 / 12
		1010	798	28848	10 / 13
		1090	878	30092	12 / 14
		1170	958	31368	12 / 15
		1250	1038	32668	14 / 16
		1330	1118	33988	14 / 17
		1410	1198	35322	16 / 18
		1490	1278	36670	16 / 19
		1570	1358	38018	18 / 20
		1650	1438	35538	18 / 21
		1730	1518	33360	20 / 22
		1810	1598	31436	20 / 23
1890	1678	29720	22 / 24		
1970	1758	28182	22 / 25		

Табл. 16

## > DSD

"DSD" с двусторонним выдвижением (двойной ход)



<sup>1</sup> Крепёжные отверстия сзенковкой типа "V" под винты с потайной головкой по "DIN 7991"

Рис. 43

Тип	Типоразмер	Сечение						Масса [кг/м]
		A [мм]	B [мм]	K [мм]	D [мм]	J [мм]	V	
DSD	28	17	84	24,5	35	24,5	M5	6,40
	35	22,5	104	30,5	43	30,5	M6	10,10
	43	28	120	34	52	34	M8	14,60
	63	40	208	64	80	64	M10	32,60

Табл. 17

Просьба также ознакомиться с технической информацией по теме «Ход в двух направлениях», приведённой на странице «TR-42».



## > DSE

Версия E с дополнительным ходом

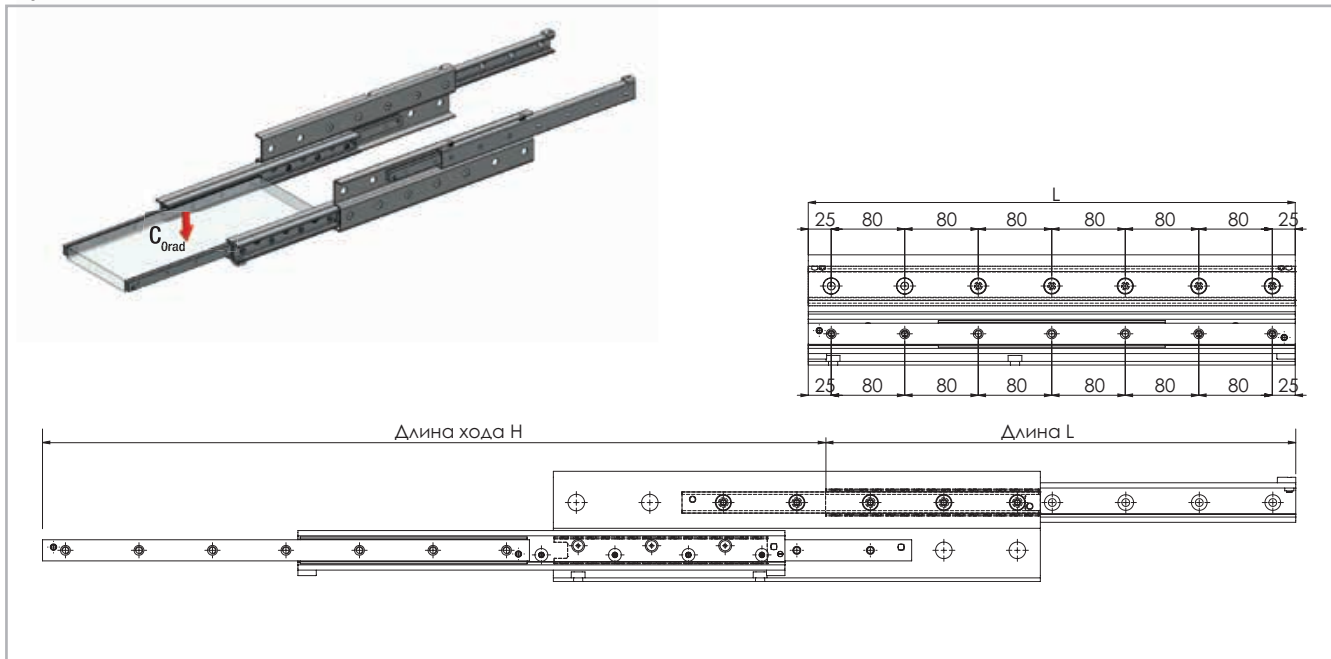


Рис. 44

Тип	Типо-размер	Длина L [мм]	Длина хода Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих $C_{Orad}$ [Н]	Кол-во отверстий: доступных / всего	Кол-во отверстий: подвижная часть
DSE	28	290	444	702	3 / 4	4
		370	570	952	4 / 5	5
		450	696	1200	4 / 6	6
		530	822	1450	6 / 7	7
		610	946	1702	6 / 8	8
		690	1072	1684	7 / 9	9
		770	1198	1506	7 / 10	10
		850	1297	1420	9 / 11	11
		930	1425	1292	9 / 12	12
		1010	1551	1184	10 / 13	13
		1090	1677	1094	10 / 14	14
1170	1803	1016	12 / 15	15		

Табл. 18

Тип	Типо-размер	Длина L [мм]	Длина хода Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих $C_{Orad}$ [Н]	Кол-во отверстий: доступных / всего	Кол-во отверстий: подвижная часть
DSE	35	450	741	1552	5 / 6	6
		530	837	2098	6 / 7	7
		610	969	2376	6 / 8	8
		690	1101	2652	7 / 9	9
		770	1197	3182	8 / 10	10
		850	1329	2850	9 / 11	11
		930	1461	2582	9 / 12	12
		1010	1557	2466	10 / 13	13
		1090	1689	2262	11 / 14	14
		1170	1821	2090	12 / 15	15
		1250	1917	2012	12 / 16	16
		1330	2049	1874	13 / 17	17
		1410	2181	1754	14 / 18	18
		1490	2277	1700	15 / 19	19

Табл. 19

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих C <sub>Orad</sub> [Н]	Кол-во отверстий неподвижная часть	Кол-во отверстий подвижная часть
DSE	43	530	834	2582	6 / 7	7
		610	939	3264	6 / 8	8
		690	1089	3470	7 / 9	9
		770	1194	4154	7 / 10	10
		850	1299	4852	9 / 11	11
		930	1449	5012	9 / 12	12
		1010	1554	4728	10 / 13	13
		1090	1659	4476	11 / 14	14
		1170	1809	4044	12 / 15	15
		1250	1914	3856	12 / 16	16
		1330	2064	3532	13 / 17	17
		1410	2169	3388	13 / 18	18
		1490	2274	3256	15 / 19	19
		1570	2409	3078	15 / 20	20
		1650	2529	2916	16 / 21	21
		1730	2634	2818	16 / 22	22
1810	2784	2640	18 / 23	23		
1890	2889	2560	18 / 24	24		
1970	3039	2412	19 / 25	25		

Табл. 20

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих C <sub>Orad</sub> [Н]	Кол-во отверстий неподвижная часть	Кол-во отверстий подвижная часть
DSE	63	610	999	4328	6 / 8	8
		690	1119	5260	8 / 9	9
		770	1239	6208	8 / 10	10
		850	1359	7164	9 / 11	11
		930	1479	8128	9 / 12	12
		1010	1599	9096	11 / 13	13
		1090	1719	10070	11 / 14	14
		1170	1839	11046	12 / 15	15
		1250	1959	11344	12 / 16	16
		1330	2079	10714	14 / 17	17
		1410	2199	10152	14 / 18	18
		1490	2319	9644	15 / 19	19
		1570	2439	9186	15 / 20	20
		1650	2559	8768	17 / 21	21
		1730	2679	8388	17 / 22	22
		1810	2799	8038	18 / 23	23
		1890	2919	7718	18 / 24	24
		1970	3039	7420	20 / 25	25

Табл. 21

> DSE

Версия E с дополнительным ходом

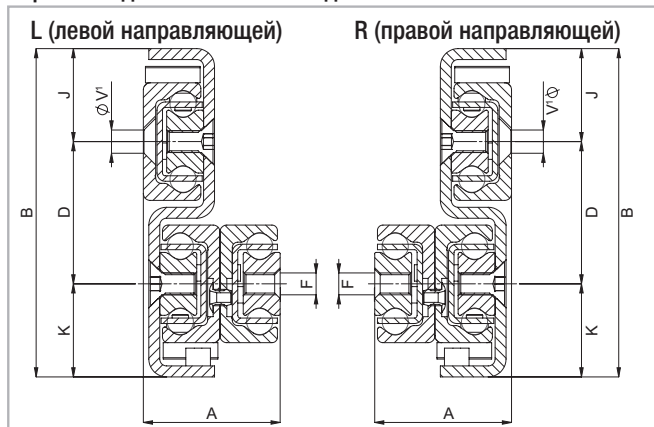


Рис. 45

<sup>1</sup> Крепёжные отверстия с зенковкой типа „V“ под винты с потайной головкой по „DIN 7991“

Применительно к модели «DSE» при монтаже следует следить за тем, чтобы не перепутать право- и левосторонние варианты.

Тип	Типоразмер	Сечение						Масса [кг/м]	
		A [мм]	B [мм]	K [мм]	D [мм]	J [мм]	F		V'
DSE	28	30	84	24,5	35	24,5	M5	M5	8,4
	35	39,5	104	30,5	43	30,5	M6	M6	13,2
	43	50	120	34	52	34	M8	M8	19,9
	63	69	208	64	80	64	M8	M10	42,9

Табл. 22

> DSC

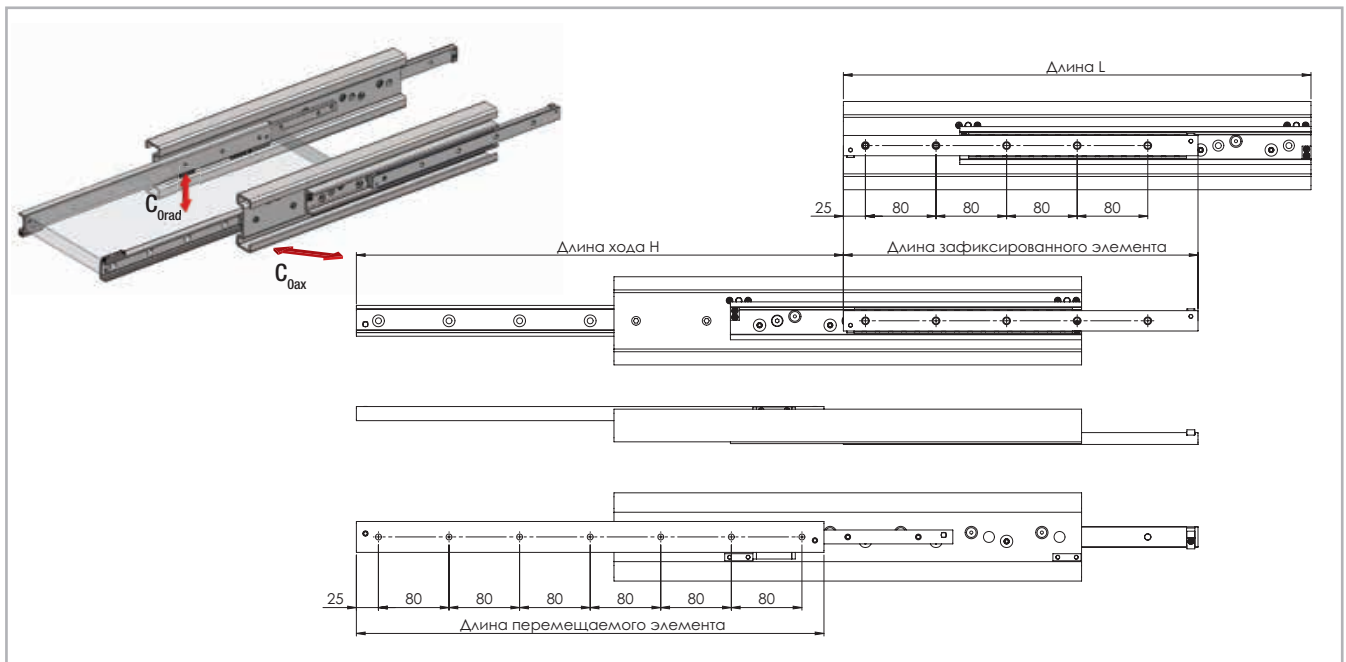


Рис. 46

Тип	Типо-размер	Длина L [мм]	Длина хода Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		Стационарный элемент		Подвижный элемент	
				$C_{Orad}$ [Н]	$C_{Oax}$ [Н]	Кол-во отверстий: доступных / всего	Длина [мм]	Кол-во отверстий: доступных / всего	Длина [мм]
DSC	43	530	552	4780	3346	5 / 5	402	6 / 7	530
		610	619	5928	4150	6 / 6	465	6 / 8	610
		690	725	6190	3840	6 / 6	520	8 / 9	690
		770	792	7332	3584	7 / 7	582	8 / 10	770
		850	859	8492	3362	8 / 8	644	9 / 11	850
		930	965	8738	2918	9 / 9	700	9 / 12	930
		1010	1029	10508	2784	10 / 10	770	11 / 13	1010
		1090	1099	11058	2634	10 / 10	825	11 / 14	1090
		1170	1202	10354	2364	11 / 11	887	12 / 15	1170
		1250	1272	9874	2254	12 / 12	942	12 / 16	1250
		1330	1375	8998	2054	13 / 13	1005	14 / 17	1330
		1410	1445	8634	1972	14 / 14	1060	14 / 18	1410
		1490	1509	8362	1910	14 / 14	1130	15 / 19	1490
		1570	1615	7698	1758	15 / 15	1185	16 / 20	1570
		1650	1685	7428	1696	15 / 15	1240	16 / 21	1650
		1730	1752	7202	1644	16 / 16	1302	17 / 22	1730
		1810	1843	6812	1556	17 / 17	1365	18 / 23	1810
1890	1922	6540	1494	18 / 18	1427	19 / 24	1890		
1970	2028	6126	1390	19 / 19	1482	20 / 25	1970		

Табл. 23

> DSC

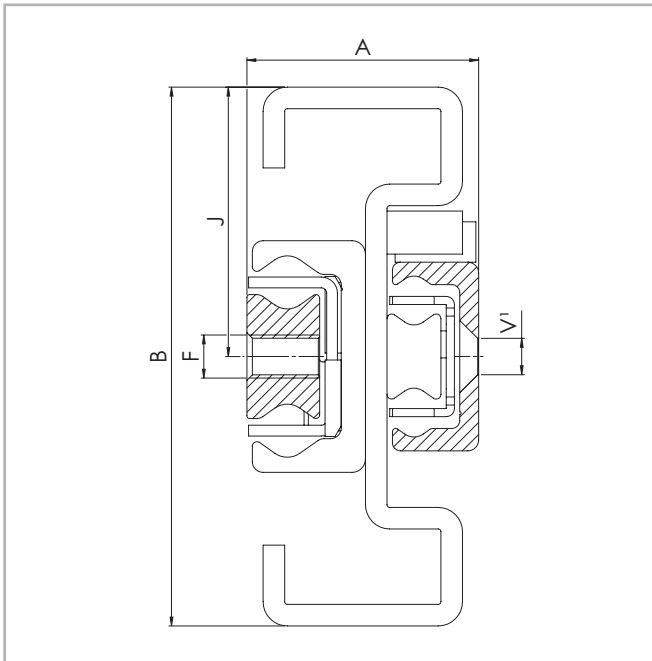


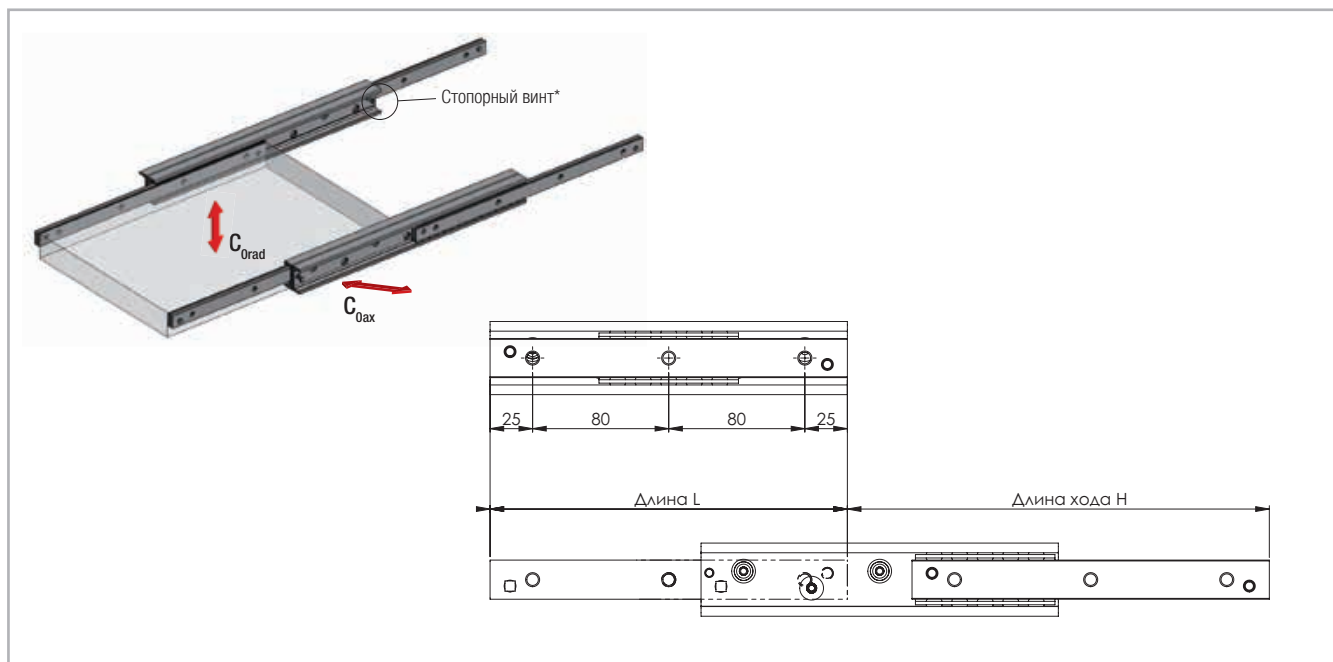
Рис. 47

<sup>1</sup> Крепёжные отверстия с зенковкой типа "V" под винты с потайной головкой по "DIN 7991"

Тип	Типо-размер	Сечение					Масса [кг/м]
		A [мм]	B [мм]	J [мм]	F [мм]	V' [мм]	
DSC	43	43	100	50	M8	M6	13,4

Табл. 24

> DE



\* Для получения доступа ко всем крепёжным отверстиям удалить стопорный винт. См. также инструкции по монтажу, приведённые на стр. TR-45f.

Рис. 48

Тип	Типо-размер	Длина "L" [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		Кол-во отверстий
				$C_{0rad}$ [Н]	$C_{0ax}$ [Н]	
DEF DEV DEM	22	130	152	238	166	2
		210	222	562	392	3
		290	308	780	546	4
		370	392	1002	526	5
		450	462	1348	460	6
		530	548	1142	386	7
		610	632	988	334	8
		690	702	906	306	9
		770	788	802	270	10

Табл. 25

Тип	Типо-размер	Длина "L" [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		Кол-во отверстий
				$C_{0rad}$ [Н]	$C_{0ax}$ [Н]	
DEF DEV DEM	28	130	148	470	328	2
		210	232	864	604	3
		290	296	1534	1074	4
		370	380	1936	942	5
		450	464	2338	770	6
		530	548	2214	650	7
		610	633	1910	560	8
		690	717	1684	494	9
		770	801	1506	442	10
		850	866	1420	416	11
		930	950	1292	378	12
		1010	1034	1184	348	13
		1090	1118	1094	320	14
		1170	1202	1016	298	15

Табл. 26

Тип	Типо-размер	Длина "L" [мм]	Длина хода Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		Кол-во отверстий
				C <sub>0rad</sub> [Н]	C <sub>0ax</sub> [Н]	
DEF DEV DEM	35	210	254	804	562	3
		290	318	1600	1120	4
		370	406	2050	1436	5
		450	494	2500	1586	6
		530	558	3370	1456	7
		610	646	3816	1252	8
		690	734	3378	1096	9
		770	798	3182	1032	10
		850	886	2850	926	11
		930	974	2582	838	12
		1010	1038	2466	800	13
		1090	1126	2262	734	14
		1170	1214	2090	678	15
		1250	1278	2012	654	16
		1330	1366	1874	608	17
		1410	1454	1754	570	18
1490	1518	1700	552	19		

Табл. 27

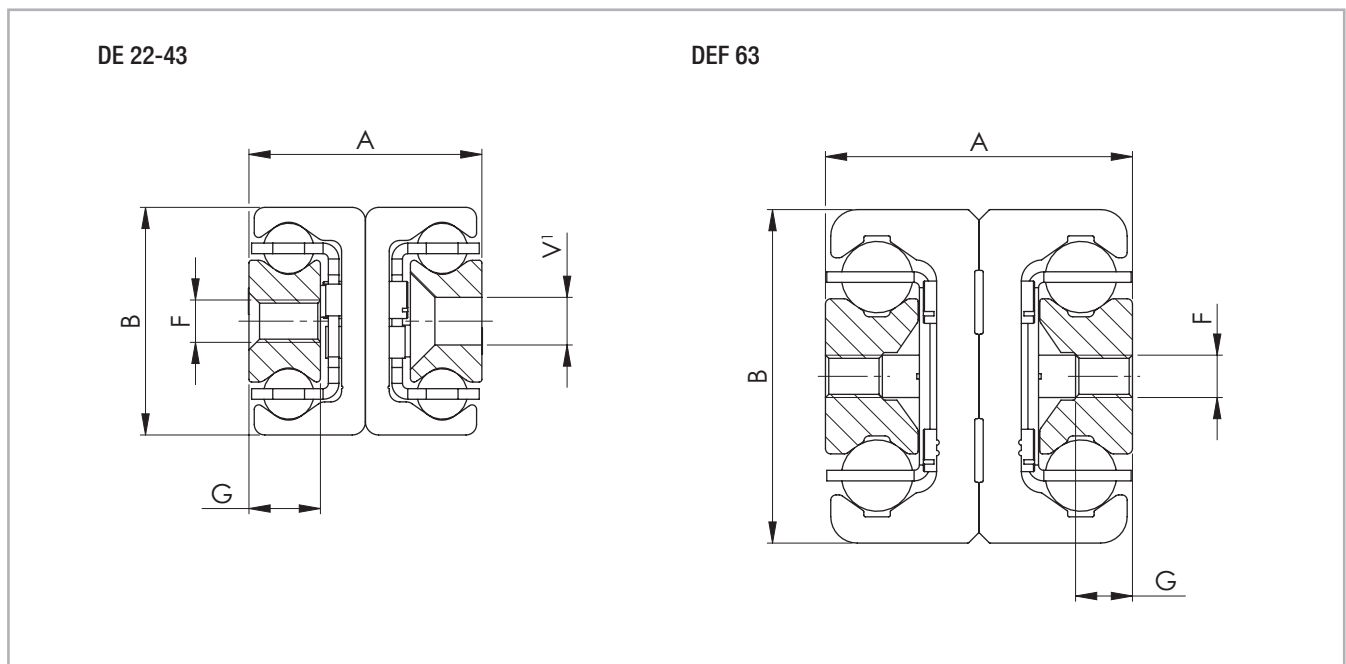
Тип	Типо-размер	Длина "L" [мм]	Длина хода Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		Кол-во отверстий
				C <sub>0rad</sub> [Н]	C <sub>0ax</sub> [Н]	
DEF	63	610	666	8180	5726	8
		690	746	9718	6124	9
		770	826	11270	5568	10
		850	906	12830	5106	11
		930	986	14396	4714	12
		1010	1066	13770	4378	13
		1090	1146	12854	4086	14
		1170	1226	12052	3832	15
		1250	1306	11344	3606	16
		1330	1386	10714	3406	17
		1410	1466	10152	3228	18
		1490	1546	9644	3066	19
		1570	1626	9186	2920	20
		1650	1706	8768	2788	21
		1730	1786	8388	2666	22
		1810	1866	8038	2556	23
1890	1946	7718	2454	24		
1970	2026	7420	2360	25		

Табл. 29

Тип	Типо-размер	Длина "L" [мм]	Длина хода Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		Кол-во отверстий
				C <sub>0rad</sub> [Н]	C <sub>0ax</sub> [Н]	
DEF DEV DEM	43	210	246	1210	848	3
		290	316	2228	1560	4
		370	416	2600	1820	5
		450	486	3656	2558	6
		530	556	4750	2868	7
		610	626	5868	2600	8
		690	726	6182	2192	9
		770	796	6110	2032	10
		850	866	5694	1892	11
		930	966	5012	1666	12
		1010	1036	4728	1572	13
		1090	1106	4476	1488	14
		1170	1206	4044	1344	15
		1250	1276	3856	1282	16
		1330	1376	3532	1174	17
		1410	1446	3388	1126	18
		1490	1516	3256	1082	19
		1570	1586	3134	1042	20
		1650	1686	2916	970	21
		1730	1756	2818	936	22
1810	1856	2640	878	23		
1890	1926	2560	850	24		
1970	2026	2412	802	25		

Табл. 28

> DE



<sup>1</sup> Крепёжные отверстия с зенковкой типа "V" под винты с потайной головкой по "DIN 7991"

Рис. 49

Тип	Типо-раз-мер	Сечение					Масса [кг/м]
		A [мм]	B [мм]	G [мм]	F	V	
DEF DEV DEM	22	22	22	6,5	M4	M4	2,64
	28	26	28	7,5	M5	M5	4,04
	35	34	35	10	M6	M6	6,10
	43	44	43	13,5	M8	M8	10,50
	63	58	63	10,5	M8	-	20,60

Табл. 30

Просьба также ознакомиться с технической информацией по теме «Ход в двух направлениях», приведённой на странице «TR-42».

Для типоразмеров с "22" по "43" изделий серии "DE" доступно три варианта, различающихся типом крепёжных отверстий:

вариант "DEF" с резьбовыми отверстиями;

вариант "DEV" с отверстиями с зенковкой;

комбинированный вариант "DEM" (см. Рис. 52).

Типоразмер "63" доступен только с резьбовыми крепёжными отверстиями.



> DE...S

...Вариант S с упрочненными амортизирующими концевыми упорами из нержавеющей стали

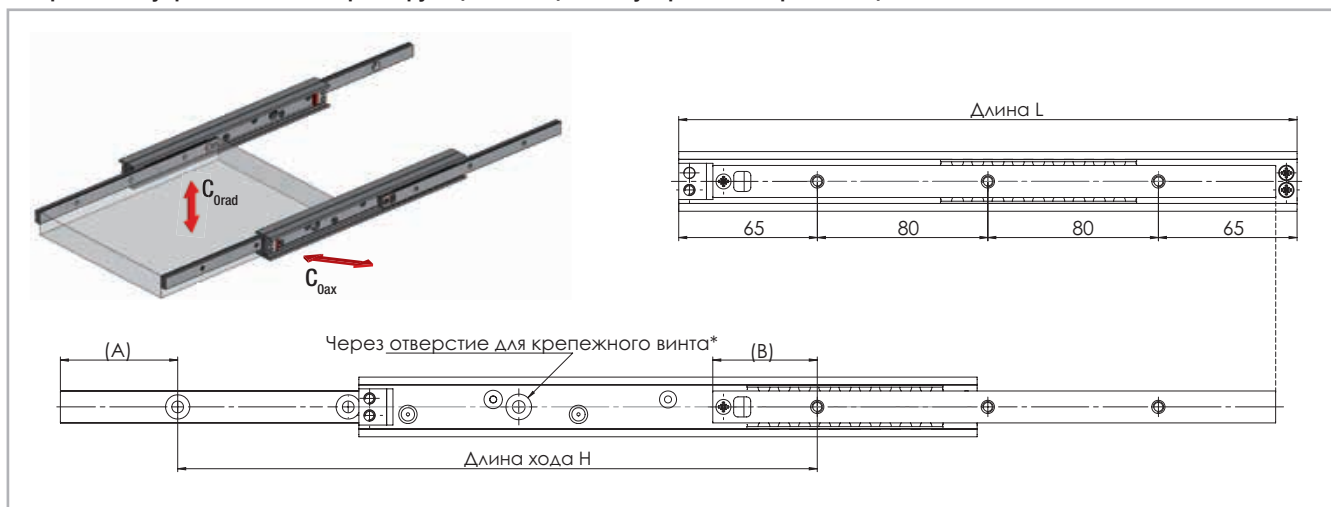


Рис. 50

Тип	Типо-размер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъемность пары направляющих		Каретка [мм]	A [мм]	B [мм]	Кол-во отверстий
				C <sub>град</sub> [Н]	C <sub>оак</sub> [Н]				
DE...S	28	290	300	704	494	264	55	49	3
		370	384	1084	758	344			4
		450	468	1470	756	424			5
		530	533	2100	686	504			6
		610	636	1892	556	584			7
		690	701	1760	516	664			8
		770	804	1494	438	744			9
		850	850	1474	432	824			10
		930	953	1284	376	904			11
		1010	1018	1222	358	984			12
		1090	1102	1124	330	1064			13
1170	1186	1042	306	1144	14				

Табл. 31

Тип	Типо-размер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъемность пары направляющих		Каретка [мм]	A [мм]	B [мм]	Кол-во отверстий
				C <sub>град</sub> [Н]	C <sub>оак</sub> [Н]				
DE...S	35	370	370	1430	1000	338	53	45	4
		450	464	1788	1252	418			5
		530	536	2476	1574	498			6
		610	630	2832	1312	578			7
		690	702	3540	1194	658			8
		770	796	3198	1038	738			9
		850	868	2966	962	818			10
		930	962	2644	858	898			11
		1010	1012	2592	842	978			12
		1090	1128	2254	732	1058			13
		1170	1178	2216	720	1138			14
		1250	1272	2030	660	1218			15
		1330	1344	1936	628	1298			16
		1410	1438	1792	582	1378			17
		1490	1510	1718	558	1458			18

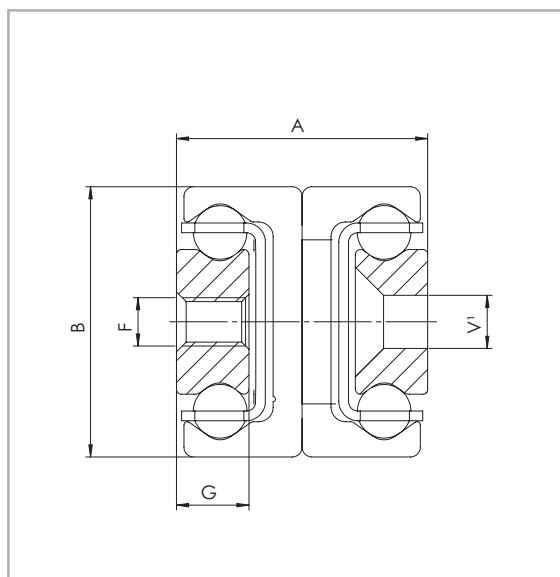
Табл. 32

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		Каретка [мм]	А [мм]	В [мм]	Кол-во отверстий
				$C_{0rad}$ [Н]	$C_{0ax}$ [Н]				
DE...S	43	370	366	2014	1410	338	53	45	4
		450	496	1864	1306	418			5
		530	536	3418	2394	498			6
		610	636	3796	2522	578			7
		690	706	4838	2312	658			8
		770	806	5206	1982	738			9
		850	846	5964	1982	818			10
		930	976	4914	1634	898			11
		1010	1016	4914	1634	978			12
		1090	1116	4398	1462	1058			13
		1170	1186	4178	1390	1138			14
		1250	1286	3798	1262	1218			15
		1330	1326	3798	1262	1298			16
		1410	1456	3344	1112	1378			17
		1490	1496	3344	1112	1458			18
		1570	1596	3096	1030	1538			19
		1650	1666	2986	992	1618			20
		1730	1766	2786	926	1698			21
		1810	1806	2786	926	1778			22
		1890	1936	2534	842	1858			23
		1970	2066	2322	772	1938			24

Табл. 33

## > DE...S

...Вариант S с упрочненными амортизирующими концевыми упорами из нержавеющей стали



<sup>1</sup> Крепёжные отверстия с зенковкой типа „V“ под винты с потайной головкой по „DIN 7991“

Тип	Типоразмер	Сечение					Масса [кг/м]
		А [мм]	В [мм]	Г [мм]	Ф	У	
DE...S	28	26	28	7.5	M5	M5	4.04
	35	34	35	10	M6	M6	6.10
	43	44	43	13.5	M8	M8	10.50

Табл. 34

> DE...D

“DED” с двусторонним выдвиганием (двойной ход)

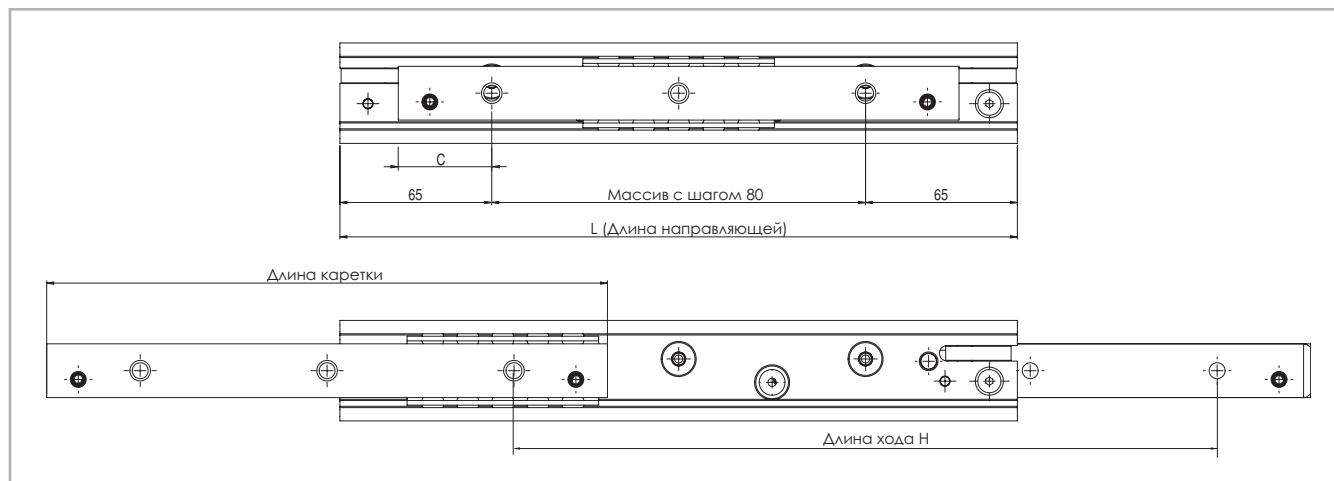


Рис. 52

Версия D (с синхронизирующим диском)

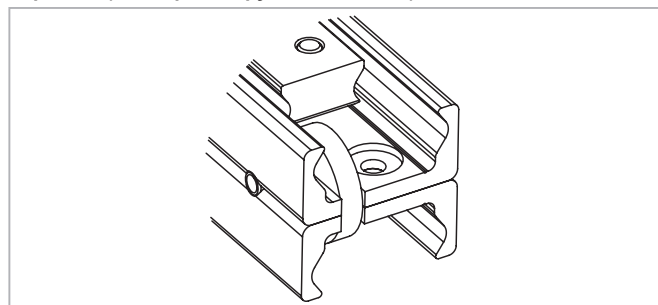


Рис. 53

Приводной синхронизирующий диск в промежуточном элементе в версиях DE...D предназначен для того, чтобы обеспечивать последовательное телескопическое выдвигание направляющей при перемещении в противоположных направлениях. Эта специальная версия производится для размеров 28, 35, 43 и 63 и со всеми тремя версиями крепежных отверстий. Эта версия основана на стандартной версии серии DE. Для получения дополнительной информации просим вас обращаться в технический отдел.

Тип	Типо-размер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		Каретка [мм]	C [мм]	Кол-во отверстий
				$C_{\text{Drad}}$ [Н]	$C_{\text{Dax}}$ [Н]			
DEF...D DEV...D DEM...D	28	290	292	836	586	250	45	3
		370	376	1224	856	330	45	4
		450	460	1618	782	410	45	5
		530	544	2014	658	490	45	6
		610	628	1940	570	570	45	7
		690	712	1706	500	650	45	8
		770	796	1524	448	730	45	9
		850	880	1376	404	810	45	10
		930	964	1256	368	890	45	11
		1010	1048	1154	338	970	45	12
		1090	1132	1068	314	1050	45	13
		1170	1216	992	292	1130	45	14

Табл. 35

Тип	Типо-размер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		Каретка [мм]	C [мм]	Кол-во отверстий
				$C_{\text{Drad}}$ [Н]	$C_{\text{Dax}}$ [Н]			
DEF...D DEV...D DEM...D	35	290	303	890	624	250	45	3
		370	391	1322	926	330	45	4
		450	479	1760	1232	410	45	5
		530	543	2562	1534	490	45	6
		610	631	3012	1308	570	45	7
		690	719	3460	1140	650	45	8
		770	783	3302	1072	730	45	9
		850	871	2946	956	810	45	10
		930	959	2660	864	890	45	11
		1010	1023	2536	824	970	45	12
		1090	1111	2322	754	1050	45	13
		1170	1199	2140	694	1130	45	14
		1250	1263	2060	668	1210	45	15
		1330	1351	1916	622	1290	45	16
		1410	1439	1790	582	1370	45	17
		1490	1503	1734	562	1450	45	18

Табл. 36

Тип	Типо-раз-мер	Длина L [мм]	Длина хода Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		Каретка [мм]	С [мм]	Кол-во отверстий
				C <sub>Grad</sub> [Н]	C <sub>Оax</sub> [Н]			
DEF...D DEV...D DEM...D	43	290	301	1002	702	240	40	3
		370	401	1400	980	320	40	4
		450	471	2318	1622	400	40	5
		530	541	3312	2318	480	40	6
		610	641	3696	2484	560	40	7
		690	711	4724	2280	640	40	8
		770	781	5784	2108	720	40	9
		850	881	5506	1830	800	40	10
		930	951	5166	1718	880	40	11
		1010	1021	4866	1618	960	40	12
		1090	1121	4360	1450	1040	40	13
		1170	1191	4144	1378	1120	40	14
		1250	1261	3948	1312	1200	40	15
		1330	1361	3608	1200	1280	40	16
		1410	1431	3458	1150	1360	40	17
		1490	1501	3322	1104	1440	40	18
		1570	1601	3076	1024	1520	40	19
		1650	1671	2968	986	1600	40	20
		1730	1741	2866	952	1680	40	21
		1810	1841	2682	892	1760	40	22
		1890	1911	2600	864	1840	40	23
		1970	2011	2448	814	1920	40	24

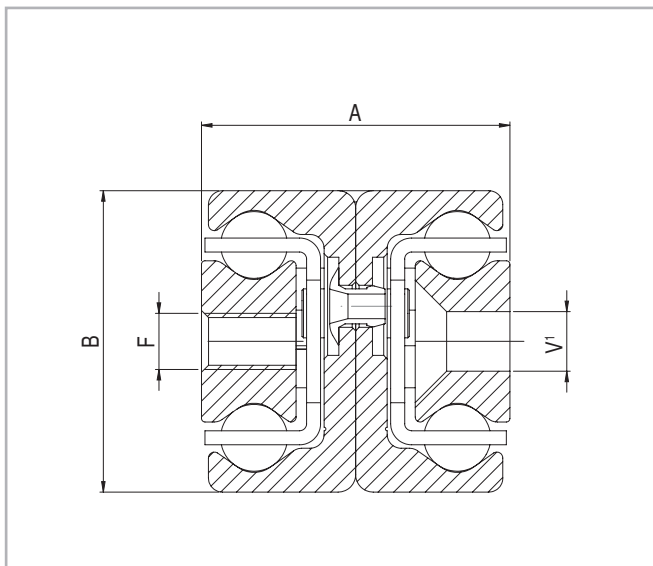
Табл. 37

Тип	Типо-раз-мер	Длина L [мм]	Длина хода Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		Каретка [мм]	С [мм]	Кол-во отверстий
				C <sub>Grad</sub> [Н]	C <sub>Оax</sub> [Н]			
DEF...D	63	610	602	7688	5382	558	39	7
		690	682	9236	6466	638	39	8
		770	762	10796	6514	718	39	9
		850	842	12362	5890	798	39	10
		930	922	13934	5374	878	39	11
		1010	1002	15512	4942	958	39	12
		1090	1082	14386	4574	1038	39	13
		1170	1162	13388	4256	1118	39	14
		1250	1242	12520	3980	1198	39	15
		1330	1322	11758	3738	1278	39	16
		1410	1402	11084	3524	1358	39	17
		1490	1482	10482	3332	1438	39	18
		1570	1562	9942	3160	1518	39	19
		1650	1642	9456	3006	1598	39	20
		1730	1722	9014	2866	1678	39	21
		1810	1802	8612	2738	1758	39	22
		1890	1882	8244	2620	1838	39	23
		1970	1962	7906	2514	1918	39	24

Табл. 38

## > "DED" в варианте "D"

"DED" с двусторонним выдвижением (двойной ход)



<sup>1</sup> Крепёжные отверстия с зенковкой типа "V" под винты с потайной головкой по "DIN 7991" **Рис. 54**

Тип	Типо-раз-мер	Сечение				Масса [кг/м]
		A [мм]	B [мм]	F	V <sup>1</sup>	
DE...D	28	26	28	M5	M5	4,04
	35	34	35	M6	M6	6,10
	43	44	43	M8	M8	10,50
	63	58	63	M8	-	20,60

Табл. 39

Для типоразмеров с «28» по «43» изделий серии «DE...D» доступно три варианта, различающихся типом крепёжных отверстий:

вариант «DEF» с резьбовыми отверстиями;  
вариант «DEV» с отверстиями с зенковкой;  
комбинированный вариант «DEM».

Типоразмер «63» доступен только с резьбовыми крепёжными отверстиями.

## > DE...Z

Версия Z направляющей полного выдвижения с функцией синхронизации

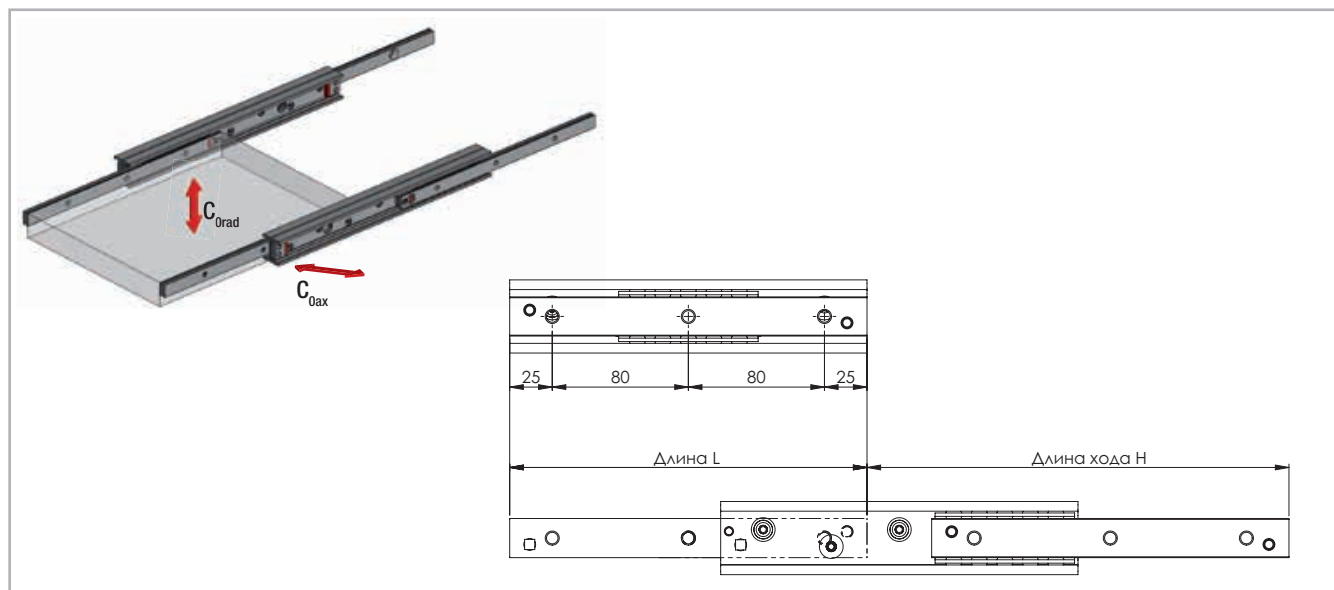


Рис. 55

Тип <sup>1</sup>	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	X	Грузоподъёмность пары направляющих		Кол-во отверстий
					C <sub>Orad</sub> [Н]	C <sub>Oax</sub> [Н]	
DEF...Z	43	290	243	30	1746	1222	4
		370	323	50	1947	1363	5
		450	403	70	2481	1737	6
		530	483	90	3016	1915	7
		610	563	110	3229	1618	8
		690	643	130	3762	1401	9
		770	723	150	3714	1235	10
		850	803	170	3321	1104	11
		930	883	190	3004	999	12
		1010	963	210	2741	911	13
		1090	1043	230	2521	838	14
		1170	1123	250	2334	776	15
		1250	1203	270	2172	722	16
		1330	1283	290	2032	675	17
		1410	1363	310	1908	634	18
		1490	1443	330	1799	598	19
		1570	1523	350	1701	566	20
		1650	1603	370	1614	537	21
		1730	1683	390	1535	510	22
		1810	1763	410	1463	486	23
1890	1843	430	1398	465	24		
1970	1923	450	1338	445	25		

### Вариант «Z» (с зубчатой рейкой)

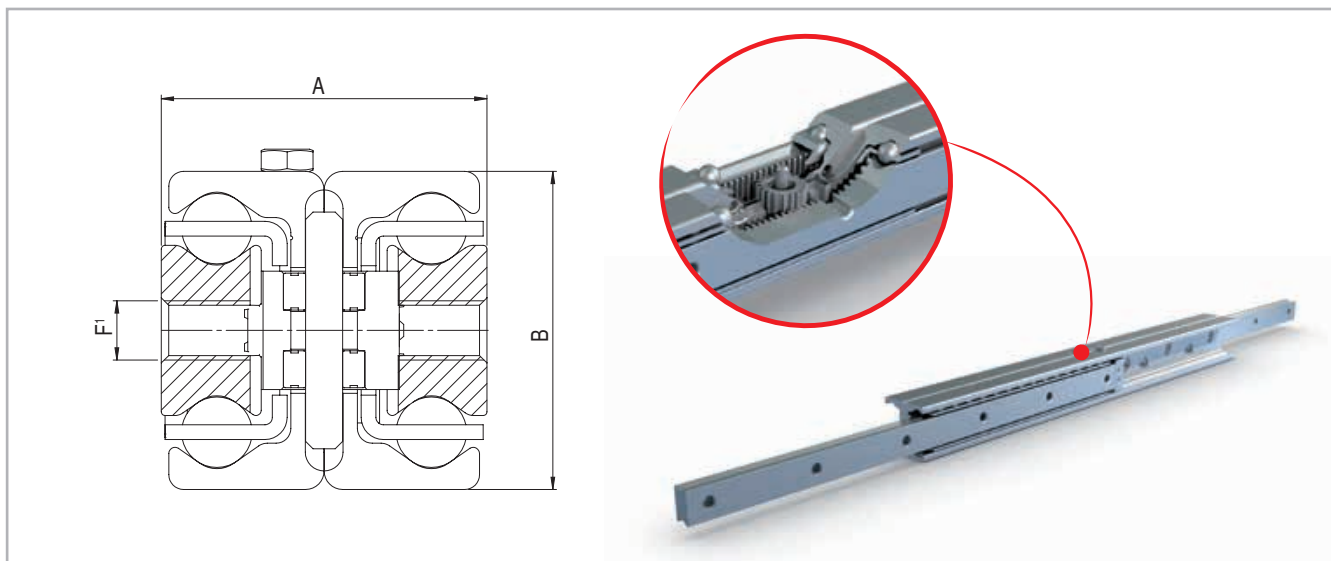
Система с зубчатой рейкой позволяет направляющей осуществлять выдвижение, начиная со среднего элемента, за счёт чего обеспечивается синхронизированное полное выдвижение, а также гарантируется точное соблюдение расчётного коэффициента мультипликации скорости (длина хода привода всегда должна равняться половине длины хода направляющей). Данный вариант базируется на стандартном варианте «DE», однако, вследствие специфики конструкции, отличается от последнего своими техническими характеристиками. Для получения дополнительной информации просьба связываться с нашей службой технической поддержки.

<sup>1</sup> для направляющей полного выдвижения с функцией синхронизации доступна версия F с резьбовыми отверстиями

Табл. 40

## > DE...Z

Версия Z направляющей полного выдвижения с функцией синхронизации



<sup>1</sup> Крепёжные отверстия с зенковкой типа "V" под винты с потайной головкой по "DIN 7991"

\* Максимальная длина крепежного винта 10 мм

Рис. 56

Тип	Типоразмер	Сечение			Масса [кг/м]
		A [мм]	B [мм]	F	
DEF...Z	43	44	43	M8	10.50

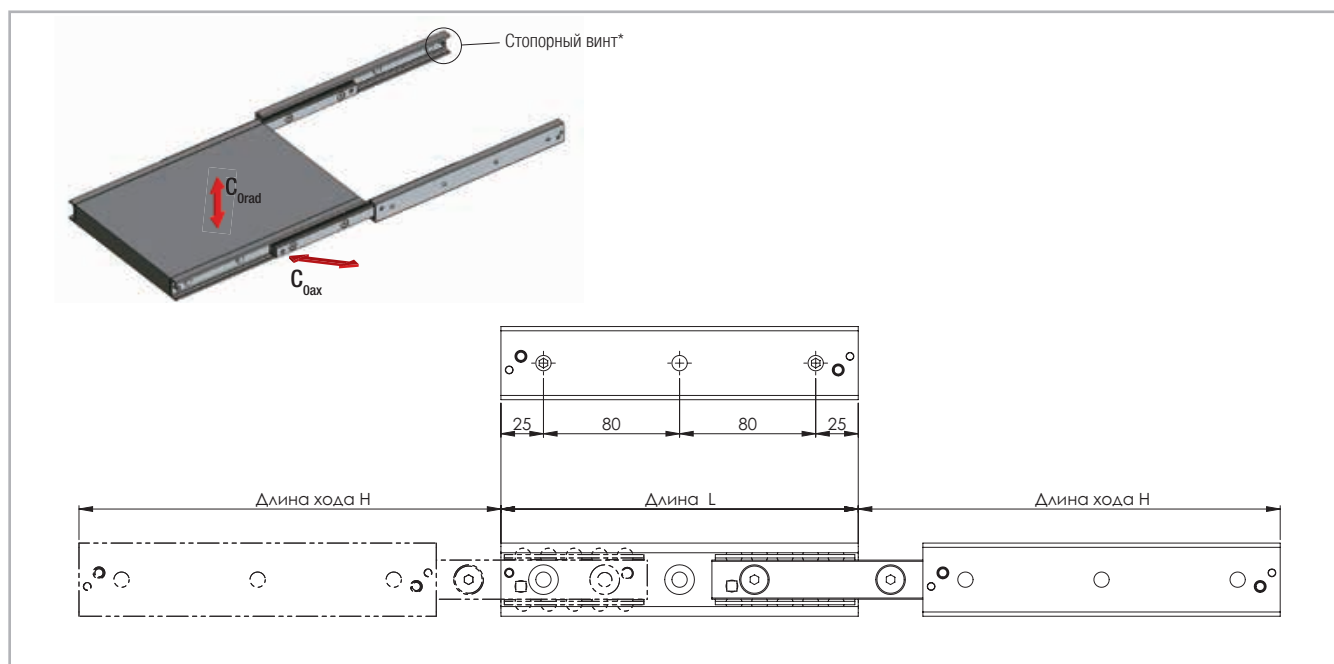
Табл. 41

«DEF43Z» с резьбовыми отверстиями доступны в лево- и правосторонней версиях.

DEF43Z...L

DEF43Z...R

> DBN



\* Для получения доступа ко всем крепёжным отверстиям удалить стопорный винт. См. также инструкции по монтажу, приведённые на стр. TR-45f.

Рис. 57

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		Кол-во отверстий
				C <sub>Orad</sub> [Н]	C <sub>Oax</sub> [Н]	
DBN	22	130	152	238	166	2
		210	222	562	392	3
		290	308	472	472	4
		370	392	372	372	5
		450	462	324	324	6
		530	548	272	272	7
		610	632	234	234	8
		690	702	216	216	9
		770	788	190	190	10

Табл. 42

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		Кол-во отверстий
				C <sub>Orad</sub> [Н]	C <sub>Oax</sub> [Н]	
DBN	28	130	148	470	328	2
		210	232	864	604	3
		290	296	1244	1074	4
		370	380	964	964	5
		450	464	786	786	6
		530	548	664	664	7
		610	633	572	572	8
		690	717	504	504	9
		770	801	452	452	10
		850	866	426	426	11
		930	950	388	388	12
		1010	1034	356	356	13
		1090	1118	328	328	14
		1170	1202	304	304	15

Табл. 43

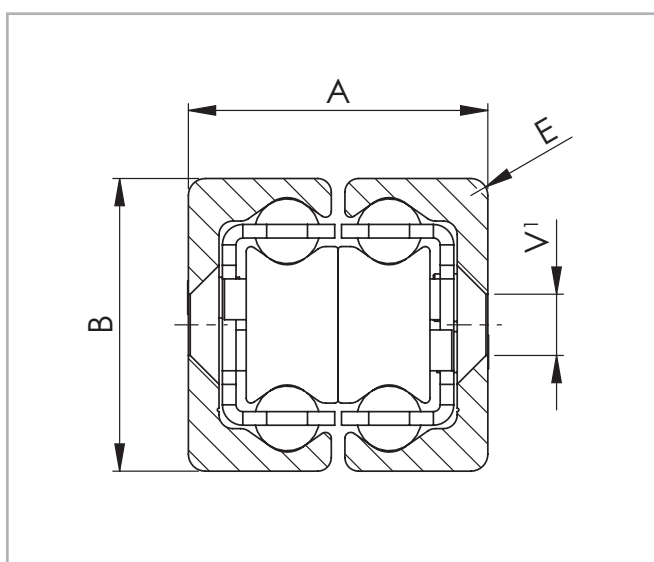
Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		Кол-во отверстий
				C <sub>Orad</sub> [Н]	C <sub>Oax</sub> [Н]	
DBN	35	210	254	804	562	3
		290	318	1334	1120	4
		370	406	1044	1044	5
		450	494	858	858	6
		530	558	788	788	7
		610	646	676	676	8
		690	734	594	594	9
		770	798	558	558	10
		850	886	500	500	11
		930	974	454	454	12
		1010	1038	434	434	13
		1090	1126	398	398	14
		1170	1214	366	366	15
		1250	1278	354	354	16
		1330	1366	330	330	17
		1410	1454	308	308	18
1490	1518	298	298	19		

Табл. 44

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		Кол-во отверстий
				C <sub>Orad</sub> [Н]	C <sub>Oax</sub> [Н]	
DBN	43	210	246	1210	848	3
		290	316	2228	1560	4
		370	416	2600	1820	5
		450	486	2662	2558	6
		530	556	2386	2386	7
		610	626	2164	2164	8
		690	726	1824	1824	9
		770	796	1690	1690	10
		850	866	1576	1576	11
		930	966	1386	1386	12
		1010	1036	1308	1308	13
		1090	1106	1238	1238	14
		1170	1206	1118	1118	15
		1250	1276	1066	1066	16
		1330	1376	976	976	17
		1410	1446	938	938	18
		1490	1516	900	900	19
		1570	1586	868	868	20
		1650	1686	806	806	21
		1730	1756	780	780	22
		1810	1856	730	730	23
		1890	1926	708	708	24
		1970	2026	668	668	25

Табл. 45

## > DBN



<sup>1</sup> Крепёжные отверстия с зенковкой типа "V" под винты с потайной головкой по "DIN 7991"

Рис. 58

Тип	Типоразмер	Сечение				Масса [кг/м]
		A [мм]	B [мм]	E [мм]	V	
DBN	22	22	22	3	M4	2,64
	28	26	28	1	M5	4,04
	35	34	35	2	M6	6,10
	43	44	43	2,5	M8	10,50

Табл. 46

Просьба также ознакомиться с технической информацией по теме «Ход в двух направлениях», приведённой на странице «TR-42».



> DMS

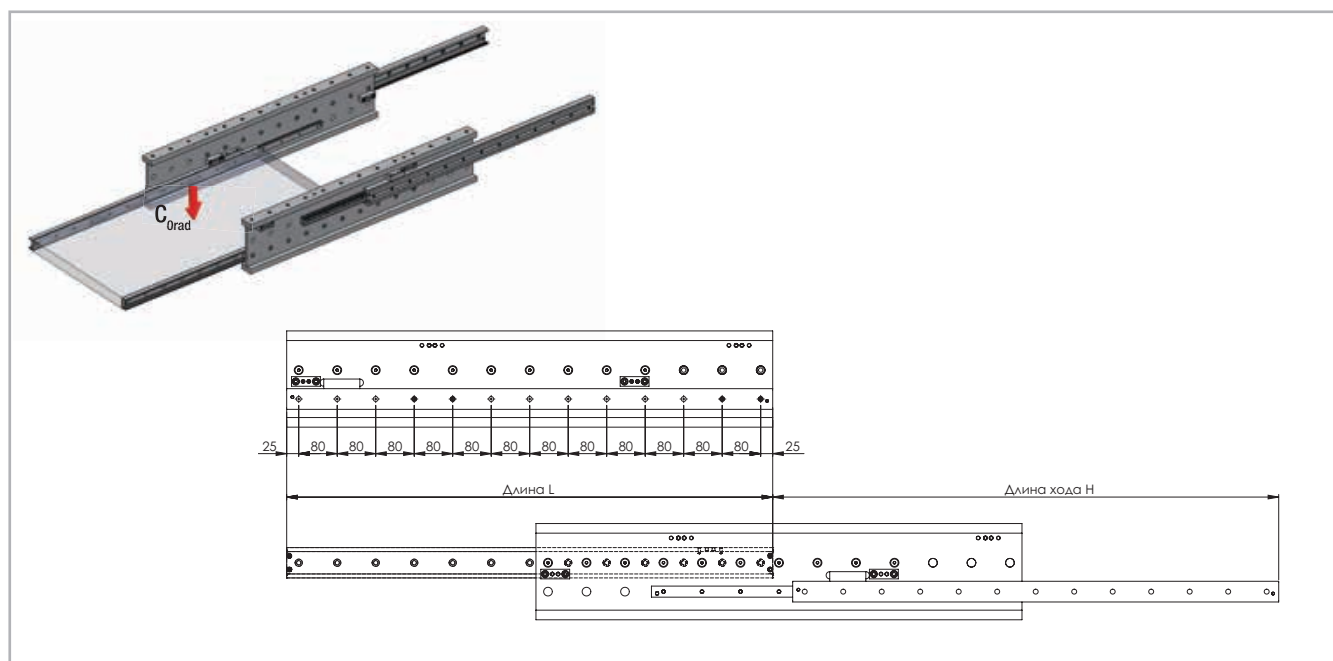


Рис. 59

Тип	Типо-размер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих C <sub>Orad</sub> [Н]	Стационарный элемент Кол-во отверстий: доступных / всего	Подвижный элемент Кол-во отверстий: доступных / всего
DMS	63	1010	1051	16104	10 / 13	10 / 13
		1090	1141	17496	10 / 14	11 / 14
		1170	1216	19168	11 / 15	11 / 15
		1250	1291	20848	12 / 16	13 / 16
		1330	1381	22238	13 / 17	13 / 17
		1410	1456	23920	13 / 18	14 / 18
		1490	1531	25608	14 / 19	14 / 19
		1570	1621	26996	14 / 20	15 / 20
		1650	1696	28686	16 / 21	16 / 21
		1730	1771	30380	16 / 22	17 / 22
		1810	1861	31766	17 / 23	17 / 23
		1890	1936	33460	18 / 24	19 / 24
		1970	2026	34846	19 / 25	19 / 25
		2050	2101	36542	19 / 26	20 / 26
		2130	2176	38240	20 / 27	20 / 27
2210	2266	39624	21 / 28	22 / 28		

Табл. 47

## > DMS

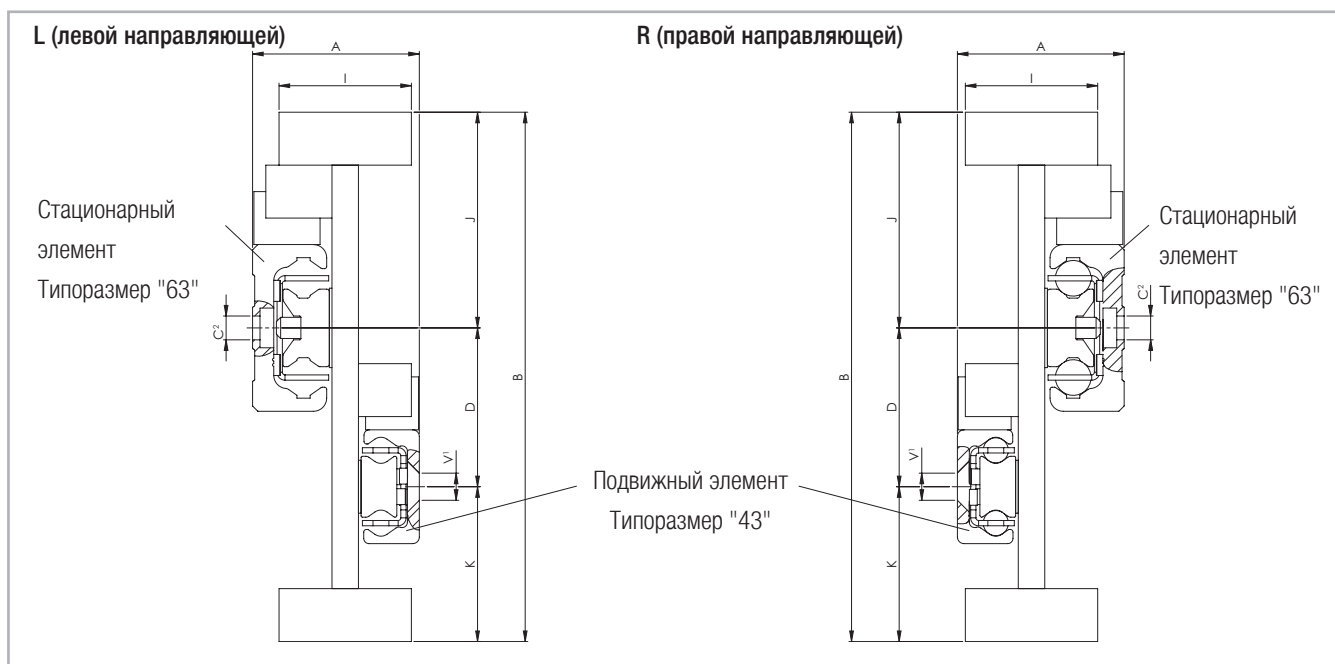


Рис. 60

<sup>1</sup> Крепёжные отверстия с зенковкой типа "V" под винты с потайной головкой по "DIN 7991"

<sup>2</sup> Крепёжные отверстия с цилиндрической зенковкой типа "С" под винты по "DIN 7984" с головкой под торцевой ключ. По специальному запросу направляющие могут поставляться в варианте под крепление специальными винтами "Torx" с "низкой" головкой.

Применительно к модели «DMS» при монтаже следует следить за тем, чтобы не перепутать право- и левосторонние варианты.

Тип	Типоразмер	Сечение								Масса [кг/м]
		A [мм]	B [мм]	I [мм]	K [мм]	D [мм]	J [мм]	C	V	
DMS	63	63	200	50	58,5	60	81,5	M8	M8	43

Табл. 48

## Технические инструкции



### > Подбор телескопических направляющих

Подбор телескопических направляющих для решения конкретных прикладных задач следует осуществлять с учётом требуемой грузоподъёмности, а также с учётом того, какой максимальный прогиб направляющей в полностью выдвинутом состоянии является допустимым. Грузоподъёмность телескопических направляющей зависит от двух факторов: грузоподъёмности шарикового сепаратора и механической жёсткости среднего элемента. При этом при преимущественно небольших длинах рабочего хода определяющим является фактор грузоподъёмности сепаратора, в то время как при средних и больших длинах рабочего хода определяющим становится фактор жёсткости среднего элемента. С учётом вышесказанного изделия, состоящие из сравнимых по характеристикам элементов, могут иметь весьма различную практическую грузоподъёмность в зависимости от специфики решаемой прикладной задачи.

### > Расчёт статической нагрузки

Значения грузоподъёмности, приведённые в таблицах технических характеристик изделий конкретных серий (см. Раздел 4, «Размеры изделий» на стр. TR-8ff), следует понимать как максимально допустимые значения нагрузки, которая может воздействовать на середину пары соответствующих направляющих по средней оси их подвижных элементов, при нахождении этих направляющих в полностью выдвинутом положении.

При парной установке направляющих нагрузка считается воздействующей на центр обеих направляющих (см. Рис. 62, P).

Грузоподъёмность пары направляющих будет определяться следующим образом:

$$P = C_{\text{grad}}$$

Рис. 61

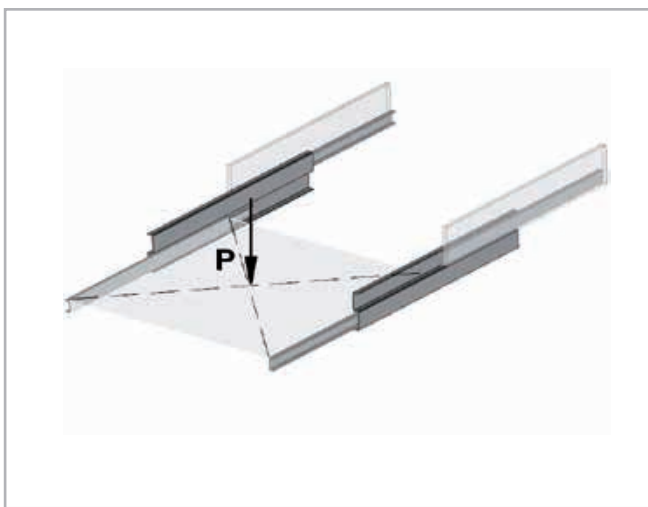


Рис. 62

## > Прогиб

В случае, когда нагрузка «Р» воздействует на пару направляющих в вертикальном направлении (см. Рис. 65), их ожидаемый упругий прогиб в полностью выдвинутом состоянии можно определить следующим образом:

$$f = \frac{q}{t} \cdot P \quad (\text{мм})$$

Рис. 63

где:

f — величина допустимого упругого прогиба в мм

q — коэффициент длины хода (см. Рис. 66/67)

t — коэффициент, позволяющий учесть специфику конкретной модели телескопической направляющей (см. Рис. 64)

P — фактическая нагрузка, воздействующая на центр пары направляющих (в Ньютонах)

Более подробная информация о расчёте статической нагрузки содержится на стр. TR-38.

DS28	t = 360	DBN22	t = 6
DS35	t = 940	DBN28	t = 16
DS43	t = 1600	DBN35	t = 26
DS63	t = 8000	DBN43	t = 112
DE22	t = 16	DMS63	t = 7000
DE28	t = 34	DSC43	t = 1600
DE35	t = 108	DSE28	t = 20
DE43	t = 240	DSE35	t = 60
DE63	t = 1080	DSE43	t = 116
		DSE63	t = 556

Рис. 64

Данная формула действительна исходя из допущения, что элементы несущей конструкции, к которым прикреплены парные направляющие, имеют абсолютные механическую жёсткость и взаимную параллельность. Соответственно в случае, если достаточная жёсткость несущей конструкции не обеспечена, фактическая величина прогиба может отличаться от расчётной.

Внимание:

у моделей серии "ASN" при их неполном выдвигении прогиб практически полностью определяется механической жёсткостью, и, в том числе, моментом инерции полезной нагрузки.

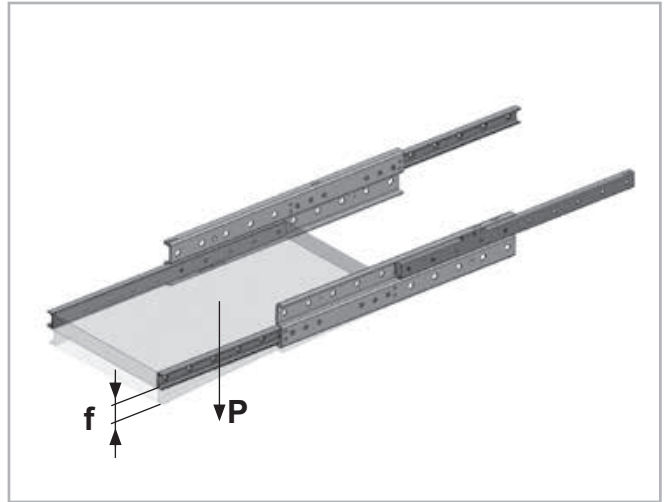


Рис. 65

### Для рельсов типа DS, DE, DBN, DMS, DSC

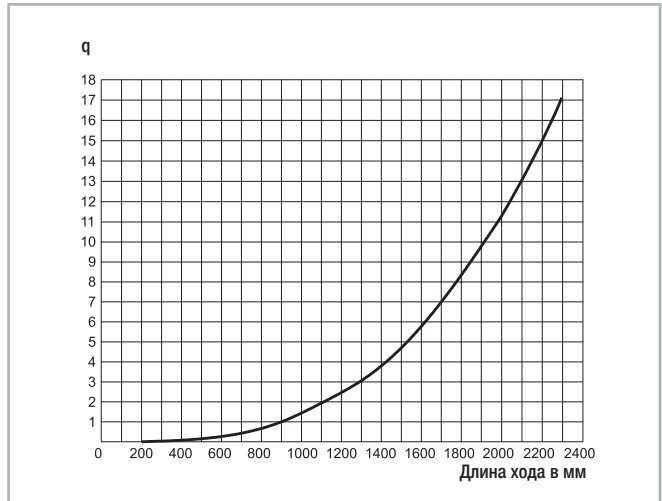


Рис. 66

### Для рельсов типа DSE

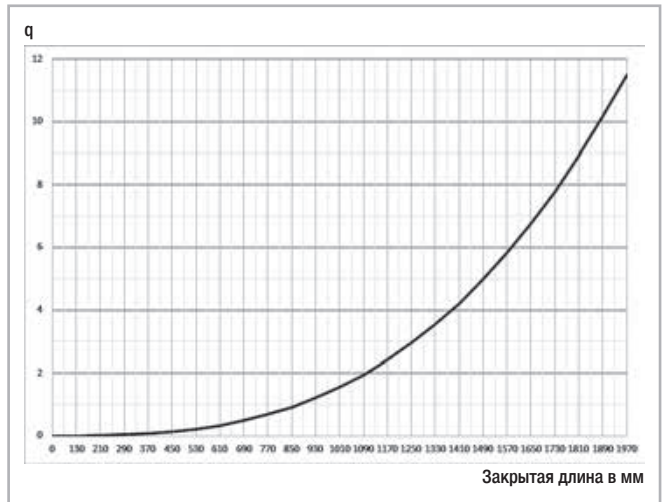


Рис. 67

## > Статическая нагрузка

Различные модели изделий телескопического выдвигания способны выдерживать различные нагрузки и моменты (см. Раздел 4, "Размеры изделий", стр. TR-8ff).

При расчётах статических нагрузок используются следующие переменные:  $C_{0rad}$  (полезная нагрузка, воздействующая на систему в радиальном направлении),  $C_{0ax}$  (полезная нагрузка, воздействующая на систему в осевом направлении), а также значения  $M_x$ ,  $M_y$  и  $M_z$  максимально допустимых моментов, воздействующих на систему по од-

ноимённым осям. Превышение указанных максимально допустимых значений влечёт за собой ухудшение эксплуатационных свойств системы, включая такое свойство, как общая механическая прочность. В расчёты статической нагрузки следует закладывать коэффициент "S<sub>0</sub>" запаса прочности, величина которого должна определяться с учётом особенностей решаемой прикладной задачи. Справочные величины данного коэффициента для различных условий содержатся в приведённой ниже таблице:

### Коэффициент "S<sub>0</sub>" запаса прочности

Условия предполагаемой эксплуатации: ударная нагрузка отсутствует, вибрация отсутствует, случаи резкого изменения направления перемещения системы на противоположное редки; качество монтажа высокое, упругая деформация отсутствует.	1,5
Нормальные условия монтажа и эксплуатации	1,5 - 2
Предполагается эксплуатация в условиях ударных нагрузок и вибраций, с частыми изменениями направления перемещения системы на противоположное, и с существенной упругой деформацией	2 - 3,5

Табл. 49

Отношение фактической нагрузки к максимально допустимой может представлять собой величину, обратную по отношению к используемому коэффициенту "S<sub>0</sub>" запаса прочности.

$\frac{P_{0rad}}{C_{0rad}} \leq \frac{1}{S_0}$	$\frac{P_{0ax}}{C_{0ax}} \leq \frac{1}{S_0}$	$\frac{M_1}{M_x} \leq \frac{1}{S_0}$	$\frac{M_2}{M_y} \leq \frac{1}{S_0}$	$\frac{M_3}{M_z} \leq \frac{1}{S_0}$
--	--	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------

Рис. 68

Приведённые выше формулы применимы к случаям воздействия на систему единичных нагрузок. В случаях, когда на каретку/систему могут одновременно воздействовать несколько нагрузок, следует убедиться, что выполняется следующее соотношение:

$\frac{P_{0rad}}{C_{0rad}} + \frac{P_{0ax}}{C_{0ax}} + \frac{M_1}{M_x} + \frac{M_2}{M_y} + \frac{M_3}{M_z} \leq \frac{1}{S_0}$	$P_{0rad}$ = величина полезной нагрузки, воздействующей на систему в радиальном направлении
	$C_{0rad}$ = максимально допустимая величина нагрузки, воздействующей на систему в радиальном направлении
	$P_{0ax}$ = величина полезной нагрузки, воздействующей на систему в осевом направлении
	$C_{0ax}$ = максимально допустимая величина нагрузки, воздействующей на систему в осевом направлении
	$M_1$ = величина момента, фактически воздействующего на систему вдоль оси "x"
	$M_x$ = максимально допустимая величина момента, воздействующего на систему вдоль оси "x"
	$M_2$ = величина момента, фактически воздействующего на систему вдоль оси "y"
	$M_y$ = максимально допустимая величина момента, воздействующего на систему вдоль оси "y"
	$M_3$ = величина момента, фактически воздействующего на систему вдоль оси "z"
	$M_z$ = максимально допустимая величина момента, воздействующего на систему вдоль оси "z"

Рис. 69

## > Расчёт эксплуатационного ресурса

С точки зрения теории под эксплуатационным ресурсом понимается промежуток времени между вводом системы в эксплуатацию и появлением на рабочих поверхностях направляющих первых следов усталости или износа. При этом эксплуатационный ресурс системы телескопических направляющих зависит от целого ряда факторов, включающего величину полезной нагрузки, величину погрешностей монтажа, интенсивность ударов и вибраций, температуру окружающей среды, условия окружающей среды, и смазку. В наших расчётах ресурса мы принимаем ресурс всей системы направляющих равным ресурсу шариковых рядов под нагрузкой.

Это связано с тем, что на практике вывод систем телескопических направляющих из эксплуатации осуществляется именно по крайнему износу или разрушению именно подшипника.

Вышеуказанное различие между теорией и практикой эксплуатации систем линейного перемещения может быть учтено посредством добавления в соответствующую формулу коэффициента "f<sub>i</sub>", условно названного "коэффициентом условий эксплуатации", причём сама формула расчёта эксплуатационного ресурса выглядит следующим образом:

$$L_{\text{км}} = 100 \cdot \left( \frac{\delta}{W} \cdot \frac{1}{f_i} \right)^3$$

$L_{\text{км}}$  = расчётный эксплуатационный ресурс, км

$\delta$  = коэффициент нагрузки, Н

$W$  = эквивалентная нагрузка пары направляющих (в Ньютонах)

$f_i$  = коэффициент условий эксплуатации

Рис. 70

### Коэффициент "f<sub>i</sub>" условий эксплуатации

	ASN, DS, DE, DBN, DSC
Условия предполагаемой эксплуатации: ударная нагрузка отсутствует, вибрация отсутствует, случаи резкого изменения направления перемещения системы на противоположное редки; эксплуатация осуществляется в условиях минимума внешних загрязнений	1,3 - 1,8
Предполагается эксплуатация в условиях несильных вибраций и со среднечастотными изменениями направления перемещения системы на противоположное	1,8 - 2,3
Ожидается эксплуатация в условиях вибраций и ударных нагрузок, и с высокой частотой изменений направления перемещения системы на противоположное; загрязнённость по месту предполагаемой эксплуатации чрезвычайно высока	2,3 - 3,5

Табл. 50

В случае, когда внешняя нагрузка "P" идентична динамической грузоподъёмности "C<sub>0rad</sub>" (превышать которую не допускается ни при каких условиях), эксплуатационный ресурс системы при её эксплуатации в идеальных (f<sub>i</sub> = 1) условиях составит 100 км.

Очевидно, что при воздействии на каретку единичной нагрузки "P" действительно следующее: W = P. В случае одновременного воздействия на каретку нескольких внешних нагрузок, эквивалентная нагрузка определяется по следующей формуле:

$$W = P_{\text{rad}} + \left( \frac{P_{\text{ax}}}{C_{0\text{ax}}} + \frac{M_1}{M_x} + \frac{M_2}{M_y} + \frac{M_3}{M_z} \right) \cdot C_{0\text{rad}}$$

Рис. 71

Коэффициент нагрузки  $\delta$ 

Длина [мм]	ASN					DS...				DSE				DSC
	22	28	35	43	63	28	35	43	63	28	35	43	63	43
	$\delta$ [N]					$\delta$ [N]								
130	830	1744												
210	1864	3154	3066	4576										
290	2590	5384	5812	8110		1726				1084				
370	3330	6810	7442	9588		2328				1466				
450	4410	8238	9074	13204		2932	3784			1848	2390			
530	5134	9664	11980	16902		3536	5080	6240		2232	3224	3976		7194
610	5872	11114	13606	20650	30006	4156	5756	7858	10656	2620	3650	5018	6690	8902
690	6960	12542	15234	22010	35416	4762	6434	8394	12918	3004	4080	4792	8126	9322
770	7684	13968	18186	25754	40854	5368	7762	10020	15208	3388	4934	6388	9578	11022
850		16222	19806	29524	46310	6360	8436	11672	17518	4028	5358	7452	11046	12746
930		17622	21428	30858	51778	6948	9110	12180	19842	4406	5784	7758	12526	13144
1010		19048	24402	34620	57258	7556	10452	13832	22178	4792	6650	8820	14012	15760
1090		20474	26018	35962	62748	8162	11122	15500	24522	5412	7072	9896	15504	16592
1170		21900	27636	39720	68242	8768	11794	15292	26874	5562	7496	10190	17002	17868
1250			30622	43494	73742	9792	13146	17658	29232		8368	11264	18504	18702
1330			32236	44822	79246	10386	13814	18154	31596		8790	11562	20010	19980
1410			33850	48590	84754	10992	14484	19818	33962		9212	12632	15914	20818
1490			36846	52372	90266	11612	15840	21492	36332		10088	13710	23028	23456
1570				56166	95780		16506	21976	38706			14096	24540	23826
1650				57466	101296		17176	23650	41080			15078	26056	24660
1730				61252	106814		18536	25330	43458			16160	27572	26394
1810				62562	112332			25808	45838			16444	29088	27824
1890				66344	117854			27486	48218			17526	30606	29408
1970				67658	123376			27966	50602			17814	32126	29770

Табл. 51

Длина [мм]	DMS	DE... / DBN				DE	DE...S			DE...D			
	63	22	28	35	43	63	28	35	43	28	35	43	63
	$\delta$ [N]	$\delta$ [N]					$\delta$ [N]			$\delta$ [N]			
130		330	714										
210		772	1310	1228	1846								
290		1074	2306	2422	3374		881			637	681	769	
370		1380	2912	3104	3948		825	1087	1532	930	1009	1075	
450		1850	3518	3784	5528		1118	1360	1428	1227	1341	1767	
530		2150	4126	5080	7160		1588	1877	2593	1526	1942	2515	
610		2458	4744	5756	8828	12406	1712	2148	2884	1826	2282	2810	5826
690		2934	5350	6434	9322	14722	2192	2678	3664	2127	2622	3581	6989
770		3232	5958	7762	10986	17054	2312	2946	3948	2428	3258	4374	8161
850			6974	8436	12670	19398	2991	3483	5284	2730	3598	4652	9338
930			7566	9110	13144	21750	3099	3749	5019	3032	3938	5452	10519
1010	24308		8172	10452	14822	24110	3597	4580	6364	3334	4590	6265	11703
1090	29974		8776	11122	16514	26476	3900	4554	6625	3636	4929	6531	12889
1170	28914		9382	11794	16978	28846	4200	5391	7445	3939	5268	7346	14077
1250	32972			13146	18664	31220		5649	7705		5929	8169	15266
1330	33526			13814	19136	33596		6203	9108		6266	8426	16457
1410	39684			14484	20818	35974		6460	8785		6604	9250	17649
1490	38570			15840	22510	38356		7014	10187		7271	10080	18842
1570	44316				24210	40738			10434			10330	20035
1650	43196				24660	43122			11267			11160	21229
1730	49414				26356	45508			11514			11995	22423
1810	47822				26812	47896			12947			12240	23618
1890	51926				28504	50284			12594			13074	24813
1970	52450				28966	52672			12290			13320	26009
2050	58682												
2130	57526												
2210	61190												

Табл. 52



## > Скорость хода

Максимальная скорость рабочего хода зависит от массы среднего элемента, перемещающегося совместно с подвижной направляющей. Таким образом, чем больше длина направляющей, тем меньше максимально допустимая скорость хода (см. Рис. 72).

Максимальное ускорение:  $1,2 \text{ м/с}^2$

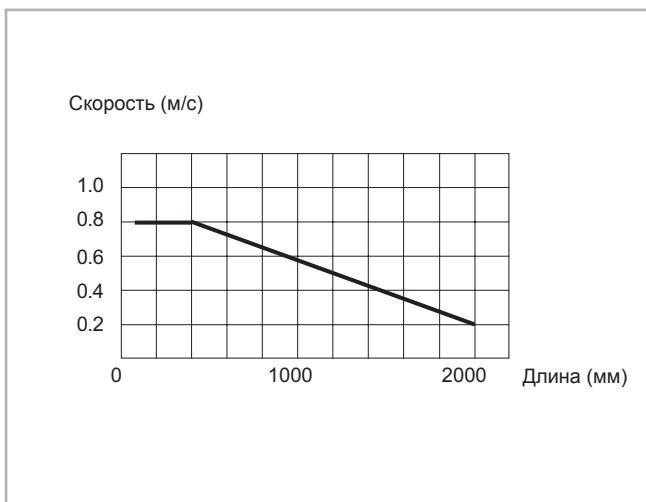


Рис. 72

## > Усилия выдвигания и задвигания

Усилия, требующиеся для приведения в действие систем телескопических направляющих, зависят от их полезной нагрузки, а также от величины их прогиба в полностью выдвинутом состоянии. Усилие выдвигания практически полностью определяется коэффициентом трения в линейном подшипнике. При условии правильного монтажа и надлежащей смазки, этот коэффициент можно принять равным 0,01. В процессе выдвигания усилие выдвигания уменьшается

с увеличением упругой деформации прогибающейся под нагрузкой телескопической направляющей. Соответственно, на то, чтобы задвинуть систему телескопических направляющих, всегда требуется более высокое усилие, чем на то, чтобы её выдвинуть, поскольку в процессе задвигания приходится, кроме преодоления силы трения, ещё и осуществлять подъём полезного груза вверх по уклону, образованному в результате упругого прогиба направляющих.

## > Двустороннее выдвигание

Применительно ко всем моделям, имеющих функцию двустороннего выдвигания, следует отметить, что эти модели имеют только два точно определённых положения среднего элемента - это положения, соответствующие полному выдвиганию направляющих в каждую из сторон. В таком положении направляющей средний элемент выдвинут наружу на половину собственной длины. Исключениями являются модели серии "ASN" неполного выдвигания, в которых средний элемент отсутствует, и некоторые специальные модификации серии

"DE", имеющие приводной диск.

Для обеспечения возможности двустороннего выдвигания моделей серии "ASN", "DE" и "DBN" стопорный винт следует удалить. Для обеспечения возможности двустороннего выдвигания моделей серии "DSD" требуется внесение изменений в конструкцию. Изделия серии "DMS" могут поставляться в варианте с двусторонним выдвиганием по отдельному запросу. Изделия серии "DSB" не поддерживают функцию двустороннего выдвигания.

## > Температура

- Изделия серий «ASN», «DE» и «DBN» могут эксплуатироваться при температурах до  $+170 \text{ }^\circ\text{C}$ . При эксплуатации изделий в условиях высоких (свыше  $+130 \text{ }^\circ\text{C}$ ) температур рекомендуется применять смазку на литиевой основе. Минимальная температура эксплуатации изделий со стандартной смазкой составляет  $-20 \text{ }^\circ\text{C}$ .
- Изделия серий "DS", "DSE", "DSC" и "DMS" имеют диапазон допустимых температур от  $-20$  до  $+80 \text{ }^\circ\text{C}$ , что обусловлено наличием в их конструкции резинового ограничительного упора.
- Диапазон температур эксплуатации изделий серий «DSS43S» и «DE...S» составляет от  $-20$  до  $+50 \text{ }^\circ\text{C}$ , что объясняется использованием в них амортизирующих элементов из специальной резины.

## > Анतिकоррозийная защита

- Изделия серии "Telescopic Rail" имеют стандартную антикоррозийную защиту, нанесённую методом электролитического цинкования и соответствующую требованиям стандарта "ISO 2081". Если требуется большая коррозионная стойкость, направляющие могут поставляться с покрытием Rollon Aloy или с химическим никелевым покрытием. Для обеих версий поставляются шарики из нержавеющей стали.
- Под запрос мы готовы поставлять изделия и с иными антикоррозийными покрытиями - например, в никелированном исполнении, соответствующем требованиям Управления по контролю качества пищевых продуктов и лекарственных препаратов США к компонентам оборудования, используемого в пищевой промышленности. Более подробную информацию на этот счёт можно получить, обратившись в службу технической поддержки компании "Rollon".

## > Обслуживание

Правильный интервал для регулярного нанесения смазки в большой степени зависит от условий окружающей среды, скорости перемещений, и температуры. При эксплуатации изделий в нормальных условиях их рекомендуется смазывать через каждые 100 км пробега, но не реже чем 1 раз в 6 месяцев. В случае эксплуатации изделий в неблагоприятных условиях межсмазочные интервалы следует уменьшить. Перед нанесением смазки обязательно очистить рабочие поверхности направляющих! В качестве смазки направляющих и сепаратора мы рекомендуем использовать специальную литиевую смазку для подшипников качения средней консистенции.

По заказу поставляются различные смазочные материалы для специальных областей применения:

- FDA-утвержденный смазочный материал для применения в пищевой промышленности
  - специальный смазочный материал для чистых комнат
  - специальный смазочный материал для морского технологического сектора
  - специальный смазочный материал для высоких и низких температур
- Для получения дополнительной информации обращаться в технический отдел Rollon.

## > Зазоры и преднатяг

Телескопические направляющие стандартно устанавливаются без люфта. Для получения более подробной информации обратитесь в техническую поддержку Rollon.

Классы преднатяга		
Увеличенный зазор	Нулевой зазор	Увеличенный преднатяг
G <sub>1</sub>	Стандарт	K <sub>1</sub>

Табл. 53

\* Более подробную информацию по более высоким значениям преднатяга можно получить, обратившись в службу технической поддержки компании "Rollon".

## Крепёжные винты

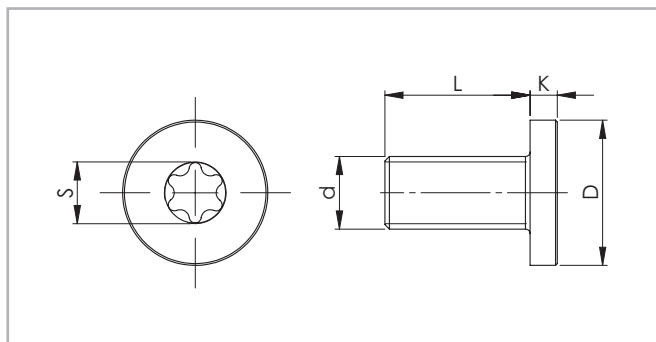


Рис. 73

Эти винты включены в комплект поставки. Остальные направляющие крепятся винтами с потайными "скошенными" или цилиндрическими головками по стандартам "DIN 7991" или "DIN 7984". Типоразмеры "63" моделей "ASN" и "DMS" могут под запрос поставляться в варианте под крепление винтами с цилиндрическими головками уменьшенной высоты (см. Рис. 73).

Типоразмер	Тип винта	d	D [мм]	L [мм]	K [мм]	S
63	M8 x 20	M8 x 1,25	13	20	5	T40

Табл. 54

Усилия / моменты затяжки аналогичны стандартным винтам.

Класс прочности винтов	Типоразмер	Момент [Нм] затяжки
10,9	22	3
	28	6
	35	10
	43	25
	63	30

Табл. 55

Резьбовые отверстия, предусмотренные в несущих конструкциях для крепления к последним направляющим, должны быть раззенкованы в соответствии с приведённой ниже таблицей:

Типоразмер	Характеристики зенковки (мм)
22	0,5 x 45°
28	1 x 45°
35	1 x 45°
43	1 x 45°
63	1 x 45°

Табл. 56

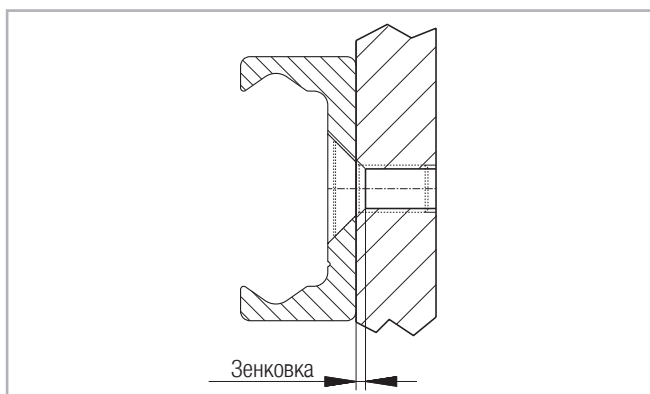
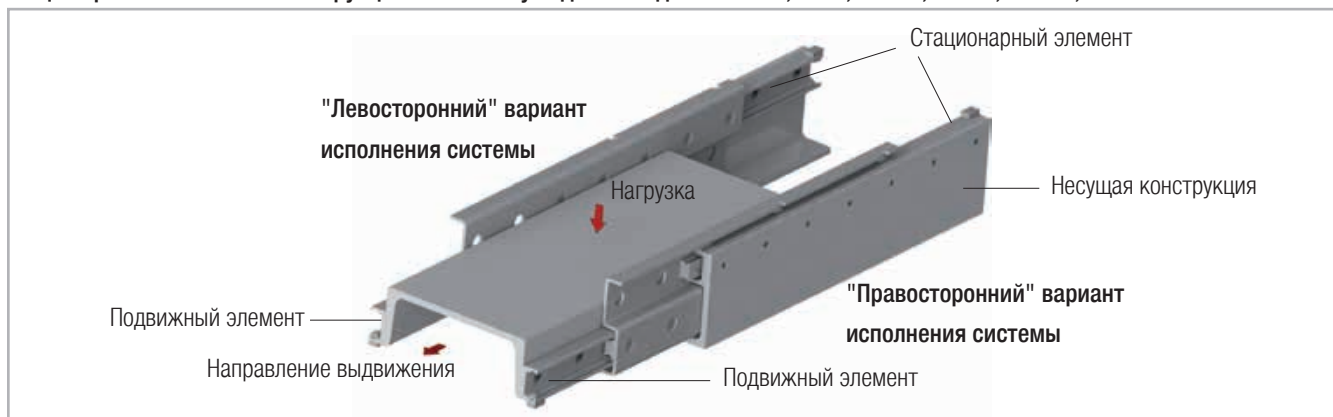


Рис. 74

## > Руководство по монтажу

### Общие правила монтажа и инструкции по монтажу изделий моделей "ASN", "DE", "DBN", "DSE", "DMS", "DSB"



\* У моделей "DSB", "DMS", "DSE" существуют право- и левосторонние варианты, и это следует учитывать

Рис. 75

#### Общая информация

- Штатные упоры / ограничители хода, встроенные в изделия, предназначены для останова ненагруженной системы, соответственно сепаратора. Просьба предусмотреть при монтаже дополнительные упоры, достаточные для останова всей системы, включая полезную нагрузку.
- Оптимальные эксплуатационные характеристики изделий, их длительный срок службы и механическая жёсткость могут быть обеспечены лишь при условии, что телескопические направляющие были смонтированы со всей возможной точностью и аккуратностью, и прикреплены к ровной жёсткой несущей поверхности всеми предусмотренными винтами.
- Для обеспечения доступа ко всем крепёжным отверстиям изделий моделей "ASN", "DEV", "DEM" и "DBN" удалить на время монтажа стопорный винт, а по завершении монтажа установить его на место.
- При параллельном монтаже пары телескопических направляющих убедиться во взаимной параллельности несущих поверхностей. При этом для нормальной работы системы направляющих важна как жёсткость несущей конструкции, к которой крепятся стационарные элементы системы, так и жёсткость полезной нагрузки, которая крепится к подвижным элементам направляющих.
- Направляющие серии "Telescopic Rail" пригодны для непрерывной эксплуатации в автоматизированных системах. При этом важно обеспечить постоянство длины хода от цикла к циклу, а также важно проконтролировать допустимость развиваемой скорости хода (см. Рис. 42 на стр. TR-72). Поскольку телескопические направляющие оснащены внутренними шариковыми сепараторами, при переменных длинах хода нельзя исключить смещения этих сепараторов внутри направляющих относительно их первоначального положения. Такое смещение может негативно отразиться на эксплуатационных характеристиках телескопической системы, или даже наложить дополнительные ограничения на длину рабочего хода. В случае, когда избежать переменной длины хода не представляется возможным, усилие, развиваемое приводом системы, должно быть достаточно велико для того, чтобы при необходимости снова синхронизировать работу телескопической направляющей после смещения сепаратора. Проблема с возможным постепенным смещением сепаратора может быть решена и за счёт введения в программу автоматики регулярных перемещений телескопической системы на полную длину рабочего хода для компенсации накапливающихся отклонений в положении сепаратора, пока они минимальны.

#### ASN

- Изделия модели "ASN" способны воспринимать радиальные и осевые усилия и моменты по всем основным осям.
- Путём объединения нескольких направляющих частичного выдвигания друг с другом можно добиться полного выдвигания полезной нагрузки. Более подробную информацию о различных комбинированных решениях конкретных прикладных задач можно получить, обратившись в службу технической поддержки компании "Rollon".

#### DE / DBN

- Изделия моделей "DE" и "DBN" способны воспринимать нагрузку, воздействующую на них в радиальном и в осевом направлениях.
- Работоспособность специальной модификации "DE...D" может быть гарантирована только при её работе на полную длину хода.

#### DS / DSE / DMS

- Изделия моделей "DS", «DSE» и "DMS" способны воспринимать нагрузку, воздействующую на них в радиальном направлении. При этом эта нагрузка должна действовать вдоль вертикальной средней оси подвижной направляющей..
- При монтаже следить за тем, чтобы нагрузка крепилась к подвижному элементу (к нижней направляющей) (см. Рис. 75). Крепление нагрузки к направляющей, которая рассчитана на выполнение функций стационарной, отрицательно сказывается на работоспособности системы.
- Монтаж изделий осуществлять к механически жёсткой несущей конструкции, задействуя все доступные крепёжные отверстия.
- При параллельном монтаже пар направляющих обеспечить их точную взаимопараллельность.

## Руководство по монтажу

Для изделий модели "DSC"

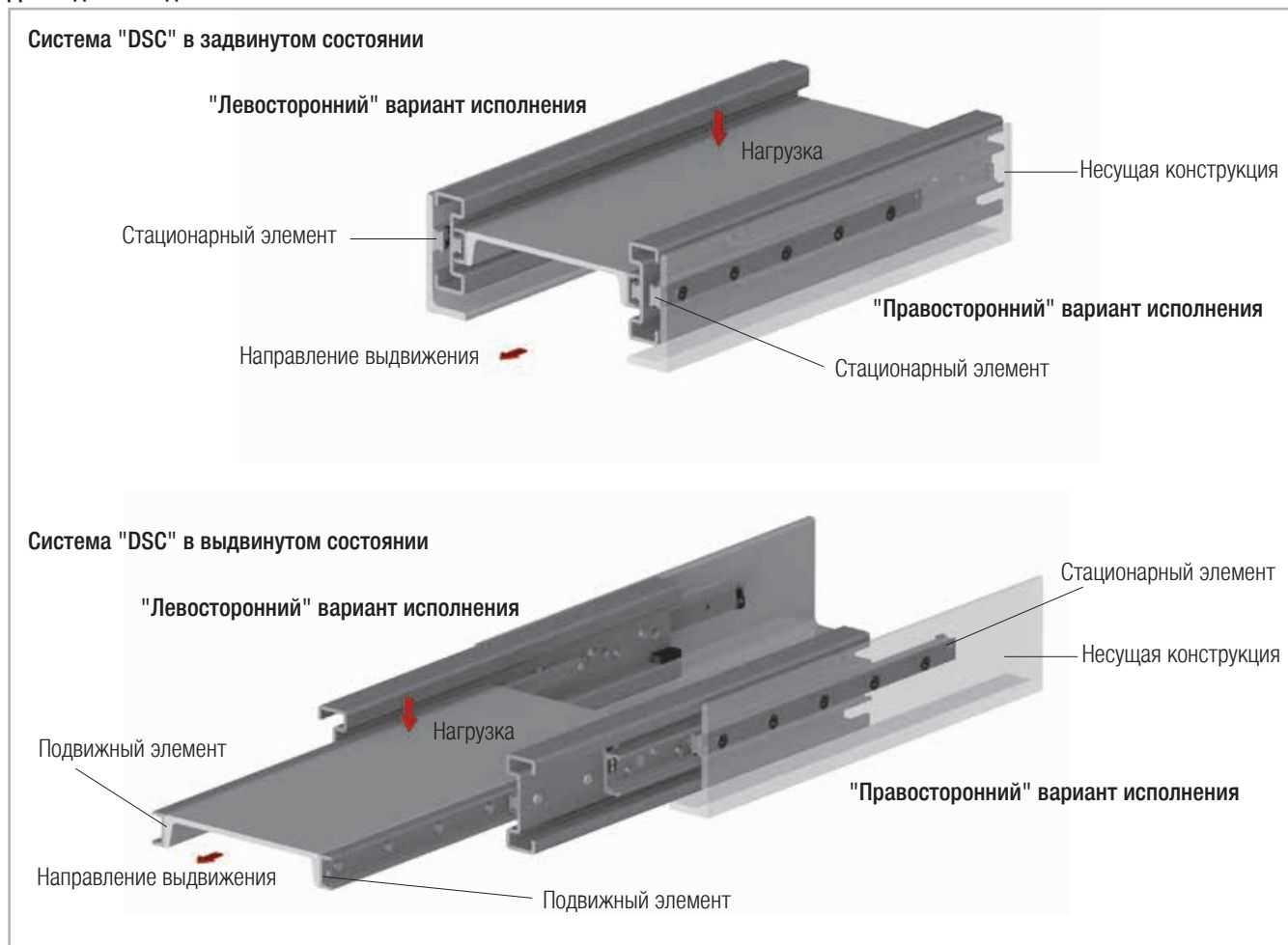


Рис. 76

### DSC

- Изделия серии "DSC" способны воспринимать нагрузку, воздействующую на них в радиальном и осевом направлениях, однако радиальная нагрузка является предпочтительной.
- Данными изделиями в принципе могут обеспечиваться как горизонтальные, так и вертикальные перемещения. Однако перед тем, как монтировать данные изделия вертикально, мы всё равно рекомендуем проконсультироваться со специалистами Отдела прикладного проектирования (Application Engineering Department) компании "Rollon".
- При монтаже следить за тем, чтобы нагрузка крепилась к подвижному элементу (см. Рис. 76). В противном случае не будет обеспечена надлежащая работа системы.
- Монтаж изделий осуществлять с креплением к механически жёсткой несущей конструкции, задействуя все доступные крепёжные отверстия.
- Важное замечание: длина каретки (стационарного элемента телескопической направляющей) не равна длине всей телескопической системы! Грузоподъёмность изделий модели "DSC" при-

ведена в Табл. 23 на стр. TR-21. В той же таблице содержатся данные по доступным крепёжным отверстиям.

- Важное замечание: У смонтированной и задвинутой телескопической системы каретка (стационарный элемент телескопической направляющей) должна находиться в таком положении, при котором её передний торец совмещён с передним же торцом подвижного элемента - в противном случае системой не будет обеспечиваться полная конструктивная длина хода.
- При параллельном монтаже пар направляющих обеспечить их точную взаимопараллельность.

## Расшифровка кодов заказа изделий



### > Телескопические направляющие

DSB	28	690	885	NIC	L	
						Право- (R) и левосторонние варианты (L) предлагаются только для моделей «DSB», «DMS» и «DSE» см. стр. TR-7 «Примечания»
						Усиленное (сверх требований стандарта „ISO 2081“) защитное покрытие см. стр. TR-43, „Антикоррозийная защита“
						Длина хода, если отличается от стандартной (каталожной) см. стр. TR-8ff "Размеры изделий" и "Коды заказа изделий с нестандартной длиной хода"
						Длина см. стр. TR-8ff "Размеры изделий"
						Типоразмер см.стр. TR-8ff "Размеры изделий"
						Тип изделия см. стр. TR-8ff "Размеры изделий"

Пример № 1 заказа: ASN35-0770

Пример № 2 заказа: DSB28-0690-0885-L-NIC

Пример № 3 заказа (направляющая "DE...D"): DEF28D-0690

Примечания по кодам заказа: информация по лево- / правостороннему варианту и по усиленной антикоррозионной защите поверхности указывается по мере необходимости.

Длины направляющих и длины хода всегда указываются в четырёхзначном формате. Недостающие позиции заполняются нулями.

### > Нестандартные длины хода

Под нестандартными понимаются длины хода, отличные от стандартных указанных в каталоге длин "Н". Любые нестандартные длины хода должны быть кратны значениям, приведённым в Табл. 57 и 58. Данное ограничение обусловлено конструкцией шарикового сепаратора.

Тип	Типоразмер	Шаг изменения длины хода [мм]
ASN	22	7,5
	28	9,5
	35	12
	43	15
	63	20

Табл. 57

Изделия серии "DMS" могут по отдельному запросу поставляться в варианте с нестандартными длинами хода.

Изделия "DSD", "DSC" с нестандартными длинами хода не поставляются. Любое подобное изменение длины хода влечёт за собой изменение грузоподъёмности системы относительно указанных в каталоге значений. Также не исключено, что у изделий с нестандартной длиной хода не все важные крепёжные отверстия окажутся доступными. Более подробную информацию на этот счёт можно получить, обратившись в службу технической поддержки компании "Rollon".

Тип	Типоразмер	Шаг изменения длины хода [мм]
DSS DE DBN	22	15
	28	19
	35	24
	43	30
	63	40
DE...S	35	22
DSE	28	28.5
	35	36
	43	45
	63	60

Табл. 58



**ROLLON**<sup>®</sup>  
BY TIMKEN

*Hegra Rail*





## Особенности конструкции



### > Частичное и полное выдвижение направляющих различных типов



Рис. 1

В семейство телескопических направляющих «Hegra Rail» входят изделия пяти категорий: частичного, полного выдвижения и сверхвыдвижения; высокой грузоподъёмности; и с средними элементами S-образной формы. При этом в различных категориях присутствуют варианты исполнения, из различных материалов, позволяющих обеспечить нашим Заказчикам дополнительные преимущества.

#### Предпочтительные области применения:

- Железнодорожный транспорт (обслуживаемые выдвижные модули и аккумуляторные блоки )
- Автомобилестроение
- Строительство и машиностроение
- Специальное оборудование

#### Основные технические характеристики изделий:

- Высокая грузоподъёмность и малый прогиб под нагрузкой
- Различные варианты исполнения и материалы
- Компактная конструкция
- Малый вес направляющих и плавность хода под нагрузкой
- Длительный срок службы
- Высокая надёжность

**Направляющие частичного выдвижения**

Направляющими частичного выдвижения называют направляющие, длины хода которых близки к 50% от их длины в сложенном положении. В систему входят сама направляющая и каретка. Такая система позволяет обеспечить высокую механическую жёсткость и надёжность крепления полезной нагрузки к несущей конструкции.



Рис. 2

**Направляющие полного выдвижения**

Направляющими полного выдвижения называют направляющие, длины хода которых близки к 100% от их длины в сложенном положении. Такие направляющие включают в себя три элемента, различающиеся по своей конструкции и размерам.



Рис. 3

**Направляющие сверхвыдвижения**

Направляющими сверхвыдвижения называют направляющие, способные выдвигаться на длину хода, составляющую до 200% от их длины в сложенном положении. Применение промежуточных элементов, обладающих высоким моментом инерции, позволяет придать системе превосходную механическую жёсткость в сочетании с высокой грузоподъёмностью при максимальном выдвижении.



Рис. 4

**Направляющие высокой грузоподъёмности**

Изделия данной серии представляют собой специальное исполнение направляющих полного выдвижения, способных выдвигаться на длины хода, близкие к 100% от их длины в сложенном положении, и отличаются наличием в их конструкции высокопрочного промежуточного элемента с сечением двутавровой формы и двух кареток. Эти направляющие полного выдвижения специально разработаны для перемещения особо тяжёлых грузов с минимальным прогибом и с обеспечением высокой общей механической жёсткости системы.



Рис. 5

**Направляющие с S-образным профилем**

Изделия данной серии представляют собой специальное исполнение направляющих полного выдвижения, способных выдвигаться на длины хода, близкие к 100% от их длины в сложенном положении, и отличаются наличием в их конструкции двух кареток и одного промежуточного элемента с сечением S-образной формы.

Преимуществами этих направляющих полного выдвижения являются их высокая механическая жёсткость и компактность конструкции.

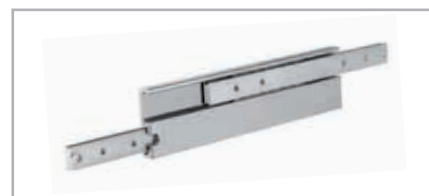


Рис. 6

## Вид изделий в сечении - обзор



### > Направляющие частичного выдвигания

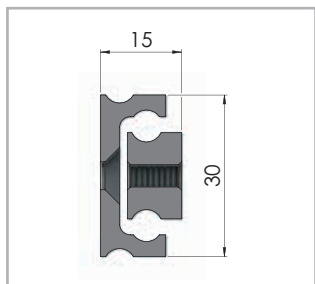


Fig. 7

**HTT030**

Грузоподъёмность см. на стр. HR-7

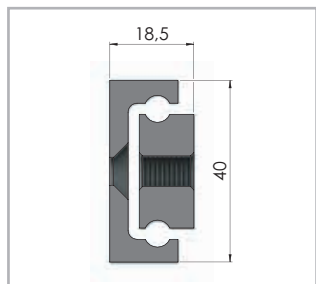


Fig. 8

**HTT040**

Грузоподъёмность см. на стр. HR-8

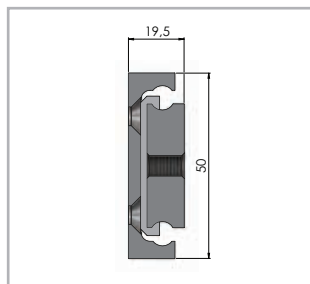


Fig. 9

**HTT050**

Грузоподъёмность см. на стр. HR-9

### > Направляющие полного выдвигания

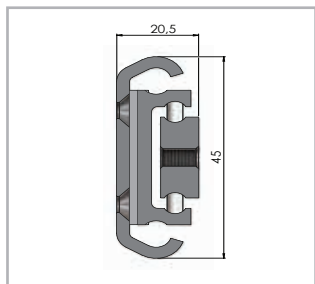


Fig. 10

**HVC045**

Грузоподъёмность см. на стр. HR-11

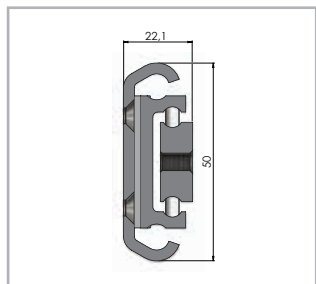


Fig. 11

**HVC050**

Грузоподъёмность см. на стр. HR-12

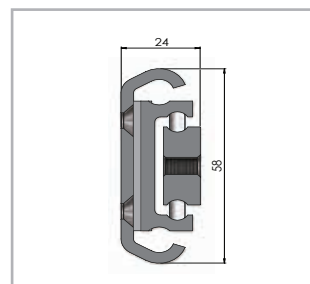


Fig. 12

**HVC058**

Грузоподъёмность см. на стр. HR-13

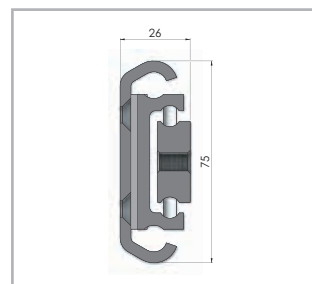


Fig. 13

**HVC075**

Грузоподъёмность см. на стр. HR-14

### > Направляющие сверхвыдвигания

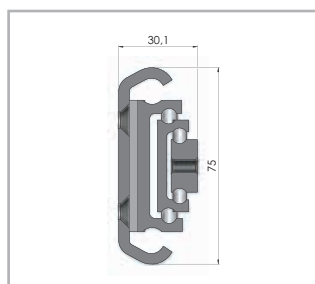


Fig. 14

**H1C075**

Грузоподъёмность см. на стр. HR-16

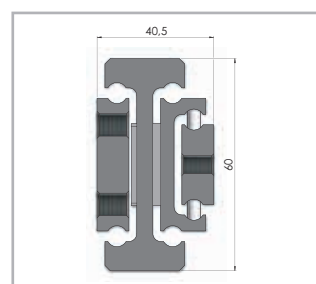


Fig. 15

**H1T060**

Грузоподъёмность см. на стр. HR-17

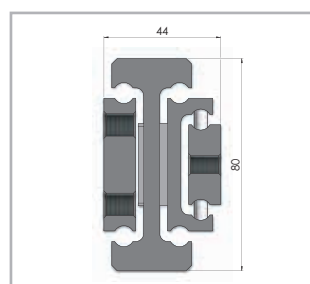


Fig. 16

**H1T080**

Грузоподъёмность см. на стр. HR-19

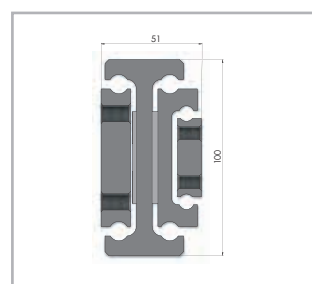


Fig. 17

**H1T100**

Грузоподъёмность см. на стр. HR-20

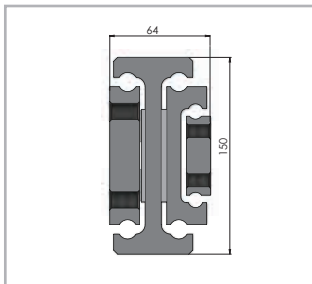


Fig. 18

**H1T150**

Versions are available on request  
Грузоподъёмность см. на стр. HR-21

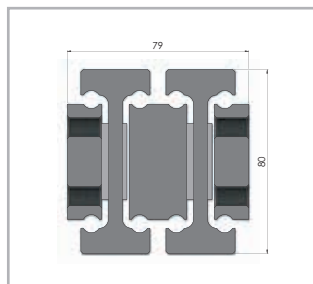


Fig. 19

**H2H080**

Грузоподъёмность см. на стр. HR-22

> **Направляющие высокой грузоподъёмности**

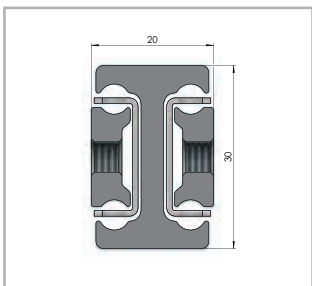


Fig. 20

**LTH30**

Грузоподъёмность см. на стр. HR-24

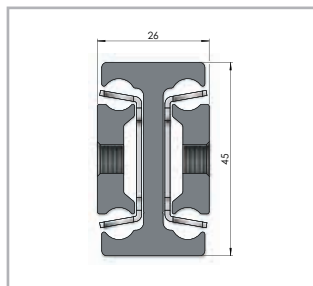


Fig. 21

**LTH45**

Грузоподъёмность см. на стр. HR-27

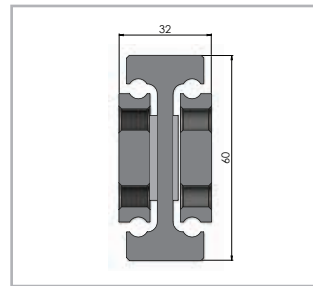


Fig. 22

**HGT060**

Грузоподъёмность см. на стр. HR-31

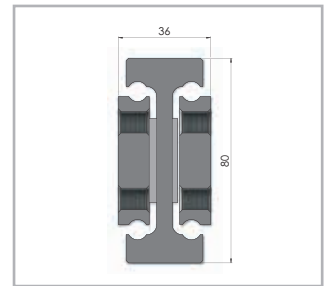


Fig. 23

**HGT080**

Грузоподъёмность см. на стр. HR-32

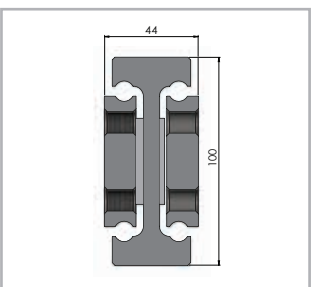


Fig. 24

**HGT100**

Грузоподъёмность см. на стр. HR-33

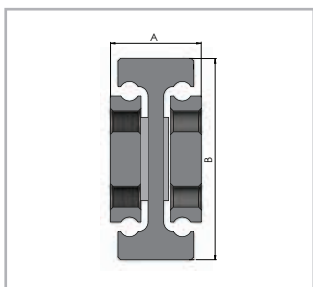


Fig. 25

**HGT120, HGT150, HGT200, HGT240**

Versions are available on request

Грузоподъёмность см. на стр. HR-33

HGT120: A = 44, B = 120

HGT 150: A = 56, B = 150

HGT 200: A = 72, B = 200

HGT 240: A = 74, B = 240

> **Направляющие с S-образным профилем**

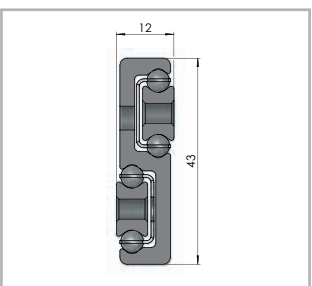


Fig. 26

**LTF44**

Грузоподъёмность см. на стр. HR-35

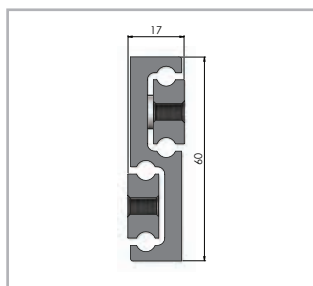


Fig. 27

**HGS060**

Грузоподъёмность см. на стр. HR-37

## Технические характеристики



Рис. 28

### Эксплуатационные характеристики:

- Диапазон рабочих температур: от -20 до +170 °С (в отдельных случаях также от -30 до +250 °С)  
При температуре выше 80 °С все резиновые детали, если они есть, должны быть удалены.
- Максимальная скорость хода: 0,8 метра в секунду, с учётом специфики конкретного применения.
- Доступны различные материалы и варианты антикоррозийной защиты
- По запросу доступны специальные исполнения имеющие в конструкции направляющей блокираторы, фиксаторы, или демпферы

### Внимание!

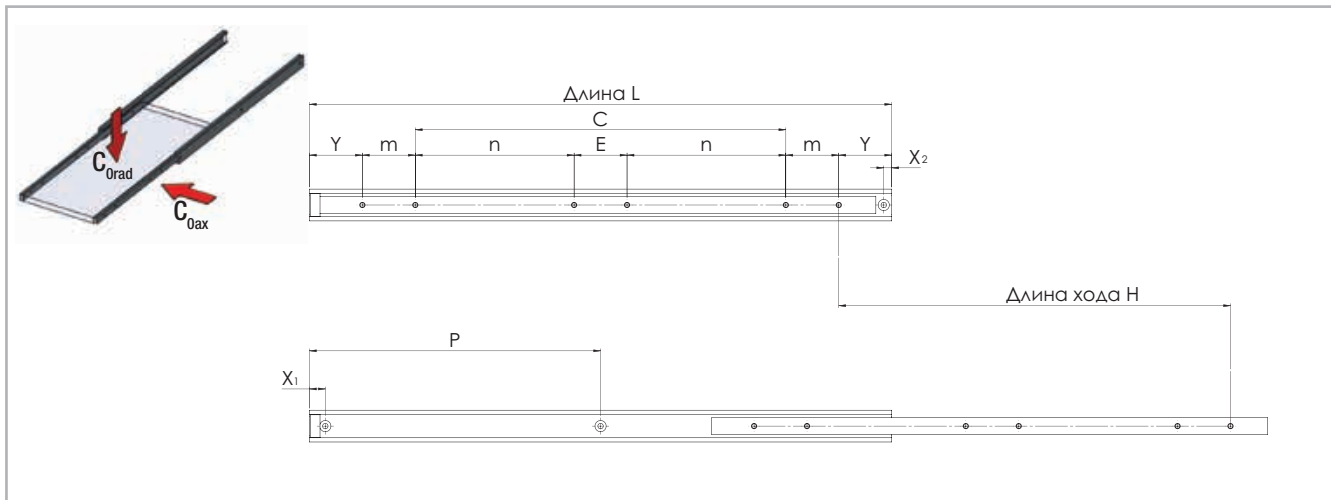
Грузоподъёмность телескопических направляющих в исполнении из алюминия составляет - 40%, из нержавеющей стали - 60% от указанных номинальных значений, при условии, что телескопические направляющие из алюминия и нержавеющей стали доступны для заказа.

### Примечания:

- Рекомендуется монтировать горизонтально
- Вертикальный монтаж по запросу
- Под запрос изделия могут поставляться с нестандартной длиной хода
- Все приведённые данные по грузоподъёмности указаны для пары телескопических направляющих
- Крепёжные винты, используемые при монтаже любых телескопических систем, должны соответствовать классу прочности «10.9»
- Штатные упоры / ограничители хода, встроенные в изделия, предназначены для останова ненагруженной системы, соответственно сепаратора. Просьба предусмотреть при монтаже дополнительные упоры, достаточные для останова всей системы, включая полезную нагрузку
- Не все предлагаемые к изделиям аксессуары (блокираторы, демпферы, синхронизирующие диски, фиксаторы) могут использоваться в комбинации друг с другом. Более подробную информацию можно получить, обратившись в нашу службу технической поддержки.
- У оснащённых блокираторами моделей «HGT» следует учитывать различия между право- и левосторонними вариантами.
- Диапазон рабочих температур: LTH от -20 до +170 °С
- Диапазон рабочих температур: LTH ...S от -20 до +50 °С
- В стандартном исполнении телескопические направляющие из алюминия и нержавеющей стали поставляются несмазанными. Поставка данных изделий со смазкой по запросу.
- Просьба учесть возможные отличия размеров изделий, выполненных из нержавеющей стали, от изделий, выполненных из обычных материалов. Более подробную информацию можно получить, обратившись в нашу службу технической поддержки.

# Грузоподъёмность и размеры ✓

## > НТТ030



Все размеры указаны в мм

Рис. 29

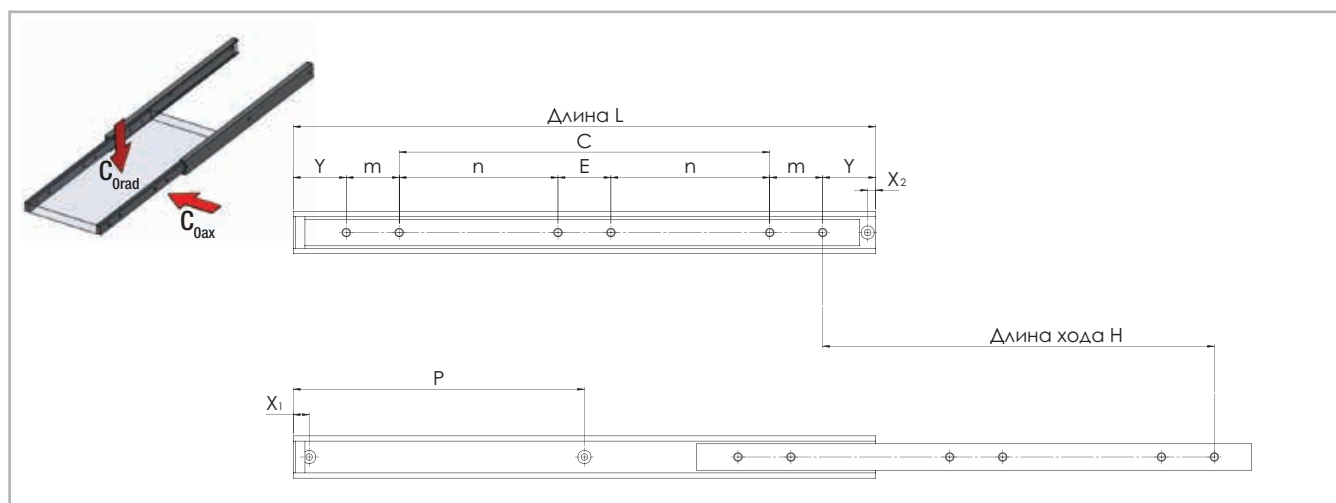
Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		X1*	X2	Y	m	n	E	C	P	Количество отверстий
				C <sub>0rad</sub> [Н]	C <sub>0ax</sub> [Н]									
НТТ	30	250	130	1100	on request	15	7.5	50	50	-	-	50	125	4
		300	180	1200								100	150	
		350	230	1150								150	175	
		400	260	1100								200	200	
		450	310	1050								250	225	
		500	340	1000								300	250	
		550	370	950	150	50	-	275	6					
		600	400	900	175			300						
		650	430	850	200			325						
		700	460	800	225			350						
		750	490	750	250			375						
		800	520	700	275			400						
		850	550	650	300			425						
		900	600	600	325			450						
		950	630	550	350			475						
		1000	660	500	375			500						

Грузоподъёмность направляющих из алюминия составляет 40%, а из нержавеющей стали - 60% от указанных номинальных значений, при условии, что изделия из этих материалов доступны для заказа (см. раздел «Технические характеристики»).

\* У изделий с ходом в двух направлениях размер X1 = 7,5 мм.

Табл. 1

> НТТ040



Все размеры указаны в мм

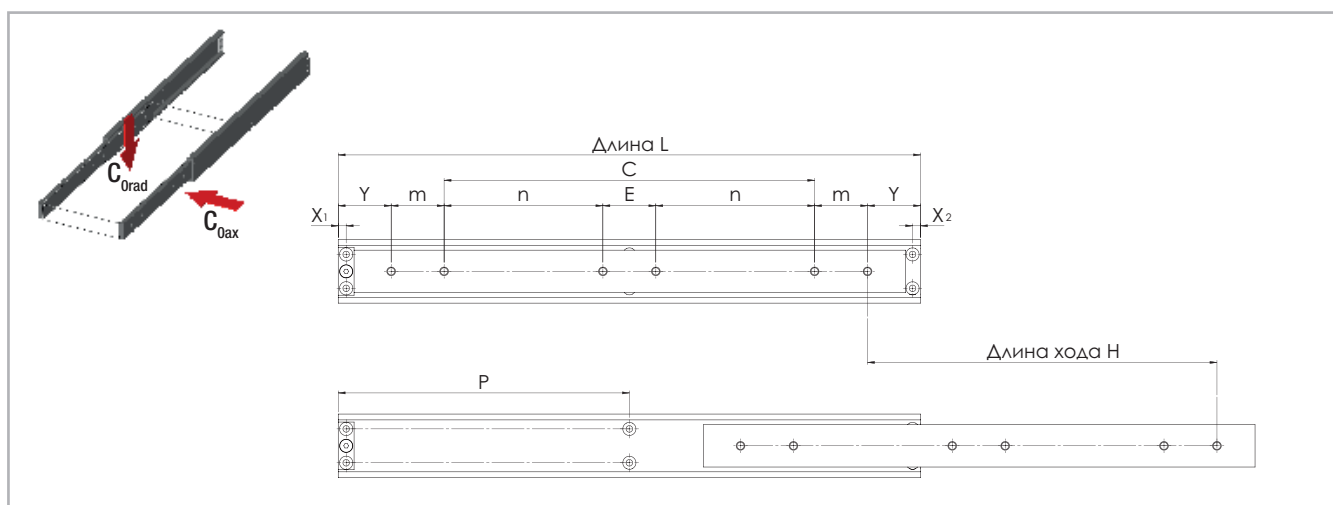
Рис. 30

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		X1*	X2	Y	m	n	E	C	P	Количество отверстий
				C <sub>0rad</sub> [Н]	C <sub>0ax</sub> [Н]									
НТТ	40	250	130	2100	on request	15	7.5	50	50			50	125	4
		300	180	2250								100	150	
		350	230	2350								150	175	
		400	260	2450								200	200	
		450	310	2550								250	225	
		500	340	2500								300	250	
	550	370	2450	150						50		275	6	
	600	400	2400	175								300		
	650	430	2350	200								325		
	700	460	2300	225								350		
	750	490	2250	250								375		
	800	520	2150	275								400		
	850	550	2050	300						425				
	900	600	1950	325						450				
	950	630	1800	350						475				
	1000	660	1650	375						500				

Грузоподъёмность направляющих из алюминия составляет 40%, а из нержавеющей стали - 60% от указанных номинальных значений, при условии, что изделия из этих материалов доступны для заказа (см. раздел «Технические характеристики»).  
\* У изделий с ходом в двух направлениях размер X1 = 7,5 мм.

Табл. 2

> НТТ050



Все размеры указаны в мм

Рис. 31

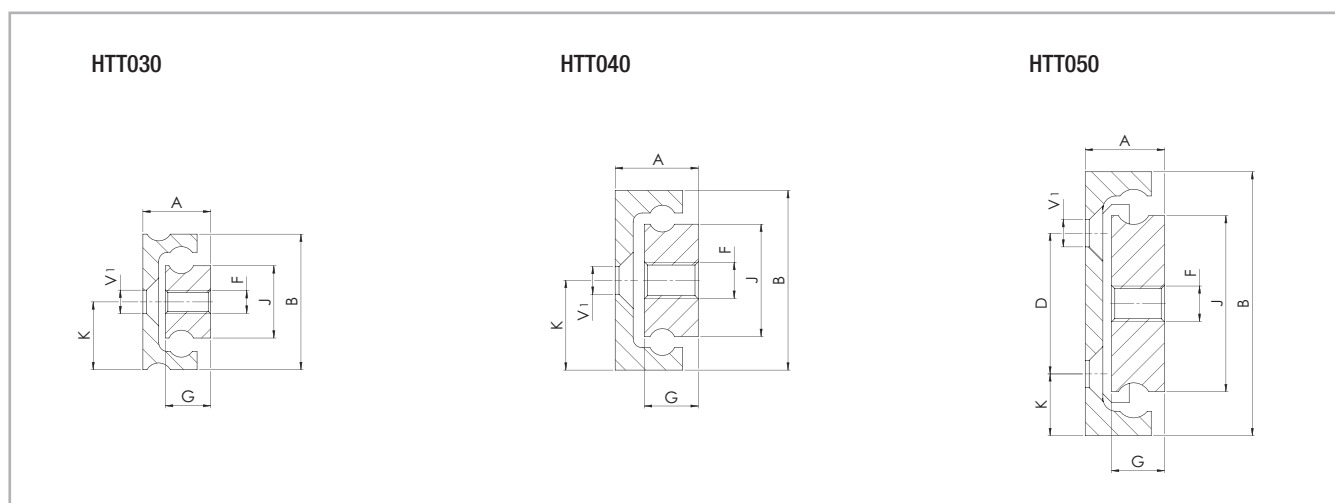
Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		X1*	X2	Y	m	n	E	C	P	Количество отверстий
				C <sub>0rad</sub> [Н]	C <sub>0ax</sub> [Н]									
НТТ	50	300	180	2500	on request	15	7.5	50	50			100	150	4
		350	230	2600								150	175	
		400	260	2700								200	200	
		450	310	2800								250	225	
		500	340	2900								300	250	
		550	370	2850								150	275	6
		600	400	2800								175	300	
		650	430	2700								200	325	
		700	460	2600								225	350	
		750	490	2500								250	375	
		800	520	2400								275	400	
		850	550	2300								300	425	
		900	600	2200								325	450	
		950	630	2100								350	475	
		1000	660	2000								375	500	
		1100	700	1850								425	525	
1200	760	1650	475	550										

Грузоподъёмность направляющих из алюминия составляет 40%, а из нержавеющей стали - 60% от указанных номинальных значений, при условии, что изделия из этих материалов доступны для заказа (см. раздел «Технические характеристики»).  
 \* У изделий с ходом в двух направлениях размер X1 = 7,5 мм.

Табл. 3



▶ НТТ



Все размеры указаны в мм

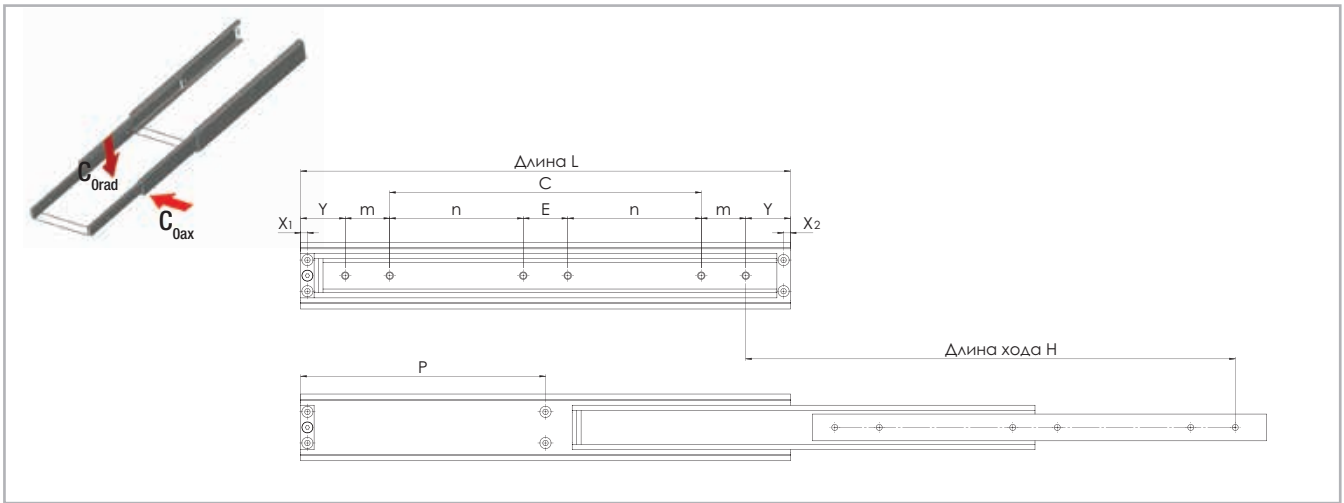
<sup>1</sup> Крепёжные отверстия с зенковкой типа "V" под винты с потайной головкой по стандартам «DIN 7991» / «ISO 10642»

Рис. 32

Тип	Типоразмер	A	B	J	G	K	D	D1	F	V1	Масса [кг/м]
НТТ	30	15	30	16	10	15	-	-	M6	M5	2.4
	40	18.5	40	25	12	20	-	-	M8	M6	4.3
	50	19.5	50	30	12	12.5	25	-	M8	M6	5.6

Табл. 4

> HVC045, HVC050, HVC058, HVC075



Все размеры указаны в мм

Рис. 33

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		X1	X2	Y	m	n	E	C	P	Количество отверстий
				$C_{0rad}$ [Н]	$C_{0ax}$ [Н]									
HVC	45	300	300	1150	on request	7.5	7.5	50	50			100	-	4
		350	350	1200								150		
		400	400	1200								200		
		450	450	1150								250		
		500	500	1150								300		
		550	550	1100								-	275	6
		600	600	1050									300	
		650	650	1000									325	
		700	700	950									350	
		750	750	900									325	
		800	800	850									400	
		850	850	800									425	
		900	900	750									450	
		950	950	700									475	
		1000	1000	650									500	
		1100	1100	500									50	
		1200	1200	400									600	

Табл. 5

#### 4 Грузоподъёмность и размеры

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		X1	X2	Y	m	n*	E*	C	P	Количество отверстий			
				C <sub>орд</sub> [Н]	C <sub>оак</sub> [Н]												
HVC	50	300	300	1400	on request	7.5	7.5	50	50	-	-	100	-	4			
		350	350	1450								150					
		400	400	1500								200					
		450	450	1450								250					
		500	500	1400								300					
		550	550	1350								150		50	-	275	6
		600	600	1300								175				300	
		650	650	1250								200				325	
		700	700	1200								225				350	
		750	750	1150								250				325	
		800	800	1100								275				400	
		850	850	1050								300				425	
		900	900	1000								325				450	
		950	950	950								350				475	
		1000	1000	900								375				500	
		1100	1100	800								425				550	
		1200	1200	700								475				600	
		1300	1300	600								525				650	
		1400	1400	500								575				700	
		1500	1500	400								625				750	

\*При использовании направляющих полного выдвижения со встроенными блокираторами, работающими при полном выдвижении (V0), либо при полном выдвижении и при закрытии (VB), изменяются следующие размеры: размер «n» уменьшается на 35 мм, а размер «E» увеличивается до 120 мм.

Табл. 6

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		X1	X2	Y	m	n*	E*	C	P	Количество отверстий
				C <sub>орд</sub> [Н]	C <sub>оак</sub> [Н]									
HVC	58	300	300	2000	on request	7.5	7.5	50	50	-	-	100	-	4
		350	350	2050								150		
		400	400	2100								200		
		450	450	2050								250		
		500	500	2000								300		
		550	550	1950						150	50	-	275	6
		600	600	1900						175			300	
		650	650	1850						200			325	
		700	700	1800						225			350	
		750	750	1750						250			325	
		800	800	1700						275			400	
		850	850	1650						300			425	
		900	900	1600						325			450	
		950	950	1500						350			475	
		1000	1000	1450						375			500	
		1100	1100	1350						425			550	
		1200	1200	1250						475			600	
		1300	1300	1150						525			650	
		1400	1400	1050						575			700	
		1500	1500	1000						625			750	

Грузоподъёмность направляющих из ерзающей стали составляет 60% от указанных номинальных значений.  
 \*При использовании направляющих полного выдвижения со встроенными блокираторами, работающими при полном выдвижении (VO), либо при полном выдвижении и при закрытии (VB), изменяются следующие размеры: размер «n» уменьшается на 35 мм, а размер «E» увеличивается до 120 мм.

Табл. 7

#### 4 Грузоподъёмность и размеры

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		X1	X2	Y	m	n*	E*	C	P	Количество отверстий
				C <sub>Grad</sub> [Н]	C <sub>Оак</sub> [Н]									
HVC	75	300	300	3200	on request	7.5	7.5	50	50	-	-	100	-	4
		350	350	3250								150		
		400	400	3300								200		
		450	450	3250								250		
		500	500	3200								300		
		550	550	3150						150	50	-	275	6
		600	600	3100						175			300	
		650	650	3050						200			325	
		700	700	3000						225			350	
		750	750	2950						250			325	
		800	800	2900						275			400	
		850	850	2850						300			425	
		900	900	2800						325			450	
		950	950	2750						350			475	
		1000	1000	2700						375			500	
		1100	1100	2600						425			550	
		1200	1200	2500						475			600	
		1300	1300	2350						525			650	
		1400	1400	2200						575			700	
		1500	1500	2050						625			750	
1600	1600	1900	675	800										
1700	1700	1750	725	50										
1800	1800	1600	775	900										
1900	1900	1450	825	950										
2000	2000	1300	875	1000										

\*При использовании направляющих полного выдвижения со встроенными блокираторами, работающими при полном выдвижении (V0), либо при полном выдвижении и при закрытии (VB), изменяются следующие размеры: размер «n» уменьшается на 35 мм, а размер «E» увеличивается до 120 мм.

Табл. 8

> HVC

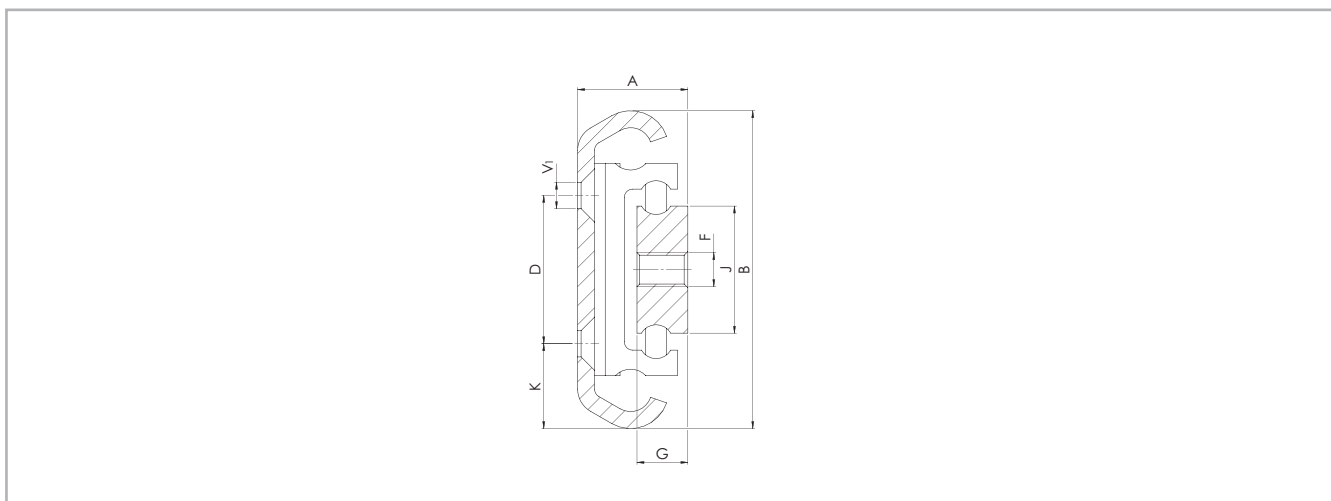


Рис. 34

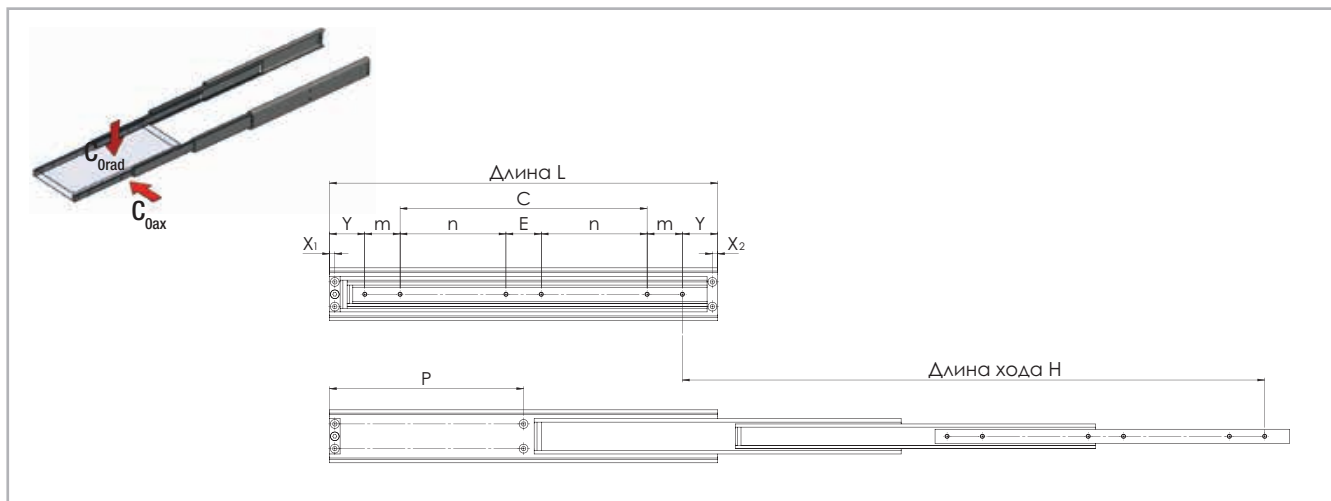
Все размеры указаны в мм

<sup>1</sup> Крепёжные отверстия с зенковкой типа "V" под винты с потайной головкой по стандартам «DIN 7991» / «ISO 10642»

Тип	Типоразмер	A	B	J	G	K	D	F	V1	Масса [кг/м]
HVC	45	20.5	45	16	10	11.5	22	M6	M5	4.00
	50	22.1	50	20	12	14				5.10
	58	24	58	25	12	13	32	M8	M6	6.50
	75	26	75	30		20	35			9.30

Табл. 9

➤ H1C075



Все размеры указаны в мм

Рис. 35

Тип	Типоразмер	Длина	Длина хода	Грузоподъёмность пары направляющих $C_{Orad}$ [Н]	X1	X2	Y	m	n	E	C	P	Количество отверстий		
		L [мм]	H [мм]												
H1C	75	300	450	1200	7.5	7.5	50	50	50	50	100	-	-	4	
		350	525	1250							150				
		400	600	1300							200				
		450	675	1350							250				
		500	750	1300							300				
		550	825	1200							150	275	-	-	6
		600	900	1150							175	300			
		650	975	1100							200	325			
		700	1050	1050							225	350			
		750	1125	1000							250	325			
		800	1200	950							275	400			
		850	1275	900							300	425			
		900	1350	850							325	450			
		950	1425	800							350	475			
		1000	1500	750							375	500			
		1100	1650	650							425	550			
		1200	1800	550							475	600			
		1300	1950	450							525	650			
		1400	2100	350							575	700			
1500	2250	200	625	750											

Табл. 10

> H1C075

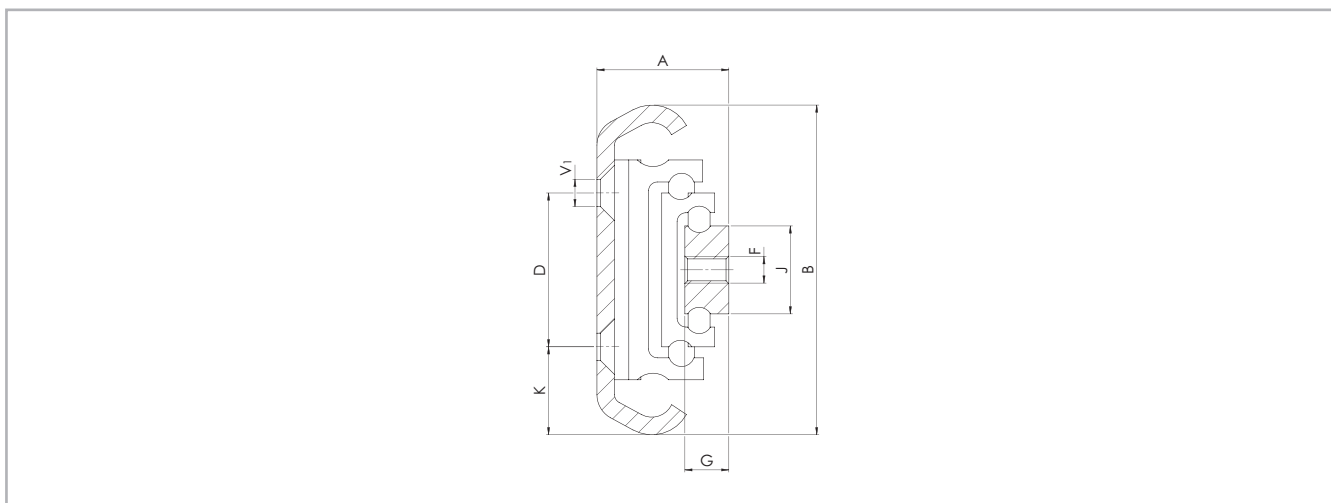


Рис. 36

Все размеры указаны в мм

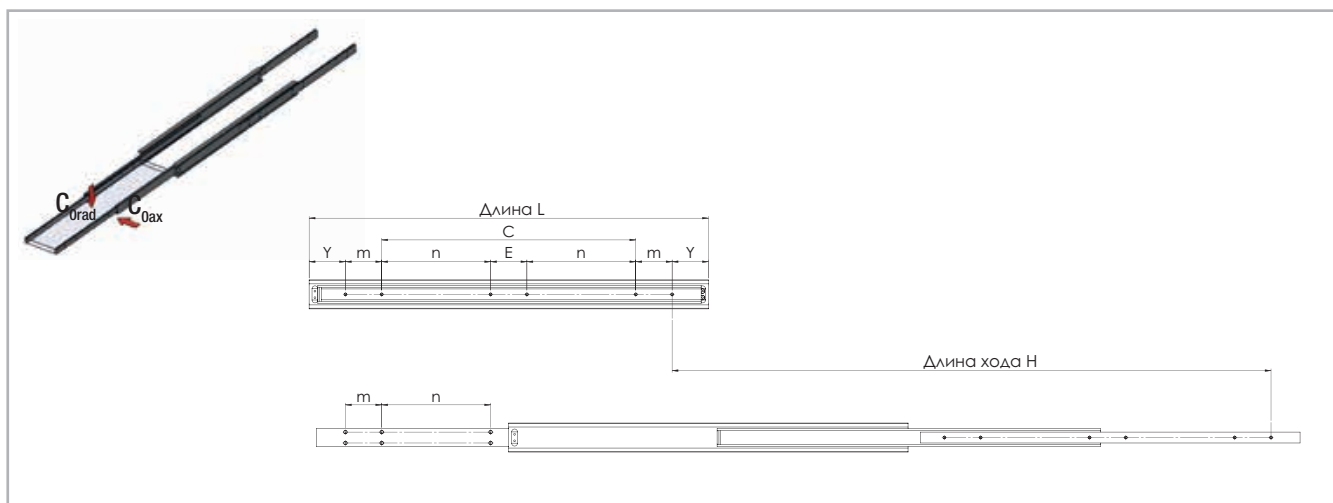
<sup>1</sup> Крепёжные отверстия с зенковкой типа "V" под винты с потайной головкой по стандартам «DIN 7991» / «ISO 10642»

Тип	Типоразмер	A	B	J	G	K	D	F	V1	Масса [кг/м]
H1C	75	30	75	20	10	20	35	M6	M6	8.60

Табл. 11



## ► Н1Т060, Н1Т080



Все размеры указаны в мм

Рис. 37

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих C <sub>Orad</sub> [Н]	Y	m	n	E	C	Количество отверстий		
										M6	M8	
Н1Т	60	300	450	2400	50	50				100	8	4
		350	525	2500						150		
		400	600	2550						200		
		450	675	2600						250		
		500	750	2600						300		
		550	825	2550						150		
		600	900	2500						175		
		650	975	2450						200		
		700	1050	2400						225		
		750	1125	2350						250		
		800	1200	2300			275					
		850	1275	2250			300					
		900	1350	2200			325	50	-	12	6	
		950	1425	2150			350					
		1000	1500	2100			375					
		1100	1650	2000			425					
		1200	1800	1850			475					
		1300	1950	1700			525					
		1400	2100	1550			575					
		1500	2250	1400			625					

Грузоподъёмность направляющих из алюминия составляет 40 %, а из нержавеющей стали - 60 % от указанных номинальных значений, при условии, что изделия из этих материалов доступны для заказа (см. раздел «Технические характеристики»).

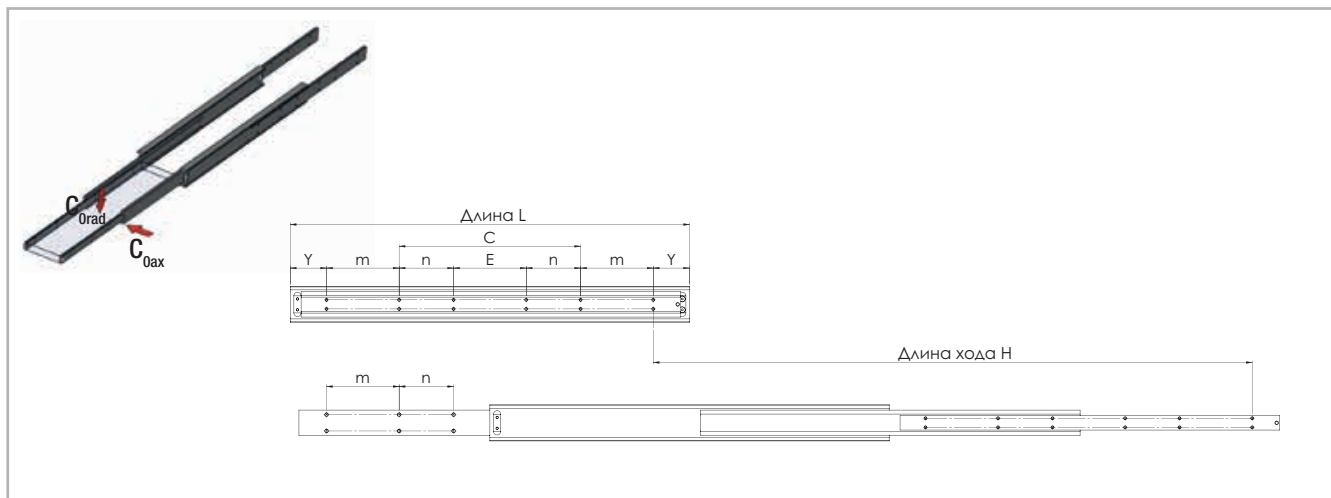
Табл. 12

Тип	Типоразмер	Длина	Длина хода	Грузоподъёмность пары направляющих $C_{Grad}$ [Н]	Y	m	n	E	C	Количество отверстий		
		L [мм]	H [мм]							M8	M10	
Н1Т	80	500	750	3100	100	100				100	4	8
		550	825	3150						150		
		600	900	3200						200		
		650	975	3150						250		
		700	1050	3100						300		
		750	1125	3000						350		
		800	1200	2900						400		
		850	1275	2800						450		
		900	1350	2700						500		
		950	1425	2600						550		
		1000	1500	2500			600					
		1100	1650	2280			300					
		1200	1800	2060			350					
		1300	1950	1840			400					
		1400	2100	1620			450					
		1500	2250	1400			500					
								100	-	6	12	

Грузоподъёмность направляющих из алюминия составляет 40 %, а из нержавеющей стали - 60 % от указанных номинальных значений, при условии, что изделия из этих материалов доступны для заказа (см. раздел «Технические характеристики»).

Табл. 13

➤ Н1Т100, Н1Т150



Все размеры указаны в мм

Рис. 38

Тип	Типоразмер	Длина	Длина хода	Грузоподъёмность пары направляющих $C_{0rad}$ [Н]	Y	m	n	E	C	Количество отверстий	
		L [мм]	H [мм]								
Н1Т	100	700	1050	5500	100	200				100	8
		750	1125	5500						150	
		800	1200	5300						200	
		850	1275	5100						250	
		900	1350	4700						300	
		950	1425	4500						350	
		1000	1500	4300						400	
		1100	1650	4000						150	
		1200	1800	3700			200				
		1300	1950	3400			250				
		1400	2100	3100			300				
		1500	2250	2900			350				
		1600	2400	2600			400				
		1700	2550	2300			450				
		1800	2700	2000			500				
		1900	2850	1700			550				
		2000	3000	1400			600				

Грузоподъёмность направляющих из алюминия составляет 40%, а из нержавеющей стали - 60% от указанных номинальных значений, при условии, что изделия из этих материалов доступны для заказа (см. раздел «Технические характеристики»).

Табл. 14

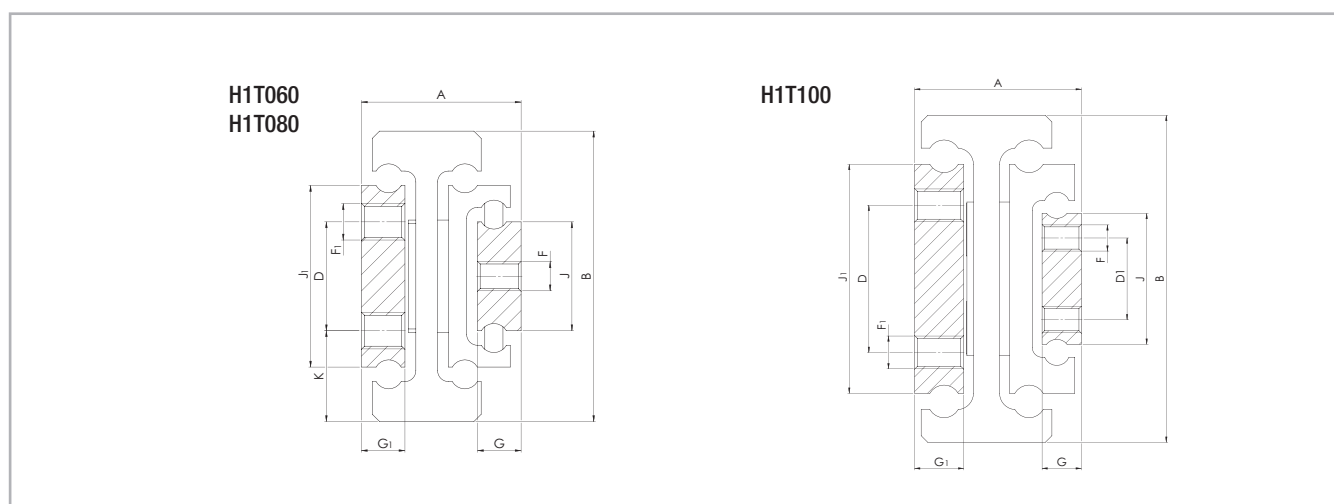
По запросу доступны исполнения и типоразмеры.

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Грузоподъемность пары направляющих C <sub>Grad</sub> [Н]
H1T	150	700	7000
		⋮	⋮
		2000	2300

Табл. 15

Грузоподъемность направляющих из алюминия составляет 40%, а из нержавеющей стали - 60% от указанных номинальных значений, при условии, что изделия из этих материалов доступны для заказа (см. раздел «Технические характеристики»).

> H1T



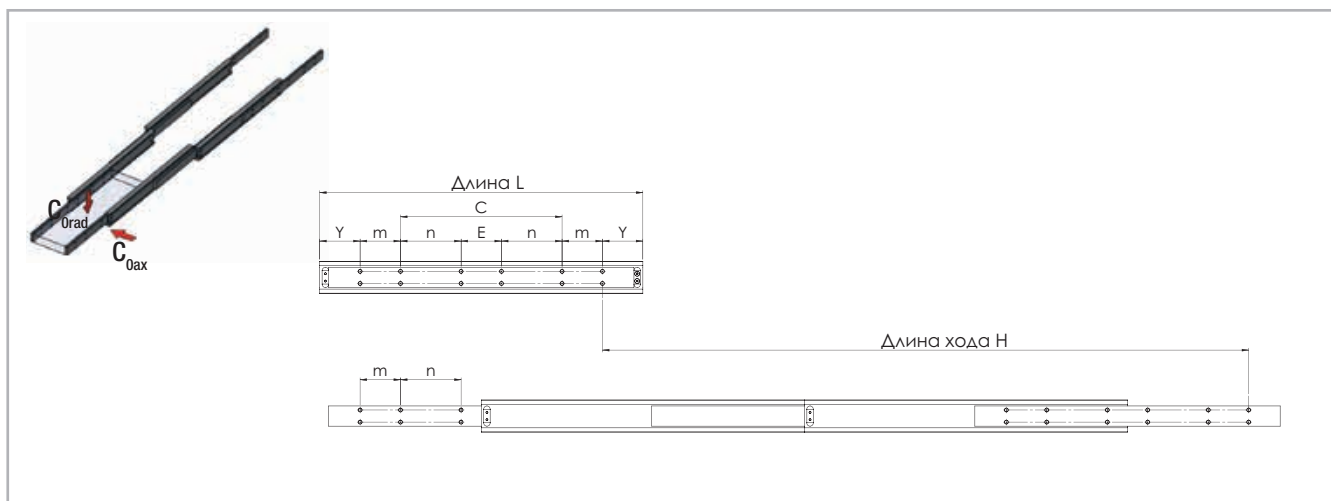
Все размеры указаны в мм

Рис. 39

Тип	Типоразмер	A	B	J	J1	G	G1	K	D	D1	F	F1	Масса [кг/м]	
H1T	60	40.5	60	25	40	12	10	19	22	-	M8	M6	12.90	
	80	44	80	30	50		12	12	25			30	M10	18.60
	100	51	100	40	70		15	27.5	45			25	M10	28.60

Табл. 16

> H2H080



Все размеры указаны в мм

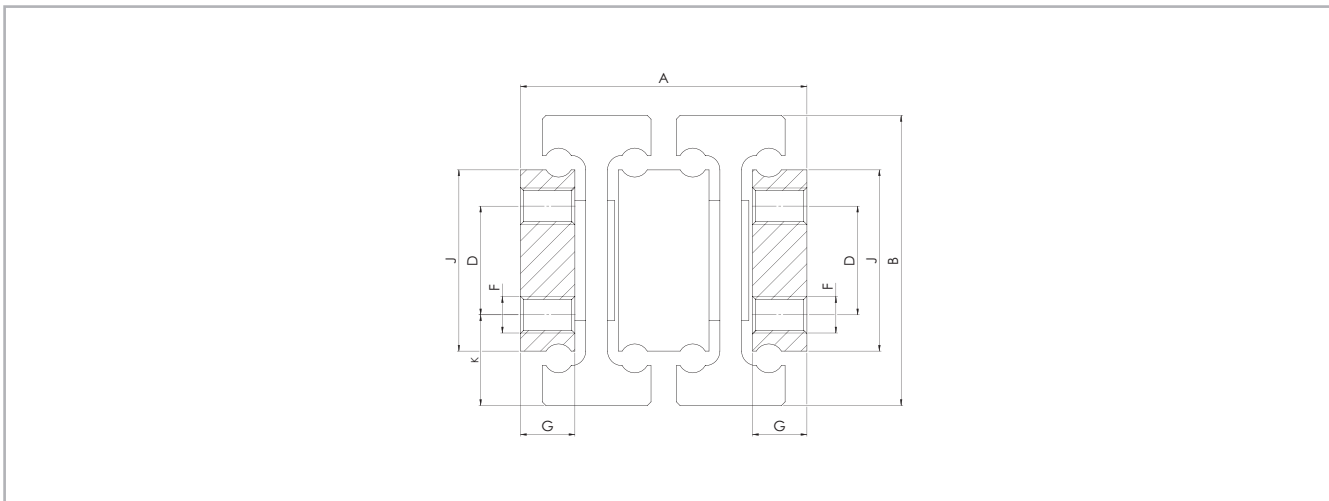
Рис. 40

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих C <sub>Orad</sub> [Н]	Y	m	n	E	C	Количество отверстий
H2H	80	500	1000	on request	100	100			100	8
		550	1100						150	
		600	1200						200	
		650	1300						250	
		700	1400						300	
		750	1500						350	
		800	1600				150	100		12
		850	1700				175			
		900	1800				200			
		950	1900				225			
		1000	2000				250			
		1100	2200				300			
		1200	2400				350			
		1300	2600				400			
		1400	2800				450			
		1500	3000				500			

Грузоподъёмность направляющих из алюминия составляет 40%, а из нержавеющей стали - 60% от указанных номинальных значений, при условии, что изделия из этих материалов доступны для заказа (см. раздел «Технические характеристики»).

Табл. 17

> H2H080



Все размеры указаны в мм

Рис. 41

Тип	Типоразмер	A	B	J	G	K	D	F	Масса [кг/м]
H2H	80	79+ -1	80	50	15	25	30	M10	34.80

Табл. 18

> LTH30 RF

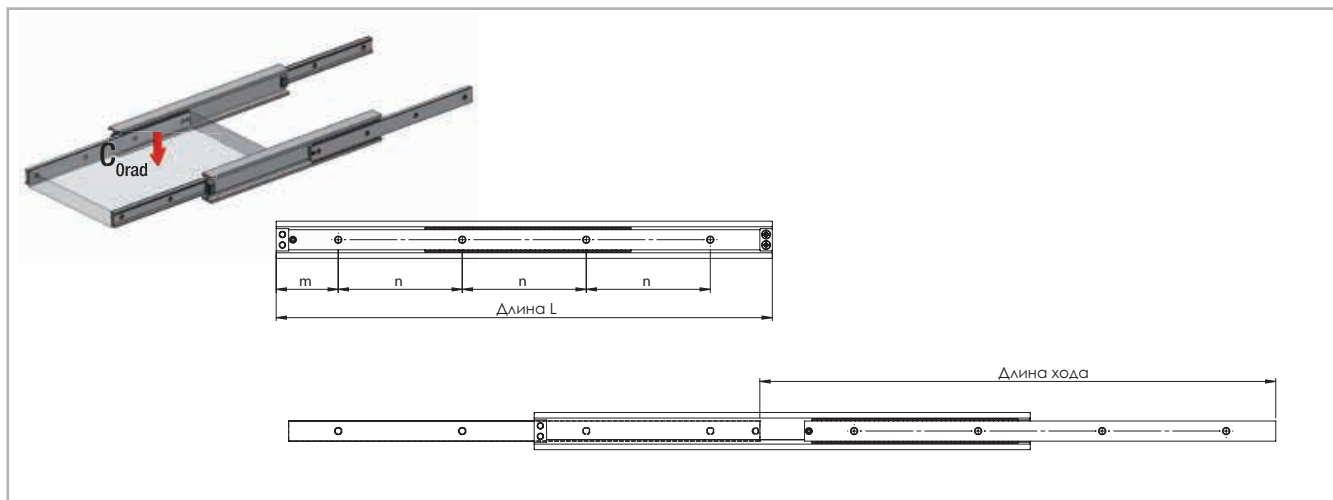


Рис. 42

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		m [мм]	n [мм]	Количество отверстий
				$C_{Orad}$ [Н]	$C_{Oax}$ [Н]			
LTH	30	250	285	404	По запросу	25	100	3
		300	323	1008		50		
		350	377	1042		25		4
		400	416	1136		50		
		450	485	1164		25		5
		500	523	1470		50		
		550	577	1464		25		6
		600	615	1402		50		
		650	685	1230		25		7
		700	723	1186		50		
		750	777	1100		25		8
		800	815	1066		50		
		850	884	962		25		9
		900	923	936		50		
		950	977	882		25		10
		1000	1015	858		50		
		1050	1084	792		25		11
		1100	1123	772		50		
1150	1176	736	25	12				
1200	1215	720	50					

Табл. 19

> LTH30 KF

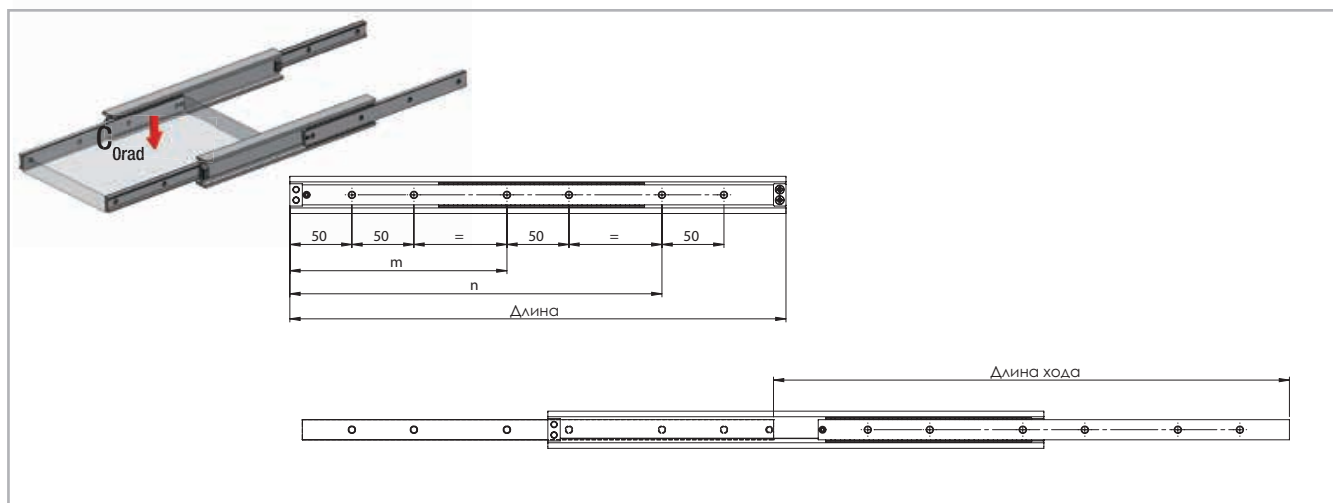


Рис. 43

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		m [мм]	n [мм]	Количество отверстий
				$C_{Orad}$ [Н]	$C_{Oax}$ [Н]			
LTH	30	250	285	404	По запросу	-	150	4
		300	323	1008			200	
		350	377	1042			250	
		400	416	1136			300	
		450	485	1164		350	6	
		500	523	1470		400		
		550	577	1464		450		
		600	615	1402		500		
		650	685	1230		550		
		700	723	1186		600		
		750	777	1100		650		
		800	815	1066		700		
		850	884	962		750		
		900	923	936		800		
		950	977	882		850		
		1000	1015	858		900		
		1050	1084	792		950		
		1100	1123	772		1000		
		1150	1176	736		1050		
1200	1215	720	1100					

Табл. 20



## ▶ LTH30 S

Вариант «... S» с упрочненными амортизирующими концевыми упорами из нержавеющей стали

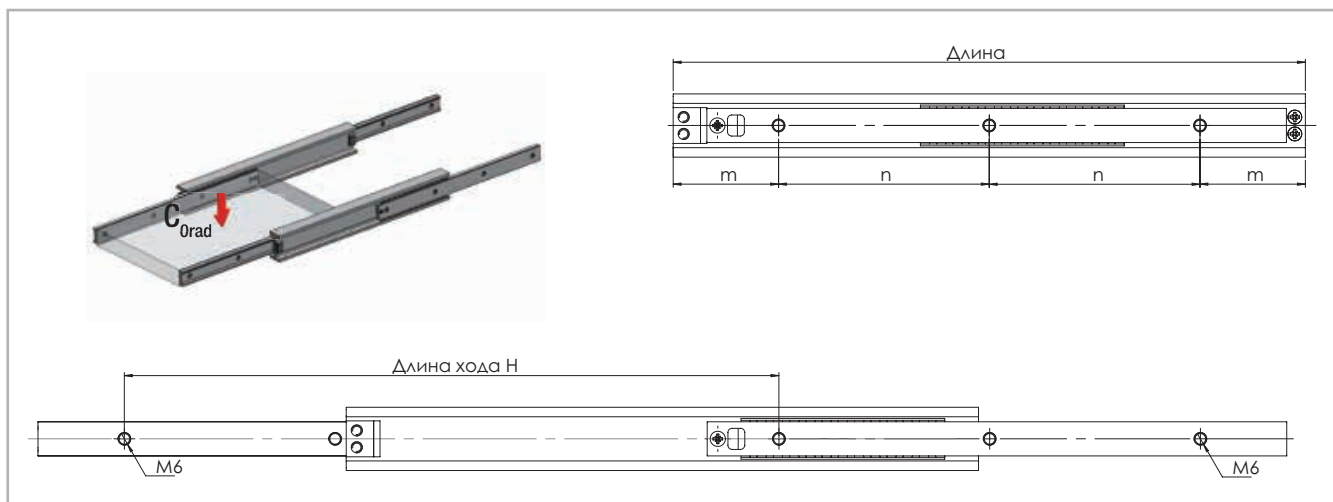


Рис. 44

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		m [мм]	n [мм]	Количество отверстий
				$C_{0rad}$ [Н]	$C_{0ax}$ [Н]			
LTH...S	30	300	310	816	По запросу	50	100	3
		350	364	880		75		
		400	402	994		50		4
		450	472	1032		75		
		500	510	1330		50		5
		550	564	1498		75		
		600	618	1392		50		6
		650	671	1276		75		
		700	725	1178		50		7
		750	764	1138		75		
		800	817	1060		50		8
		850	871	992		75		
		900	925	932		50		9
		950	979	878		75		
		1000	1017	856		50		10
		1050	1071	810		75		
1100	1109	790	50	11				
1150	1179	732	75					
1200	1217	718	50	12				

Табл. 21

> LTH45 RF

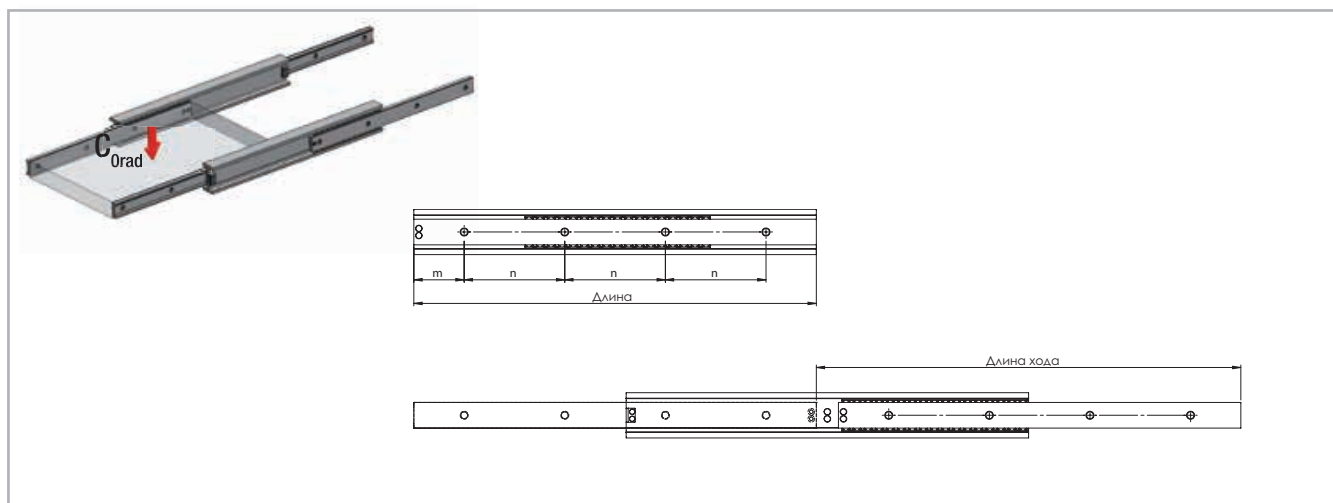


Рис. 45

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		m [мм]	n [мм]	Количество отверстий
				C <sub>Orad</sub> [Н]	C <sub>Oax</sub> [Н]			
LTH	45	250	276	2610	По запросу	25	100	3
		300	310	2824		50		
		350	388	2820		25		4
		400	422	2842		50		
		450	478	2864		25		5
		500	512	2900		50		
		550	590	2764		25		6
		600	624	3032		50		
		650	680	3252		25		7
		700	714	3346		50		
		750	770	3084		25		8
		800	826	2860		50		
		850	882	2666		25		9
		900	916	2614		50		
		950	972	2450		25		10
		1000	1028	2306		50		
		1050	1084	2178		25		11
		1100	1118	2144		50		
		1150	1174	2034		25		12
		1200	1230	1934		50		
1250	1286	1842	25	13				
1300	1320	1818	50					
1350	1376	1738	25	14				
1400	1410	1716	50					
1450	1488	1596	25	15				
1500	1522	1578	50					

Табл. 22

> LTH45 KF

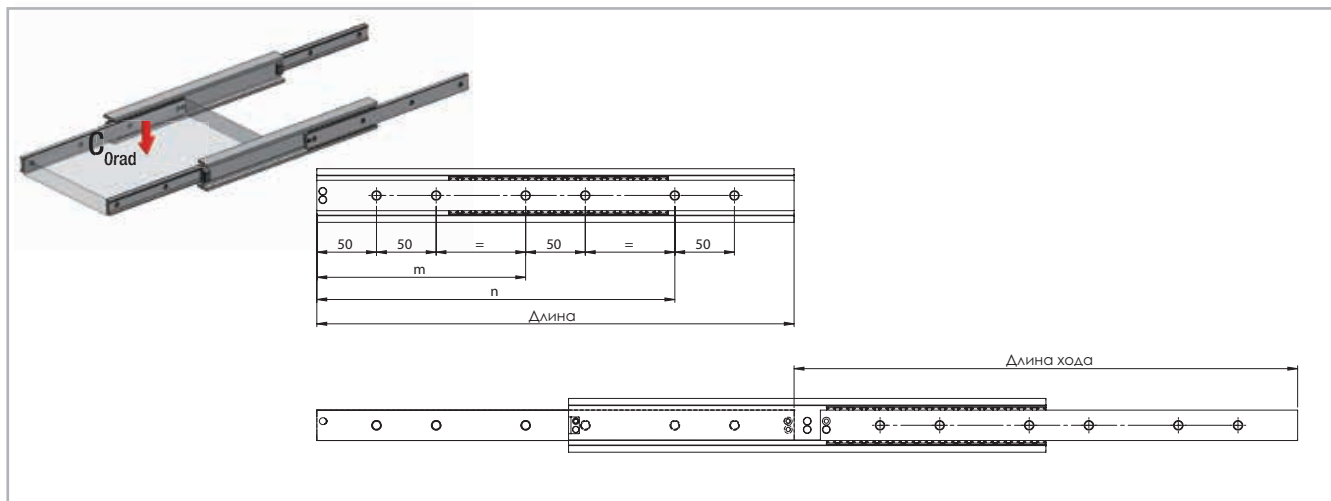


Рис. 46

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		m [мм]	n [мм]	Количество отверстий
				$C_{Orad}$ [Н]	$C_{Oax}$ [Н]			
LTH	45	250	276	2610	По запросу	-	150	4
		300	310	2824			200	
		350	388	2820			250	
		400	422	2842			175	
		450	478	2864		200	350	
		500	512	2900		225	400	
		550	590	2764		250	450	
		600	624	3032		275	500	
		650	680	3252		300	550	
		700	714	3346		325	600	
		750	770	3084		350	650	
		800	826	2860		375	700	
		850	882	2666		400	750	
		900	916	2614		425	800	
		950	972	2450		450	850	
		1000	1028	2306		475	900	
		1050	1084	2178		500	950	
		1100	1118	2144		525	1000	
		1150	1174	2034		550	1050	
		1200	1230	1934		575	1100	
		1250	1286	1842		600	1150	
		1300	1320	1818		625	1200	
		1350	1376	1738		650	1250	
		1400	1410	1716		675	1300	
1450	1488	1596	700	1350				
1500	1522	1578	725	1400				

> LTH45 S

Вариант «... S» с упрочненными амортизирующими концевыми упорами из нержавеющей стали

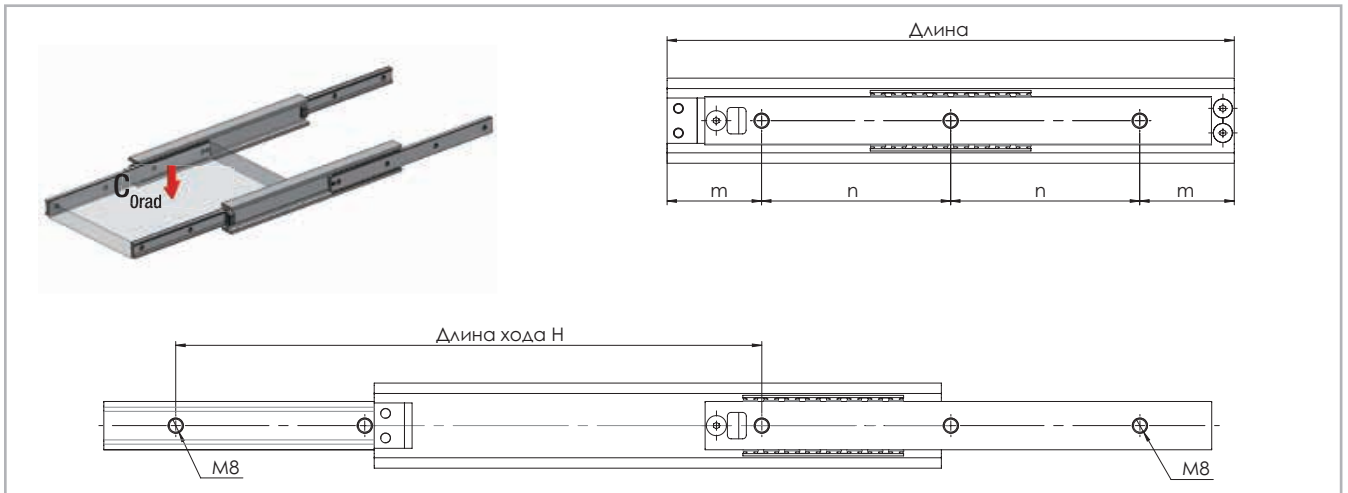
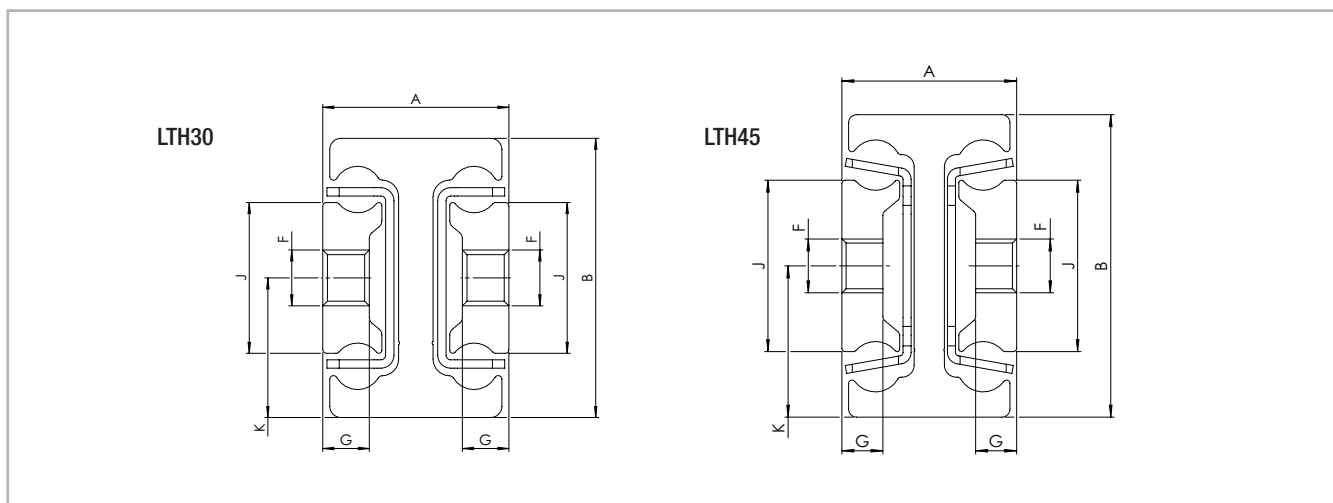


Рис. 47

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		m [мм]	n [мм]	Количество отверстий
				$C_{Orad}$ [Н]	$C_{Oax}$ [Н]			
LTH...S	45	300	310	1316	По запросу	50	100	3
		350	366	1832		75		
		400	422	1666		50		4
		450	456	2154		75		
		500	512	1972		50		5
		550	568	2200		75		
		600	624	2204		50		6
		650	680	2426		75		
		700	714	2942		50		7
		750	770	3084		75		
		800	826	2860		50		8
		850	882	2666		75		
		900	916	2614		50		9
		950	972	2450		75		
		1000	1028	2306		50		10
		1050	1084	2178		75		
		1100	1118	2144		50		11
		1150	1174	2034		75		
		1200	1230	1934		50		12
		1250	1286	1842		75		
1300	1320	1818	50	13				
1350	1376	1738	75					
1400	1410	1716	50	14				
1450	1488	1596	75					
1500	1522	1578	50	15				

Табл. 24

## > LTH



Все размеры указаны в мм

Рис. 48

Тип	Типоразмер	A	B	J	G	K	F	Масса [кг/м]
LTH	30	20	30	16.2	5.0	15.0	M6	3.5
	45	26	45	25.5	6.1	22.5	M8	6.0

Табл. 25

## > Нестандартные длины хода изделий серии “LTH”

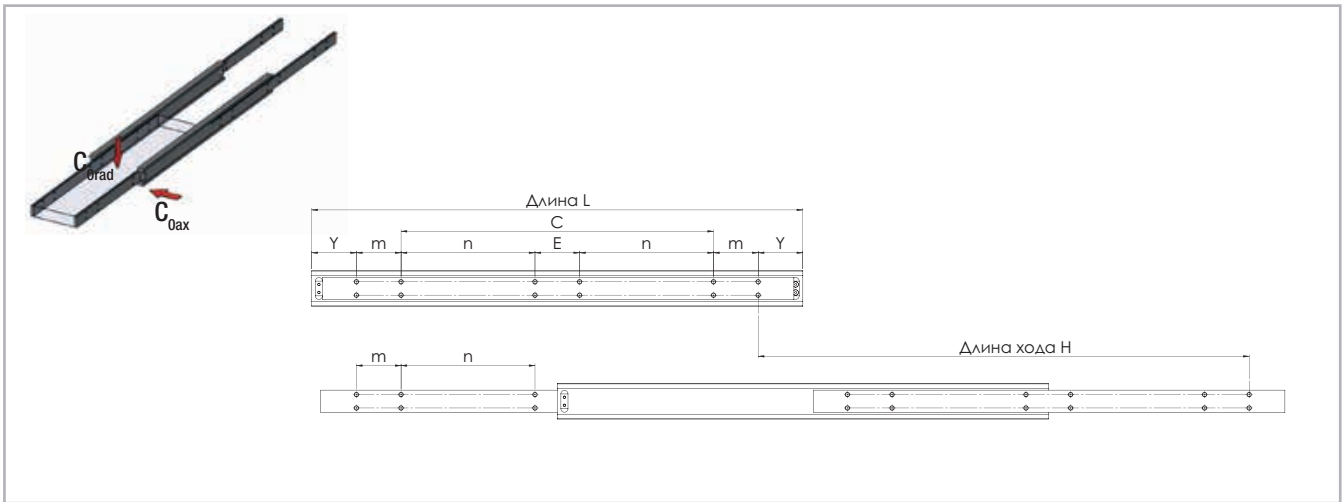
Под нестандартными понимаются длины хода, отличные от стандартных, т.е. указанных в каталоге длин. Любые нестандартные длины хода должны быть кратны значениям, приведённым в Табл. 26. Данное ограничение обусловлено конструкцией шарикового сепаратора.

Тип	Типоразмер	Шаг изменения длины хода [мм]
LTH	30	15,4
	45	22

Табл. 26

Любое изменение длины хода влечёт за собой изменение грузоподъёмности системы относительно указанных в каталоге значений. Более подробную информацию на этот счёт можно получить, обратившись в службу технической поддержки компании „Rollon“.

> HGT060, HGT080, HGT100, HGT120, HGT150, HGT200, HGT240



Все размеры указаны в мм

Рис. 49

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		Y	m	n	E	C	Количество отверстий
				C <sub>0rad</sub> [Н]	C <sub>0ax</sub> [Н]						
HGT	60	400	400	5250	on request	50	50	-	-	200	8
		450	450	5350				-	-	250	
		500	500	5400				-	-	300	
		550	550	5500				150	50	-	12
		600	600	5400				175			
		650	650	5350				200			
		700	700	5250				225			
		750	750	5100				250			
		800	800	4900				275			
		850	850	4700				300			
		900	900	4500				325			
		950	950	4300				350			
		1000	1000	4050				375			
		1100	1100	3700				425			
		1200	1200	3300				475			
		1300	1300	2900				525			
		1400	1400	2500				575			
1500	1500	2100	625								

Грузоподъёмность направляющих из алюминия составляет 40%, а из нержавеющей стали - 60% от указанных номинальных значений, при условии, что изделия из этих материалов доступны для заказа (см. раздел «Технические характеристики»).

Табл. 27

#### 4 Грузоподъёмность и размеры

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		Y	m	n	E	C	Количество отверстий	
				C <sub>0rad</sub> [Н]	C <sub>0ax</sub> [Н]							
HGT	80	500	500	9000	on request	100	100			100	8	
		550	550	9250						150		
		600	600	9350						200		
		650	650	9200						250		
		700	700	9050						300		
		750	750	8800						350		
		800	800	8600						400		
		850	850	8350						450		
		900	900	8100						500		
		950	950	7850						550		
		1000	1000	7550				600				
		1100	1100	7150				300	100	-		12
		1200	1200	6700				350				
		1300	1300	6200				400				
		1400	1400	5700				450				
		1500	1500	5200				500				
		1600	1600	4600				550				
		1700	1700	4100				600				
		1800	1800	3600				650				
		1900	1900	3000				700				
2000	2000	2500	750									

Грузоподъёмность направляющих из алюминия составляет 40%, а из нержавеющей стали - 60% от указанных номинальных значений, при условии, что изделия из этих материалов доступны для заказа (см. раздел «Технические характеристики»).

Табл. 28

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		γ	m	n	E	C	Количество отверстий
				C <sub>Orad</sub> [Н]	C <sub>Oax</sub> [Н]						
HGT	100	700	700	11000	on request	100	200	-	-	100	8
		750	750	10750						150	
		800	800	10500						200	
		850	850	10250						250	
		900	900	10000						300	
		950	950	9750						350	
		1000	1000	9500						400	
		1100	1100	9000						150	
	1200	1200	8500	200							
	1300	1300	7900	250							
	1400	1400	7300	300							
	1500	1500	6700	350							
	1600	1600	6100	400							
	1700	1700	5450	450							
	1800	1800	4800	500							
	1900	1900	4100	550							
	2000	2000	3400	600							

Грузоподъёмность направляющих из алюминия составляет 40 %, а из нержавеющей стали - 60 % от указанных номинальных значений, при условии, что изделия из этих материалов доступны для заказа (см. раздел «Технические характеристики»).

Табл. 29

### По запросу доступны исполнения и типоразмеры.

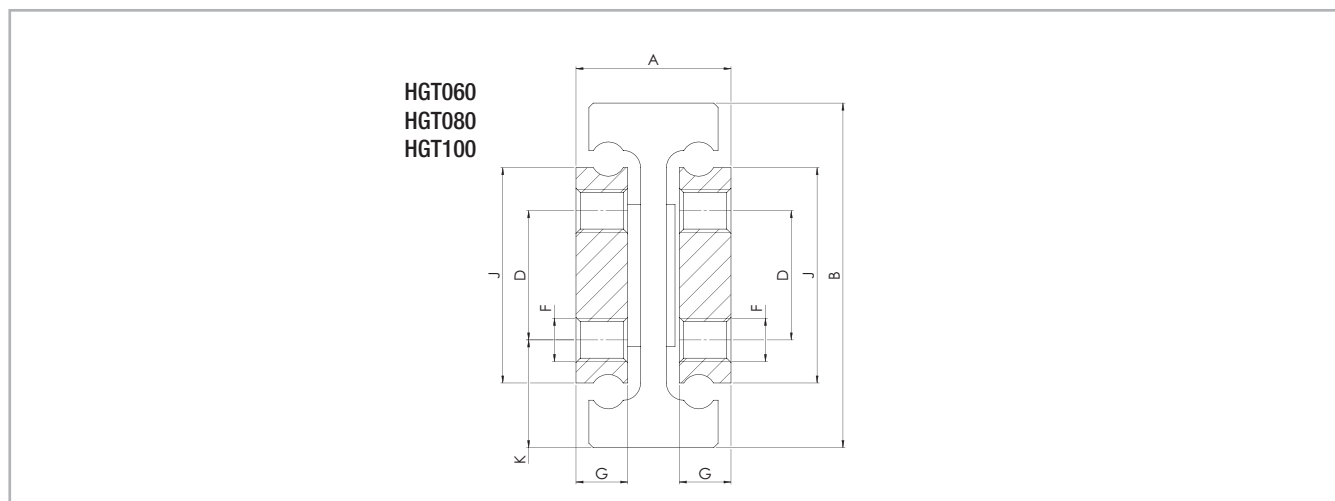
Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих	
			C <sub>Orad</sub> [Н]	C <sub>Oax</sub> [Н]
HGT	120	700	11500	30 % C <sub>Orad</sub>
		⋮	⋮	
		2000	4700	
	150	700	13900	
		⋮	⋮	
		2000	7000	
	200	700	15000	
		⋮	⋮	
		2000	10000	
	240	700	17500	
		⋮	⋮	
		2000	12500	

Грузоподъёмность направляющих из алюминия составляет 40 %, а из нержавеющей стали - 60 % от указанных номинальных значений, при условии, что изделия из этих материалов доступны для заказа (см. раздел «Технические характеристики»).

Табл. 30



> HGT



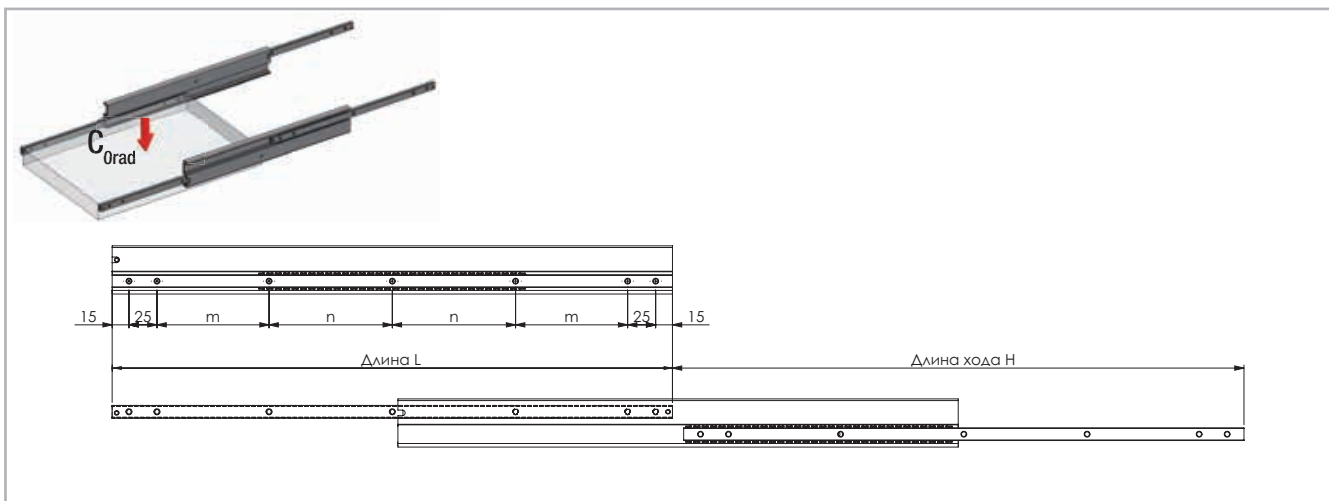
Все размеры указаны в мм

Рис. 50

Тип	Типоразмер	A	B	J	G	K	D	F	Масса [кг/м]
HGT	60	32	60	40	10	19	22	M6	11.70
	80	36	80	50	12	25	30	M10	17.50
	100	44	100	70	15	27.5	45		27.60

Табл. 31

> LTF44



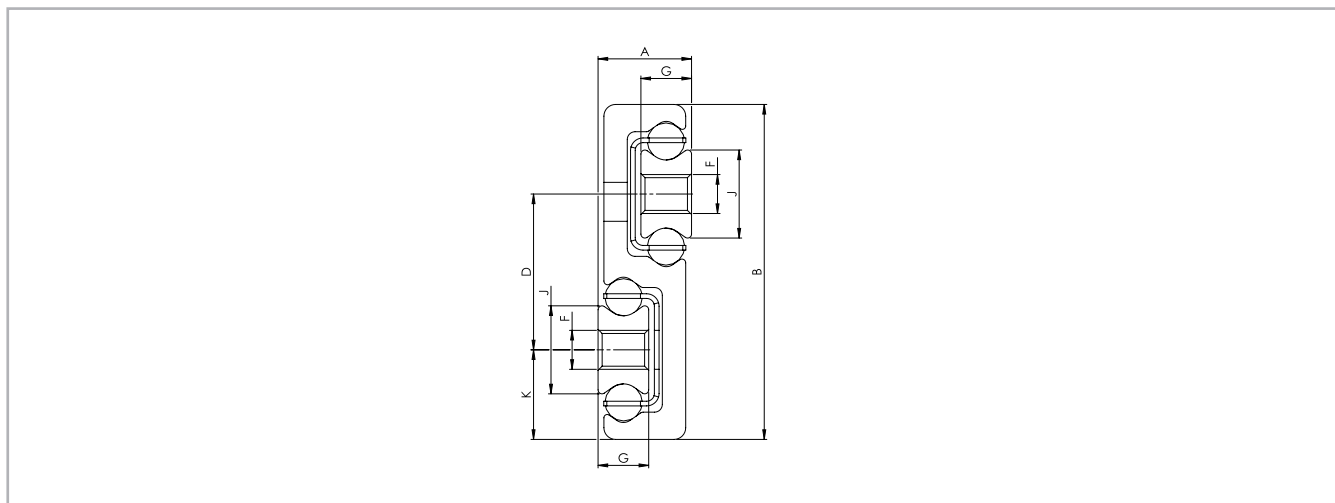
Все размеры указаны в мм

Рис. 51

Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих C <sub>Orad</sub> [Н]	Стационарная и подвижная направляющие		Количество отверстий
					m [мм]	n [мм]	
LTF	44	200	210	228	60	-	5
		225	235	260	72.5		
		250	260	288	85		
		275	285	324	97.5		
		300	310	360	110		
		325	335	392	122.5		
		350	360	420	135		
		375	385	452	147.5		
		400	410	492	160		
		425	435	524	172.5		
		450	460	552	185	100	7
		500	510	624	110		
		550	560	684	135		
		600	610	768	160		
		650	660	816	185		
		700	710	888	160		
		750	760	948	185		
		800	810	1020	210		
		850	860	1080	235		
		900	910	1152	260		
950	960	1224	285	150	310		
1000	1010	1296	310				

Табл. 32

> LTF44



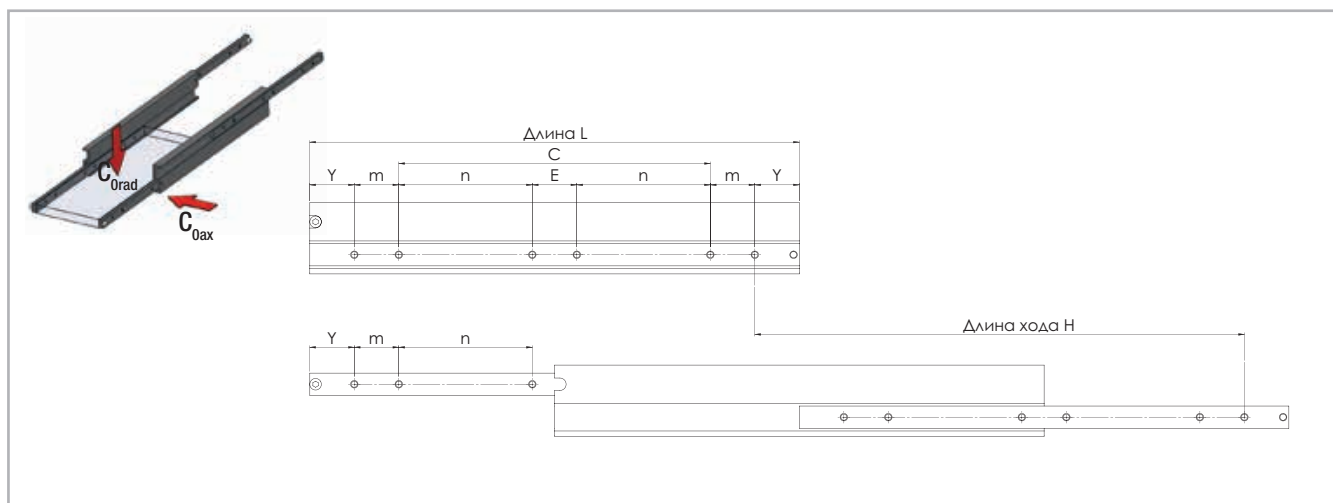
Все размеры указаны в мм

Рис. 52

Тип	Типоразмер	A	B	J	G	K	D	F	Вес одной направляющей [кг/м]
LTF44	44	12	43	11.3	6.5	11.5	20	M5	2.7

Табл. 33

> HGS060



Все размеры указаны в мм

Рис. 53

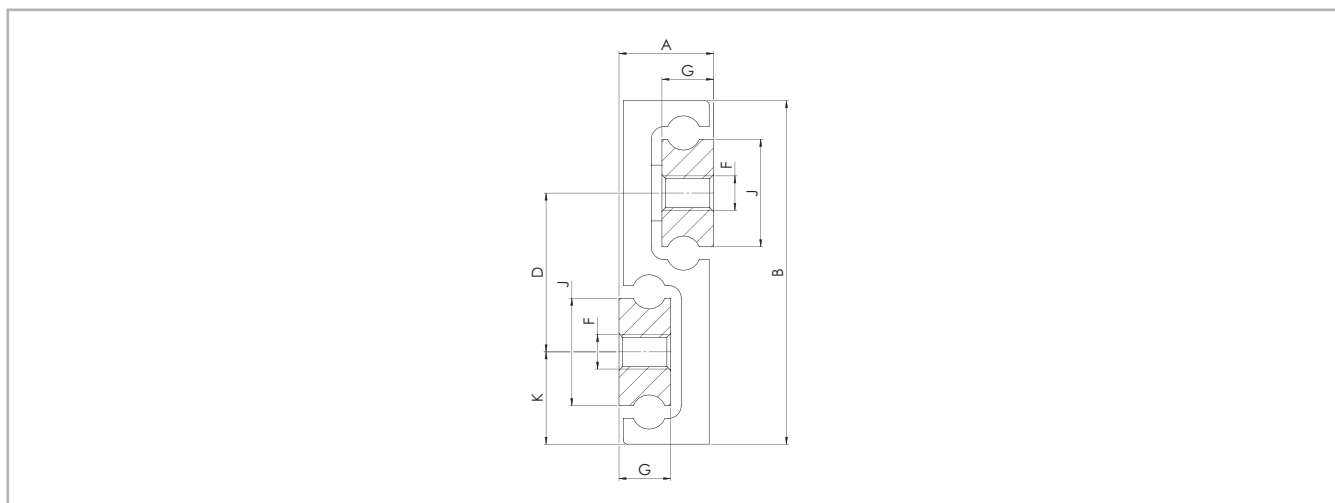
Тип	Типоразмер	Длина L [мм]	Длина хода H [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих $C_{0rad}$ [Н]	Y	m	n	E	C	Количество отверстий
HGS	60	250	250	1000	50	50			50	4
		300	300	1250					100	
		350	350	1350					150	
		400	400	1400					200	
		450	450	1400					250	
		500	500	1400					300	
		550	550	1350			150	50	-	6
		600	600	1300			175			
		650	650	1250			200			
		700	700	1200			225			
		750	750	1150			250			
		800	800	1050			275			
		850	850	950			300			
		900	900	850			325			
		950	950	750			350			
		1000	1000	650			375			

Грузоподъёмность направляющих из алюминия составляет 40% от указанных номинальных значений.

Табл. 34

H  
R

**> HGS**



Все размеры указаны в мм

Рис. 54

Тип	Типоразмер	A	B	J	G	K	D	F	Масса [кг/м]
HGS	60	17	60	16	10	16	28	M6	6.00

Табл. 35

## Аксессуары



### Доступные опции (применяемость зависит от варианта телескопической направляющей)

#### > Блокиратор(ы)

Механизмы блокировки позволяют заблокировать направляющие «Hegra» в крайнем положении. Это позволяет надёжно воспрепятствовать неконтролируемому выдвиганию или складыванию направляющей. Механизмы блокировки могут быть выполнены в виде стопорных штифтов или шпилек. Такая конструкция позволяет обеспечить безопасность персонала и материальных ценностей прежде всего при использовании изделий на подвижных объектах - например, на транспорте. У оснащённых блокираторами моделей «HGT» следует учитывать различия между право- и левосторонними вариантами.



Рис. 55



Рис. 56

#### > Синхронизирующий диск

В телескопических направляющих полного выдвигания с двусторонним ходом, промежуточный элемент сам по себе перемещается практически неуправляемо. Его точное положение внутри системы точно определено лишь для системы, находящейся в полностью выдвинутом состоянии. Опциональные синхронизирующие диски позволяют обеспечить управляемое перемещение этого промежуточного элемента. За счёт этого можно избежать неконтролируемых перемещений этого элемента, если такие перемещения являются нежелательными. Пример:

синхронизирующие диски могут использоваться в складских направляющих, способных выдвигаться в обе стороны.



Рис. 57



Рис. 58

#### > Демпфер(ы)

Телескопические направляющие «Hegra» могут оснащаться демпферами, смягчающими останов системы в закрытом положении. Выполненными из пластмассы или эластомера демпферы обеспечивают более тихую работу направляющих, а также более мягкий останов и повышенное сопротивление системы в конце хода.

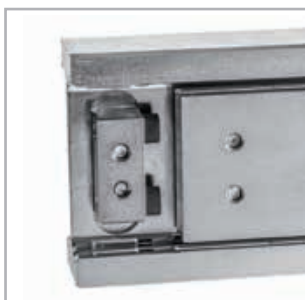


Рис. 59



Рис. 60

#### > Фиксатор(ы)

Телескопические направляющие «Hegra Rail» могут фиксироваться по положению шариковыми упорными фиксаторами. Последние позволяют предотвратить случаи нежелательного случайного срабатывания телескопической системы.

Примечание: Не ко всем изделиям подходят все предлагаемые аксессуары (например, такие, как блокираторы, демпферы, синхронизирующие диски, фиксаторы); помимо этого, не все аксессуары могут использоваться в комбинации друг с другом. За дополнительной информацией просьба обращаться к разделу «Технические характеристики» и/или в нашу службу технической поддержки.

## Техническая информация



### > Выбор подходящей телескопической направляющей

В процессе подбора телескопической направляющей под конкретные требования следует учитывать следующие факторы:

- Требуемая грузоподъёмность
- Доступные типоразмеры (высота, ширина, длина направляющих)
- Требуемый тип выдвижения (частичное, полное или иное выдвижение)
- Длина хода
- Требуемые материал и тип обработки поверхности

### > Допустимые погрешности монтажа

Монтаж

Длина (мм)	$\geq 150 < 420$	$\geq 420 < 1050$	$\geq 1050 < 2840$
Допуски (мм)	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$

Погрешности при монтаже не должны превышать предельно допустимых, компенсируемых конструкцией направляющих, отклонений по ширине, составляющих  $\pm 0,5$  мм. Ко всем остальным размерам применяются значения предельно допустимых отклонений (допусков), содержащихся в стандарте DIN ISO 2768-1 (m).

### > Жизненный цикл

Под жизненным циклом изделия понимается период от монтажа телескопической направляющей до её выхода из строя по причине износа.

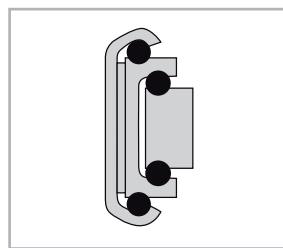
На продолжительность жизненного цикла влияют следующие факторы:

- Нагрузка
- Точность монтажа
- Взаимопараллельность направляющих (при их использовании в паре)
- Механическая жёсткость несущих конструкций
- Удары и вибрации
- Температуры эксплуатации
- Смазка (соблюдение предписанных интервалов техобслуживания)

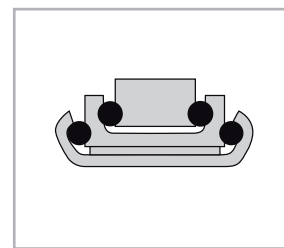
### > Грузоподъёмность

Указанная номинальная грузоподъёмность всегда относится к одной паре телескопических направляющих, смонтированных вертикально. Такая грузоподъёмность обеспечивается при соблюдении следующих условий:

- Монтаж с креплением к абсолютно жёстким несущим конструкциям
- Равномерное распределение полезной нагрузки по всей длине подвижного элемента направляющей
- Крепление телескопических направляющих к ровной твёрдой поверхности через все предусмотренные крепёжные отверстия
- Использование крепёжных винтов надлежащей длины: длина резьбовой части винта должна быть  $<$  толщины подвижного элемента направляющей, поскольку в противном случае возможно повреждение шарикового сепаратора
- Вертикальный монтаж телескопических направляющих



Вертикальный монтаж Рис. 61



Горизонтальный монтаж Рис. 62

Если в конкретном случае соблюсти все вышеуказанные условия не представляется возможным, специалисты нашей технической службы будут рады помочь Вам с расчётами реальной грузоподъёмности направляющих в существующих у Вас условиях.

Монтаж изделий в горизонтальной ориентации приводит к уменьшению их грузоподъёмности.

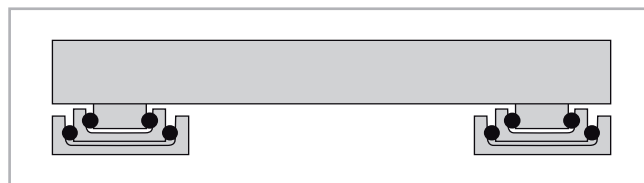


Рис. 63

### > Прогиб

При попарной эксплуатации направляющих с учётом требований, приведённых выше в разделе «Грузоподъёмность», максимальный прогиб стальных направляющих под нагрузкой составляет 1% от длины выдвигения (длины хода). Пример: Длина выдвигения составляет 500 мм -> максимальный прогиб под полной нагрузкой составит 5 мм

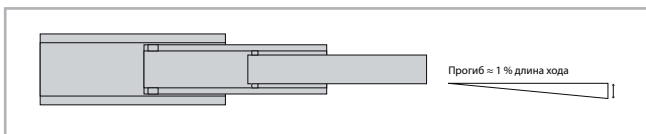


Рис. 64

### > Диапазон рабочих температур

Телескопические направляющие допускаются эксплуатировать в температурном диапазоне от -20 до +170 °С. По запросу возможно обеспечить эксплуатацию направляющих при температурах ниже нуля (но не ниже -30 °С) и/или при температурах до +250 °С просьба предварительно проконсультироваться с инженерами нашей технической поддержки. Для обеспечения нормальной работы направляющих в расширенных температурных диапазонах требуется специальная смазка. При температуре выше 80 °С все резиновые детали, если они есть, должны быть удалены. При применении демпферов диапазон рабочих температур ограничен значениями в -20 °и +50 °С.

### > Защита от коррозии

В стандартных вариантах исполнения изделия всех серий поставляются с защитным электролитическим цинковым покрытием с последующей пассивацией, соответствующим стандартам «Reach» / «RoHS». Для обеспечения более высокой степени защиты от коррозии мы можем изготовить направляющие с цинковым никелированием и шариками из нержавеющей стали. Обзор доступных вариантов покрытий:

Тип покрытия толщина 12 - 15 мкм	Испытания по «DIN EN ISO 9227» на устойчивость к соляной атмосфере	«Reach» / «RoHS»
Электролитическое цинкование	около 400 часов	да
Химическое никелирование	свыше 700 часов	да

Табл. 36

### > Смещение шариковых сепараторов

Выдвижение телескопической направляющей обеспечивается шариками, находящимися в сепараторе, внутри её конструкции. По этой причине выдвигать, соответственно складывать телескопические направляющие всегда следует до конца, на полную длину хода - в противном случае может возникнуть смещение шариковых сепараторов. Такое смещение возникает вследствие проскальзывания, причём после возникновения смещения довести направляющие до крайних положений становится возможным лишь с применением дополнительного усилия. В автоматизированных системах, для компенсации таких возможных смещений, необходимо предусматривать либо достаточный запас мощности, либо запас по длине хода. По запросу мы готовы разрабатывать и реализовывать технические решения под конкретные требования Заказчиков. Просьба без связываться с нами при возникновении любых вопросов.

### > Усилие перемещения направляющих

Усилие, которое требуется для перемещения направляющих, зависит от производственных допусков, от нагрузки, а также от прогиба телескопических направляющих. С учётом нагрузки, и прогиба телескопической направляющей под этой нагрузкой, усилие закрытия направляющей выше, чем усилие её выдвигения, поскольку закрытие сопровождается движением груза вверх по уклону, образовавшемуся вследствие такого прогиба.

### > Смазка

По запросу изделия могут поставляться с альтернативными видами смазки - например, соответствующими требованиям пищевой промышленности, или способными работать в температурных диапазонах, отличных от стандартного. Телескопические направляющие, выполненные из алюминия или нержавеющей стали, поставляются без смазки.



## > Обслуживание

Регулярно следует осуществлять визуальный осмотр изделий, удаляя с их поверхностей посторонние частицы и смазывая «сухие» направляющие смазкой для роликоподшипников. Это позволяет уменьшить потери на трение, защитить компоненты, и продлить срок службы системы. Межсмазочные интервалы в каждом конкретном случае должны определяться индивидуально с учётом конкретных условий эксплуатации, таких, как нагрузка, условия окружающей среды, скорость перемещений, температура, наличие загрязнений, и др, но не реже чем 1 раз в 6 месяцев.

## > Правила монтажа

- Необходимо использовать все крепёжные отверстия, и винты надлежащей длины.
- Монтировать телескопические направляющие допускается только на надёжных поверхностях.
- Просьба учесть, что в несущих конструкциях мы применяем крепёжные отверстия типа «F» по «DIN 74», вследствие толщины материала наших профилей потайные головки винтов несколько выступают над поверхностью профиля, и в ответных деталях под них надлежит выполнить соответствующие зенковки.

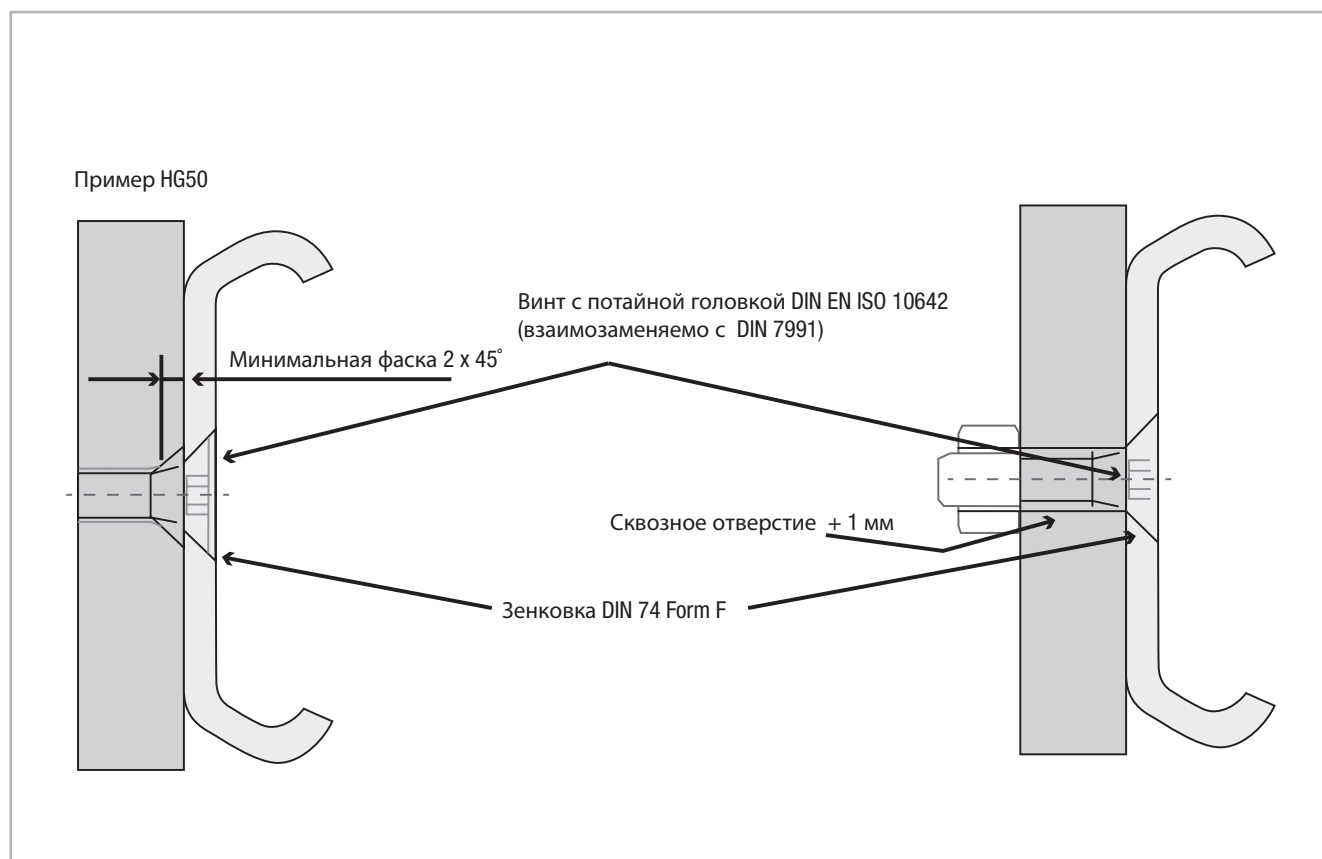


Рис. 65

Код заказа 

> Hegra Rail

HGTX080	0500	0600	EG	VO	DG	B	Z	R	
									Право- или левосторонний вариант
									Альтернативное покрытие
									Двойной ход
									Демпфер(ы)
									Блокиратор(ы)
									Фиксатор(ы)
									Величина выдвигения
									Длина в закрытом положении
									Тип, материал и типоразмер

Примечания по кодам заказа: типоразмер всегда выражается трёхзначным числом; длина направляющей и её хода всегда выражается четырёхзначным числом, причём в качестве префиксов используются нули (0).

Не все поля подлежат обязательному заполнению. Неиспользуемые поля оставляют незаполненными (пустыми).

Пример кода заказа: HGTX080-0500-0600-EG-VO-DG-B-Z-R

Тип	
НТТ	частичное выдвижение, холоднотянутый профиль с мехобработкой
HVC	полное выдвижение, одинарный C-образный профиль
H1C	сверхвыдвижение на 150%, одинарный C-образный профиль
H1T	сверхвыдвижение на 150%, холоднотянутый профиль с мехобработкой
H2H	сверхвыдвижение на 200 %, холоднотянутый профиль с мехобработкой
LTH	направляющие высокой грузоподъёмности
HGT	направляющие высокой грузоподъёмности
LTF	направляющие с S-образным профилем
HGS	направляющие с S-образным профилем

Материал	
	сталь
A	алюминий
X*	нержавеющая сталь

\* Возможно применение различных сортов нержавеющей стали, а также - опционально - "электрохимического полирования". Для уточнения доступных вариантов просьба обращаться в нашу службу технической поддержки.

\* Для обработки Вашего заказа на телескопические системы из нержавеющей стали нам необходим код предпочитаемого Вами материала. Просьба принять во внимание следующее: стандартными материалами, используемыми нами для изготовления направляющих и кареток, являются нержавеющие стали марок «V2A» («1.4301» по стандарту «DIN», «AISI 304» по стандарту «AISI») и «V4A» («1.4571» и «AISI 316Ti» соответственно), причём нержавеющие шарики изготавливаются из стали «1.4034» («AISI 420»).

Аксессуары	
	отсутствуют
EO	с фиксацией в выдвинутом положении
EG	с фиксацией в закрытом положении
EB	с фиксацией в закрытом и открытом положениях
VO	с блокировкой в выдвинутом положении
VG	с блокировкой в закрытом положении
VB	с блокировкой в закрытом и выдвинутом положениях
DG	с демпфированием в закрытом положении
B	с двойным ходом
BM	с двойным ходом и синхронизирующим диском

Покрытие	
	пассивация
Z	электролитическое цинкование
N	никелирование
E	бесцветное анодирование

Ориентация	
L	левосторонний вариант
R	правосторонний вариант

Нестандартные варианты / конфигурации	
S01	нестандартный вариант (по чертежу)
C01	конфигурация (нестандартная длина хода, шарики из нержавеющей стали, специальная смазка)





**ROLLON**<sup>®</sup>  
BY TIMKEN

*Telerace*



## Особенности конструкции



### > Роликовые телескопические направляющие «Telergace»



Рис. 1

В семейство «Telergace» входят телескопические роликовые направляющие, изготовленные из стали с прецизионной финишной обработкой, а также направляющие, полностью упрочнённые методом глубокого азотирования с последующим химическим оксидированием. Такая обработка позволяет обеспечить длительный срок службы и хорошую устойчивость к коррозии. Роликовые каретки «Telergace» пригодны для эксплуатации в неблагоприятных внешних условиях, поскольку ролики менее чувствительны к внешним условиям, чем каретки на шариках с сепараторами. Из всех изделий этого семейства, наиболее высокие технические характеристики обеспечиваются телескопическими каретками серий «TLR» и «TLQ». Изделия серий «TLN» и «TQN» также отличаются наличием существенных технологических преимуществ, и при этом обладают более простой конструкцией; тогда как изделия серий «TLAX» и «TQAX» полностью выполнены из нержавеющей стали. Указанная грузоподъёмность всегда относится к паре направляющих и к случаю, когда нагрузка расположена по центру. В случае расположения нагрузки не по центру грузоподъёмность уменьшается.

#### Серии «TLR» и «TLQ»

Из всех изделий семейства «Telergace», наиболее высокие технические характеристики телескопическими направляющими серий «TLR» и «TLQ». Эти каретки обладают такими существенными техническими преимуществами, как упрочнённые и хонингованные дорожки качения, высокопрочные двухрядные шарикоподшипники, грязесъёмники с интегрированными фетровыми смазочными элементами, поставляемыми с заводской заправкой смазкой, а также прочные резиновые ограничители хода - благодаря всем этим преимуществам каретки этих серий идеальны для промышленного применения, а именно для решения задач, связанных с высокой частотой рабочих циклов, с перемещениями на варьирующуюся длину хода, а также с вертикальными перемещениями.

#### Серии «TLN-TQN»

Роликовые телескопические каретки серий «TLN» и «TQN» обладают многими из технологических преимуществ изделий более старших серий - например, такими, как упрочнённые направляющие или

прочные резиновые ограничители хода - при этом имея упрощённую конструкцию, что делает их более привлекательными по цене и при этом - в том числе и благодаря хорошей грузоподъёмности - хорошо пригодными для применения в промышленности. Все модели серий предлагаются и в модификации «К», отличающейся повышенной коррозионной стойкостью, а также в вариантах с различной опциональной поверхностной обработкой.

#### Серии «TLAX» и «TQAX»

Полностью выполненные из нержавеющей стали каретки «TLAX» и «TQAX» доступны в модификации «Х», отличающейся тем, что в этой модификации и направляющие, и S-образный средний элемент поставляются электрополированными, что придаёт этим деталям чрезвычайно высокую устойчивость к коррозии и делает соответствующие каретки идеальными для применения под открытым небом даже в самых неблагоприятных условиях.

#### Промышленная автоматизация

Изделия «Telergace» можно особо порекомендовать для решения задач, связанных с высокой частотой рабочих циклов и большой длительностью межсервисных интервалов, а также для случаев, когда важно минимизировать потребность оборудования в техническом обслуживании. Телескопические роликовые направляющие превосходно подходят для их использования в системах автоматического перемещения объектов, работающих как с переменными, так и с постоянными длинами хода, и позволяют избежать возникновения такой типичной для направляющих на шариках с сепараторами проблемы, как проскальзывание сепаратора, способное приводить к заклиниванию привода, которому приходится развивать повышенную мощность для постоянного возвращения сепаратора с шариками в требуемое положение. Применёнными в конструкции изделий материалами и технологиями поверхностной обработки гарантируется высокая коррозионная стойкость, причём после применения дополнительной обработки каретки «Telergace» становятся пригодными для их эксплуатации под открытым небом или в условиях высокой влажности среды.

### TLR

Изделиями серии «TLR» обеспечиваются плавные и безззорные перемещения, и при этом изделия отличаются высокой грузоподъемностью и малым прогибом под нагрузкой. Благодаря наличию эффективных грязесъемников с фетровыми смазочными элементами, изделия также отличаются хорошей способностью к самоочистке и самосмазыванию, наряду с малой потребностью в техническом обслуживании. При парном использовании кареток серии «TLR» они обладают свойством автоматически компенсировать небольшие погрешности монтажа.

### TLQ

Изделия серии «TLQ» представляют собой компактные направляющие квадратного сечения, отличающиеся хорошей грузоподъемностью, соответственно способностью выдерживать существенные нагрузки как в осевом, так и в радиальном направлении, и, благодаря своей компактности и малому весу, наиболее хорошо пригодные для решения задач по реализации вертикальных перемещений. Изделия серии «TLQ» включают с себя две одиночных направляющих, соединённых друг с другом для образования H-образного профиля, выполняющего функцию среднего элемента. Как и в изделиях серии «TLR», в изделиях серии «TLQ» использованы двухрядные подшипники. Возможна нестандартная длина хода.

### TLN

Изделия серии «TLN» отличаются новаторской конструкцией, сочетающей в себе невысокую стоимость и передовые технологии. Благодаря использованию упрочнённых направляющих и среднего элемента S-образной формы, изделиями серии обеспечиваются плавные и безззорные перемещения, и при этом изделия отличаются высокой грузоподъемностью и малым прогибом под нагрузкой. Изделия также поставляются в модификации «HP», отличающейся наличием дополнительных роликов, позволяющих повысить грузоподъемность на 40 - 50% без увеличения габаритов изделия.

### TQN

Изделия серии «TQN» представляют собой компактные направляющие квадратного сечения, отличающиеся высокой грузоподъемностью, соответственно способностью выдерживать существенные нагрузки как в осевом, так и в радиальном направлении, и, благодаря своей компактности и малому весу, наиболее хорошо пригодные для решения задач по реализации вертикальных перемещений. Изделия серии «TQN» включают с себя две одиночных направляющих, соединённых друг с другом для образования высокожесткого H-образного профиля, выполняющего функцию среднего элемента. Как и в изделиях серии «TLN», в изделиях серии «TQN» использованы двухрядные подшипники. Возможна нестандартная длина хода.

### TLAX

В конструкции изделий серии «TLAX» использованы направляющие «AISI 304» и упрочнённые стальные ролики «AISI 404» с уплотнениями «2RS», заправленные смазкой на весь срок службы; изделия отличаются длительным сроком службы и пригодностью к эксплуатации в условиях низких температур. Изделия серии «TLAX» идеально пригодны для их применения в медицине, фармацевтике, химии, и даже на флоте. В модификации «X» изделия серии «TLAX» отличаются повышенной стойкостью к коррозии. Под заказ изделия могут поставляться с увеличенными параметрами длины выдвигания, габарита и длины хода.

### TQAX

Изделия серии «TQAX» представляют собой компактные направляющие квадратного сечения, выполненные из нержавеющей стали и отличающиеся высокой грузоподъемностью, соответственно способностью выдерживать существенные нагрузки как в осевом, так и в радиальном направлении, и, благодаря своей компактности и малому весу, подходят для решения задач по реализации вертикальных перемещений. Изделия серии «TQAX» включают с себя две одиночных направляющих, соединённых друг с другом для образования высокожесткого H-образного профиля, выполняющего функцию среднего элемента. Применены направляющие «AISI 304» и упрочнённые однорядные подшипники «AISI 440» с уплотнениями «2RS» и заводской заправкой смазкой на весь срок службы.



Рис. 2



Рис. 3



Рис. 4



Рис. 5



Рис. 6



Рис. 7



## Вид изделий в сечении - обзор



### > Серии «TLR» и «TLQ»

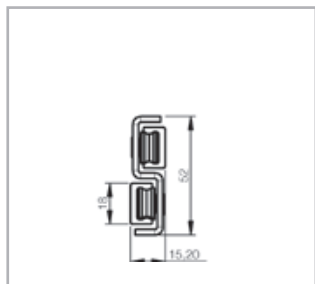


Рис. 8

**TLR18R - TLR18L**

Грузоподъёмность см. на стр. TLR-8

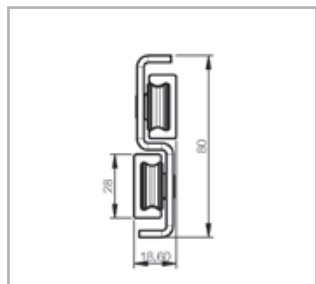


Рис. 9

**TLR28R - TLR28L**

Грузоподъёмность см. на стр. TLR-9

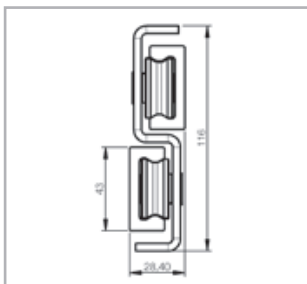


Рис. 10

**TLR43R - TLR43L**

Грузоподъёмность см. на стр. TLR-9

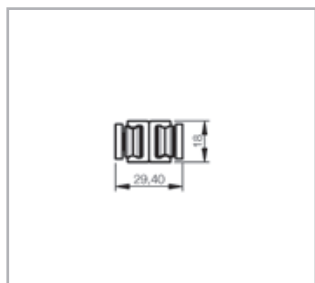


Рис. 11

**TLQ18FF**

Грузоподъёмность см. на стр. TLR-11

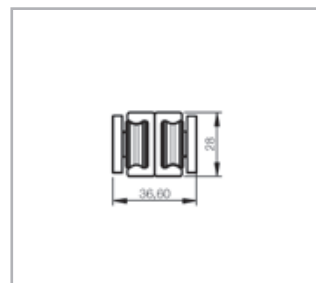


Рис. 12

**TLQ28**

Грузоподъёмность см. на стр. TLR-12

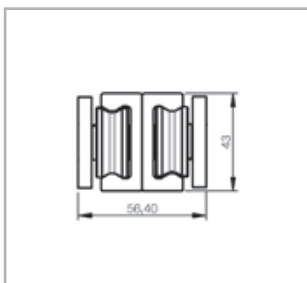


Рис. 13

**TLQ43**

Грузоподъёмность см. на стр. TLR-12

### > Серии «TLN» и «TQN»

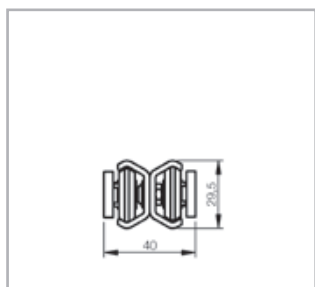


Рис. 14

**TQN30**

Грузоподъёмность см. на стр. TLR-16

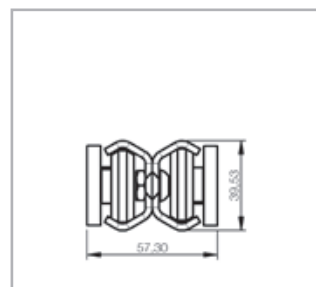


Рис. 15

**TQN40**

Грузоподъёмность см. на стр. TLR-17

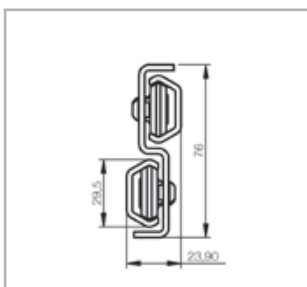


Рис. 16

**TLN30R - TLN30L**

Грузоподъёмность см. на стр. TLR-14

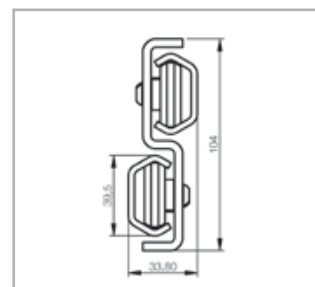


Рис. 17

**TLN40R - TLN40L**

Грузоподъёмность см. на стр. TLR-14

### > Серии «TLAX» и «TQAX»

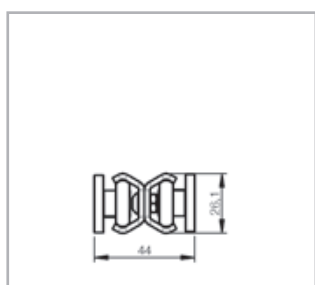


Рис. 18

**TQAX26**

Грузоподъёмность см. на стр. TLR-20

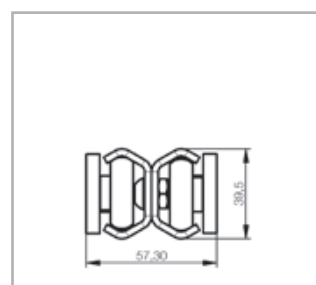


Рис. 19

**TQAX40**

Грузоподъёмность см. на стр. TLR-20

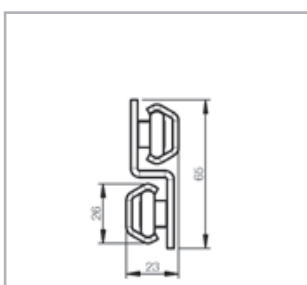


Рис. 20

**TLAX26**

Грузоподъёмность см. на стр. TLR-19

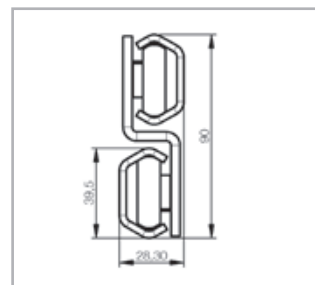


Рис. 21

**TLAX40**

Грузоподъёмность см. на стр. TLR-19

## Общие характеристики



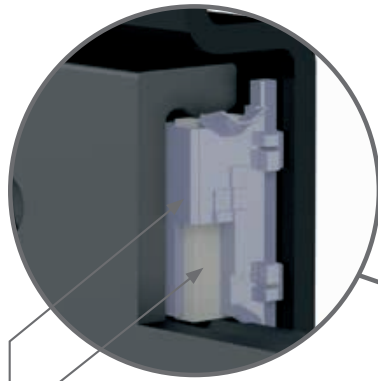
### > Серии «TLR» и «TLQ»

Направляющие из холоднотянутой стали, подвергнутые обработке по запатентованной технологии «ROLLON-NOX», предусматривающей упрочнение методом глубокого азотирования и химическое оксидирование; данная обработка позволяет увеличить срок службы изделий, снизить интенсивность износа, и одновременно придать изделиям хорошую стойкость к коррозии.

- **Высокая механическая твёрдость**
- **Высокая устойчивость к механическим воздействиям, высокая грузоподъёмность, способность надёжно функционировать в условиях высокой частоты рабочих циклов**
- **Длительный срок службы**
- **Хорошая устойчивость к коррозии**  
(также и применительно к направляющим, успешно прошедшим испытания 120-часовым воздействием солевого тумана).

Прочные двухрядные шарикоподшипники с уплотнениями «2RS», рассчитанной на весь срок службы

- **Настройкой преднатяга должно обеспечиваться плавное и беззачерное перемещение**



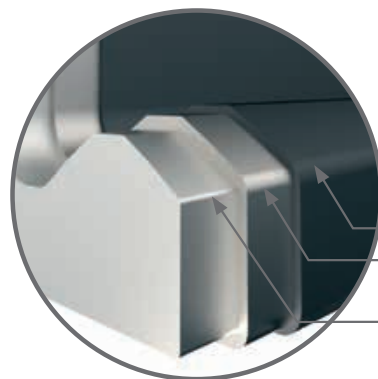
Грязесъёмники с интегрированными фетровыми смазочными элементами, заправленными смазкой и обеспечивающими оптимальное долгосрочное смазывание дорожек качения, соответственно обеспечивающими малую потребность изделия в техническом обслуживании.

Встроенные прочные грязесъёмники, обеспечивающие эффективную очистку дорожек качения



Прочные резиновые ограничители хода, обеспечивающие плавное перемещение среднего элемента

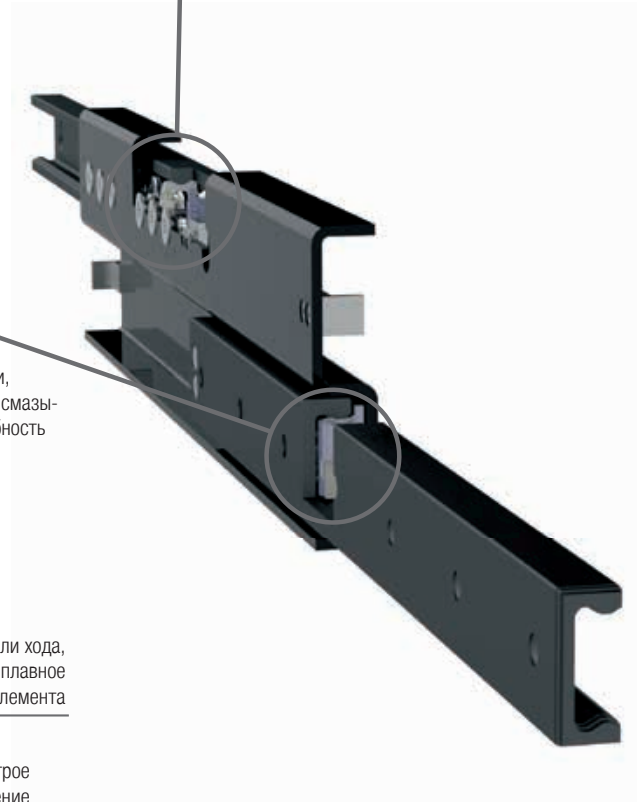
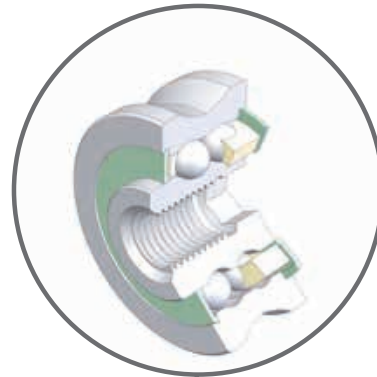
Тихое и быстрое беззачерное перемещение



Чёрное покрытие, нанесённое методом оксидирования и импрегнирования маслами на микроуровне по технологии «ROLLON-NOX», антикоррозийная обработка

Глубокое азотирование по технологии «ROLLON-NOX».

Высокопрочный холодно-тянутый стальной профиль

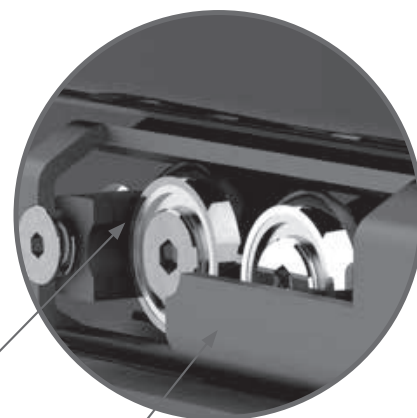


> Серии «TLN» и «TQN» - «TLAX» и «TQAX»

Стальные направляющие роликового профилирования, с упрочняющим азотированием и оксидационным чернением по запатентованной технологии «ROLLON-NOX», обеспечивающей эффективную защиту от коррозии.

- Упрочнённые дорожки качения
- Высокая устойчивость к механическим воздействиям, высокая грузоподъёмность, способность надёжно функционировать в условиях высокой частоты рабочих циклов
- Длительный срок службы
- Высокая устойчивость к коррозии, (применительно к дорожкам качения, успешно прошедшим испытания 120-часовым воздействием солевого тумана).

Изделия предлагаются в вариантах INOX AISI304, TLAX, TQAX, которые, в свою очередь, могут поставляться и в модификации с электрополировкой, делающей изделия пригодными для эксплуатации под открытым небом.

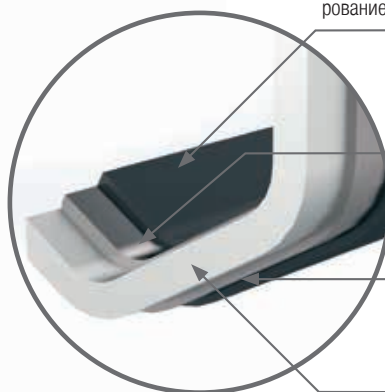


Прочные резиновые ограничители хода, обеспечивающие демпфируемое перемещение среднего элемента

Тихое, быстрое и беззазорное перемещение



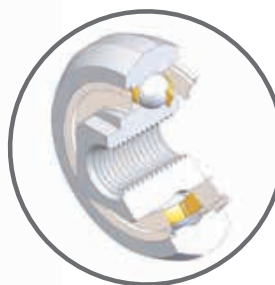
Антикоррозийная обработка: оксидационное химическое оксидирование с импрегнированием маслами на микроуровне



Технология упрочняющего азотирования «ROLLON-NOX»

Опциональные варианты обработки поверхности: «ROLLON p-color» и «ROLLON p-polishing»

Высокоустойчивый стальной профиль, изготовленный методом роликового профилирования



**Однорядные шарикоподшипники с уплотнениями «2Z» заправлены смазкой, рассчитанной на весь срок эксплуатации**

- Эксцентрические ролики для создания преднатяга
- Настройкой преднатяга должно обеспечиваться плавное и беззазорное перемещение

**Опциональные варианты поверхностной обработки**

«ROLLON p-color»: глянцевое чёрное эпоксидное покрытие, наносимое электростатическим методом и обеспечивающее высокую стойкость к коррозии.



Рис. 23

# Размеры и грузоподъёмность



## > TLR

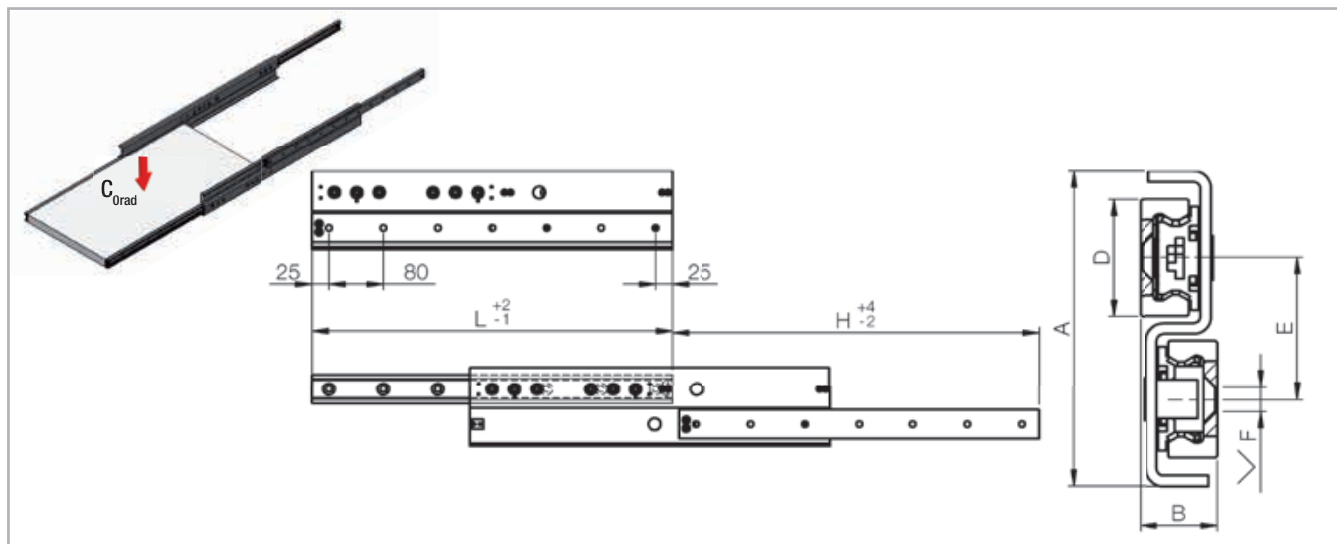


Рис. 24

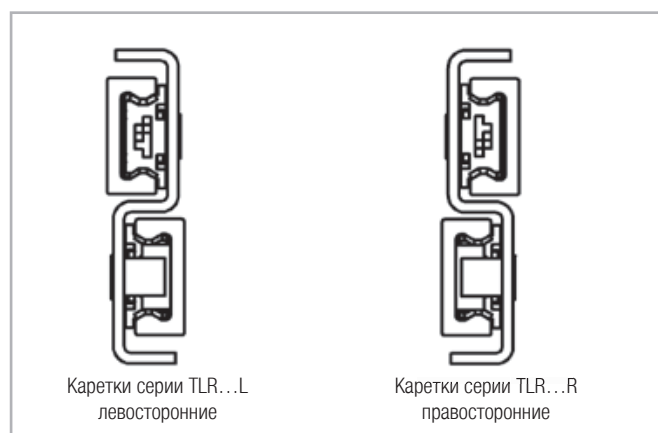


Рис. 25

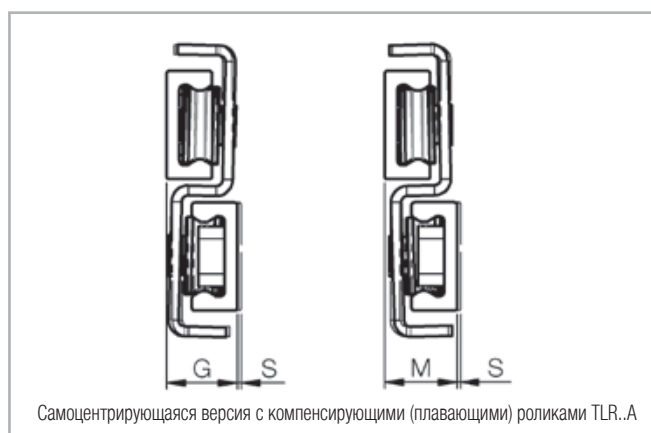


Рис. 26

Тип	Типоразмер	A [мм]	B [мм]	D [мм]	E [мм]	F [мм]	G [мм]	M [мм]	S [мм]
TLR	18	52	15,2	18	25	Ø 4,5 под винт M4 по DIN7991	14,7	15,7	1
	28	80	18,6	28	35	Ø 5,5 под винт M5 по DIN7991	17,2	19	1,8
	43	116	28,4	43	52	Ø 8,5 под винт M8 по DIN7991	26,8	30	3,2

Табл. 1

**Способность к самоустановке (самоцентрированию)**

Когда каретки «TLR» используются попарно, ими проявляется способность к автоматической компенсации погрешностей несущих конструкций или монтажа, которые в противном случае приводили бы к затруднённому перемещению нагрузки как в направлении выдвигения, так и в направлении закрытия. Проблемы относительного перекоса парных направляющих, закреплённых на не точно выполненных несущих конструкциях, достаточно типичны, и осложняют нормальное функционирование кареток с шариковыми сепараторами, причём эти проблемы могут быть полностью устранены посредством парного использования кареток «TLR..А», обладающих способностью к самоустановке (самоцентрированию). И, наоборот, игнорирование таких проблем способно в неблагоприятных случаях приводить к существенному снижению реальных грузоподъёмности и срока службы систем перемещения. Самоустановка (самоцентрирование) обеспечивается за счёт использования в каретках «TLR..А» комбинации из компенсирующих и направляющих роликов, допускающей небольшие угловые отклонения положения направляющей относительно каретки с сохранением того преднатяга, с которым каретка обкатывается как по верхней, так и по нижней направляющей.

Последняя буква «А» в названии типа каретки «TLR..А» - это сокращение от английского слова «Aligning», в данном контексте означающего

«самоустанавливающаяся». Следует отметить, что, к примеру, для типоразмера «TLR28А» обеспечивается компенсация погрешностей подвижных конструкций или погрешностей в расстояниях между двумя несущими поверхностями неподвижных конструкций, к которым крепятся верхние стационарные направляющие, за счёт отклонения от номинального значения 18,6 мм в пределах от 17,2 (S min) до 19,0 (S max) миллиметров. В общем случае каретка «TLR..А» всегда используется в паре со стандартной кареткой «TLR» - такая конфигурация позволяет обеспечить хорошую устойчивость системы в поперечном направлении.

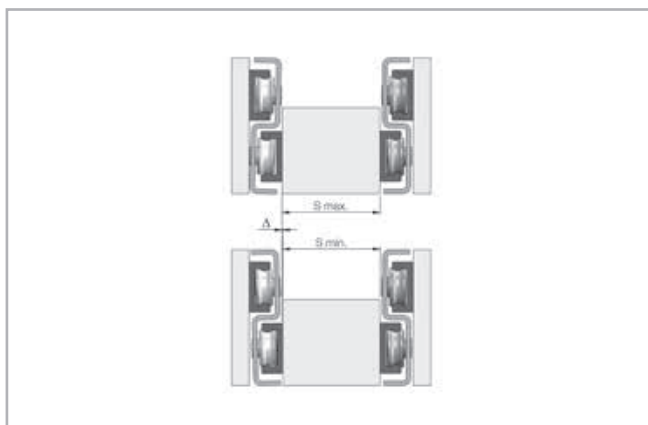


Рис. 27

Модификация	Характеристики
BASIC (базовый вариант)	Направляющие из холоднокатанной стали с патентованной обработкой «ROLLON-NOX»: глубоким азотированием и химическим оксидированием. Направляющие нарезаются на мерные длины после обработки, соответственно их торцы защищаются защитным спреем. Ролики выполнены из стали и упрочнены на всю глубину материала, тогда как S-образный средний элемент защищён чёрным эпоксидным покрытием «ROLLON e-coating», нанесённым методом электростатического напыления.
Q	Как базовый вариант «TLR», но с дополнительным чёрным покрытием «ROLLON e-coating» направляющих. Такое покрытие существенно повышает их коррозионную стойкость (проверено выдерживанием в соляном тумане в течение не менее 700 часов). На дорожке качения, по которой обкатываются ролики, покрытие «ROLLON e-coating» отсутствует - для этой цели на время нанесения покрытия эта дорожка специальным образом заклеивается. Сами дорожки качения имеют стандартное оксидное покрытие, а их защита от коррозии обеспечивается посредством их регулярного смазывания грязеёмниками, имеющими встроенные заправленные смазкой фетровые элементы.

Табл. 2

Тип	Типоразмер	Длина «L» [мм]	Длина «Н» хода [мм]	Динамический коэффициент С [Н]	Грузоподъёмность пары направляющих $C_{o,rad}$ [Н]	Масса [кг]
TLR	18	290	290	731	710	0,9
		370	370	969	940	1,2
		450	450	1115	1082	1,4
		530	530	1214	1178	1,6
		610	610	1286	1246	1,9
		690	690	1324	1284	2,1
		770	770	1344	1304	2,3

Табл. 3

Тип	Типоразмер	Длина «L» [мм]	Длина «Н» хода [мм]	Динамический коэффициент С [Н]	Грузоподъёмность пары направляющих Co <sub>рад</sub> [Н]	Масса [кг]
TLR	28	370	380	1578	1596	2,1
		450	460	1860	1882	2,5
		530	540	2045	2068	2,9
		610	620	2711	2744	3,3
		690	700	2933	2968	3,7
		770	780	3084	3120	4,1
		850	860	3180	3218	4,5
		930	940	3259	3264	4,9
		1010	1020	3325	3038	5,3
		1090	1100	3381	2842	5,7
		1170	1180	3428	2670	6,1
		1250	1260	3469	2516	6,5
		1330	1340	3505	2380	6,9
		1410	1420	3537	2258	7,3
		1490	1500	3565	2148	7,7

Табл. 4

Тип	Типоразмер	Длина «L» [мм]	Длина «Н» хода [мм]	Динамический коэффициент С [Н]	Грузоподъёмность пары направляющих Co <sub>рад</sub> [Н]	Масса [кг]
TLR	43	530	540	4075	4156	6,4
		610	620	4241	4326	7,3
		690	700	6155	6278	8,2
		770	780	6554	6686	9,1
		850	860	6870	7008	10
		930	940	7127	7270	10,9
		1010	1020	7341	7488	11,8
		1090	1100	7520	7672	12,7
		1170	1180	7674	7568	13,6
		1250	1260	7807	7148	14,5
		1330	1340	7922	6772	15,4
		1410	1420	8024	6434	16,3
		1490	1500	8115	6130	17,2
		1570	1580	8195	5850	18,1
		1650	1660	8268	5596	19
		1730	1740	8333	5364	19,9
		1810	1820	8393	5150	20,8
		1890	1900	8447	4952	21,7
1970	1980	8497	4768	22,6		

Табл. 5

> TLQ

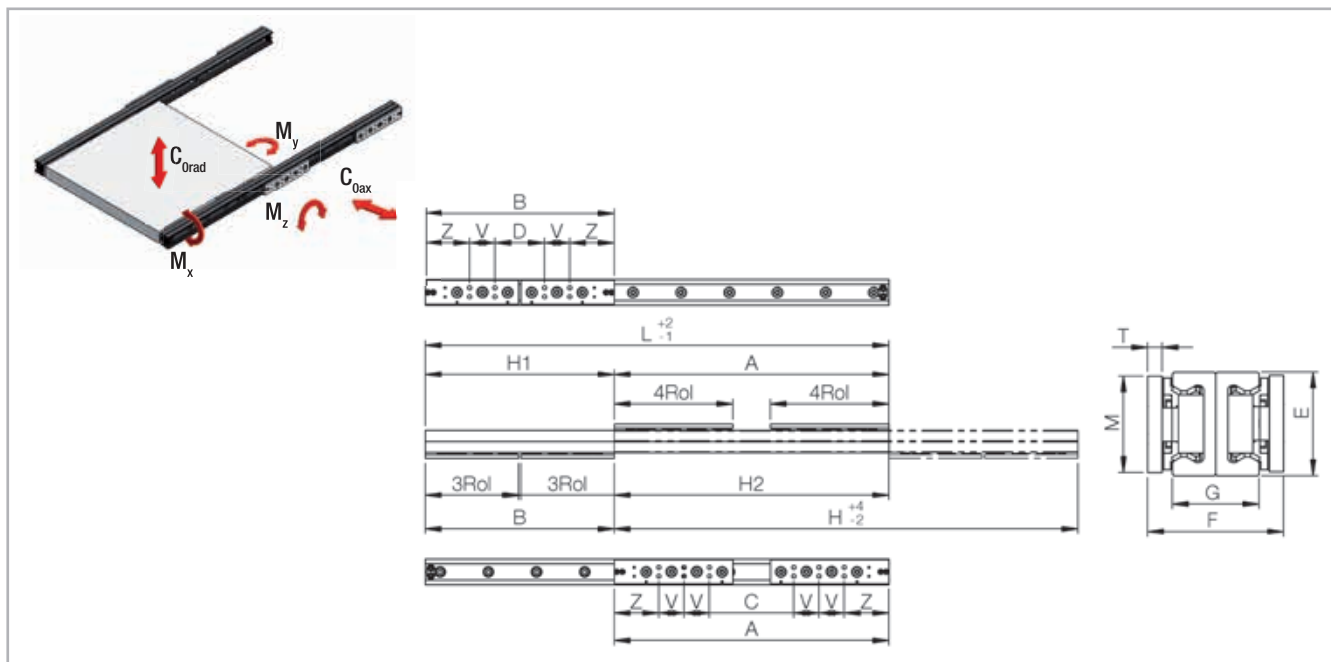


Рис. 28

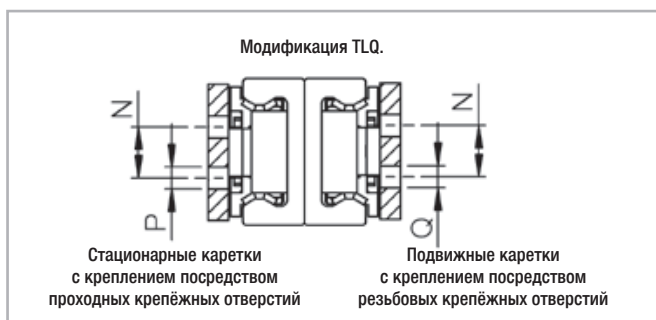


Рис. 29

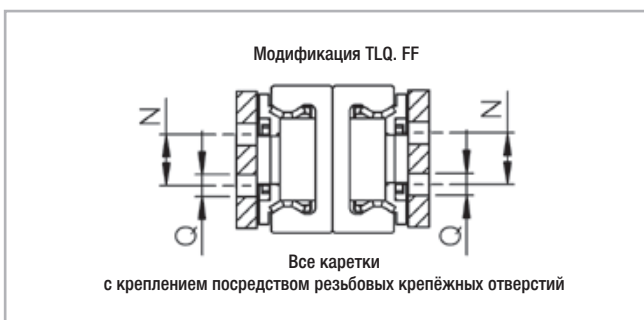


Рис. 30

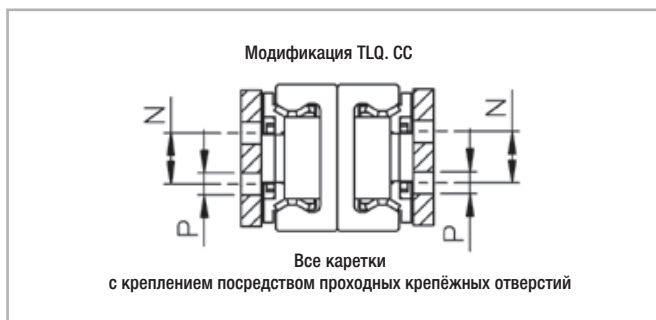


Рис. 31

Тип	Типоразмер	E [мм]	F [мм]	G [мм]	M [мм]	T [мм]	N [мм]	P [мм]	Q [мм]	Каретки		Z [мм]	V [мм]	Масса [кг/м]	Масса 4-х кареток [кг]
										Типоразмер	Длина «L» [мм]				
TLQ	18FF	18	29,4	19	15	3	8	-	M4	3RoI	87	48	21	1,4	0,4
	28	28	36,6	23,9	25	4	10	Ø5,5 под винт М5 по «DIN912»	M5	3RoI	111,5	58	29	2,5	1,5
										4RoI	140,5				
43	43	56,4	36	40	6	15	Ø6,5 под винт М6 по «DIN912»	M6	3RoI	155	74	42	6	2,4	
									4RoI	197					



### Нестандартные длины хода

Каретки «TLQ» предоставляют уникальную возможность изменения фактической длины «Н» хода под индивидуальные требования. Это осуществляется путём изменения размера «А» для стационарных, соответственно размера «В» для подвижных кареток на размеры, отличные от указанных на данной странице условно-стандартных размеров до завершения монтажа изделий. При этом следует учитывать, что в целях обеспечения максимально возможной грузоподъёмности размер «А» должен быть всегда больше размера «В». Уменьшением расстояния между «А» и «В» общая длина хода увеличивается, тогда как грузоподъёмность уменьшается, а увеличением этого расстояния - наоборот, длина хода уменьшается, а грузоподъёмность увеличивается. Для точного определения грузоподъёмности при конкретной нестандартной длине хода просьба связываться со службой технической поддержки компании «Rollon».

### Указания по монтажу при воздействии нагрузки в радиальном направлении

Если предполагается, что нагрузка будет воздействовать на каретку в радиальном направлении, каретку надлежит устанавливать стороной, имеющей маркировку «Up-side», вверх. На каретках, предназначенных для стационарного крепления к несущим конструкциям, имеется маркировка «Fix-sliders», тогда как на

каретках, предназначенных к закреплению к ним полезной нагрузки, имеется маркировка «Mobile sliders». При парном использовании одну и ту же каретку можно устанавливать либо слева, либо справа - для этого достаточно лишь перевернуть каретку, следя за тем, чтобы (в случае, если на каретку будет воздействовать нагрузка в радиальном направлении) маркировка «Up-side» смотрела вверх.

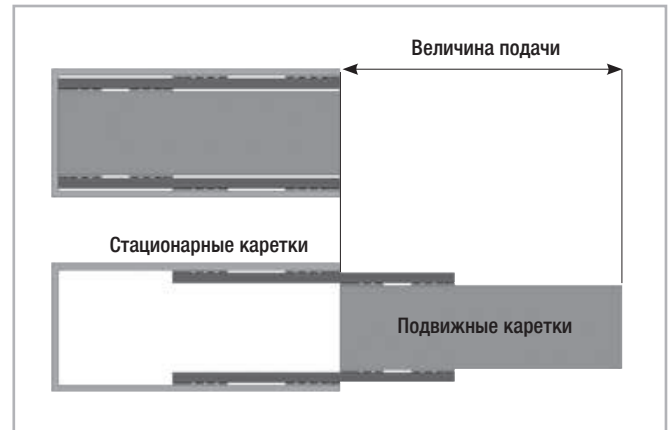


Рис. 32

Модификация	Характеристики
BASIC (базовый вариант)	Направляющие из холоднокатаной стали с патентованной обработкой «ROLLON-NOX»: глубоким азотированием и оксидационным химическим оксидированием. Направляющие нарезаются на мерные длины после обработки, соответственно их торцы защищаются защитным спреем. Ролики выполнены из стали и упрочнены на всю глубину материала.
Q	Как базовый вариант «TLQ», но с дополнительным чёрным покрытием «ROLLON e-coating» направляющих. Такое покрытие существенно повышает их коррозионную стойкость (проверено выдерживанием в соляном тумане в течение не менее 700 часов). На дорожке качения, по которой обкатываются ролики, покрытие «ROLLON e-coating» отсутствует - для этой цели на время нанесения покрытия эта дорожка специальным образом заклеивается. Сами дорожки качения имеют стандартное оксидное покрытие, а их защита от коррозии обеспечивается посредством их регулярного смазывания грязесъёмниками, имеющими встроенные заправленные смазкой фетровые элементы.

Табл. 7

Тип	Типоразмер	L [мм]	H [мм]	Стационарные каретки			Подвижные каретки			Грузоподъёмность и моменты для пары направляющих					
				A [мм]	C [мм]	H1 [мм]	B [мм]	D [мм]	H2 [мм]	Динамический коэффициент C [Н]	Co <sub>rad</sub> [Н]	Co <sub>ax</sub> [Н]	M <sub>x</sub> * [Нм]	M <sub>y</sub> [Нм]	M <sub>z</sub> [Нм]
TLQ	18FF	370	370	185	47	185	185	47	185	725	450	350	6	218	94
		450	450	270	132	180	180	42	270	1159	868	426	6	202	86
		530	530	318	180	212	212	74	318	1267	828	374	6	268	120
		610	610	366	228	244	244	106	366	1343	738	332	6	268	120
		690	690	414	276	276	276	138	414	1400	664	300	6	268	120
		770	770	462	324	308	308	170	462	1445	604	272	6	268	120
Тип каретки		Все каретки 3-х роликового типа			Все каретки 3-х роликового типа										

Табл. 8

\*Значение «Mx» относится к одиночной направляющей



#### 4 Размеры и грузоподъёмность

Тип	Типоразмер	L [мм]	H [мм]	Стационарные каретки			Подвижные каретки			Грузоподъёмность и моменты для пары направляющих					
				A [мм]	C [мм]	H1 [мм]	B [мм]	D [мм]	H2 [мм]	Динамический коэффициент C [Н]	Co <sub>rad</sub> [Н]	Co <sub>ax</sub> [Н]	M <sub>x</sub> <sup>*</sup> [Нм]	M <sub>y</sub> [Нм]	M <sub>z</sub> [Нм]
TLQ	28	450	450	227	53	223	223	49	227	602	544	464	18	192	256
		530	530	307	133	223	223	49	307	1138	1210	876	18	192	256
		610	610	360	128	250	250	76	360	1335	2058	808	18	256	342
		690	690	408	176	282	282	108	408	1458	1916	732	18	316	444
		770	770	456	224	314	314	140	456	1552	1754	670	18	316	546
		850	850	504	272	346	346	172	504	1626	1616	618	18	316	576
		930	930	552	320	378	378	204	552	1687	1500	572	18	316	576
		1010	1010	600	368	410	410	236	600	1737	1398	534	18	316	576
		1090	1090	648	416	442	442	268	648	1779	1310	500	18	316	576
		1170	1170	696	464	474	474	300	696	1814	1232	470	18	316	576
		1250	1250	744	512	506	506	332	744	1845	1162	444	18	316	576
		1330	1330	792	560	538	538	364	792	1872	1100	420	18	316	576
		1410	1410	840	608	570	570	396	840	1896	1044	400	18	316	576
1490	1490	888	656	602	602	428	888	1917	994	380	18	316	576		

Табл. 9

Тип каретки	Длины 450 и 530 Тип 3-х рол. Длины от 610 и выше Тип 4-х рол.	Все каретки 3-х роликового типа
-------------	---	---------------------------------

\* Значение «M<sub>x</sub>» относится к одиночной направляющей

Тип	Типоразмер	L [мм]	H [мм]	Стационарные каретки			Подвижные каретки			Грузоподъёмность и моменты для пары направляющих					
				A [мм]	C [мм]	H1 [мм]	B [мм]	D [мм]	H2 [мм]	Динамический коэффициент C [Н]	Co <sub>rad</sub> [Н]	Co <sub>ax</sub> [Н]	M <sub>x</sub> <sup>*</sup> [Нм]	M <sub>y</sub> [Нм]	M <sub>z</sub> [Нм]
TLQ	43	610	600	310	78	300	310	78	300	1529	2228	1114	64	648	864
		690	690	374	142	316	316	84	374	2326	3390	1694	64	680	906
		770	770	456	140	314	314	82	456	3052	4448	2068	64	668	892
		850	850	504	188	346	346	114	504	3305	4816	1916	64	842	1122
		930	930	552	236	378	378	146	552	3509	4978	1784	64	1014	1352
		1010	1010	600	284	410	410	178	600	3676	4656	1668	64	1036	1584
		1090	1090	648	332	442	442	210	648	3816	4374	1568	64	1036	1814
		1170	1170	696	380	474	474	242	696	3935	4126	1478	64	1036	2044
		1250	1250	744	428	506	506	274	744	4037	3902	1398	64	1036	2274
		1330	1330	792	476	538	538	306	792	4126	3702	1326	64	1036	2504
		1410	1410	840	524	570	570	338	840	4204	3522	1262	64	1036	2736
		1490	1490	888	572	602	602	370	888	4272	3358	1204	64	1036	2892
		1570	1570	936	620	634	634	402	936	4334	3210	1150	64	1036	2892
		1650	1650	984	668	666	666	434	984	4389	3072	1102	64	1036	2892
		1730	1730	1032	716	698	698	466	1032	4438	2948	1056	64	1036	2892
		1810	1810	1080	764	730	730	498	1080	4483	2832	1014	64	1036	2892
1890	1890	1128	812	762	762	530	1128	4524	2726	976	64	1036	2892		
1970	1970	1176	860	794	794	562	1176	4561	2626	940	64	1036	2892		

Табл. 10

Тип каретки	Длины 610 и 690 Тип 3-х рол. Длины от 770 и выше Тип 4-х рол.	Все каретки 3-х роликового типа
-------------	---	---------------------------------

\* Значение «M<sub>x</sub>» относится к одиночной направляющей

> TLN

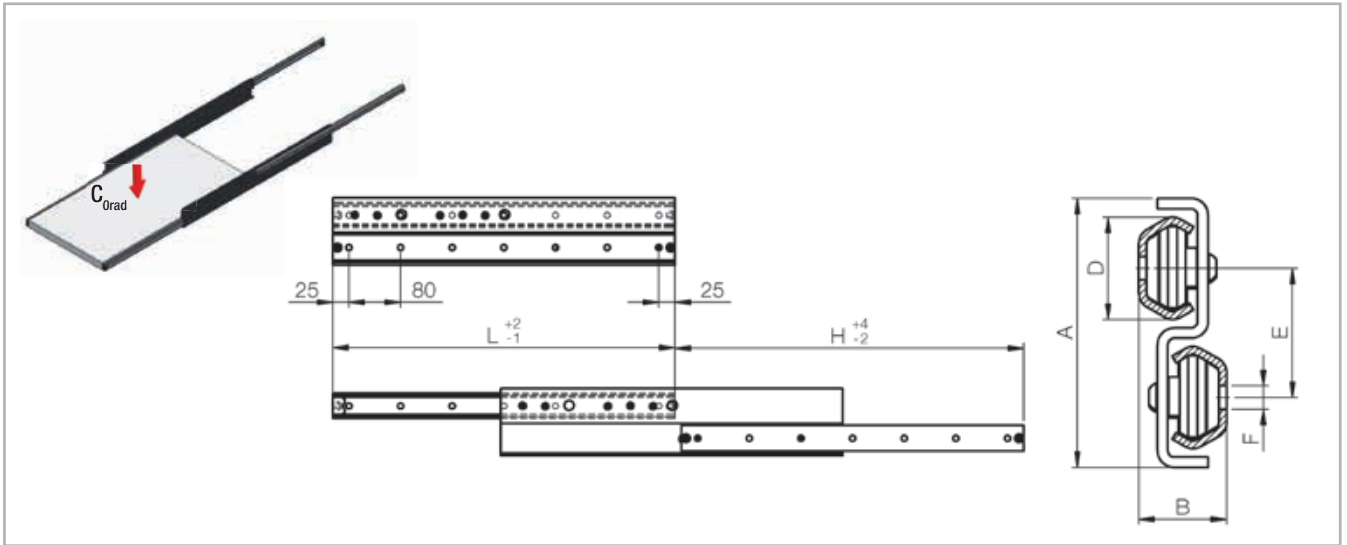
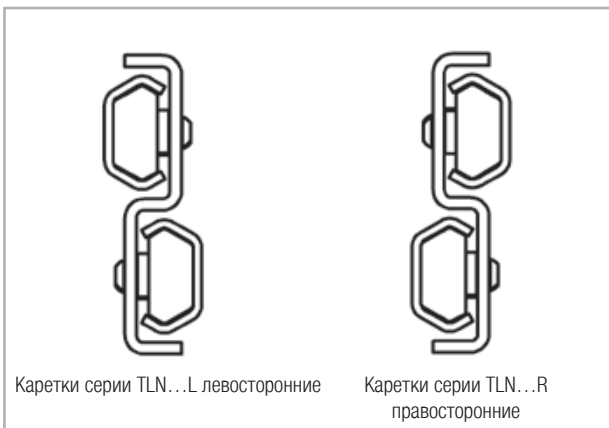


Рис. 33



Каретки серии TLN...L левосторонние

Каретки серии TLN...R правосторонние

Рис. 34

Тип	Типоразмер	A [мм]	B [мм]	D [мм]	E [мм]	F [мм]	Крепёжный винт
TLN	30	76	23,9	29,5	37	∅ 6,5	KIT-40.VC-SP01.0510.ZB «M5» по «ISO7380»
	40	104	33,8	39,5	50	∅ 9	KIT-40.VC-SP01.0816.ZB «M8» по «ISO7380»

Табл. 11

Крепёжные отверстия изделий «TLN» представляют собой проходные отверстия под стандартные винты с полукруглой головкой по «ISO 7380» или, в альтернативном варианте, под винты «Торкс» типа «40.VC-SP01» компании «Rollon», отличающиеся чрезвычайно малой высотой плоской головки.

Модификация	Характеристики
BASIC (базовый вариант)	Направляющие из стального профиля, изготовленного методом роликового профилирования, с патентованной обработкой «ROLLON-NOX»: глубоким азотированием и химическим оксидированием. Направляющие нарезаются на мерные длины после обработки, соответственно их торцы защищаются защитным спреем. Ролики выполнены из стали и упрочнены на всю глубину материала, тогда как S-образный средний элемент защищён чёрным эпоксидным покрытием «ROLLON e-coating», наносимым электростатическим методом.
Q	Как базовый вариант «TLN», но с дополнительным чёрным покрытием «ROLLON e-coating» направляющих. Такое покрытие существенно повышает их коррозионную стойкость (проверено выдерживанием в соляном тумане в течение не менее 700 часов). На дорожке качения, по которой обкатываются ролики, покрытие «ROLLON e-coating» отсутствует - для этой цели на время нанесения покрытия эта дорожка специальным образом заклеивается. Сами дорожки качения имеют стандартное оксидное покрытие, а их защита от коррозии обеспечивается посредством их регулярного смазывания грязеуловителями, имеющими встроенные заправленные смазкой фетровые элементы.

Табл. 12

#### 4 Размеры и грузоподъёмность

Тип	Типоразмер	Длина «L» [мм]	Длина «Н» хода [мм]	Динамический коэффициент С [Н]	Грузоподъёмность пары направляющих $Co_{rad}$ [Н]	Масса [кг]	Типоразмер	Длина «L» [мм]	Длина «Н» хода [мм]	Динамический коэффициент С [Н]	Грузоподъёмность пары направляющих $Co_{rad}$ [Н]	Масса [кг]
TLN	30	290	300	369	1086	1,2	30HP	450	460	720	2118	1,9
		370	380	431	1266	1,5						
		450	460	480	1412	1,8						
		530	540	516	1516	2,2						
		610	620	540	1588	2,5						
		690	700	560	1646	2,8						
		770	780	570	1676	3,1						
		850	860	578	1700	3,4						
		930	940	583	1714	3,7						
		1010	1020	589	1732	4,0						
		1090	1100	592	1740	4,3						
		1170	1180	596	1752	4,6						
		1250	1260	599	1764	4,9						
		1330	1340	601	1768	5,2						
		1410	1420	604	1776	5,5						
		1490	1500	606	1712	5,8						

Табл. 13

Тип	Типоразмер	Длина «L» [мм]	Длина «Н» хода [мм]	Динамический коэффициент С [Н]	Грузоподъёмность пары направляющих $Co_{rad}$ [Н]	Масса [кг]	Типоразмер	Длина «L» [мм]	Длина «Н» хода [мм]	Динамический коэффициент С [Н]	Грузоподъёмность пары направляющих $Co_{rad}$ [Н]	Масса [кг]
TLN	40	450	460	797	2344	3,7	40HP	610	620	1438	4230	5,1
		530	540	889	2614	4,3						
		610	620	959	2820	4,9						
		690	700	1011	2974	5,5						
		770	780	1051	3090	6,1						
		850	860	1084	3188	6,7						
		930	940	1110	3264	7,3						
		1010	1020	1133	3332	7,9						
		1090	1100	1153	3390	8,5						
		1170	1180	1168	3436	9,1						
		1250	1260	1183	3480	9,7						
		1330	1340	1195	3514	10,2						
		1410	1420	1207	3548	10,8						
		1490	1500	1217	3578	11,4						
		1570	1580	1225	3604	12,0						
		1650	1660	1230	3620	12,6						
1730	1740	1235	3634	13,2								
1810	1820	1238	3642	13,8								
1890	1900	1240	3648	14,4								
1970	1980	1244	3636	15,0								

Табл. 14

> TQN

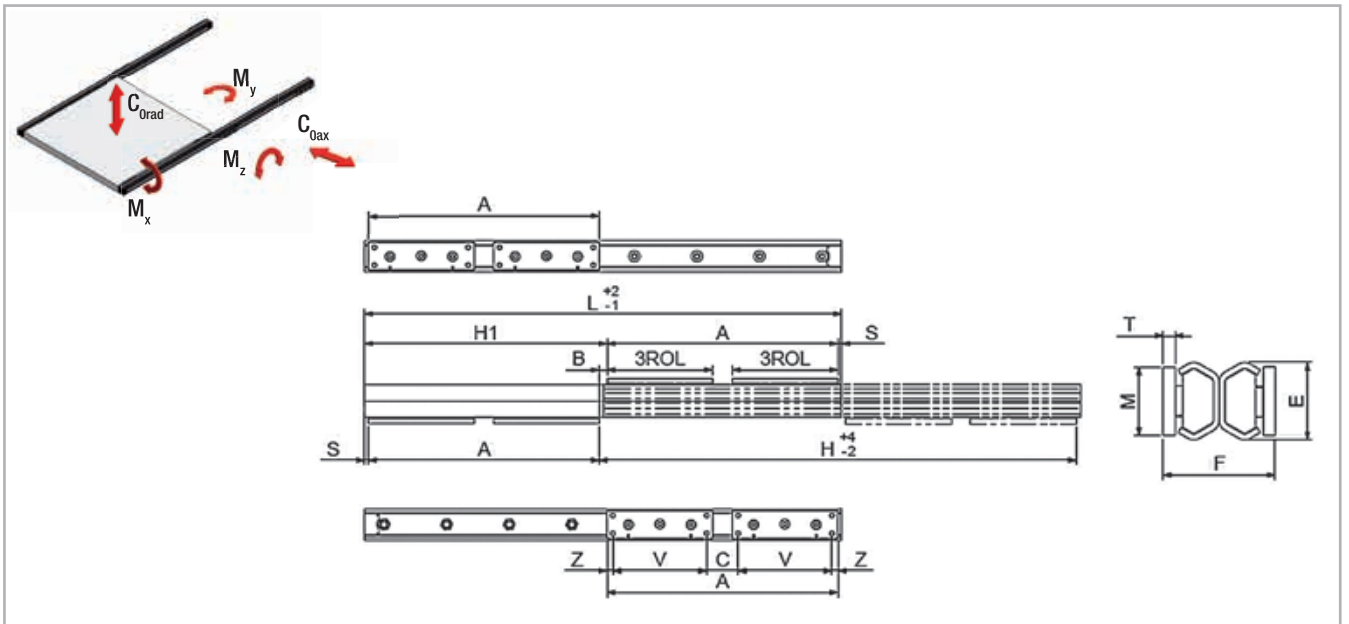


Рис. 35

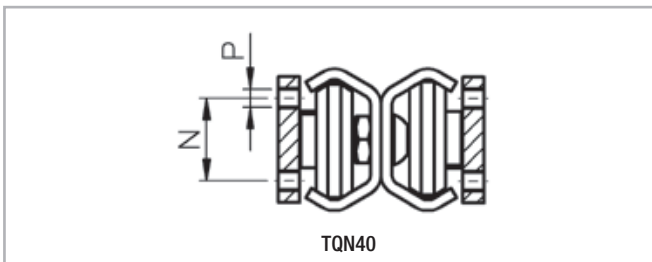


Рис. 36

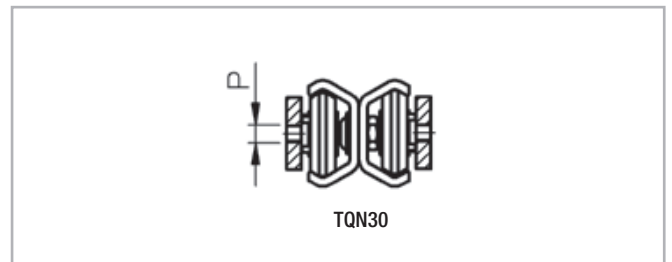


Рис. 37

Тип	Типоразмер	E [мм]	F [мм]	M [мм]	T [мм]	N [мм]	P [мм]	Каретки		Z [мм]	V [мм]	S [мм]	Кол-во отверстий	B [мм]	Масса направляющей [кг/м]	Масса 4-х кареток [кг]
								Типоразмер	Длина «L» [мм]							
TQN	30	29,5	40	20	4	-	M5	3RoL	92	31	30	5	2	10	1,9	0,45
	40	39,5	57,3	35	6	23	M6	3RoL	135	7,5	120	5	4	10	3,1	1,5

Табл. 15

**Нестандартные длины хода**

Каретки «TQN» предоставляют уникальную возможность изменения фактической длины «Н» хода под индивидуальные требования с использованием стандартных изделий. Это осуществляется путём простого изменения размера «А» для стационарных, соответственно размера «В» для подвижных кареток на размеры, отличные от указанных на данной странице условно-стандартных размеров. Уменьшением соответствующих размеров общая длина хода увеличивается, тогда как грузоподъёмность уменьшается, а их увеличением - наоборот, длина хода уменьшается, а грузоподъёмность увеличивается. Для точного определения грузоподъёмности при конкретной нестандартной длине хода просьба связываться со службой технической поддержки компании «Rollon». Для сборки: отметка на направляющих указывает неподвижный элемент. Рельс должен быть установлен меткой вверх. При использовании попарно одна и та же направляющая может использоваться как слева так и справа, при этом метка всегда должна быть направлена вверх.

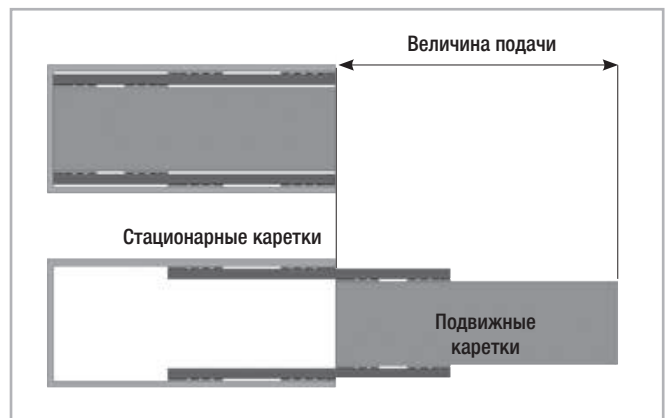


Рис. 38

#### 4 Размеры и грузоподъёмность

Модификация	Характеристики
BASIC (базовый вариант)	Направляющие из стального профиля, изготовленного методом роликового профилирования, с патентованной обработкой «ROLLON-NOX»: глубоким азотированием и химическим оксидированием. Направляющие нарезаются на мерные длины после обработки, соответственно их торцы защищаются защитным спреем. Ролики выполнены из стали и упрочнены на всю глубину материала.
Q	Как базовый вариант «TQN», но с дополнительным чёрным покрытием «ROLLON e-coating» направляющих. Такое покрытие существенно повышает их коррозионную стойкость (проверено выдерживанием в соляном тумане в течение не менее 700 часов). На дорожке качения, по которой обкатываются ролики, покрытие «ROLLON e-coating» отсутствует - для этой цели на время нанесения покрытия эта дорожка специальным образом заклеивается. Сами дорожки качения имеют стандартное оксидное покрытие, а их защита от коррозии обеспечивается посредством их регулярного смазывания грязесъёмниками, имеющими встроенные заправленные смазкой фетровые элементы.

Табл. 16

Тип	Типоразмер	L [мм]	H [мм]	Стационарные и подвижные каретки			Грузоподъёмность и моменты для пары направляющих					
				A [мм]	C [мм]	H1 [мм]	Динамический коэффициент C [Н]	Co <sub>rad</sub> [Н]	Co <sub>ax</sub> [Н]	M <sub>x</sub> <sup>*</sup> [Нм]	M <sub>y</sub> [Нм]	M <sub>z</sub> [Нм]
TQN	30	450	450	215	93	225	419	1234	432	8	174	246
		530	530	255	133	265	463	1362	476	8	228	326
		610	610	295	173	305	494	1324	508	8	228	406
		690	690	335	213	345	517	1190	532	8	228	472
		770	770	375	253	385	535	1080	520	8	228	472
		850	850	415	293	425	550	990	478	8	228	472
		930	930	455	333	465	562	914	440	8	228	472
		1010	1010	495	373	505	572	848	408	8	228	472
		1090	1090	535	413	545	580	790	382	8	228	472
		1170	1170	575	453	585	587	740	358	8	228	472
		1250	1250	615	493	625	593	696	336	8	228	472
		1330	1330	655	533	665	599	658	318	8	228	472
		1410	1410	695	573	705	603	624	300	8	228	472
1490	1490	735	613	745	608	592	286	8	228	472		
Тип каретки				Все каретки 3-х роликового типа								

Табл. 17

\* Значение «M<sub>x</sub>» относится к одиночной направляющей

Тип	Типоразмер	L [мм]	H [мм]	Стационарные и подвижные каретки			Грузоподъёмность и моменты для пары направляющих					
				A [мм]	C [мм]	H1 [мм]	Динамический коэффициент C [Н]	$C_{o_{rad}}$ [Н]	$C_{o_{ax}}$ [Н]	$M_x^*$ [Нм]	$M_y$ [Нм]	$M_z$ [Нм]
TQN	40	610	610	295	40	305	405	2382	834	20	562	640
		690	690	335	80	345	440	2592	906	20	562	800
		770	770	375	120	385	468	2516	964	20	562	960
		850	850	415	160	425	490	2314	1008	20	562	1120
		930	930	455	200	465	508	2142	1044	20	562	1152
		1010	1010	495	240	505	522	1994	972	20	562	1152
		1090	1090	535	280	545	535	1864	910	20	562	1152
		1170	1170	575	320	585	545	1750	854	20	562	1152
		1250	1250	615	360	625	554	1650	806	20	562	1152
		1330	1330	655	400	665	562	1562	762	20	562	1152
		1410	1410	695	440	705	569	1480	722	20	562	1152
		1490	1490	735	480	745	576	1408	686	20	562	1152
		1570	1570	775	520	785	581	1342	654	20	562	1152
		1650	1650	815	560	825	586	1282	626	20	562	1152
		1730	1730	855	600	865	591	1228	600	20	562	1152
		1810	1810	895	640	905	595	1178	574	20	562	1152
		1890	1890	935	680	945	599	1132	552	20	562	1152
1970	1970	975	720	985	602	1088	532	20	562	1152		
Тип каретки				Все каретки 3-х роликового типа			Табл. 18					

\* Значение «Mx» относится к одиночной направляющей

## > TLAX

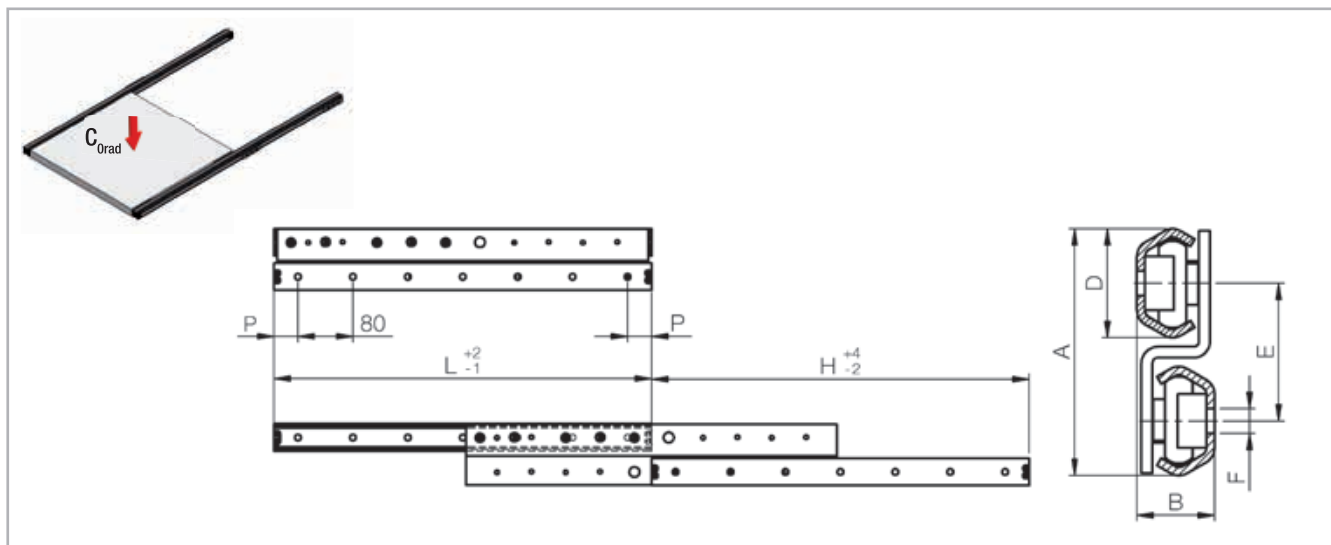


Рис. 39

Тип	Типоразмер	A [мм]	B [мм]	D [мм]	E [мм]	F [мм]	Тип крепёжных винтов
TLAX	26	65	23	26	35	Ø 6,5	KIT-40.VC-SP01.0510.ZB M5 ISO7380
	40	90	28,3	39,5	50	Ø 9	KIT-40.VC-SP01.0816.ZB M8 ISO7380

Табл. 19

Крепёжные отверстия в «TLAX» имеют сквозные отверстия под стандартные винты с полукруглой головкой по «ISO 7380» или, в альтернативном варианте, под винты «Торкс» типа «40.VC-SP01» компании «Rollon», отличающиеся чрезвычайно малой высотой плоской головки. Изделия «TLAX» надлежит монтировать следующим образом: верхняя направляющая крепится к стационарной несущей

конструкции, а подвижная нижняя направляющая - к перемещаемой полезной нагрузке. При парном использовании одну и ту же каретку можно устанавливать либо слева, либо справа по отношению к подвижной полезной нагрузке - для этого каретку достаточно перевернуть.

Модификация	Характеристики
BASIC (базовый вариант)	Направляющие и S-образный средний элемент из нержавеющей стали марки «AISI304». Направляющие из закалённой нержавеющей стали «AISI440C».
X	Аналогично базовому варианту, но с направляющими и S-образным средним элементом, полностью подвергнутыми электрополированию, обеспечивающему чрезвычайно высокую степень устойчивости к коррозии. Проверено выдерживанием в соляном тумане в течение 1000 часов. Электрополирование также придаёт поверхностям изделия блестящий вид.

Табл. 20

Тип	Типоразмер	Длина "L" [мм]	Длина "H" хода [мм]	P [мм]	Кол-во крепёжных отверстий	Грузоподъёмность пары направляющих $Co_{rad}$ [Н]	Масса [кг]
TLAX	26	300	300	30	4	640	1,2
		350	350	55	4	800	1,4
		400	400	40	5	914	1,5
		450	450	25	6	1000	1,7
		500	500	50	6	1066	1,9
		550	550	35	7	1120	2,1
		600	600	20	8	1164	2,3
		650	650	45	8	1200	2,4
		700	700	30	9	1230	2,6
		750	750	55	9	1258	2,8
		800	800	40	10	1280	3
		850	850	25	11	1300	3,2
		900	900	50	11	1318	3,3
		1000	1000	20	13	1330	3,7
		1100	1100	30	14	1218	4,1
1200	1200	40	15	1124	4,4		

Табл. 21

Тип	Типоразмер	Длина "L" [мм]	Длина "H" хода [мм]	P [мм]	Кол-во крепёжных отверстий	Грузоподъёмность пары направляющих $Co_{rad}$ [Н]	Масса [кг]
TLAX	40	500	500	50	6	1504	3,4
		550	550	35	7	1684	3,7
		600	600	20	8	1828	4,1
		650	650	45	8	1948	4,4
		700	700	30	9	2048	4,7
		750	750	55	9	2134	5
		800	800	40	10	2206	5,3
		850	850	25	11	2270	5,7
		900	900	50	11	2328	6
		1000	1000	20	13	2422	6,6
		1100	1100	30	14	2316	7,3
		1200	1200	40	15	2144	7,9
		1300	1300	50	16	1996	8,5
		1400	1400	20	18	1868	9,2
		1500	1500	30	19	1754	9,8
1600	1600	40	20	1654	10,5		

Табл. 22



> TQAX

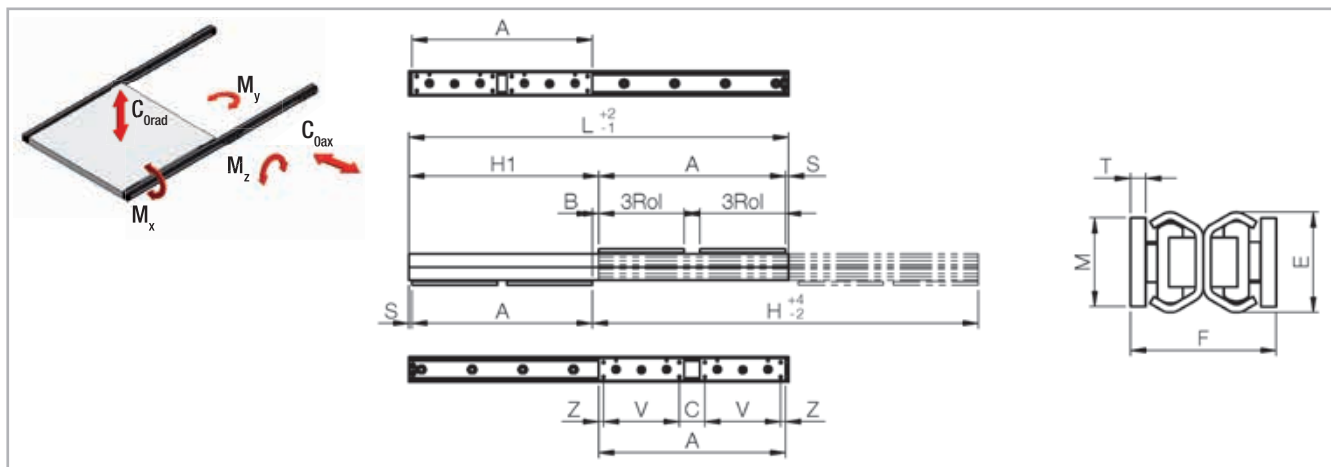


Рис. 40

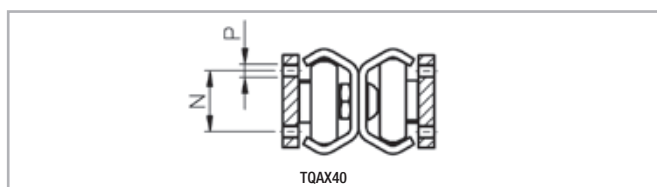


Рис. 41

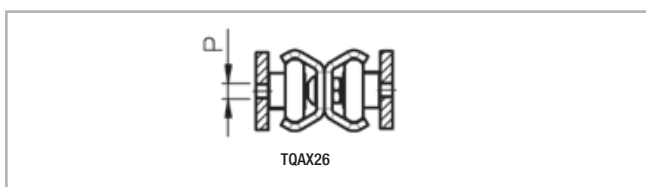


Рис. 42

Тип	Типоразмер	E [мм]	F [мм]	M [мм]	T [мм]	N [мм]	P [мм]	Каретки		Z [мм]	V [мм]	S [мм]	Кол-во отверстий	B [мм]	Масса направляющей [кг/м]	Масса 4-х кареток [кг]
								Типоразмер	Длина [мм]							
TQAX	26	26	44	25	4	-	M5	3Rol	80	25	30	14	2	28	1,6	0,4
	40	39,5	57,3	35	6	23	M6	3Rol	135	7,5	120	0	4	0	3,1	1,5

Табл. 23

**Нестандартные длины хода**

Каретки TQAX предоставляют уникальную возможность изменения фактической длины «Н» хода под индивидуальные требования с использованием стандартных изделий. Это осуществляется путём простого изменения размера «А» для стационарных, соответственно размера «В» для подвижных кареток на размеры, отличные от указанных на данной странице условно-стандартных размеров. Уменьшением соответствующих размеров общая длина хода увеличивается, тогда как грузоподъёмность уменьшается, а их увеличением - наоборот, длина хода уменьшается, а грузоподъёмность увеличивается. Для точного определения грузоподъёмности при конкретной нестандартной длине хода просьба связываться со службой технической поддержки компании «Rollon». Для сборки: отметка на направляющих указывает неподвижный элемент. Рельс должен быть установлен меткой вверх. При использовании попарно одна и та же направляющая может использоваться как слева так и справа, при этом метка всегда должна быть направлена вверх.

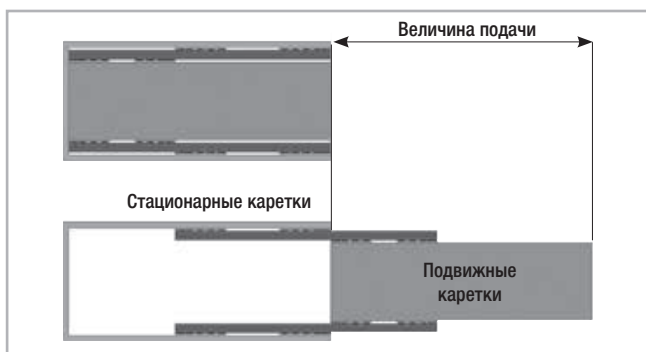


Рис. 43

Модификация	Характеристики
BASIC (базовый вариант)	Направляющие, изготовленные методом роликового профилирования из нержавеющей стали «AISI304». Направляющие из закалённой нержавеющей стали «AISI440C».
X	Аналогично базовому варианту, но с направляющими и S-образным средним элементом, полностью подвергнутыми электрополированию, обеспечивающему чрезвычайно высокую степень устойчивости к коррозии. Проверено выдерживанием в соляном тумане в течение 1000 часов. Электрополирование также придаёт поверхностям изделия весьма блестящий вид.

Табл. 24

Тип	Типоразмер	L [мм]	H [мм]	Стационарные и подвижные каретки			Грузоподъёмность и моменты для пары направляющих				
				A [мм]	C [мм]	H1 [мм]	Co <sub>rad</sub> [Н]	Co <sub>ax</sub> [Н]	M <sub>x</sub> <sup>*</sup> [Нм]	M <sub>y</sub> [Нм]	M <sub>z</sub> [Нм]
TQAX	26	400	400	172	62	200	836	292	6	98	144
		450	450	197	87	225	932	326	6	124	184
		500	500	222	112	250	1008	352	6	152	224
		550	550	247	137	275	956	374	6	170	264
		600	600	272	162	300	890	390	6	170	304
		650	650	297	187	325	830	406	6	170	316
		700	700	322	212	350	780	418	6	170	316
		750	750	347	237	375	734	394	6	170	316
		800	800	372	262	400	694	372	6	170	316
		850	850	397	287	425	658	352	6	170	316
		900	900	422	312	450	626	334	6	170	316
		950	950	447	337	475	596	318	6	170	316
		1000	1000	472	362	500	568	304	6	170	316
		1100	1100	522	412	550	522	280	6	170	316
1200	1200	572	462	600	482	258	6	170	316		
		Тип каретки		Все каретки 3-х роликового типа							

Табл. 25

\* Значение «Mx» относится к одиночной направляющей

Тип	Типоразмер	L [мм]	H [мм]	Стационарные и подвижные каретки			Грузоподъёмность и моменты для пары направляющих				
				A [мм]	C [мм]	H1 [мм]	Co <sub>rad</sub> [Н]	Co <sub>ax</sub> [Н]	M <sub>x</sub> <sup>*</sup> [Нм]	M <sub>y</sub> [Нм]	M <sub>z</sub> [Нм]
TQAX	40	600	600	300	45	300	1978	692	18	468	526
		650	650	325	70	325	2082	728	18	468	606
		700	700	350	95	350	2170	760	18	468	686
		750	750	375	120	375	2168	786	18	468	766
		800	800	400	145	400	2052	808	18	468	846
		850	850	425	170	425	1948	828	18	468	926
		900	900	450	195	450	1854	846	18	468	960
		950	950	475	220	475	1768	860	18	468	960
		1000	1000	500	245	500	1690	824	18	468	960
		1100	1100	550	295	550	1554	758	18	468	960
		1200	1200	600	345	600	1438	702	18	468	960
		1300	1300	650	395	650	1338	652	18	468	960
		1400	1400	700	445	700	1250	610	18	468	960
		1500	1500	750	495	750	1174	572	18	468	960
1600	1600	800	545	800	1106	540	18	468	960		
		Тип каретки		Все каретки 3-х роликового типа							

Табл. 26

\* Значение «Mx» относится к одиночной направляющей

> **Правильный подбор телескопических систем под конкретные задачи**

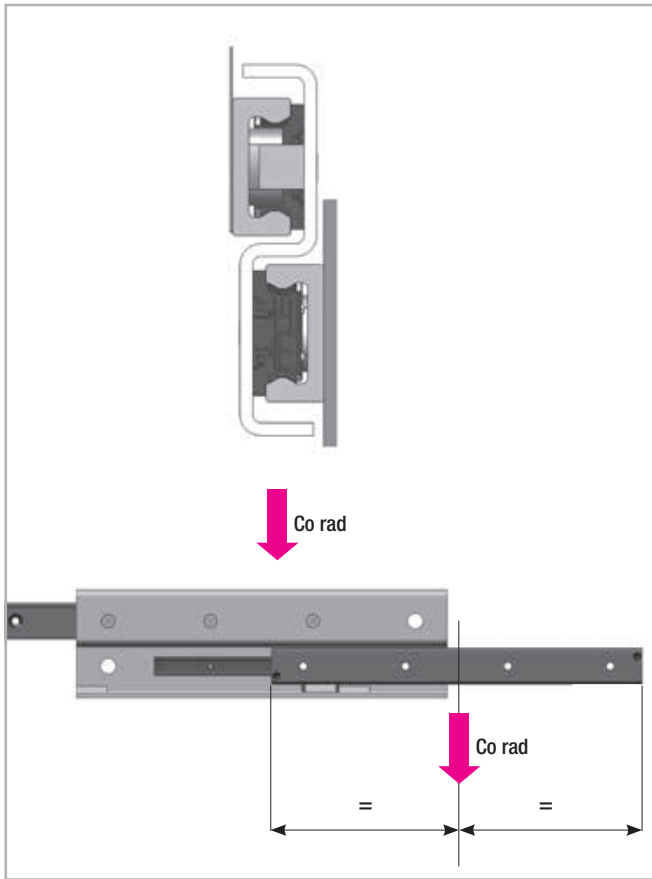


Рис. 44

При подборе кареток телескопических систем следует учитывать следующие основные факторы:

- масса полезной нагрузки / усилия, действующие на подвижную часть системы и место приложения этих усилий к направляющим;
- наличие динамических усилий / вероятность эксплуатации с превышением расчётных нагрузок;
- максимально допустимый прогиб направляющих под нагрузкой;
- максимально допустимое усилие выдвигения / задвигения полезной нагрузки;
- условия окружающей среды, частота рабочих циклов, скорость перемещений;
- ожидаемый срок службы.

Все данные по грузоподъёмности (Co rad) приводятся для пары кареток и для точно отцентрированной нагрузки. Иными словами, предполагается, что соответствующая статическая нагрузка равномерно распределена между обеими каретками. При этом нагрузку «P» следует понимать как действующую в радиальном направлении на наполовину выдвинутую систему в точке, находящейся посередине между обеими каретками. Исходя из этого, грузоподъёмность одиночной каретки можно определить по следующей формуле:

$$P = \frac{Co\ rad}{2}$$

При подборе оборудования для реализации телескопических перемещений крайне важно точно учесть возможные отклонения в центровке полезной нагрузки. Также важно учесть возможные динамические усилия, действующие на систему снаружи, а также вероятность того, что при реальной эксплуатации системе придётся работать с превышением расчётных нагрузок - все эти факторы следует учесть путём выбора направляющих и кареток, обладающих достаточным запасом прочности / грузоподъёмности.

В случае неотцентрированной нагрузки - т.е. в случае, когда центр тяжести последней смещён в сторону одной из кареток, нагружая последнюю с усилием «Pe1», и/или когда этот центр тяжести смещён ближе к наружным концам кареток, это также должно быть учтено в расчётах, исходя из следующей формулы по определению величины «Pe1» требуемой грузоподъёмности наиболее нагруженной из пары кареток:

$$Pe1 = \frac{(P \cdot a)}{(a + b)} \cdot \frac{1}{fp}$$

где:

P = масса полезной перемещаемой нагрузки;

a, b = расстояния от центра тяжести нагрузки до левой, соответственно правой кареток;

fp = коэффициент, позволяющий учесть положение нагрузки на основании отношения величины отклонения («с») положения фактического центра тяжести («P») нагрузки от того его положения («Co rad»), при котором эта нагрузка была бы точно отцентрированной, к длине «H» хода.

Этот коэффициент «fp» определяется на основании указанного отношения «с/H» по приведённой ниже диаграмме.

При наличии в системе одной единственной каретки следует использовать формулу  $Pe = P \cdot fp$   $Pe = P \cdot fp$

**Коэффициент уменьшение фактической грузоподъёмности в зависимости от положения неотцентрированной нагрузки «P».**

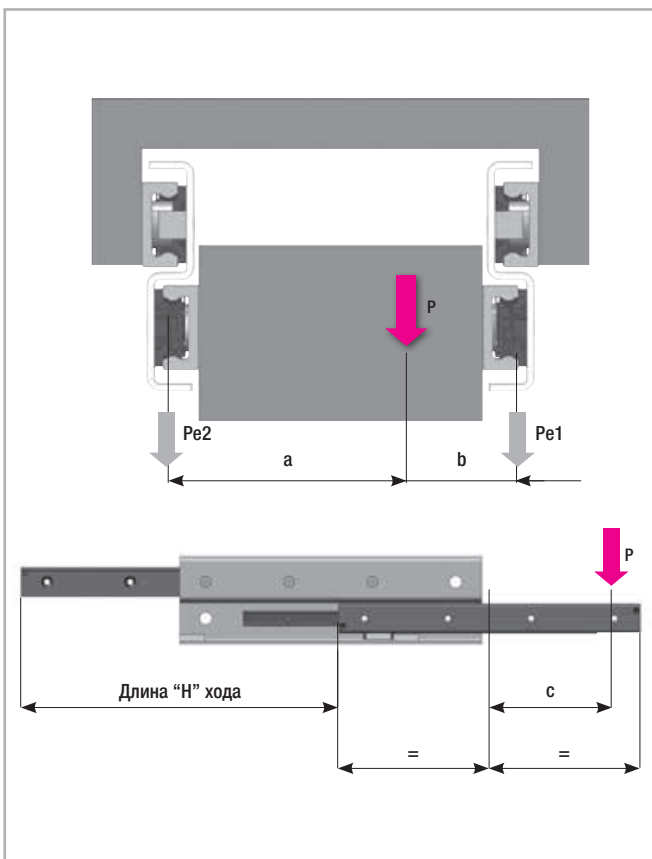


Рис. 45

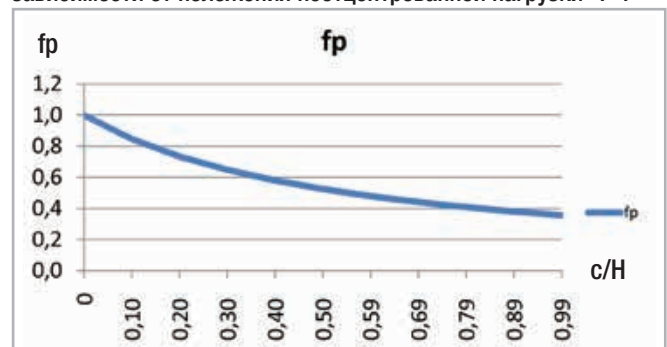


Рис. 46

## > Расчёты для подтверждения достаточности выбранной грузоподъёмности

Для того, чтобы убедиться, что каретки системы, с учётом всех известных воздействующих на них усилий, подобраны правильно, все эти известные усилия следует разложить на усилия, воздействующие на систему в радиальном направлении, в осевом направлении, и на моменты. Результаты следует сравнить с характеристиками способности воспринимать нагрузки и моменты, приведёнными на предыдущих страницах на каждое изделие в его технических характеристиках.

Для кареток серий «TLR», «TLN» и «TLAX», имеющих средний элемент, для этого надлежит проверить прежде всего достаточность грузоподъёмности «Co Rad» - последняя, умноженная на коэффициент «Z» запаса прочности, не должна быть больше, чем «Pe»:

$$Pe \leq Co \text{ rad} / Z$$

где «Z» представляет собой коэффициент запаса прочности, определяемый по приведённой ниже таблице:

Коэффициент «Z» запаса прочности	Условия эксплуатации
1-1,5	Есть возможность точно предвидеть величины усилий / нагрузок, которые будут воздействовать на систему в условиях реальной эксплуатации; система будет смонтирована с высокой точностью на несущих конструкциях, имеющих высокую жёсткость.
1,5-2	Средние условия эксплуатации
2-3,5	Предвидеть величины усилий / нагрузок, которые будут воздействовать на систему в условиях реальной эксплуатации представляется возможным лишь весьма приблизительно; гарантировать высокую точность монтажа системы и высокую жёсткость несущих конструкций не представляется возможным

Табл. 27

## > Скорость хода

Максимальная скорость рабочего хода зависит от массы среднего элемента, перемещающегося совместно с подвижной направляющей. Таким образом, чем больше длина направляющей, тем меньше максимально допустимая скорость хода (см. Рис. 47).

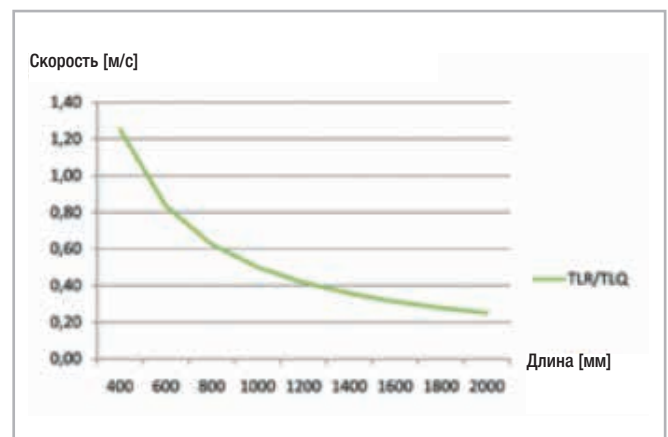


Рис. 47

## > Расчёт ожидаемого срока службы

### Теоретический расчёт срока службы

Теоретический срок службы роликов и дорожек качения направляющих надлежит определять по приведённой ниже формуле в километрах пробега; при этом необходимо учитывать, что результат расчётов будет лишь приблизительно соответствовать реальному сроку службы систем, поскольку, наряду с доступными для учёта факторами, на системы при их эксплуатации воздействует и целый ряд факторов, точно предсказать и учесть в расчётах воздействие которых невозможно. Такими факторами являются, например, следующие:

- сложность точного определения реальных нагрузок;
- воздействие нерасчётных дополнительных нагрузок, обусловленных огрехами монтажа;
- вибрационные, ударные и импульсные динамические нагрузки;
- качество смазывания направляющих;
- отклонения температуры;
- внешние загрязнения, например, пыль;
- повреждения при монтаже;
- фактически используемая длина хода и фактическая частота рабочих циклов.

$$L_{cy} = 50 \cdot \left( \frac{C}{P} \cdot \frac{1}{f_i} \right)^3 \cdot \frac{1}{H} \cdot 10^6$$

где:

$L_{cy}$  = количество циклов выдвигания / закрытия;

$C$  = коэффициент динамической нагрузки;

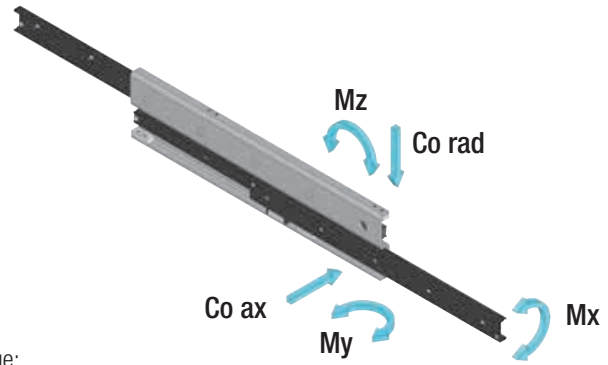
$P$  = вес / нагрузка, воздействующие на одну направляющую (Н)

$H$  = длина хода (мм)

$f_i$  = коэффициент учёта особенностей условий эксплуатации и качества смазывания

Применение коэффициента « $f_i$ » позволяет количественно учитывать в расчётах, выполняемых по теоретической формуле, специфику реальных условий эксплуатации. Очевидно, что высокой точности от подобных расчётов ожидать не стоит. Более подробную информацию на этот счёт можно получить, обратившись в службу технической поддержки компании "Rollon".

Каретки «TLAX» и «TQAX» способны выдержать приблизительно 100 000 рабочих циклов с нагрузкой, составляющей 70 % от максимальной.



где:

$Pe\ rad$  = нагрузка, воздействующая в радиальном направлении;

$Pe\ ax$  = нагрузка, воздействующая в осевом направлении;

$M_{ex}, M_{ey}, M_{ez}$  = воздействующие моменты;

$Co\ rad$  = грузоподъёмность (способность воспринимать нагрузку) в радиальном направлении;

$Co\ ax$  = грузоподъёмность (способность воспринимать нагрузку) в осевом направлении;

$M_x, M_y, M_z$  = способность воспринимать моменты.

Применительно к телескопическим кареткам «TLQ», «TQN» и «TQAX» в расчётах также можно учитывать моменты.

$$\left( \frac{Pe\ ax}{Co\ ax} + \frac{Pe\ rad}{Co\ rad} + \frac{M_{ex}}{M_x} + \frac{M_{ey}}{M_y} + \frac{M_{ez}}{M_z} \right) \leq \frac{1}{Z}$$

Коэффициент « $f_i$ »	Условия эксплуатации
1-1.5	Нагрузка определена точно, несущие конструкции жёсткие, смазывание правильное и регулярное, загрязнённость окружающей среды малая
1.5-2	Средние условия эксплуатации
2-3.5	Нагрузка определена приблизительно, несущие конструкции не вполне жёсткие и/или выполнены без высокой точности; окружающая среда загрязнённая / пыльная.

Табл. 28

Однако фактический срок службы зависит от качества и регулярности смазывания дорожек качения. Без надлежащего смазывания и/или в условиях высокой запылённости фактический срок службы системы может быть существенно ниже ожидаемого.

### Расчёт нагрузки «P», применяемой в расчётах срока службы

Нагрузка «P», используемая в расчётах ниже, относится к одной каретке, нагруженной строго по центру. При использовании пары кареток, необходимо будет определить нагрузку каждой из них.

Применительно к кареткам «TLQ» и «TQN», наряду к нагрузкам, воздействующим на них в радиальном и осевом направлениях, учёту подлежат также и моменты « $M_{ex}$ », « $M_{ey}$ » и « $M_{ez}$ ». Для моментов действительна следующая формула:

$$Pe = Co\ rad \cdot \left( \frac{Pe\ rad}{Co\ rad} + \frac{Pe\ ax}{Co\ ax} + \frac{M_{ex}}{M_x} + \frac{M_{ey}}{M_y} + \frac{M_{ez}}{M_z} \right)$$

## Расшифровка кодов заказа изделий



### > Направляющие «Telerace»

TLR	28	A	1490	R	Q	
						Оptionальные варианты обработки поверхности см. стр. TLR-6
						Право- (R) и левосторонние варианты (L) предлагаются только для моделей «TLR» и «TLN»
						Длина см. стр. TLR-6
						HP = вариант с повышенными эксплуатационными характеристиками (только для «TLN»)
						A = вариант с функцией самоцентрирования (только для «TLR»)
						FF = вариант со всеми отверстиями, выполненными в виде резьбовых отверстий, CC = вариант со всеми отверстиями, выполненными в виде сквозных отверстий (только для «TLQ»)*
						Типоразмер см. стр. TLR-6
						Тип изделия см. стр. TLR-6

Пример № 1 заказа: TRL и TLN: TLR43-1010R-Q; TLR26A-1010L-K;

Пример № 2 заказа: TLQ: TLQ43-1010-Q; TLQ18FF-0690; TLQ43CC-1170-Q

Пример № 3 заказа: TQN, TLAX, TQAX: TQN40-1010-CR; TLAX40-1300; TQAX40-1000

Примечание по кодам заказа: данные, относящиеся к вариантам «HP», «A», «FF» и «CC», заполняются только в случае необходимости. Длины направляющих и длины хода всегда указываются в четырёхзначном формате. Недостающие позиции заполняются нулями.

\* Направляющая «TLQ» типоразмера «18» поставляется только в версии «FF» с кареткой, все отверстия в которой выполнены в виде сквозных отверстий.



**ROLLON**<sup>®</sup>  
BY TIMKEN

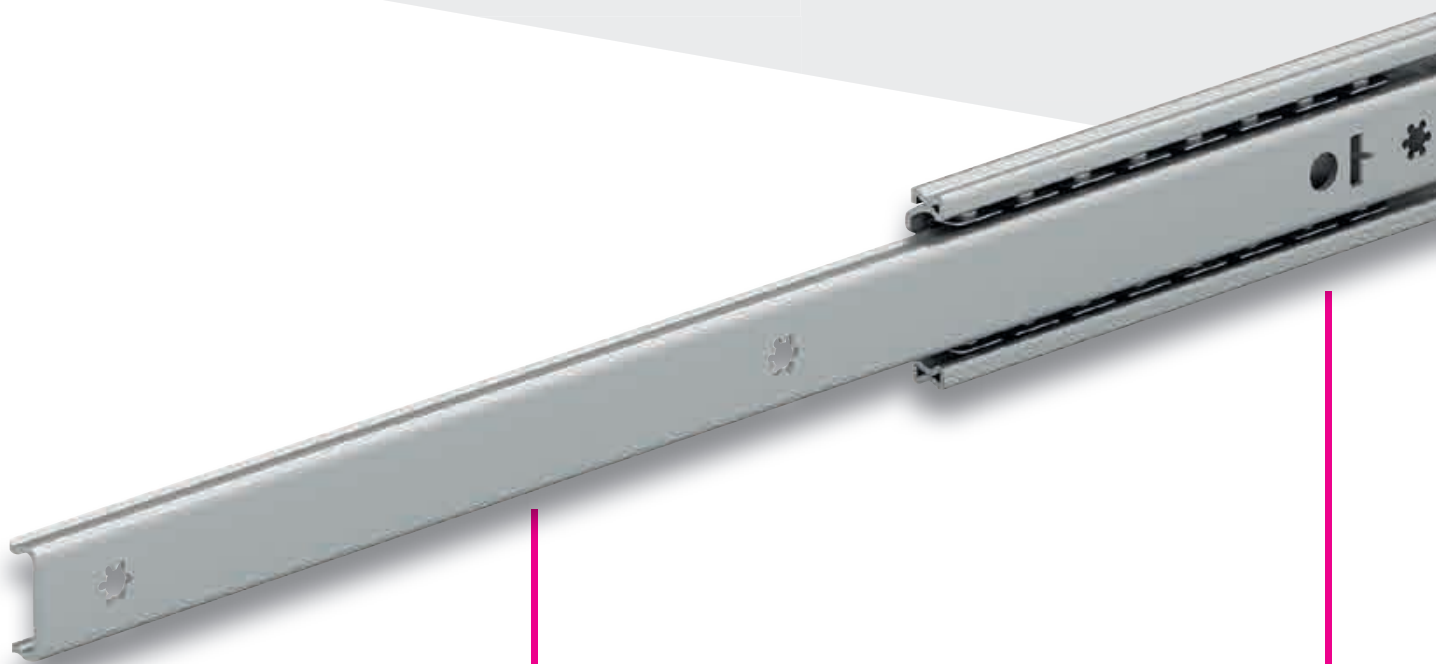
*Light Rail*





# New Light Rail

Обновленный ассортимент телескопических направляющих из гнутого профиля полного или частичного выдвижения: **4 основных преимущества**



**1**

## Малый прогиб

Высокая жесткость и малый собственный вес



**2**

## Уникальная малозумность

Плавное и бесшумное перемещение под нагрузкой

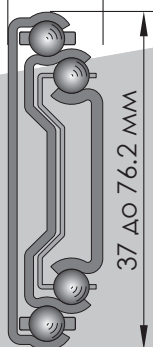


3

### Минимальное обслуживание

Предсмазаны подшипниковой смазкой на основе минерального масла

13.5 до 19.1 мм



37 до 76.2 мм



4

### Компактный размер

Идеальны для средних и малых выдвижных ящиков

Прочная конструкция способна выдержать ударную нагрузку

## Обзор изделий



> Легкая серия телескопических направляющих полного или частичного выдвижения



Рис. 1

Light rail это серия легких телескопических направляющих с полным или частичным выдвижением, оптимальная для применений, где собственная масса направляющей не менее важна, чем ее упругая жесткость.

Концевые ограничители хода обеспечивают плавную и бесшумную работу даже под большой нагрузкой и предотвращают деформацию в случае непреднамеренного удара.

В зависимости от типоразмера направляющей возможно оснащение аксессуарами (например фиксаторами открытого и/или закрытого положений), а также изменение конфигурации (например нестандартный ход, длина).

Серия Light rail доступна в 5 типоразмерах (37-46-56-71-76) с частичным или полным ходом, что в сочетании с широким диапазоном длин подходит как для легких перемещений, например кухонных или офисных ящиков, так и требовательных задач в рамках промышленного оборудования или специальной техники.

#### Ключевые характеристики

- Малый собственный вес и бесшумное перемещение
- Длительный срок службы и сниженные требования к техобслуживанию
- Высокая надежность
- Прочная конструкция, способная выдержать ударную нагрузку без деформаций
- Стойкость к боковым ударам

#### Предпочтительные области применения

- Производство напитков
- Автоматизация
- Строительство и машиностроение
- Упаковочное оборудование
- Транспортное машиностроение
- Специальная техника

**LRS 37**

Направляющая частичного выдвижения изготовленная из холоднокатаной низкоуглеродистой стали с шариковым сепаратором и оцинкованная согласно ISO 2081 с последующей пассивацией. В конструктиве предусмотрены бесшумные ограничители хода. Серия идеальна для применения в кухонном оборудовании, шкафах ванной и офисной мебели (см. рис. 2).



Рис. 2

**LFS 46**

Телескопическая направляющая полного выдвижения с разъемным средним элементом, приводимым в действие простой защелкой. Направляющая выполнена из стали, сепаратор скомпонован из стали и пластика. Серия конструктивно защищена от самопроизвольного открывания (см. рис. 3).



Рис. 3

**LRS 56 - 71**

Направляющая полного выдвижения, изготовленная из холоднокатаной низкоуглеродистой стали с шариковым сепаратором и оцинкованная согласно ISO 2081 с последующей пассивацией. В конструктиве предусмотрены бесшумные ограничители хода, предотвращающие самопроизвольное открывание (см. рис. 4).



Рис. 4

**LRS 76**

Телескопическая направляющая полного выдвижения, изготовленная из холоднокатаной низкоуглеродистой стали с шариковым сепаратором и оцинкованная согласно ISO 2081 с последующей пассивацией (см. рис. 5).



Рис. 5

## Поперечное сечение направляющих



### > Направляющая с частичным ходом

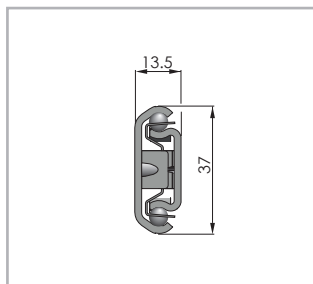


Рис. 6

LRS37

Грузоподъемность на стр. LR-6

### > Направляющие с полным выдвижением

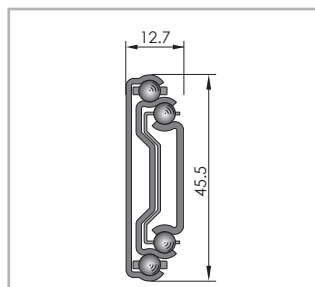


Рис. 7

LFS46

Грузоподъемность на стр. LR-7

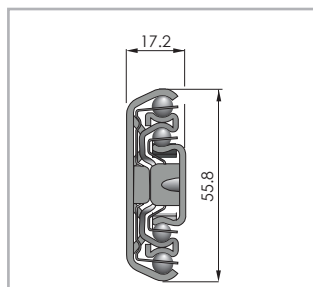


Рис. 8

LRS56

Грузоподъемность на стр. LR-8

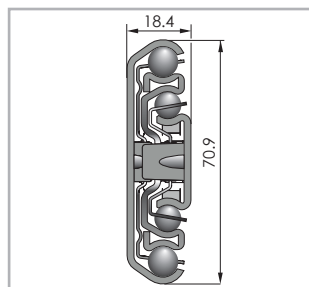


Рис. 9

LRS71

Грузоподъемность на стр. LR-9

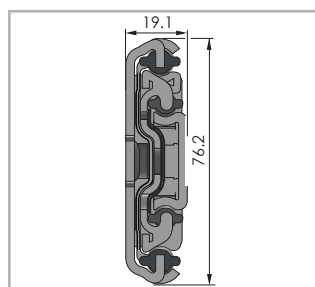


Рис. 10

LRS76

Грузоподъемность на стр. LR-10

## Технические характеристики

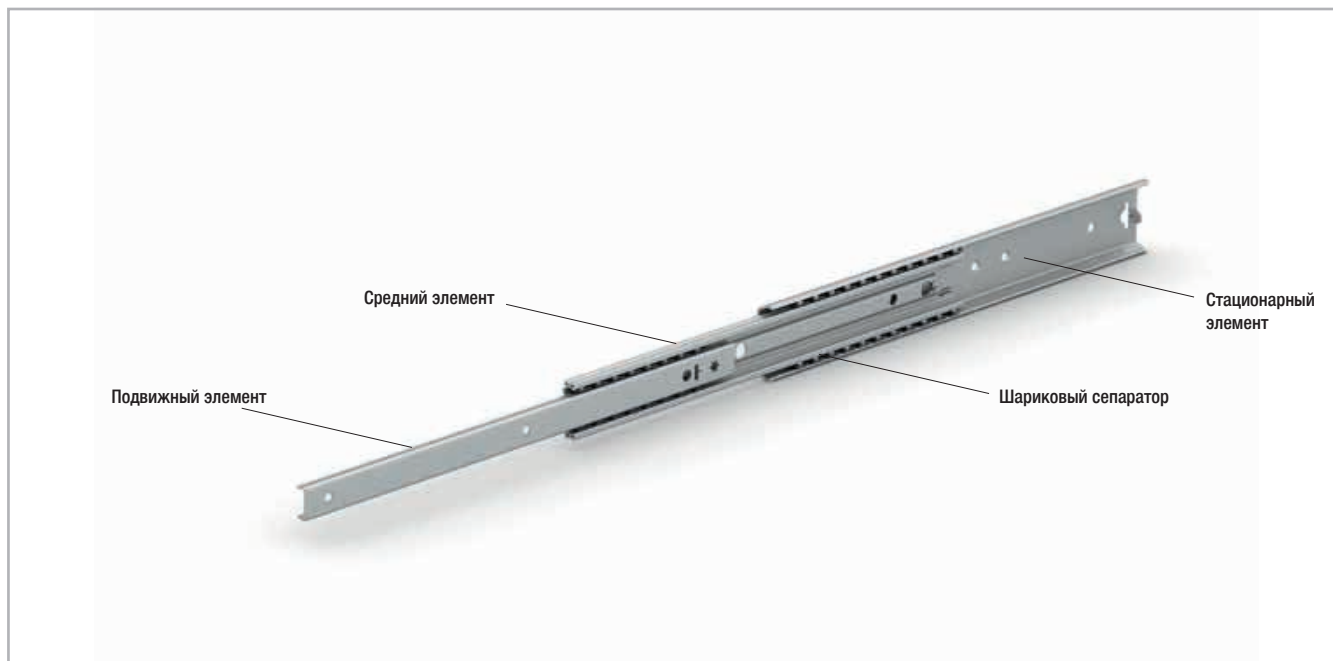


Рис. 11

### Эксплуатационные характеристики:

- Скорость выдвижения (с учетом применения):  
 Величина выдвижения 100 - 500 мм: до 0,5 м/с;  
 Величина выдвижения 600 мм: до 0,4 м/с;  
 Величина выдвижения  $\geq 700$  мм: до 0,3 м/с.
- Рабочая температура: LRS от  $-20^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$  (с учетом применения), LFS от  $+10^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$  (с учетом применения).
- Все модели направляющих предсмазаны подшипниковой смазкой на основе минерального масла.
- Материал направляющей: холоднокатаная, низкоуглеродистая высокопрочная сталь.
- Материал шарикового сепаратора: оцинкованная сталь или пластик.
- Материал шариков: закаленная углеродистая сталь.

### Примечания:

- Указанные нагрузки относятся к паре направляющих.
- Рекомендуется горизонтальный монтаж.
- Ход всех направляющих в пределах допуска  $\pm 4$  мм.
- В случае вертикального монтажа необходимо обратиться в технический отдел Роллон.
- При монтаже рекомендуется выдерживать положительный допуск в  $+0,5$  мм в поперечном направлении (монтаж с преднатягом). Не соблюдение данной рекомендации повлечёт за собой сокращение срока службы изделий.
- Указанные данные, в привязке к циклам, относятся к паре направляющих
- Вертикальный монтаж является рекомендованным (восприятие направляющими радиальной нагрузки).
- Для восприятия моментных нагрузок необходимо монтировать в паре.
- По запросу доступны альтернативные или специальные покрытия.
- Возможно оснащение аксессуарами (фиксаторами открытого и/или закрытого положений), изменение конфигурации (нестандартный ход, длина). Просьба обращаться в наш технический отдел.
- Штатные концевые ограничители хода не предназначены для восприятия внешней нагрузки, а имеют функцию удержания сепаратора и предотвращают самопроизвольный демонтаж составных частей направляющей. Для восприятия внешней нагрузки необходимо предусматривать дополнительные упоры.

# Размеры и грузоподъёмность



## > LRS 37

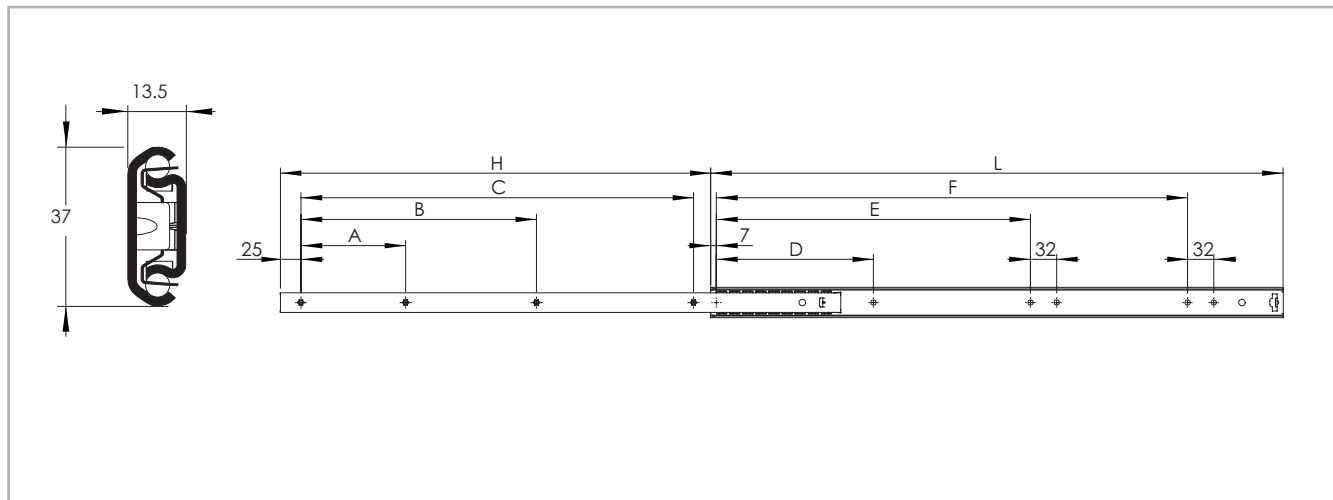


Рис. 12

Серия	Типоразмер	Длина L [мм]	Ход Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		Подвижный элемент			Стационарный элемент			Вес одной направляющей [кг]
				$C_{0rad}$ [Н] 10.000 циклов	$C_{0rad}$ [Н] 100.000 циклов	A [мм]	B [мм]	C [мм]	D [мм]	E [мм]	F [мм]	
LRS	37	300	205	780	600	32	96	128	128	192	-	0.45
		350	239	630	490	64	128	160		224	-	0.52
		400	289	540	420		224	288		-	0.6	
		450	339	460	360	160	256	320	-	0.67		
		500	373	540	420		288	384	0.7			
		600	457	560	430		128	256	384	352	480	0.88
		700	541	560	430		128	288	480	192	384	576

Табл. 1

Примечание: Указанные значения грузоподъёмности приводятся с учетом равномерного распределения нагрузки вдоль всей длины направляющих и фиксации с использованием всех доступных крепёжных отверстий. Неблагоприятные условия эксплуатации приводят к уменьшению фактической грузоподъёмности.

> LFS 46

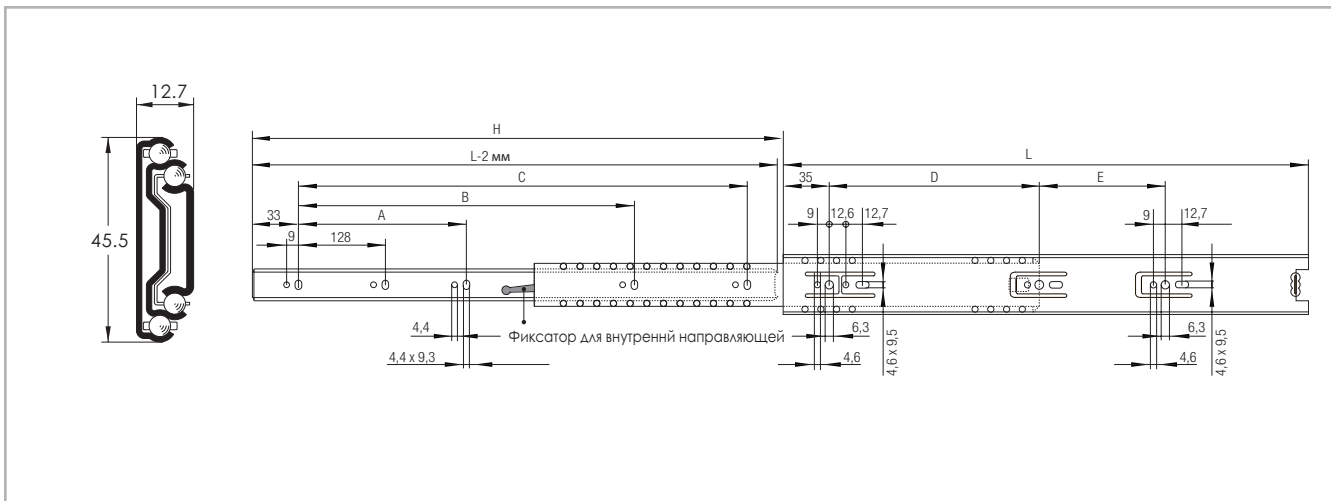


Рис. 13

Серия	Типоразмер	Длина L [мм]	Ход Н [мм]	Грузоподъемность пары направляющих $C_{0rad}$ [Н] 50.000 циклов	Подвижный элемент			Стационарный элемент		Вес одной направляющей [кг]
					A [мм]	B [мм]	C [мм]	D [мм]	E [мм]	
LFS	46	300	305	300	-	-	242	192	-	0,48
		350	356		-	-	292	256	-	0,51
		400	406	350	-	256	342	160	96	0,64
		450	457		-		392		160	0,71
		500	508		-	352	442	128	0,79	
		550	559	400	224	416	492	224	192	0,88
		600	610						542	224

Табл. 2

Примечание: Указанные значения грузоподъёмности приводятся с учетом равномерного распределения нагрузки вдоль всей длины направляющих и фиксации с использованием всех доступных крепёжных отверстий. Неблагоприятные условия эксплуатации приводят к уменьшению фактической грузоподъёмности.



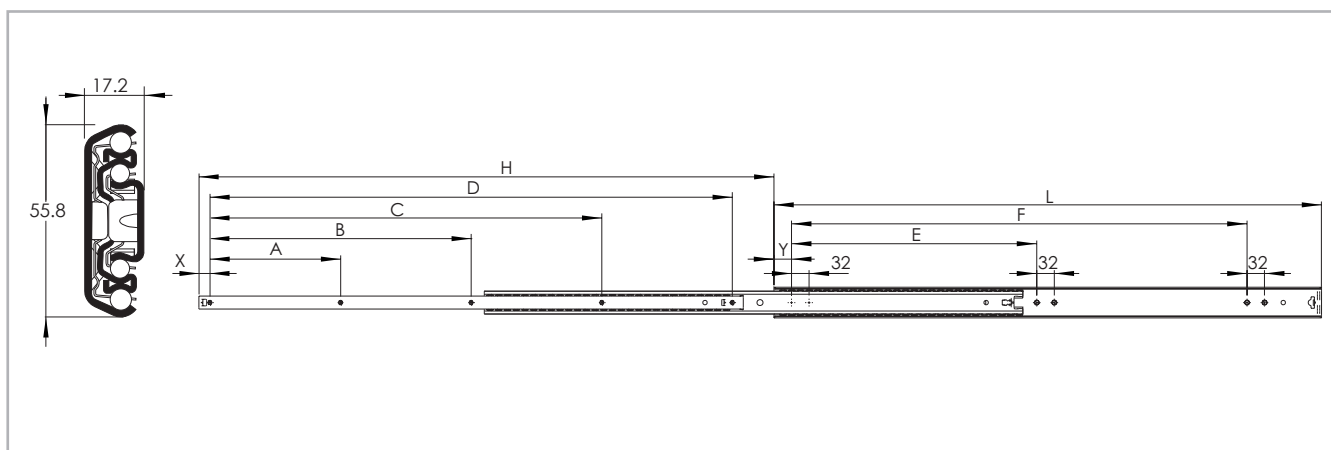
> LRS 56


Рис. 14

Серия	Типоразмер	Длина L [мм]	Ход Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		Подвижный элемент					Стационарный элемент			Вес одной направляющей [кг]
				$C_{0rad}$ [Н] 10.000 циклов	$C_{0rad}$ [Н] 100.000 циклов	X [мм]	A [мм]	B [мм]	C [мм]	D [мм]	Y [мм]	E [мм]	F [мм]	
LRS	56	300	320	940	680	20	130	260	-	-	32	160	-	0.84
		350	375	960	770		155	310	-	-		-	0.98	
		400	440	970	730		180	360	-	-		192	-	1.12
		450	495	1100	830		205	410	-	-		256	-	1.26
		500	550	1190	900		230	460	-	-		288	-	1.42
		550	600	1180	910		255	510	-	-		320	-	1.56
		600	650	1230	970		280	560	-	-		384	-	1.70
		700	750	1290	1030		330	660	-	-		416	-	1.99
		800	848	1210	1020		251	502.5	754	-		352	640	2.25
		900	950	1050	900		285	569	854	-		384	736	2.58
		1000	1050	810	720	238.5	477	715.5	954	448	832	2.87		
1100	1100	720	630	50	220	425	609	922	42.5	524	914	3.15		

Табл. 3

Примечание: Указанные значения грузоподъёмности приводятся с учетом равномерного распределения нагрузки вдоль всей длины направляющих и фиксации с использованием всех доступных крепёжных отверстий. Неблагоприятные условия эксплуатации приводят к уменьшению фактической грузоподъёмности.

## > LRS 71

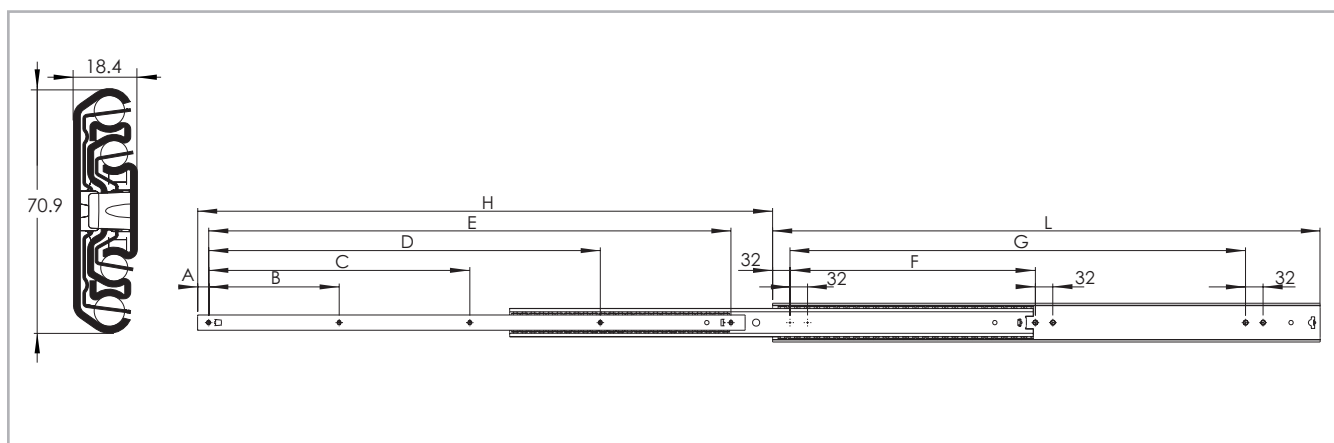


Рис. 15

Серия	Типоразмер	Длина L [мм]	Ход Н [мм]	Грузоподъемность пары направляющих		Подвижный элемент					Стационарный элемент		Вес одной направляющей [кг]
				$C_{0rad}$ [Н] 10.000 циклов	$C_{0rad}$ [Н] 100.000 циклов	A [мм]	B [мм]	C [мм]	D [мм]	E [мм]	F [мм]	G [мм]	
LRS	71	400	435	1570	970	43	75	150	225	300	256	-	1.55
		450	485	1600	1030		87.5	175	262.5	350		-	1.75
		500	545	1690	1150		100	200	300	400		320	-
		550	595	1870	1180		112.5	225	337.5	450	-		2.40
		600	650	1890	1180		125	250	375	500	416	-	2.60
		700	750	1870	1370		150	300	450	600		-	2.80
		800	850	2120	1470	20	251	502.5	754	-	352	640	3.10
		900	950	1920	1250		285	569	854	-	384	736	3.58
		1000	1050	1790	1080		238.5	477	715.5	954	448	832	3.95
		1100	1100	1710	1010		50	220	425	640	926	520	932

Табл. 4

Примечание: Указанные значения грузоподъемности приводятся с учетом равномерного распределения нагрузки вдоль всей длины направляющих и фиксации с использованием всех доступных крепежных отверстий. Неблагоприятные условия эксплуатации приводят к уменьшению фактической грузоподъемности.

> LRS 76

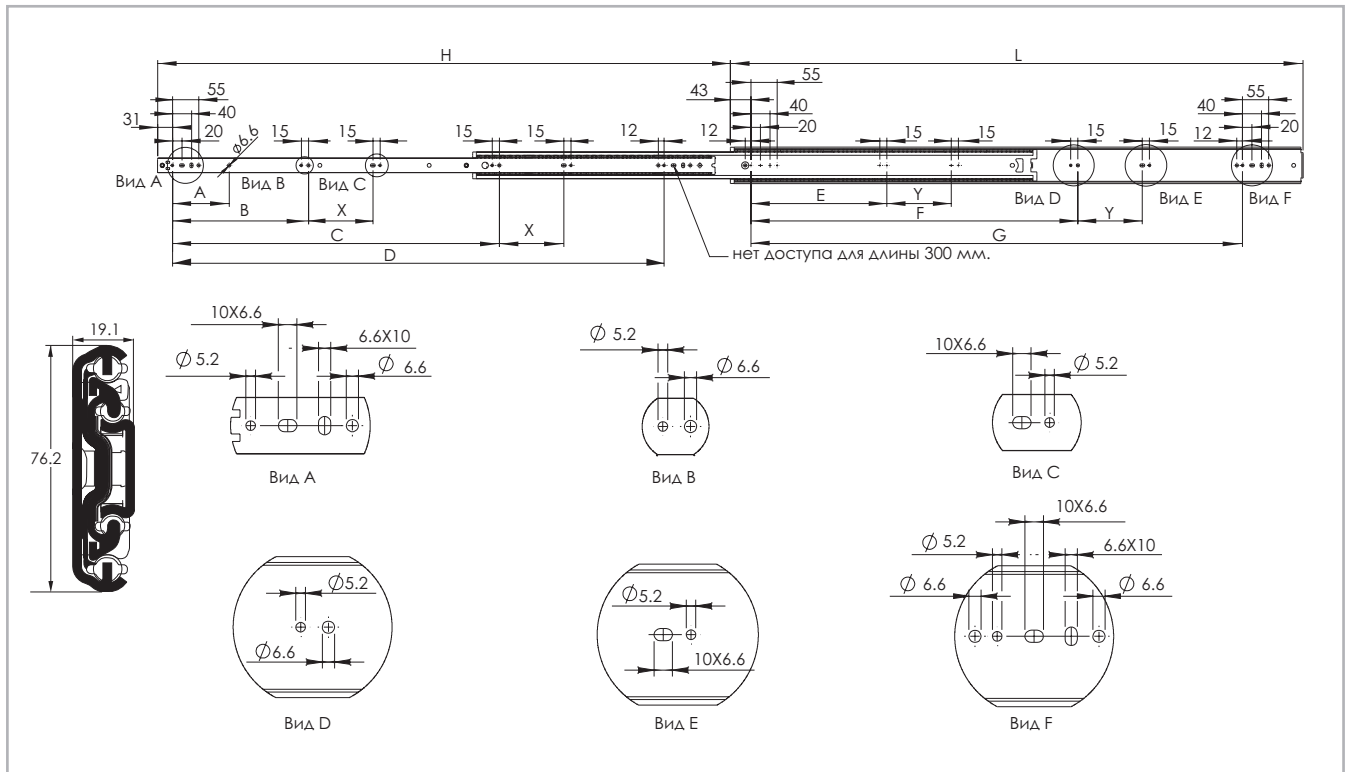


Рис. 16

Серия	Типоразмер	Длина L [мм]	Ход Н [мм]	Грузоподъёмность пары направляющих		Подвижный элемент					Стационарный элемент				Вес одной направляющей [кг]
				C <sub>0рад</sub> [Н] 10.000 циклов	C <sub>0рад</sub> [Н] 50.000 циклов	X [мм]	A [мм]	B [мм]	C [мм]	D [мм]	Y [мм]	E [мм]	F [мм]	G [мм]	
LRS	76	300	298	2250	1950		-	-	-	130		-	-	130	1.38
		400	398	2500	2100	135	118	-	-	230	135	-	-	230	1.88
		500	512	2600	2300		186	-	-	330		-	-	330	2.44
		600	610	2750	2550	170	-	185	-	430	170	185	-	430	2.96
		700	708	2950	2800	135	-	285	-	530	135	185	-	530	3.42
		800	806	3100	3000	170	-	285	-	630	170	285	-	630	3.88
		900	904	3200	3100	135	-	385	-	730	135	285	-	730	4.42
		1000	1000	3250	3150	170	-	385	-	830	170	385	-	830	4.9
		1200	1212	2950	2800	135	-	285	685	1030		285	685	1030	5.92
1500	1504	2250	1950	135	-	385	885	1330		385	885	1330	7.48		

Табл. 5

Примечание: Указанные значения грузоподъёмности приводятся с учетом равномерного распределения нагрузки вдоль всей длины направляющих и фиксации с использованием всех доступных крепёжных отверстий. Неблагоприятные условия эксплуатации приводят к уменьшению фактической грузоподъёмности.

## Техническая инструкция



### Грузоподъемность

#### Вертикальный монтаж (радиальное нагружение)

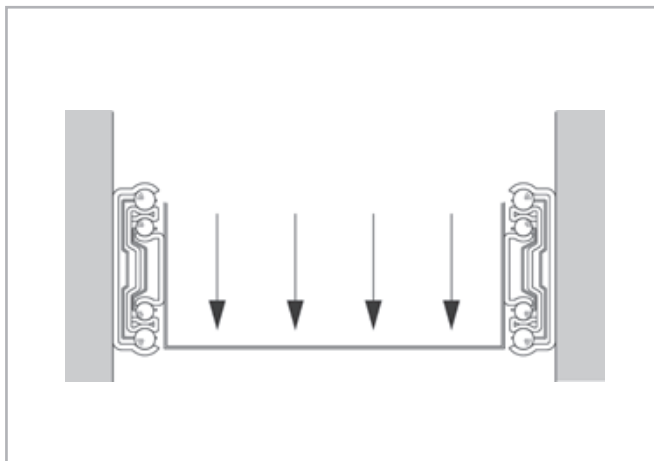


Рис. 17

Указанные значения грузоподъёмности приводятся для пары направляющих смонтированных вертикально, с учетом равномерного распределения нагрузки вдоль всей длины направляющих и фиксации с использованием всех доступных крепёжных отверстий (в направляющих серий LFS46, LRS76 необходимо использовать не менее одного крепёжного отверстия в каждой группе).

Неблагоприятные условия эксплуатации приводят к уменьшению фактической грузоподъёмности.

### Габаритные размеры

При монтаже направляющих необходимо учитывать соотношение собственных габаритных размеров направляющей к общим габаритным размерам выдвигаемого ящика/секции. В данном случае собственные габаритные размеры это толщина направляющей плюс 0,5 мм (с допуском  $\pm 0,25$ ). Толщина направляющей измеряется в закрытом положении и вместе с шариковым сепаратором (рис. 18 Главный вид). Также рекомендуем предусматривать допуск по длине секции 5 мм. (рис. 18 Вид сверху).

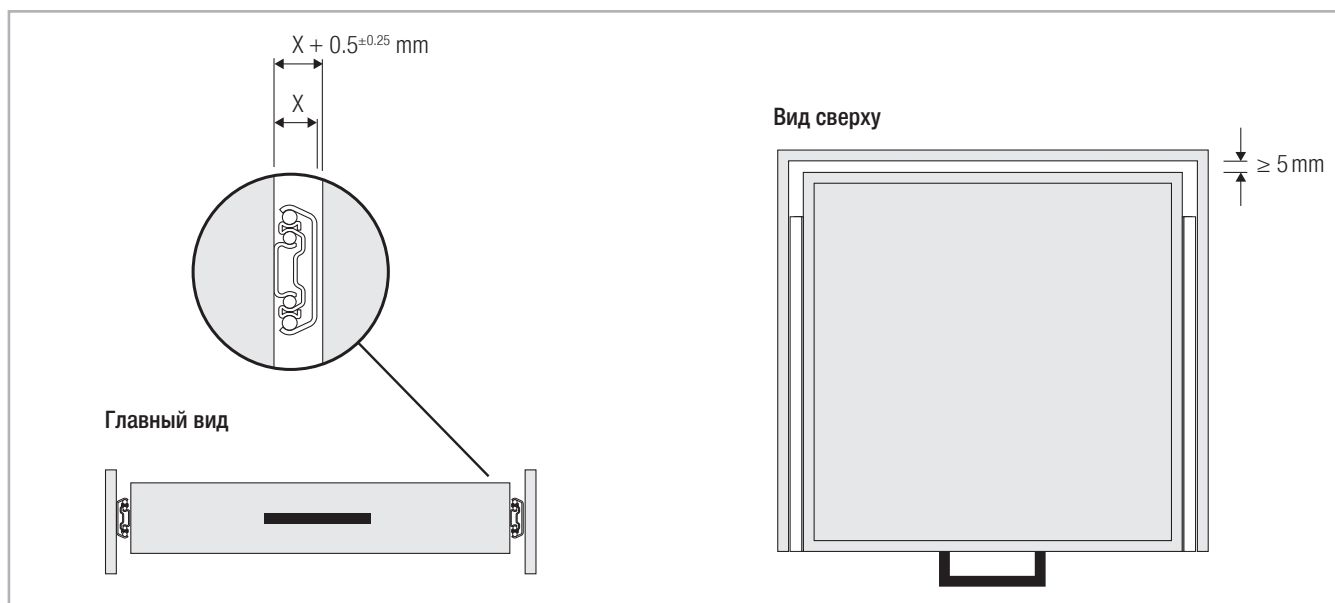


Рис. 18

## Допуски под монтаж

При монтаже направляющих необходимо обеспечить их должное прилегание к базовым поверхностям и выдержать монтажные допуски (см. рис. 19). Чем точнее выставлены направляющие, тем мень-

ше вероятность возникновения перекоса и как следствие дополнительных нагрузок на направляющие.

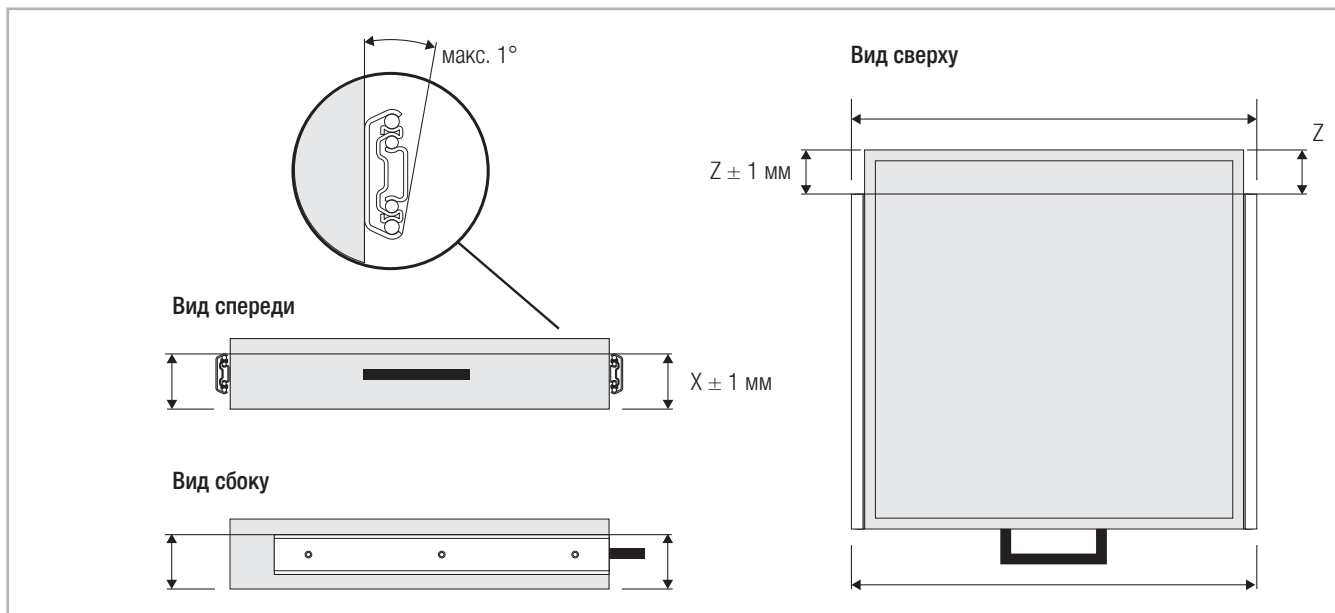


Рис. 19

## Значение хода

Значения хода, указанные в разделе „Размеры и грузоподъемность“, имеют поле допуска  $\pm 4 \text{ мм}$ .

## Расстояние м/у направляющими

Испытания и аттестация пар направляющих производились с разносом баз до 600 мм. (см. рис. 20). При монтаже направляющих на дистанции более 600 мм. просьба проконсультироваться с техническим отделом.

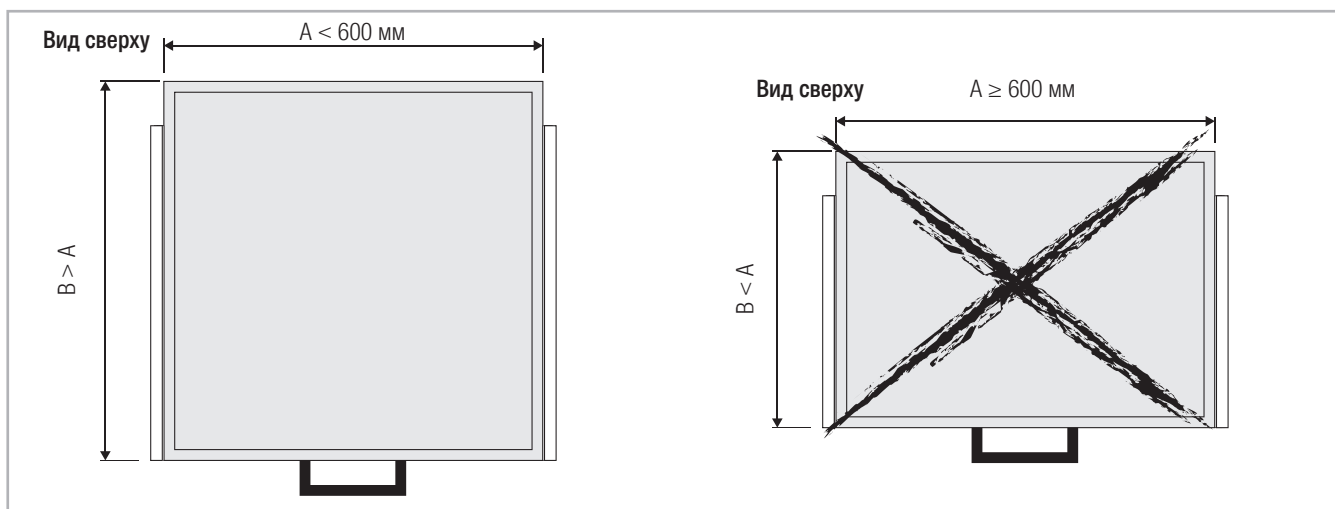


Рис. 20

## Монтаж

Направляющие могут быть смонтированы с использованием различных видов крепежных отверстий, монтажных петель, винтов и т.д. Главное при выборе крепежа убедиться, что после монтажа не будет

возникать контакт головки винта и движущихся элементов направляющей.

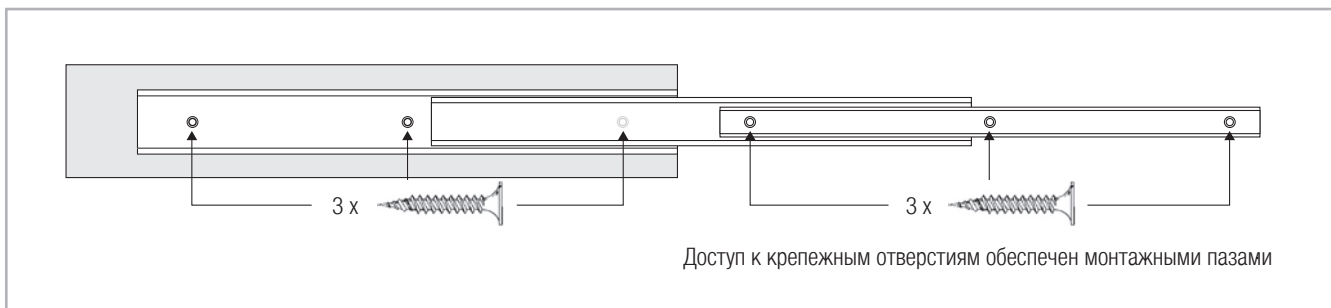


Рис. 21

Серия	Типоразмер	Тип винта	
		Подвижный элемент	Стационарный элемент
LRS	37	Метал: M4 / DIN 965 / ISO 7046 M4 / DIN 7500 Древесина: 4,5 / DIN 7997	Метал: M4 / DIN 7984 M4 / M5 / ISO 7380 Древесина: 5,0 / DIN 7997
LFS	46	M4 DIN 965 / UNI 7688	M4 DIN 965 / UNI 7688
LRS	56	Метал: M4 / DIN 965 / ISO 7046 M4 / DIN 7500 M4 / DIN 7991 / ISO 10462 Древесина: 4,0 / 4,5 / DIN 7997	Метал: M5 / DIN 965 / ISO 7046 M5 / DIN 7500 Древесина: 5,0 / DIN 7997
	71	Метал: M4 / DIN 965 / ISO 7046 M4 / DIN 7500 Древесина: 4,0 / 4,5 / DIN 7997	Метал: M5 / DIN 965 / ISO 7046 M5 / DIN 7500 Древесина: 5,0 / DIN 7997
	76	Метал: M5 / DIN 7984 M5 / M6 / ISO 7380	Метал: M5 / DIN 7984 M5 / M6 / ISO 7380

Табл. 6

## Грузоподъемность

Грузоподъемность указана для пары направляющих и носит индикативный характер. Длина, специфика применения, конструкция изделия - все эти факторы влияют на итоговую грузоподъемность, поэтому для ответственных применений мы рекомендуем производить предварительные испытания. Только таким образом можно убедиться в работоспособности системы и получить качественные данные по сроку службы и безопасности.

### Статическая грузоподъемность

Под статической грузоподъемностью понимается работа пары направляющих под нагрузкой с выработкой до 10.000 циклов.

### Динамическая грузоподъемность

Под динамической грузоподъемностью понимается работа пары направляющих под нагрузкой с выработкой до 100.000 циклов (50.000 для LFS46 и LRS76). Количество циклов влияет на сервис и качество работы. Также на качество работы могут повлиять следующие факторы:

1. Равномерность распределения нагрузки
2. Центр масс
3. Скорость и частота выдвигения
4. Соотношение длины направляющей и величины выдвигения
5. Усилие с которым нагруженная направляющая воздействует на концевой ограничитель
6. Для оптимального функционирования направляющие должны регулярно совершать полный ход
7. В случае использования направляющих на улице или с использованием агрессивных сред просьба проконсультироваться с техническим отделом.

## > Ударные нагрузки и вибрации

Транспортировка, использование не должным образом и ударные нагрузки могут не только значительно сократить срок службы, но и привести к повреждениям. Чрезмерные вибрации могут также негативно сказаться на сроке службы направляющих.

## > Антикоррозионная защита

Направляющие надежно защищены антикоррозионной обработкой - оцинковка с последующей пассивацией. Однако высокая влажность, соли или другие химически активные реагенты могут повредить поверхность металлических или пластиковых компонентов. Необходимо предотвращать воздействие подобных сред, для более подробной информации обращайтесь в технический отдел Роллон.

## > Смазывание

Для обеспечения наилучшей работоспособности компанией Роллон производится заводское предсмазывание направляющих. Необходимо учитывать что при эксплуатации могут возникать загрязнения, попадание абразивных частиц или краски, что может повлиять на заложенную смазку. За более подробной информацией обращайтесь в технический Роллон.

## > Скорость

Скорость выдвижения определяется размером среднего элемента. Иначе говоря максимальная скорость выдвижения обратно пропорциональна общей длине направляющей (см. рис. 22). Максимальная скорость выдвижения также имеет прямую зависимость от прикладываемой нагрузки и режима работы. Указанные значения относятся к постоянной работе под максимальной каталожной нагрузкой.

## > Рабочая температура

Диапазон рабочих температур от  $-20^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$  для серий LRS и от  $+10^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$  для серии LFS. Температурный диапазон может варьироваться в зависимости от специфики применения: длительность воздействия окружающей среды, внешних сил и т.д. За более подробной информацией обращайтесь в технический отдел.

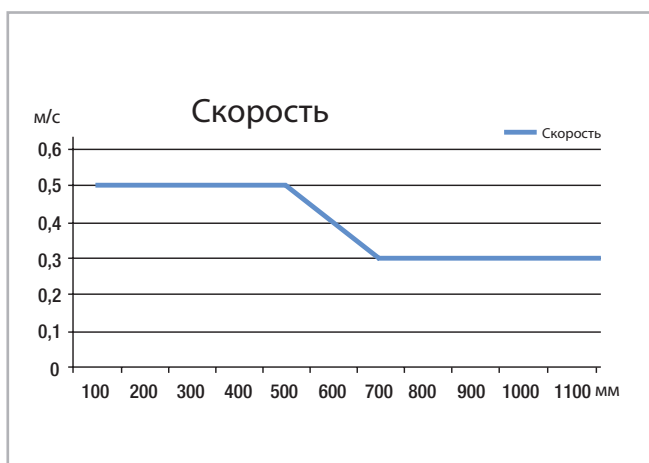


Рис. 22

## > Инструкции по монтажу

- Штатные концевые ограничители хода не предназначены для восприятия внешней нагрузки, а имеют функцию удержания сепаратора и предотвращают самопроизвольный демонтаж составных частей направляющей. Для восприятия внешней нагрузки необходимо предусматривать дополнительные упоры.
- Направляющие обеспечат наилучшую работоспособность при монтаже на наиболее жесткую конструкцию. Направляющие не могут выполнять роль конструктива оборудования.
- Для достижения оптимальных качеств работы, длительного срока службы и высокой жесткости Light rail необходимо закрепить с использованием всех доступных крепежных отверстий к жесткой ровной поверхности. Важно выдержать монтажные допуски базовых поверхностей и убедиться в правильности закрепления стационарного и подвижного элементов направляющей.
- Light rail полного или частичного выдвижения отлично подходят для использования в автоматических системах. Однако для этого необходимо обеспечить постоянное значение хода на протяжении всего срока службы и проверить скорость выдвижения (см. стр. LR-22, рис. 22). При переменных значениях хода направляющей (не полном выдвижении) может произойти смещение шарикового сепаратора, что как следствие приведет к увеличению необходимого усилия страгивания и станет дополнительной нагрузкой для привода. Поэтому в рамках рабочего цикла с неполным выдвижением необходимо предусматривать дополнительные холостые срабатывания с полным выдвижением, чтобы сепаратор вернулся в исходное положение.



Код к заказу



> Light Rail

LRS	71-	400	
		Длина направляющей, мм.	см. стр. LR-9
		Типоразмер	см. стр. LR-9
Серия	см. стр. LR-9		

Пример кода заказа: LRS71-0400

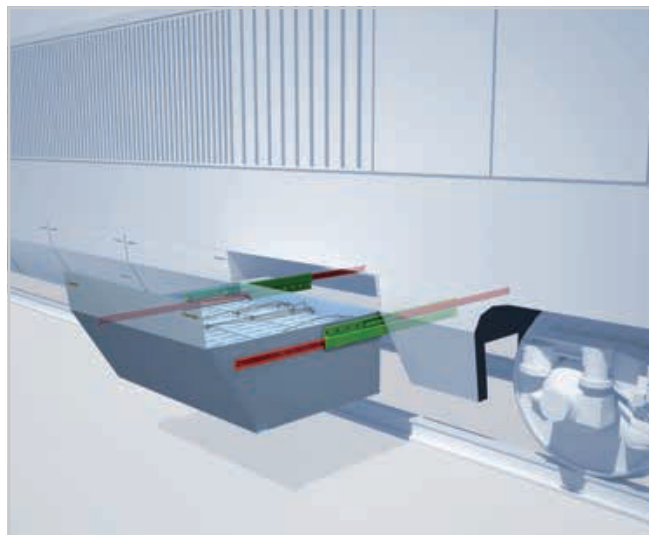
Примечания: Длины направляющих всегда указываются в четырёхзначном формате, не используемые разряды заполняются нулями.



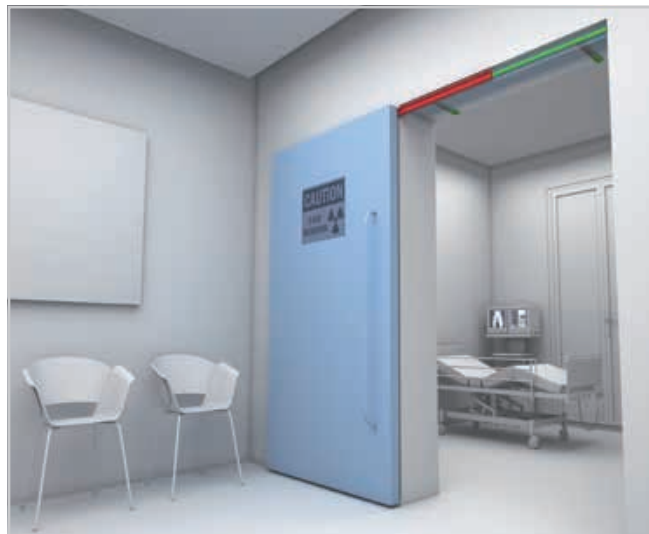
Направляющие для любых областей применения



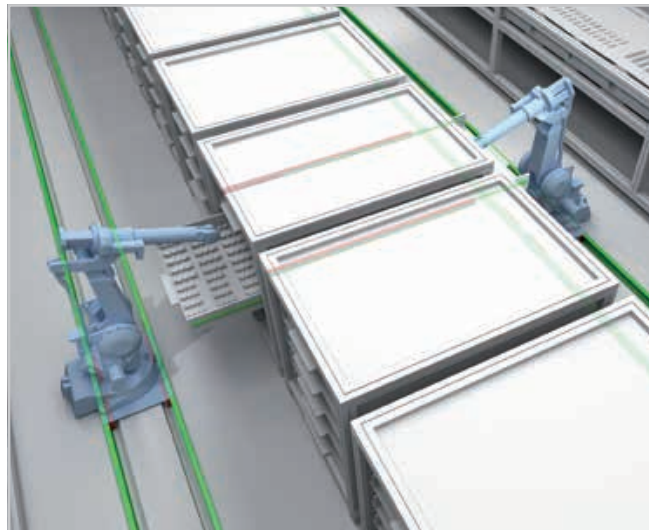
Железнодорожный транспорт



Медицина



Логистика



## Аэрокосмическая промышленность



## Специальные транспортные средства



## Промышленность





Подписаться:



- Rollon Подразделения и Представительства
- Дистрибьюторы:

## EUROPE

“Rollon S.p.A.” ИТАЛИЯ (Штаб-квартира)



Via Trieste 26  
I-20871 Vimercate (MB)  
Phone: (+39) 039 62 59 1  
www.rollon.com - infocom@rollon.com

“ROLLON GMBH” - ГЕРМАНИЯ



Bonner Strasse 317-319  
D-40589 Düsseldorf  
Phone: (+49) 211 95 747 0  
www.rollon.de - info@rollon.de

“ROLLON S.A.R.L.” - ФРАНЦИЯ



Les Jardins d'Eole, 2 allée des Siquoias  
F-69760 Limonest  
Phone: (+33) (0) 4 74 71 93 30  
www.rollon.fr - infocom@rollon.fr

“ROLLON S.P.A.” - РОССИЯ (Представительство)



117105, Москва, Варшавское  
шоссе 17, стр. 1  
Тел. +7 (495) 508-10-70  
Info@rollon.ru - www.rollon.ru

“ROLLON LTD.” - ВЕЛИКОБРИТАНИЯ (Представительство)



The Works 6 West Street Olney  
Buckinghamshire, United Kingdom, MK46 5 HR  
Phone: +44 (0) 1234964024  
www.rollon.uk.com - info@rollon.uk.com

## AMERICA

“ROLLON CORP.” - США



101 Bilby Road, Suite B  
Hackettstown, NJ 07840  
Phone: (+1) 973 300 5492  
www.rollon.com - info@rolloncorp.com

“ROLLON” - ЮЖНАЯ АМЕРИКА



101 Bilby Road, Suite B  
Hackettstown, NJ 07840  
Phone: (+1) 973 300 5492  
www.rollon.com - info@rolloncorp.com

## ASIA

“ROLLON LTD.” - КИТАЙ



No. 1155 Pang Jin Road,  
China, Suzhou, 215200  
Phone: +86 0512 6392 1625  
www.rollon.cn.com - info@rollon.cn.com

“ROLLON INDIA PVT. LTD.” - ИНДИЯ



1st floor, Regus Gem Business Centre, 26/1  
Hosur Road, Bommanahalli, Bangalore 560068  
Phone: (+91) 80 67027066  
www.rollonindia.in - info@rollonindia.in

“ROLLON S.P.A.” - ЯПОНИЯ



3F Shiodome Building, 1-2-20 Kaigan, Minato-ku,  
Tokyo 105-0022 Japan  
Phone +81 3 6721 8487  
www.rollon.jp - info@rollon.jp

Приглашаем ознакомиться с полной гаммой продуктов



Дистрибьютор

www.linejnye.ru  
e-mail: linejnye@mail.ru  
Тел. +7 (499) 703-15-70  
Москва

С полным перечнем партнеров Вы сможете ознакомиться на [www.rollon.com](http://www.rollon.com)

Содержание данного документа и его использование регулируются общими положениями по продажам Rollon указанными на сайте [www.rollon.com](http://www.rollon.com)  
Внесение изменений и права запрещена. Использование текста и изображений возможно только с нашего разрешения.